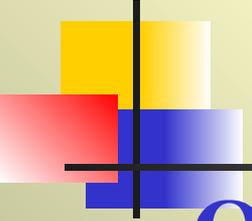
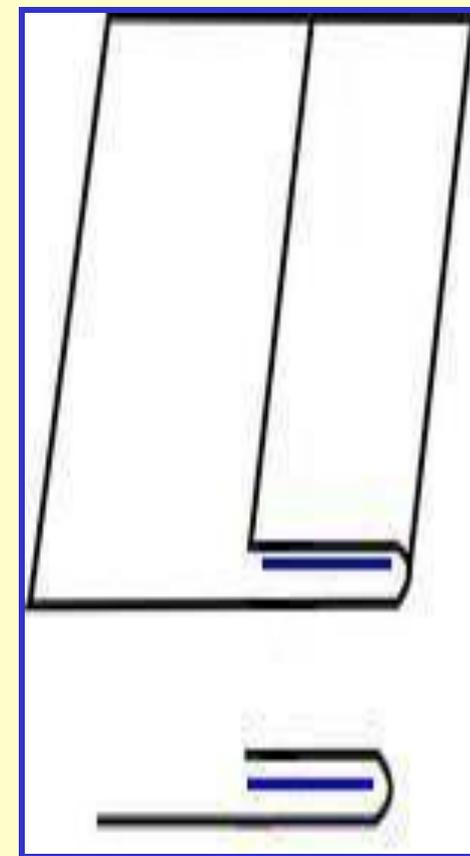
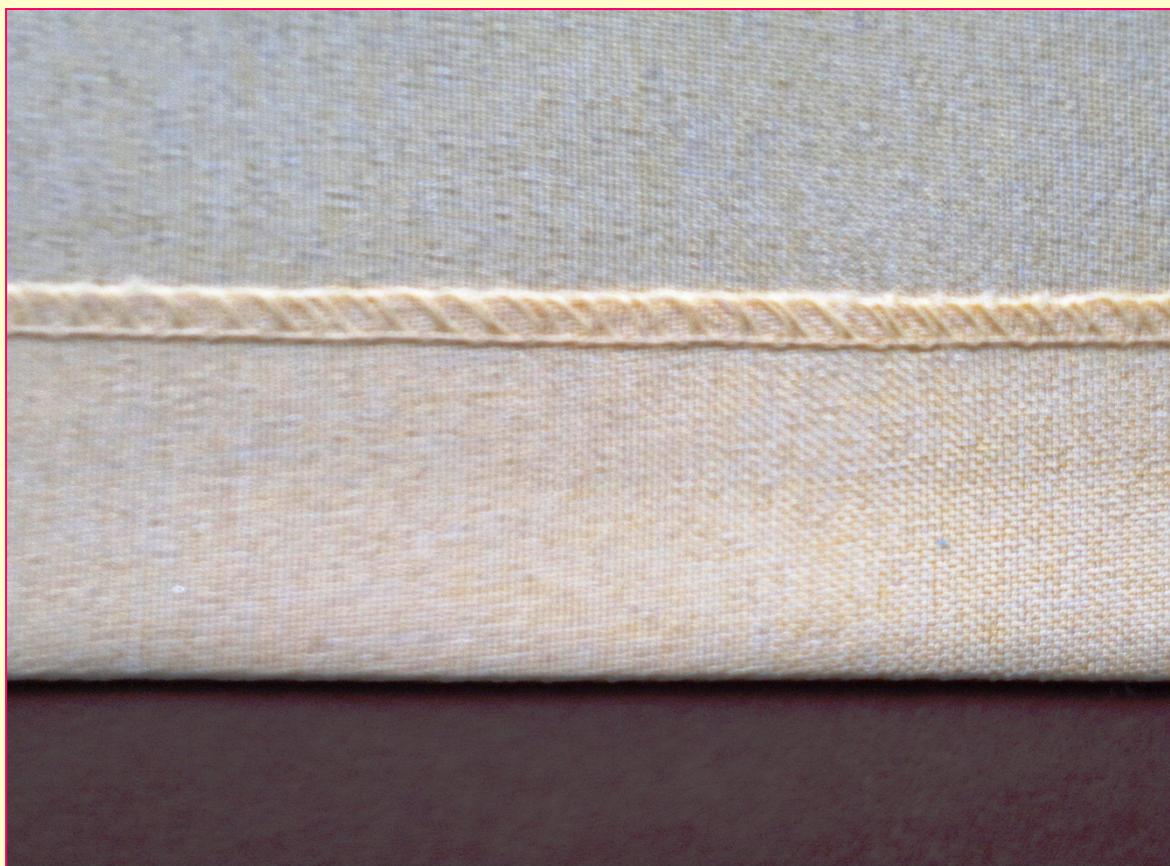


---

# ***ОБРАБОТКА НИЗА ПЛАТЬЯ***

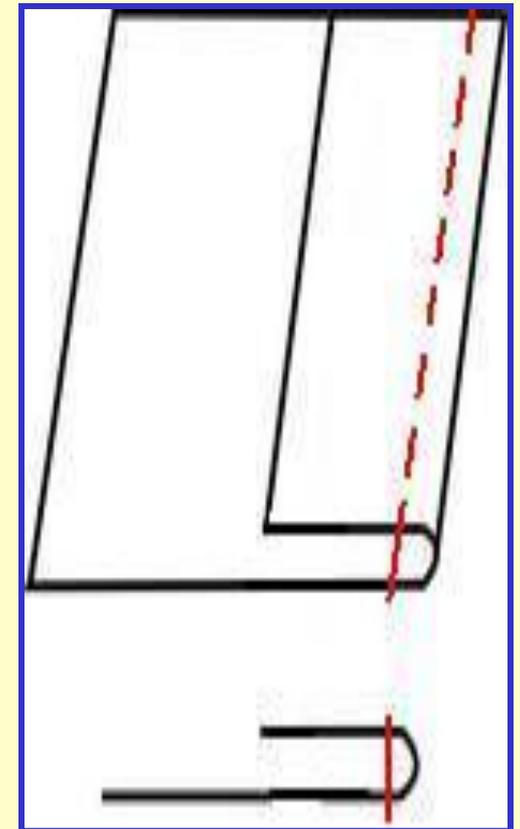
- 
- 
- **Осноровка и обработка низа - одна из ответственных операций при изготовлении швейных изделий, от качества её выполнения во многом зависит внешний вид изделия. При выборе метода обработки необходимо учитывать свойства материала, назначение изделия и личные пожелания заказчика.**

# ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ (КЛЕЕВАЯ ПАУТИНКА)

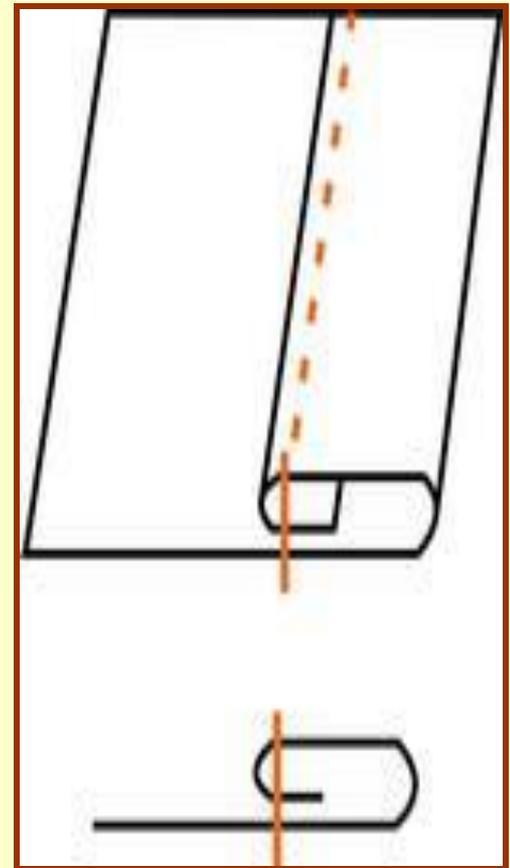
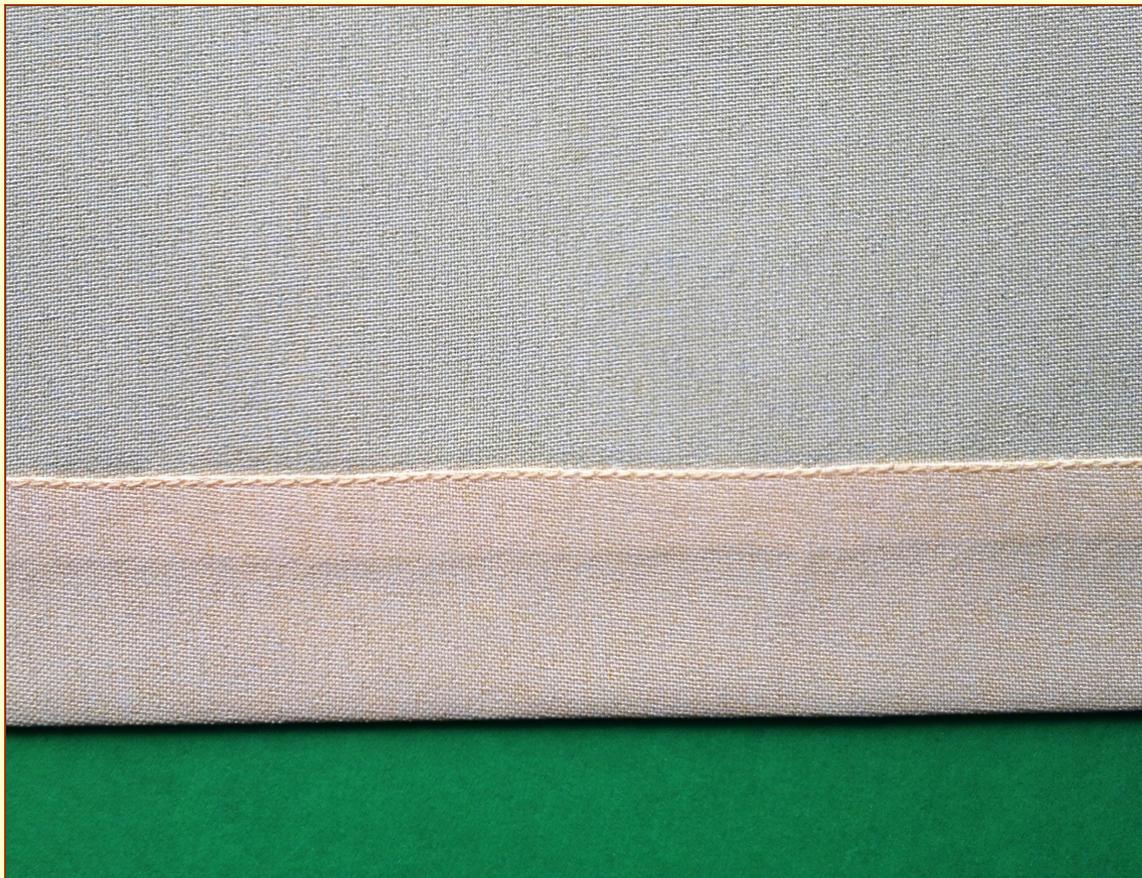


# ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ

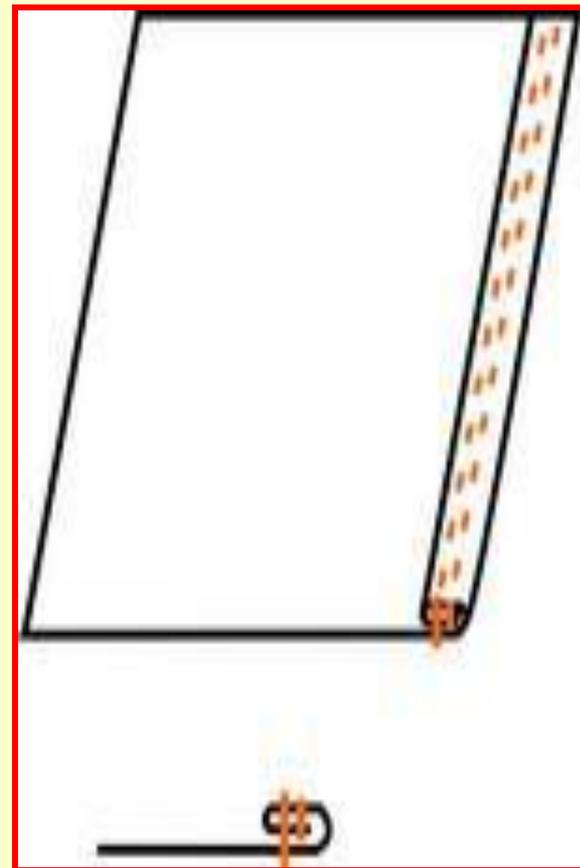
(отделочная строчка на 0,1 см)



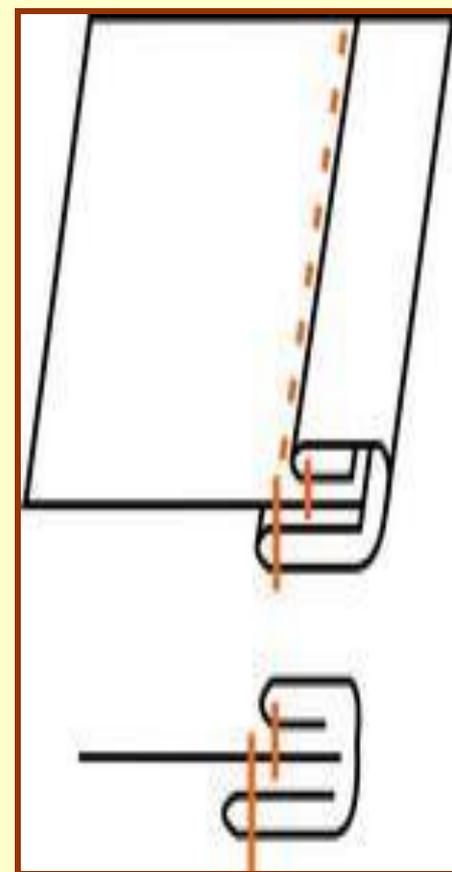
# ШВОМ В ПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



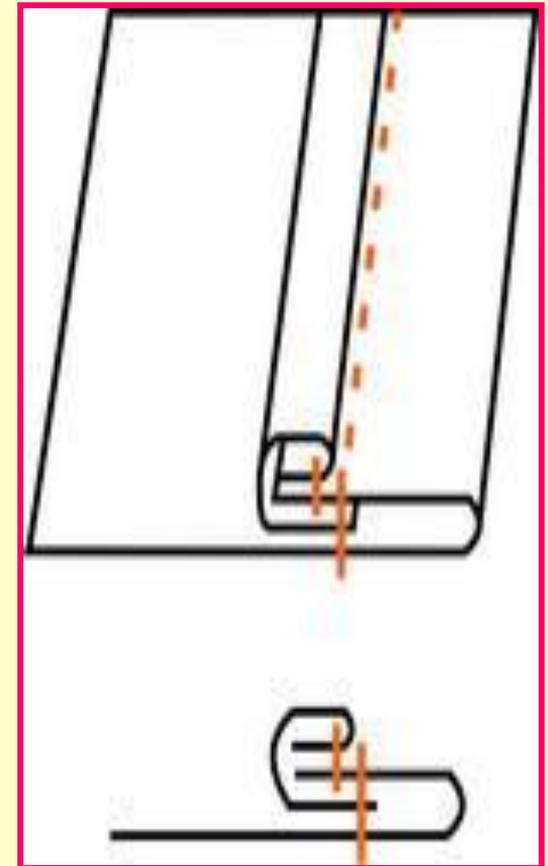
# УЗКИЙ ШОВ В ПОДГИБКУ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



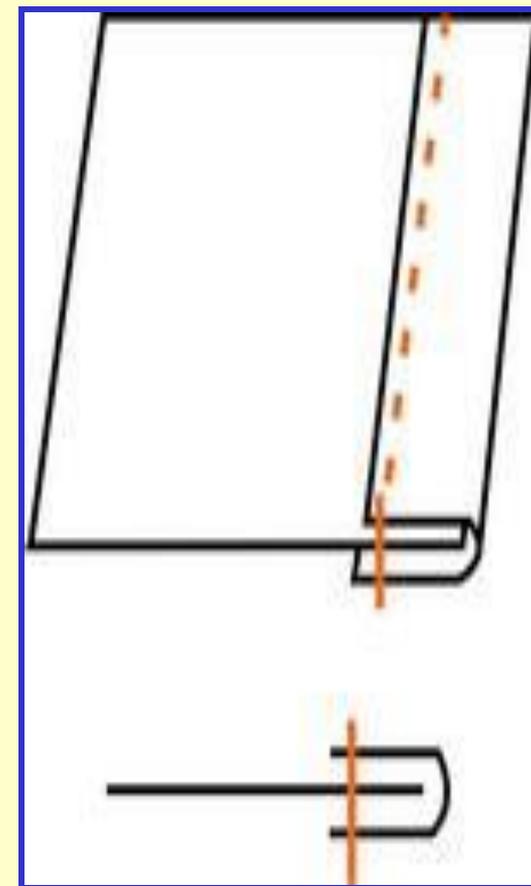
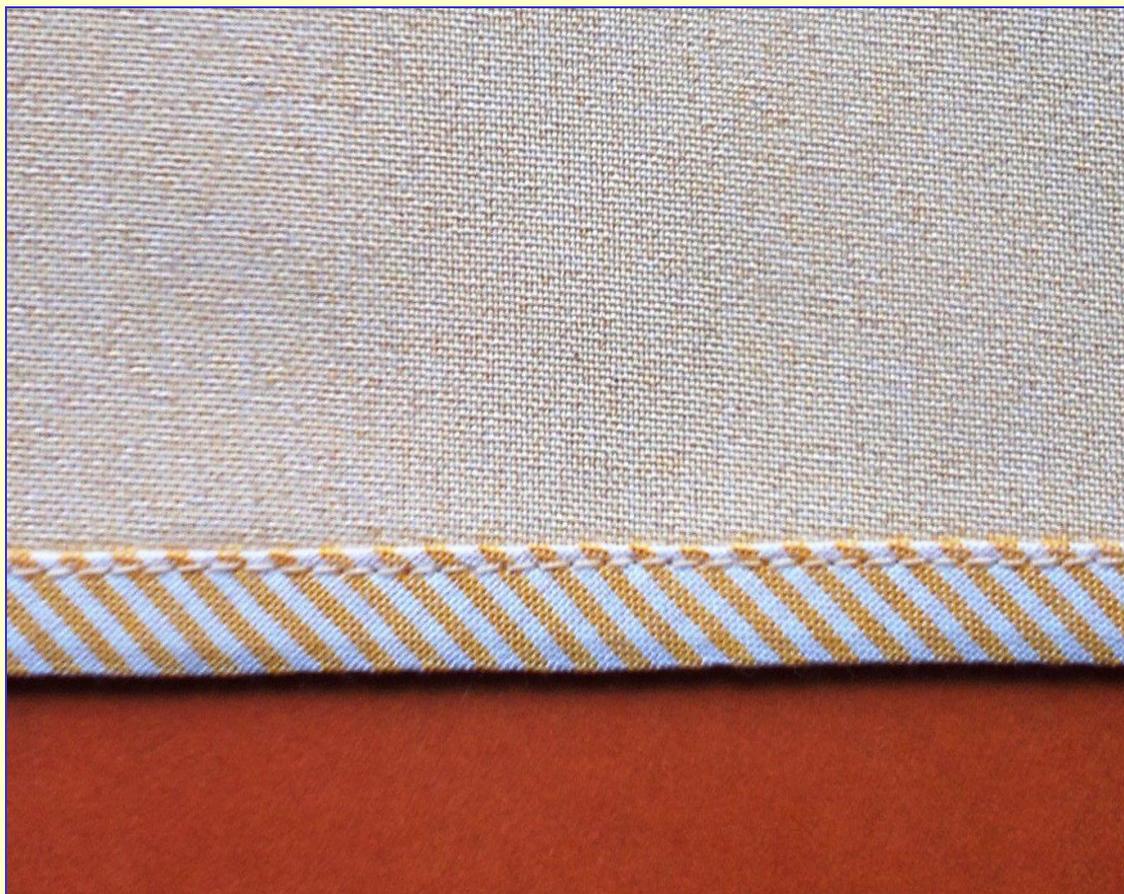
# ОКАНТОВОЧНЫМ ШВОМ С ЗАКРЫТЫМ СРЕЗОМ



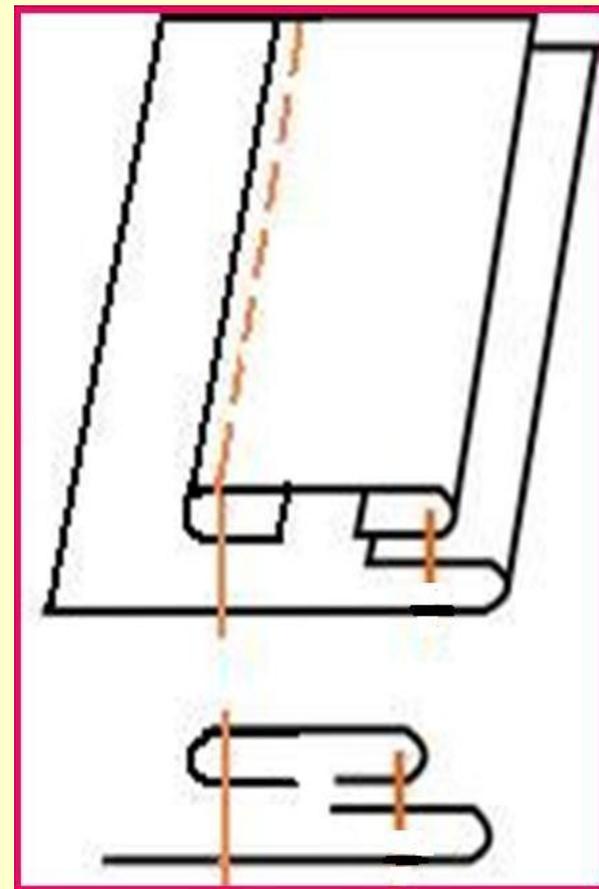
# ШВОМ В ПОДГИБКУ С ОКАНТОВАННЫМ СРЕЗОМ

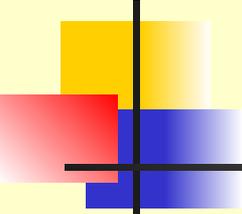


# ОКАНТОВОЧНЫМ ШВОМ С ДВУМЯ ОТКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ (ТЕСЬМОЙ)



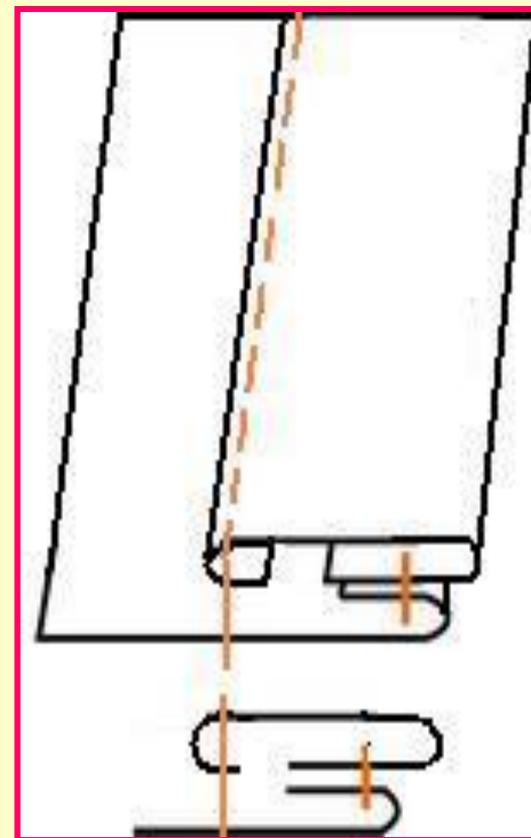
# ОБТАЧКОЙ



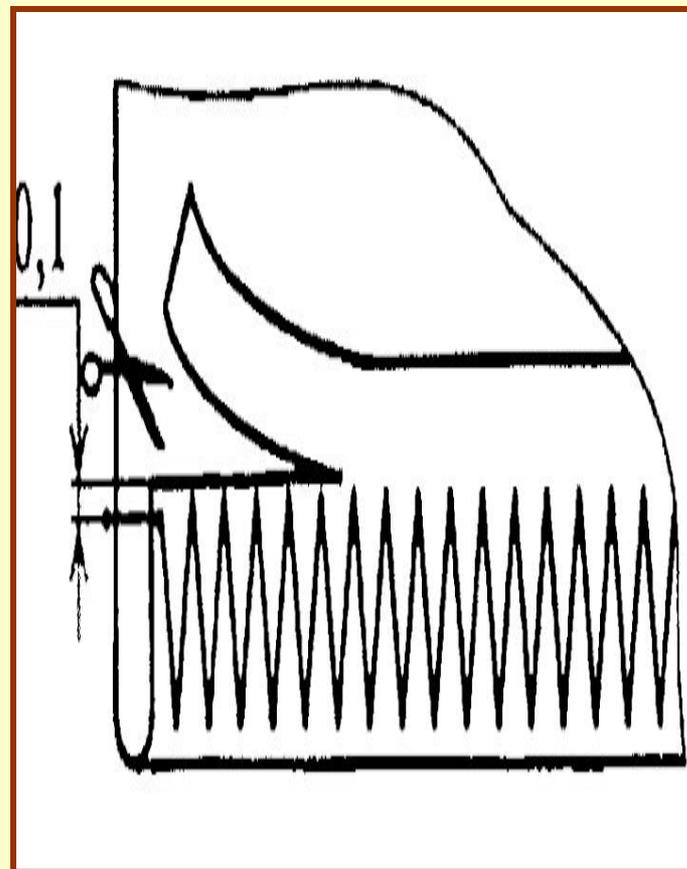
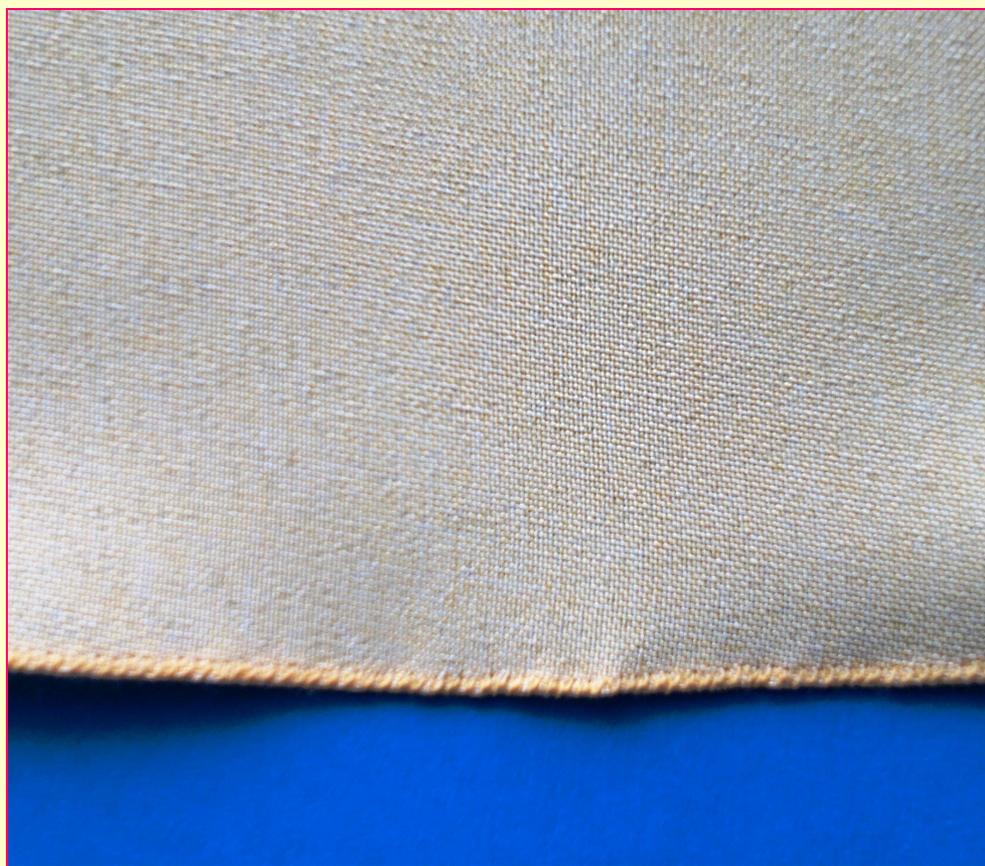


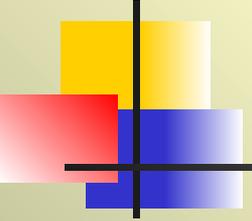
# КОСОЙ БЕЙКОЙ

---



# НА МАШИНЕ С ЗИГЗАГОБРАЗНОЙ СТРОЧКОЙ





---

**Низ изделия обрабатывают после уточнения его длины на фигуре заказчика во время примерки. Величина припуска на подгиб низа изделия зависит от выбранного метода обработки.**