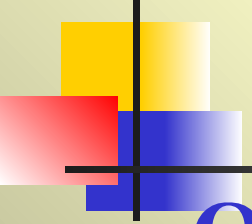
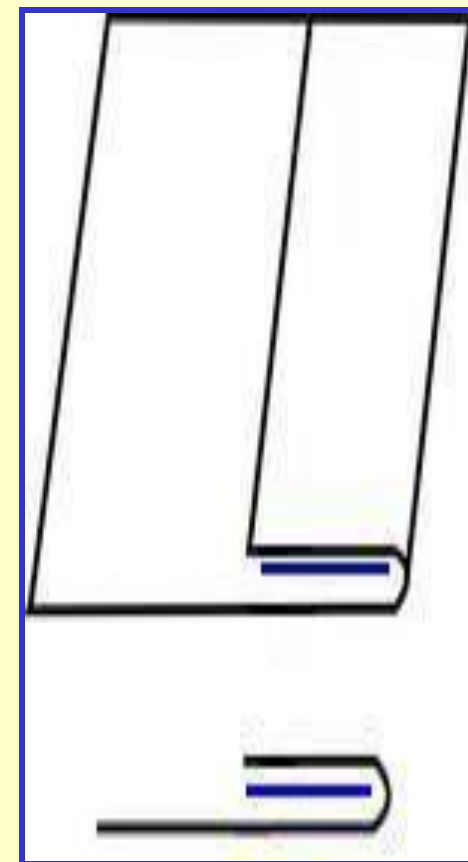
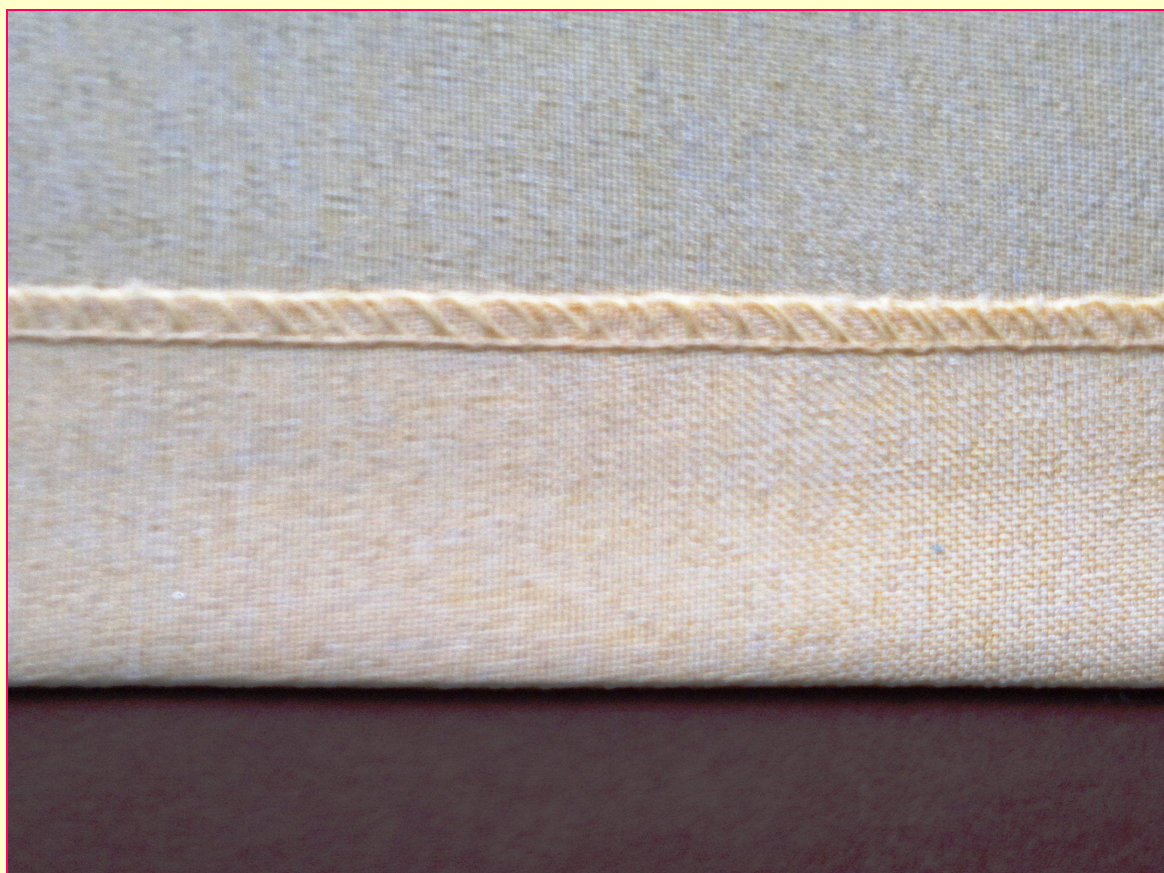


ОБРАБОТКА НИЗА ПЛАТЬЯ

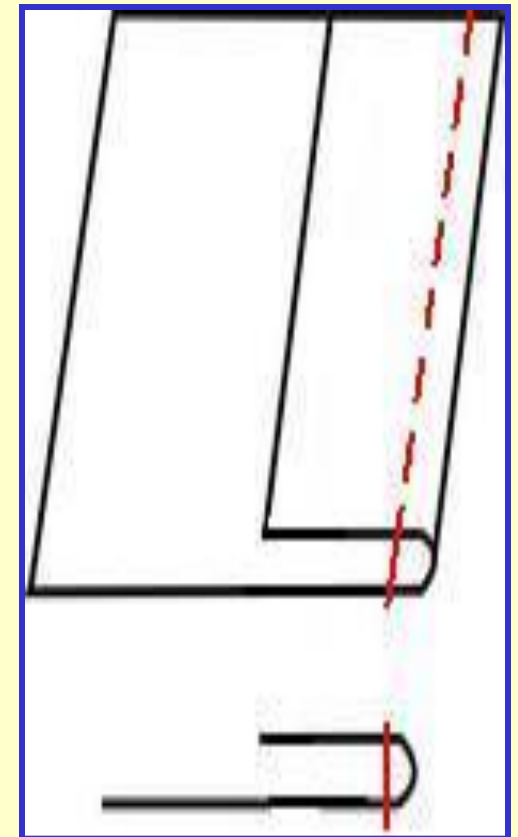
- 
-
- **Осноровка и обработка низа - одна из ответственных операций при изготовлении швейных изделий, от качества её выполнения во многом зависит внешний вид изделия. При выборе метода обработки необходимо учитывать свойства материала, назначение изделия и личные пожелания заказчика.**

ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ (КЛЕЕВАЯ ПАУТИНКА)

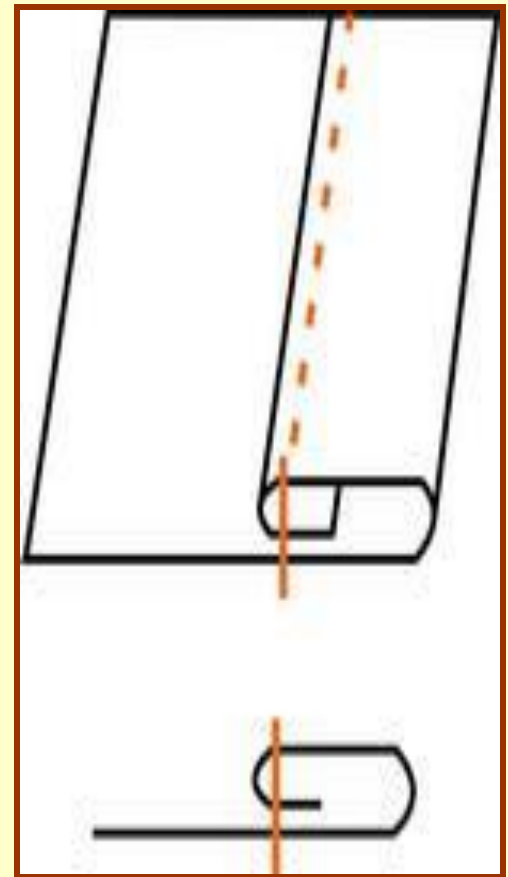
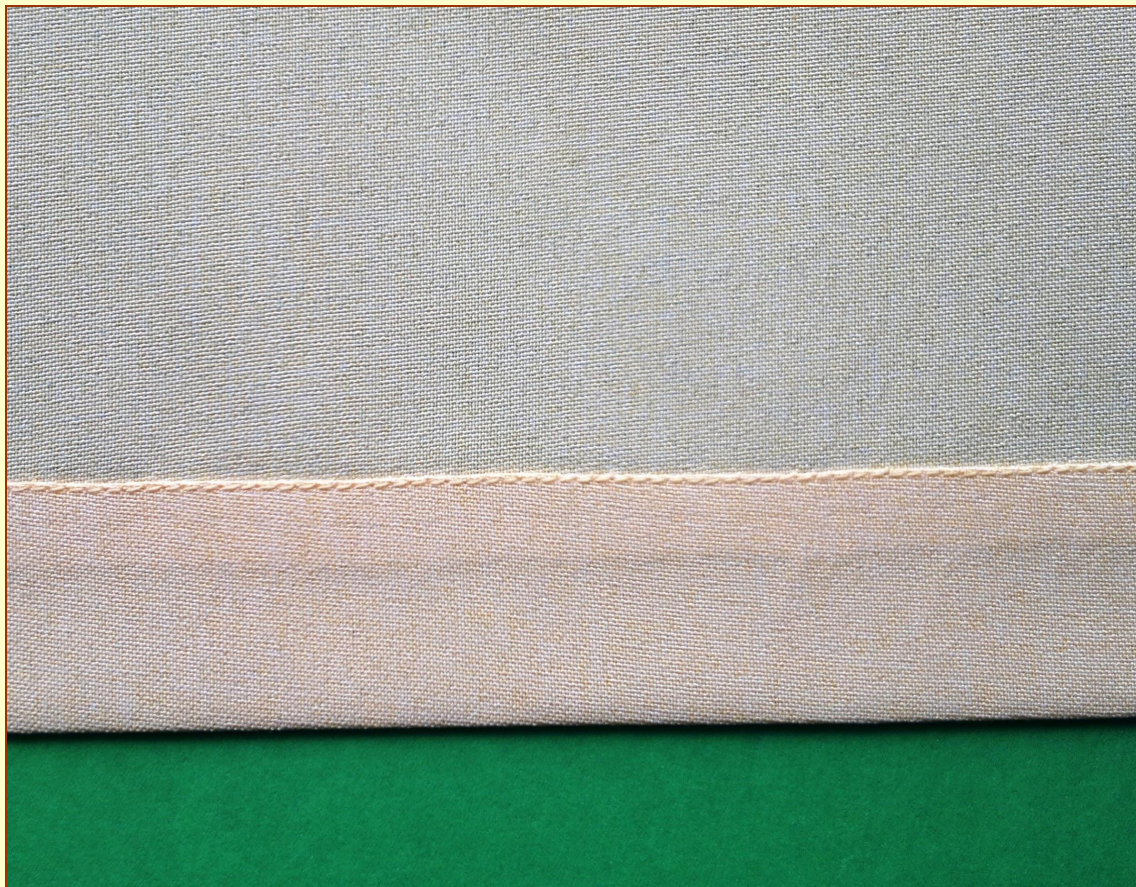


ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

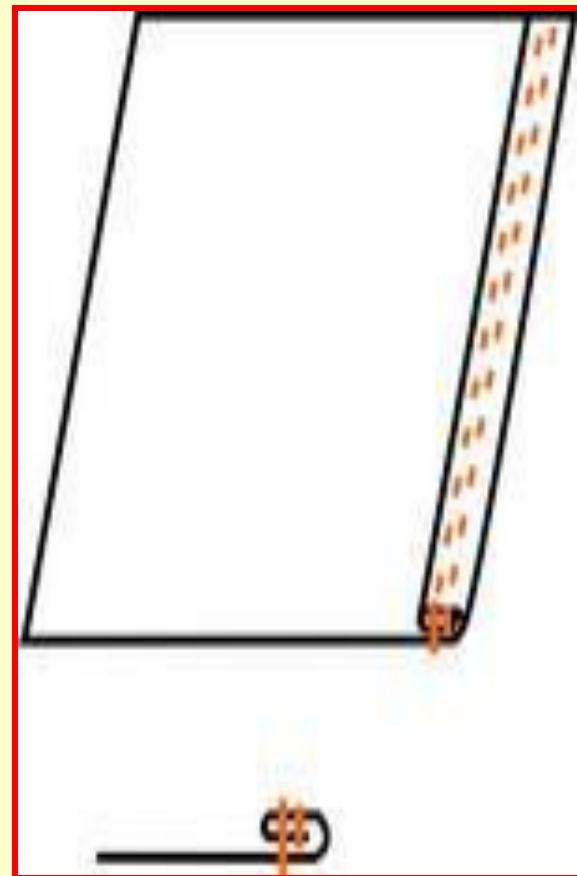
(отделочная строчка на 0,1 см)



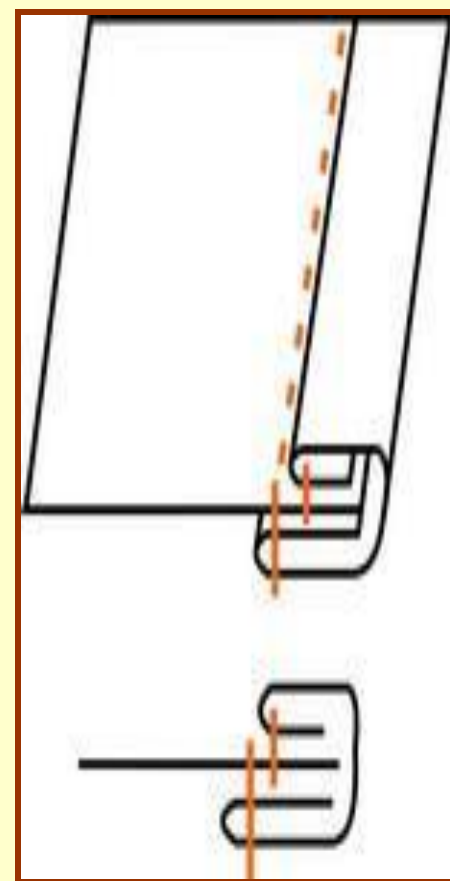
ШВОМ В ПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



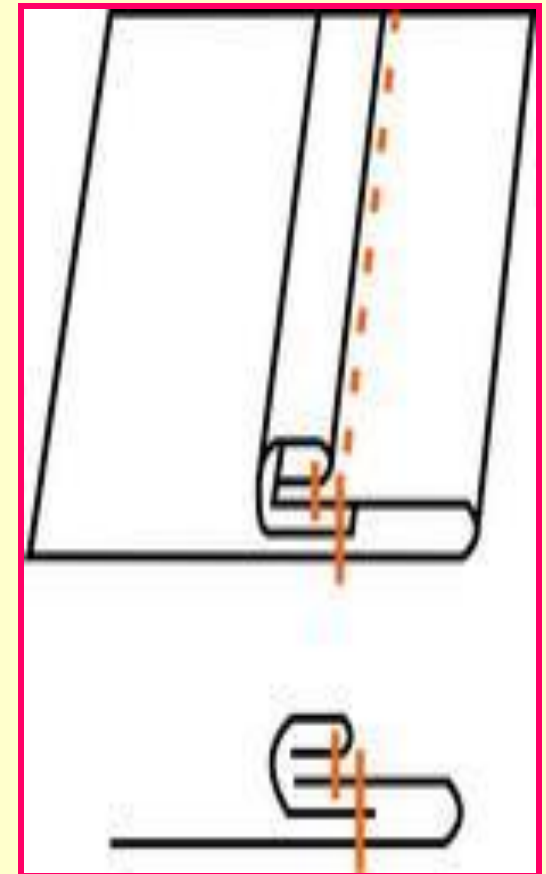
УЗКИЙ ШОВ В ПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



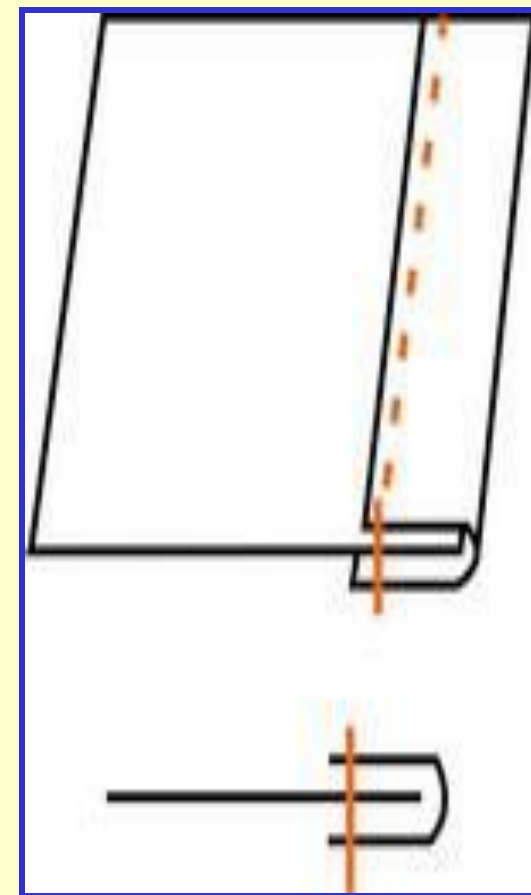
ОКАНТОВОЧНЫМ ШВОМ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



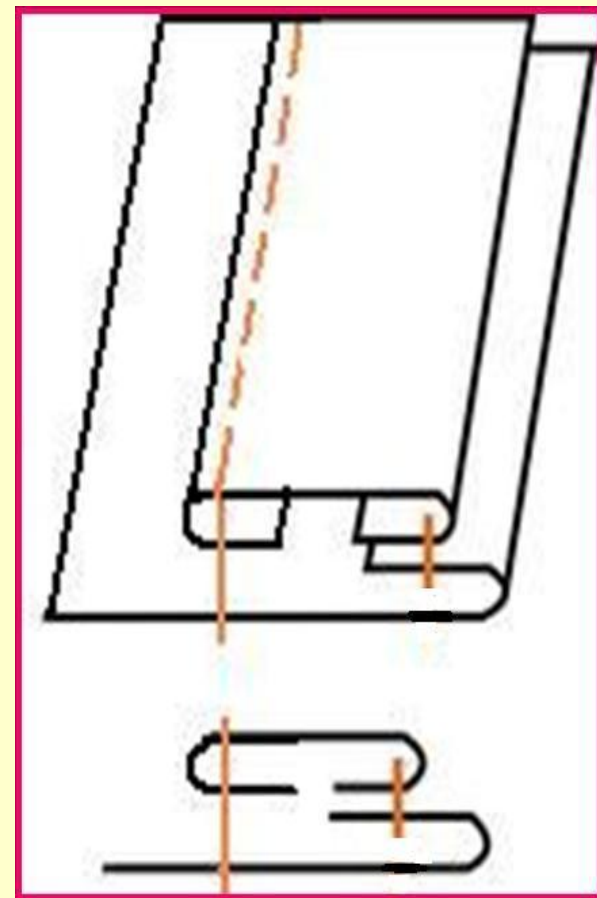
ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОКАНТОВАННЫМ СРЕЗОМ



ОКАНТОВОЧНЫМ ШВОМ С ДВУМЯ ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ (ТЕСЬМОЙ)

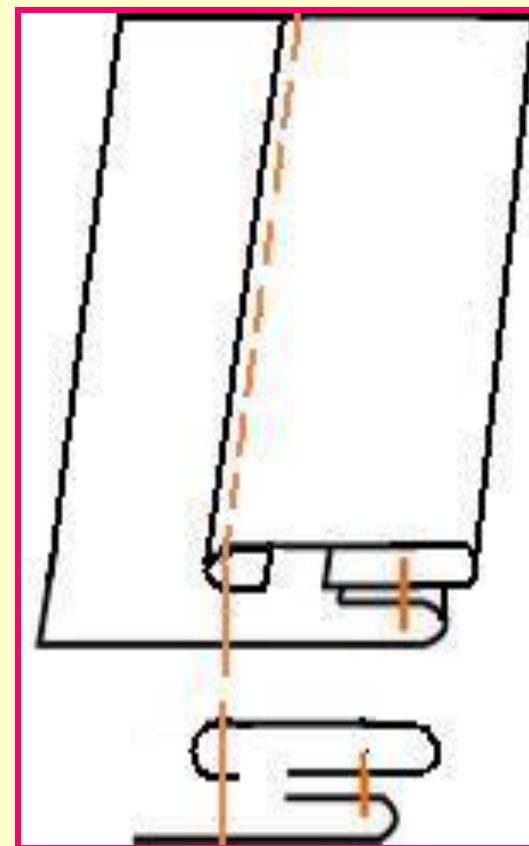


ОБТАЧКОЙ

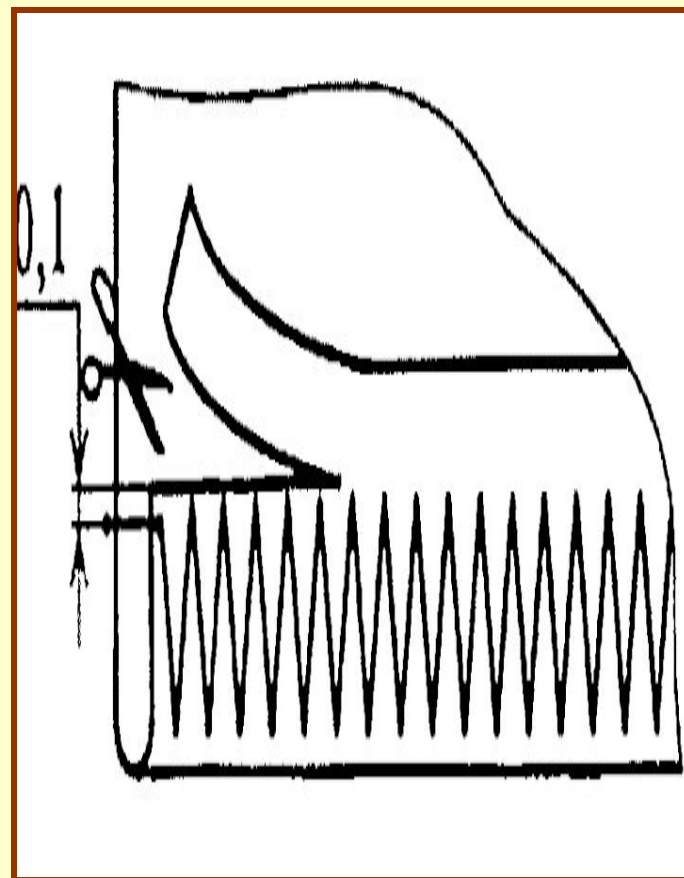


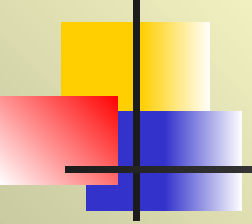


КОСОЙ БЕЙКОЙ



НА МАШИНЕ С ЗИГЗАГОБРАЗНОЙ СТРОЧКОЙ





Низ изделия обрабатывают после уточнения его длины на фигуре заказчика во время примерки. Величина припуска на подгиб низа изделия зависит от выбранного метода обработки.