

Министерство здравоохранения Алтайского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
“Барнаульский базовый медицинский колледж”

Изготовление частичного съемного протеза методом прессования

Автор дипломного проекта Сердюкова О.А.
Студентка 381 группы, специальность
«Стоматология ортопедическая»
Руководитель проекта Кузина Н. В.

Барнаул, 2022.

Введение

Под частичным съёмным протезом подразумевают определённую конструкцию, используемую в случае отсутствия нескольких зубов, но только если на челюсти остались полноценные зубы. Такая ортодонтическая система даёт возможность восстанавливать утраченные зубы и бороться с косметическими проблемами.

Актуальность: В современной ортопедической стоматологии частичные съёмные пластиночные протезы до сих пор широко востребованы среди населения и имеют наибольшее число показаний и наименьшее число противопоказаний.

Введение

Объект: Съемное протезирование.

Предмет: Изготовление частичного съемного протеза методом прессования.

Цель: заключается в подробном изучении этапов изготовления съемных протезов с частичным отсутствием зубов методом прессования, в раскрытии положительных и отрицательных сторон данной конструкции.

Частичный съемный термопластический протез

Протезы съемные термопластические - ортопедические конструкции из розового, под цвет десны, базиса из термопласта и незаметными кламмерами, удерживающими его во рту.



Материалы, используемые для термопрессования



1. Perflex Flexinylon - Термопластичный материал, который помогает изготовить гибкие термопластичные зубные протезы, ночные капы, мини-протезы, которые легко отполировать и добиться хорошего блеска.



2. Акри Фри — Это разновидность термопластмассы, разработанная и запатентованная израильской компанией Perflex (Перфлекс). Наряду с другими видами пластмасс Акри Фри используют для изготовления пластиночных протезов при полном отсутствии зубов.

Материалы, используемые для термопрессования

3. EVIDSUN LIGHT - универсальный материал на основе полиамида. В меру жесткий универсальный материал с возможностью перебазировки для полных и частичных протезов. Подходит как для полных, так и для частичных протезов.



Показания и противопоказания к протезированию термопластическими частичными протезами

Установка термопластических протезов рекомендуется:

- при утрате одной или нескольких единиц зубов;
- при возникновении аллергических реакций на различные виды металлов;
- при возникновении аллергической реакции на протезы, для изготовления которых применяется акриловая пластмасса;
- у пациента имеется такое заболевание, как пародонтит, которое становится противопоказанием для иных видов протезирования;
- в случаях, когда пациент не желает проводить препарирование опорных зубов;
- в случаях, когда профессия пациента связана с высоким риском получить травму лица;
- при полной потере зубов

Показания и противопоказания к протезированию термопластическими частичными протезами

Установка недопустима:

- при нависании альвеолярного гребня;
- при выраженной атрофии альвеолярных отростков;
- при серьёзных дефектах зубных рядов;
- при тяжёлой стадии пародонтоза;
- наличие гингивита или пародонтита, когда произошло оголение корней;
- неправильные коронки, которые могут воспрепятствовать установке конструкции;
- если десневой край опорных зубов отличается по уровню;
- при атрофии десны с образованием низкого уровня.
- ещё одно противопоказание к установке гибких протезов – отсутствие зубов, которые могут служить опорой для конструкции. Однако данная проблема с отсутствием опорных зубов вполне разрешима. Вместо них, можно установить импланты.

Преимущества термопластических съемных протезов

Преимущества:

- Несомненный плюс - это эстетичный вид, лучше, чем у акриловых и бюгельных конструкций. А также:
- Отсутствие остаточного мономера – вещества, составляющего основу порошка пластмассы и вызывающего у некоторых пациентов аллергические реакции местного (покраснение, отечность, зуд слизистой оболочки протезного ложа) или даже системного характера;
- Биосовместимость (это актуально для пациентов с заболеваниями иммунной, эндокринной, нервной систем, ЖКТ);
- Способность выдерживать огромные нагрузки при падении, ударе или сгибании с сохранением исходной формы (упругая эластичность) – даже если уронить протез на кафельный пол, с ним ничего не случится;
- Легкость и изящество, тонкость;
- Прочность (способность протеза противостоять жевательному давлению без разрушения);
- Большая эстетичность по сравнению с акриловыми протезами («натуральность»);

Недостатки термопластических съёмных протезов

Недостатки термопластов:

- Неравномерное (точечное) распределение жевательного давления из-за гибкости протеза и размягчения в течение пользования;
- Выраженная неравномерная атрофия альвеолярного гребня (это ухудшает фиксацию имеющегося и в последующем изготавливаемых протезов);
- Впитывают жидкость и красители (рекомендовано ограничить употребление крепкого чая, кофе, кислой и горячей пищи);
- Невозможность перебазировки и починки;
- Сложность полной очистки в домашних условиях.
- Поэтому их основным назначением следует признать временное протезирование (от нескольких недель до двух – трех лет). Сроки адаптации к протезам, разумеется, строго индивидуальны, но в среднем составляют 5–10 дней.

Этапы изготовления частичного съемного протеза

Первый этап – получение оттисков.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Второй этап – заливка моделей.



Третий этап –
изготовление окклюзионных валиков.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Четвертый этап – определение центральной окклюзии и загипсовка в окклюдатор.



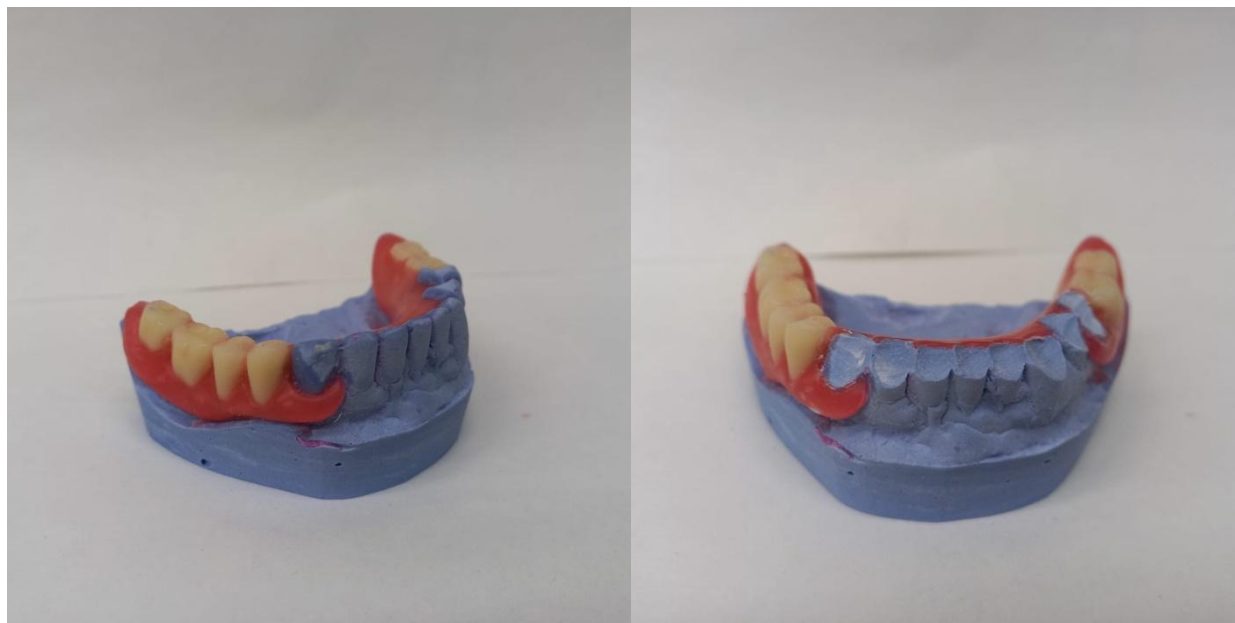
Этапы изготовления частичного съемного протеза

Пятый этап – постановка искусственных зубов и предварительное моделирование.



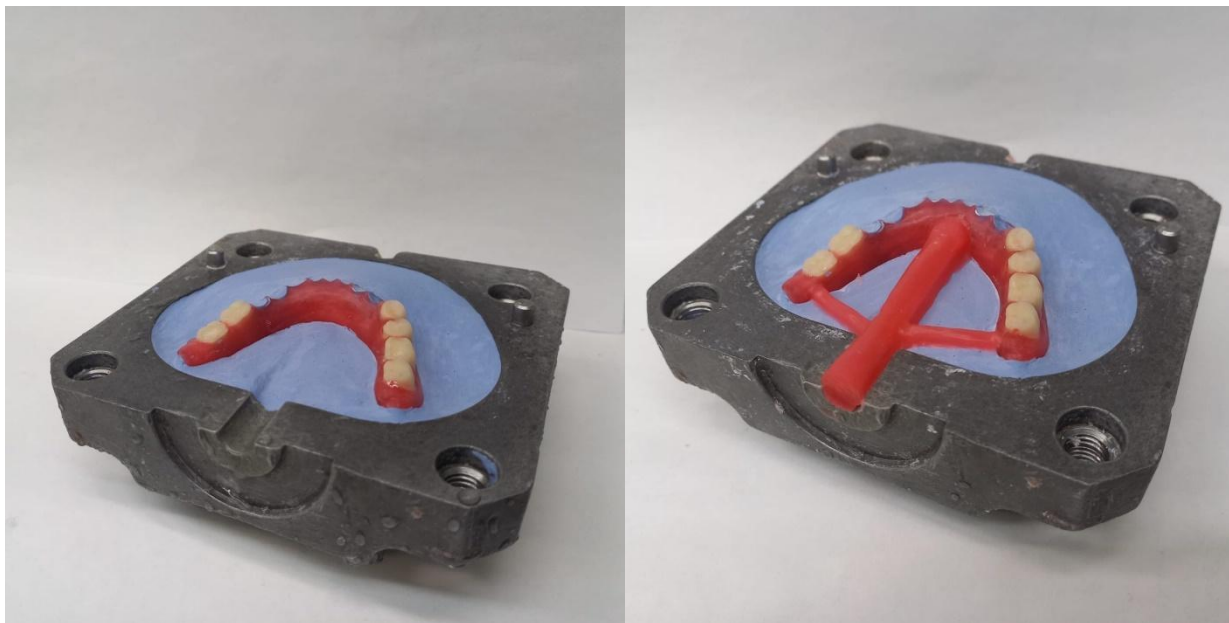
Этапы изготовления частичного съемного протеза

Шестой этап - окончательное моделирование и изготовление кламмеров.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Седьмой этап - заливка в кювету и установка литника.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Восьмой этап - вываривание воска и нанесение изоляционного лака.

Девятый этап - подготовка пластмассы.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Одиннадцатый этап - установка кюветы в термопресс и выбор программы.



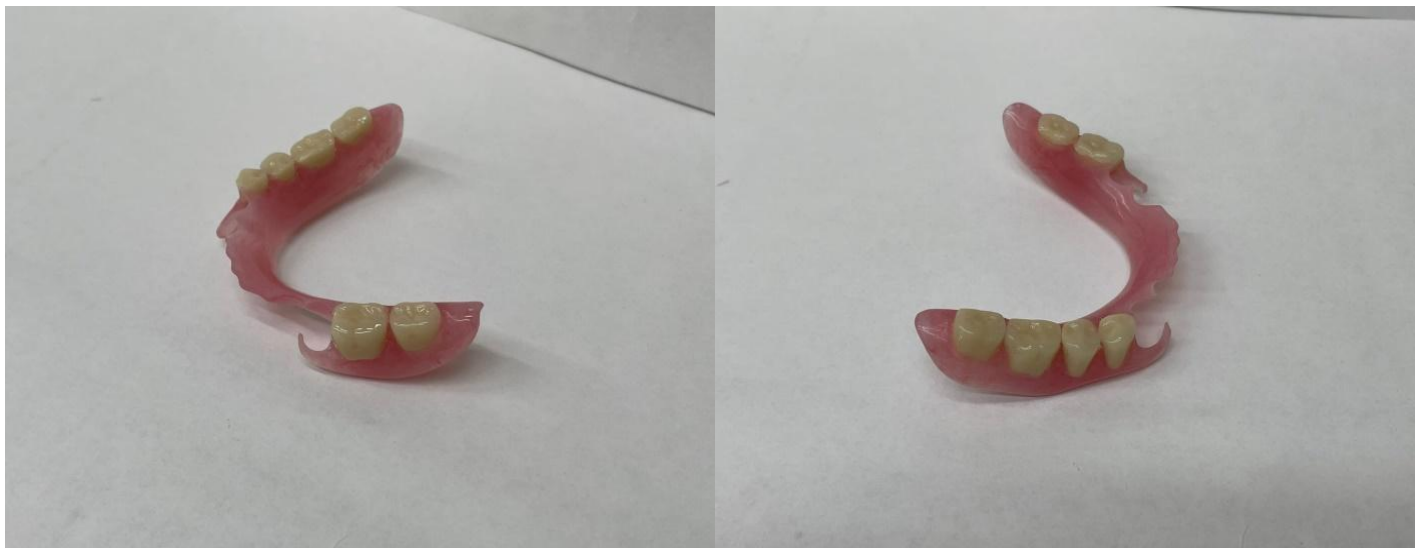
Этапы изготовления частичного съемного протеза

Двенадцатый этап - вскрытие кюветы и очищение протеза.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Тринадцатый этап - обработка и полировка протеза.



Этапы изготовления частичного съемного протеза

Четырнадцатый этап - примерка готового протеза.



Заключение

Исходя из полученных данных я сделала вывод, что частичные съемные протезы, изготовленные методом прессования, не имеют возрастных ограничений и являются полностью безопасными для пациентов. С их помощью можно устранить практически любые дефекты зубного ряда.

При данном дефекте у пациента был выбран метод протезирования частичным съемным протезом, изготовленным методом прессования. Так как он не имеет металлических кламмеров, что было важным пунктом для пациента - соблюсти эстетичный внешний вид улыбки, в этом помогли дентоальвеолярные кламмера. При данных концевых дефектах несъемное протезирование полностью исключалось. Изготовление протезов на имплантах пациент не рассматривал в связи с финансовым положением и противопоказаниям врачей из-за возраста.