



Обработка срезов косой бейкой. 7 класс.



Цель урока:

Обработать горловину
обтачкой или косой бейкой.

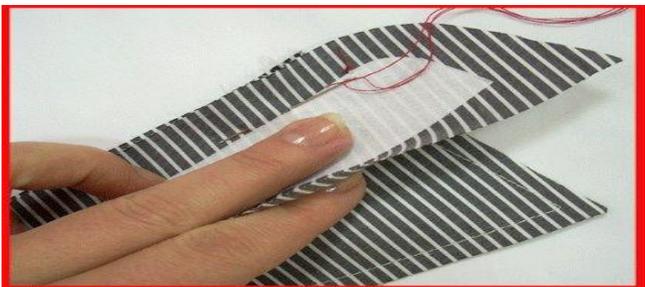


Задачи:

- научить подготавливать обтачку для обработки горловины, способам обработки горловины и применять знания на практике;
- развивать технологическое мышление, творческое и пространственное воображение;
- воспитывать усидчивость, аккуратность, практичность, эстетический вкус.



Терминология ручных работ



- **Приметать** - соединить меньшую по размеру деталь с большей.



- **Сметать** - временно соединить две детали изделия.

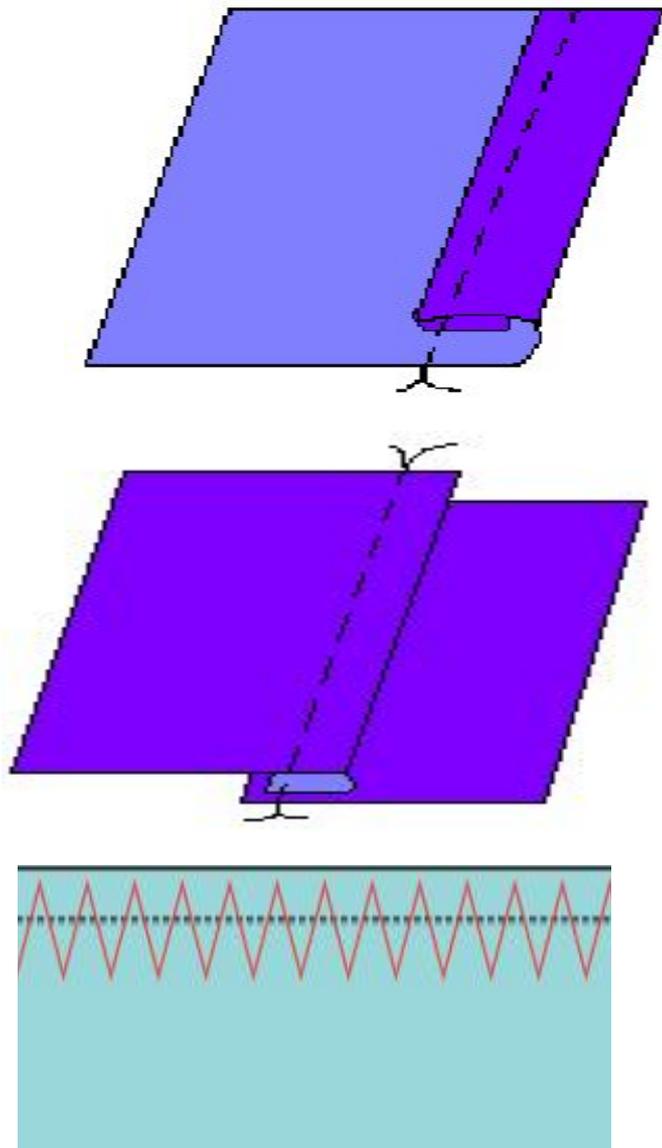


- **Наметать** - временно соединить мелкие или отделочные детали.



- **Выметать** - вывернуть стачной шов, дать небольшой пережат шва 0,1-0,15 см и закрепить его косыми стежками.

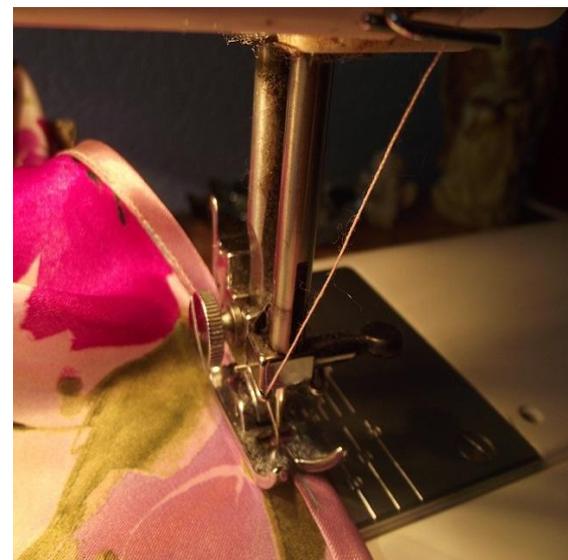
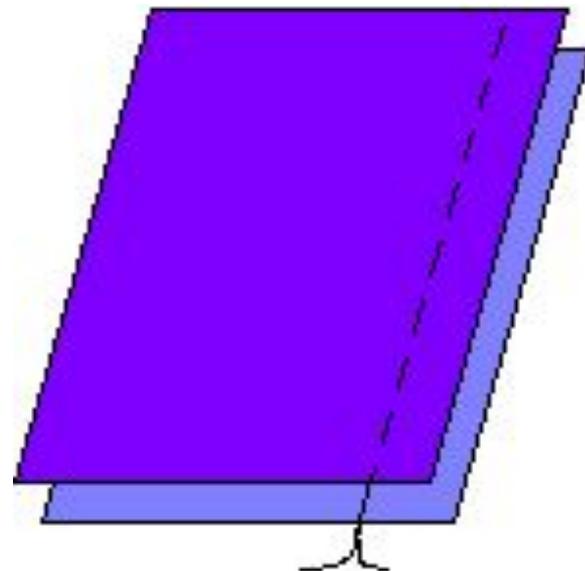
Терминология машинных работ



- **Застрочить** - проложить строчку для закрепления подогнутого края детали или изделия.
- **Настрочить** - проложить строчку при наложении одной детали на другую для их соединения.
- **Обметать** - обработать открытые срезы деталей зигзагообразной строчкой или вручную, чтобы предохранить их от осыпания.

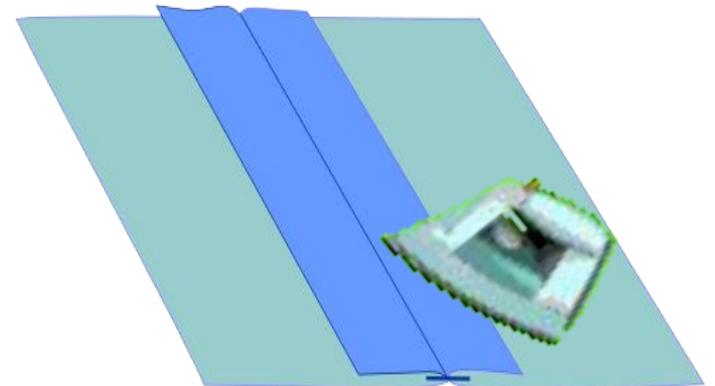
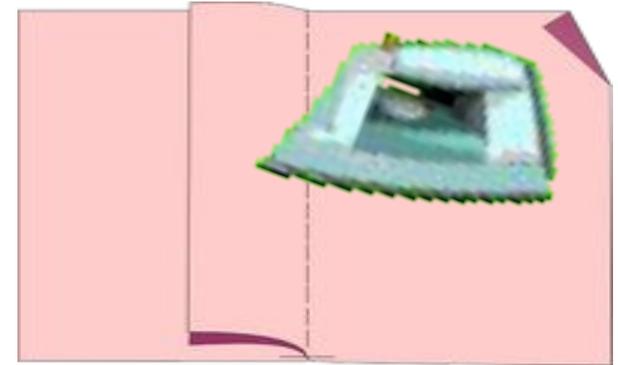
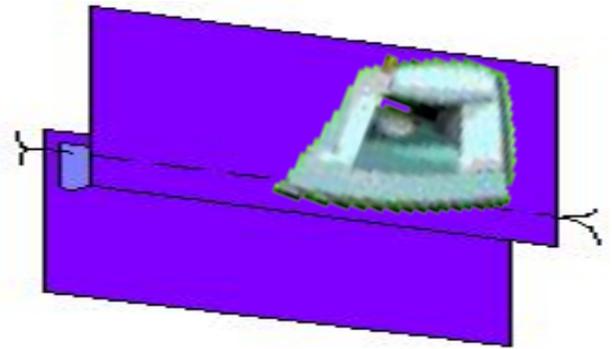
Терминология машинных работ

- **Стачать** - соединить детали строчками постоянного назначения по намеченным линиям.
- **Притачать** - соединить между собой детали равные по размеру.
- **Обтачать** - соединить две детали одинаковой формы при помощи стачного шва, далее детали выворачивают на лицевую сторону и обрабатывают срез косой бейкой или обтачкой.



Терминология ВТО

- **Приутюжить** - уменьшить толщину ткани в шве при помощи утюга.
- **Заутюжить** - загладить оба среза шва в одну сторону при помощи утюга.
- **Разутюжить** - разъединить срезы шва в обе стороны при помощи утюга.



Без воротника в женской одежде обойтись можно!

А вырезы горловины в женской одежде могут быть самой различной формы. Мода диктует силуэтные линии, цвет, отделку. При выборе определенной формы отдельных декоративных элементов модели необходимо учитывать направление моды проектируемого ассортимента, его значимость в общей организации модели, а также морфологические особенности фигуры.



В изделиях без воротника срезы горловины могут быть обработаны:

- **обтачным швом;**
- **обтачкой выкроенной по форме горловины;**
- **обтачкой с кантом;**
- **окантовочным швом;**
- **обтачкой, выкроенной под углом 45° к нити основы;**
- **косой бейкой;**
- **отделочными элементами.**



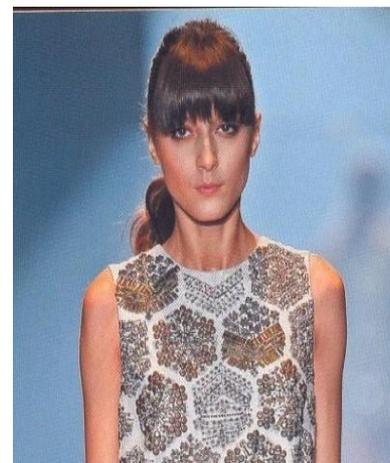
Выбор способа обработки зависит от модели, формы выреза горловины и ткани, из которой изготавливается модель.

Обтачка - деталь для обработки срезов изделия с целью предохранения их от осыпания и растяжения.

- **Подкройная обтачка** - это обтачка, которая повторяет форму среза и имеет выкройку.
- Подкройную обтачку применяют для обработки пройм, горловины и других срезов, конфигурацию которых составляют окружности и углы (мыс, каре и т. п.).

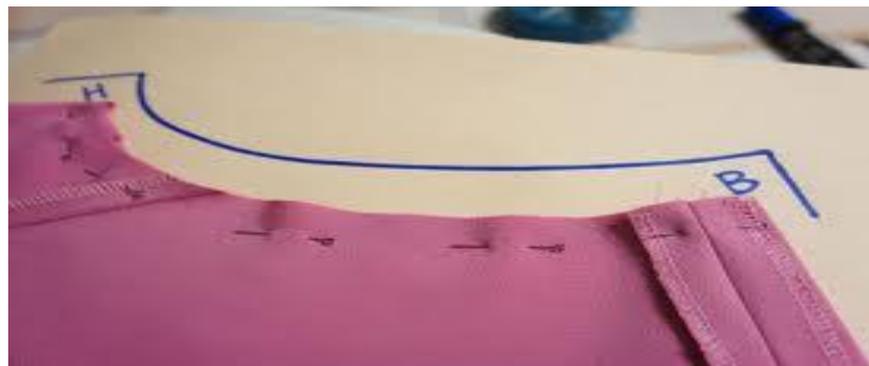
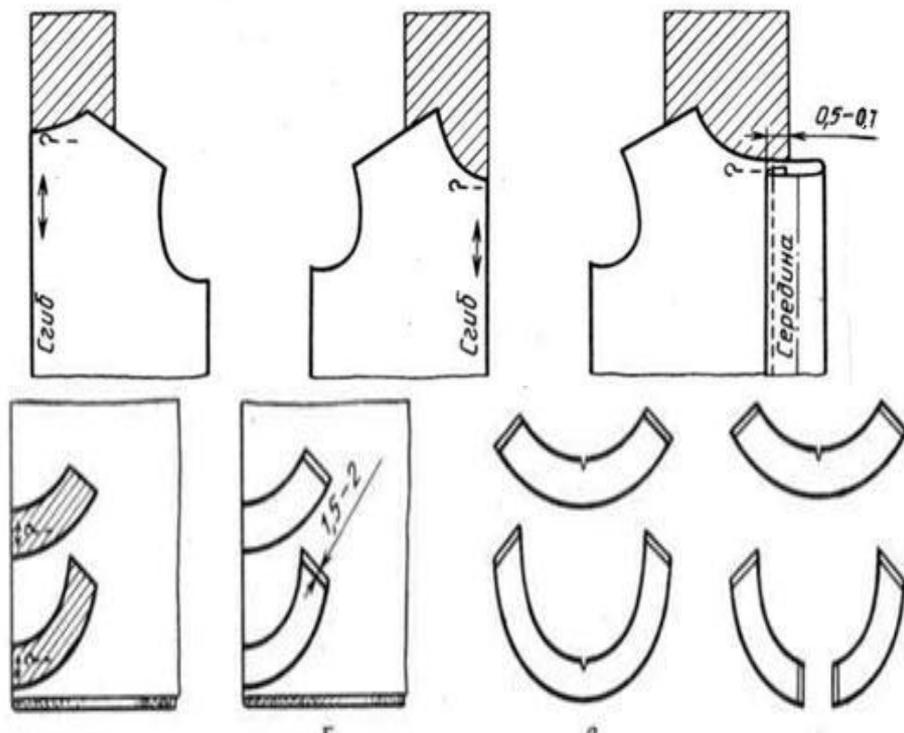


- Подкройную обтачку можно расположить с лицевой стороны изделия (как отделку) или изнаночной, сделав ее незаметной.
- Верхний срез обтачки в изделиях из тонких тканей застрачивают; в изделиях из толстых тканей – обметывают и подшивают потайными стежками.
- При обработке края борта применяют подборт – это также подкройная обтачка.



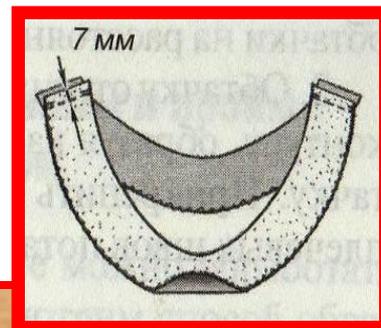
Изготовление подкройной обтачки

- Обтачки выкраивают после примерки, когда форма и размер выреза на детали уже уточнены.
- Направление долевой нити в обтачке и детали должно совпадать.
- На листе бумаги обводят горловину и росток точно по изделию.
- От отмеченных линий откладывают ширину обтачек (3,5 - 5 см) и вырезают выкройку.



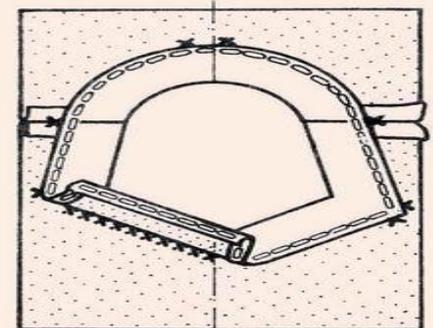
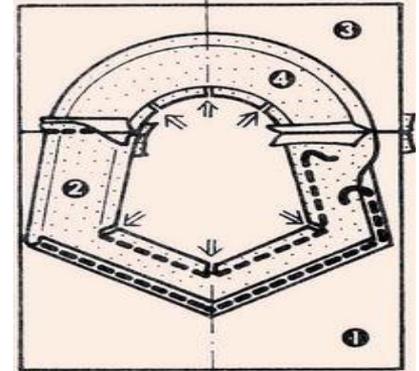
Изготовление подкройной обтачки

- Выкроенные из ткани обтачки складывают лицевыми сторонами внутрь, сметывают и стачивают в месте плечевых срезов швом шириной 0,5 - 0,7 см.
- Детали подкройной обтачки можно предварительно укрепить клеевой прокладкой.
- Швы разутюживают.



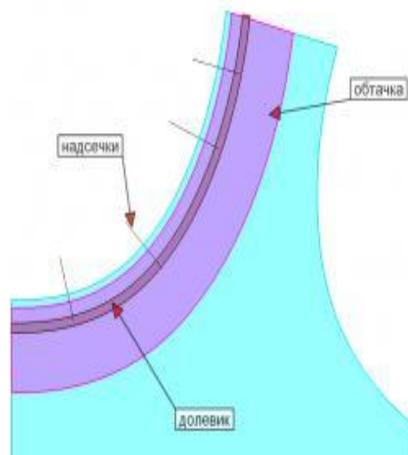
Обработка срезов горловины обтачкой с расположением ее на изнаночной стороне

- Обметать внешние срезы.
- Готовую обтачку кладут лицевой стороной на лицевую сторону изделия так, чтобы совместились их середины и срезы.
- Плечевые швы обтачки сколоть булавками с плечевыми швами изделия (должны совпадать).
- Обтачку приметать.
- Притачать швом шириной 0,5- 0,7 см.
- Срезать припуски на шов до 0,3-0,5 см, на закруглениях и углах сделать надсечки, не доходящие до строчки 0,1-0,2 см.
- Заутюжить припуски на обтачку.
- Настрочить обтачку на припуски швов вплотную к шву обтачивания.



Обработка срезов горловины обтачкой с расположением ее на изнаночной стороне

- Вывернуть обтачку и выметать с образованием канта шириной 0,1- 0,2 см.
- Приметать внешний край обтачки.
- Приутюжить.
- Пришить внешний край обтачки к припускам на плечевые срезы мелкими косыми стежками.



Обработка срезов горловины обтачкой с расположением ее на лицевой стороне

- Готовую обтачку кладут лицевой стороной на изнаночную сторону изделия так, чтобы совместились их середины.
- Плечевые швы обтачки скалывают булавками с плечевыми швами изделия.
- Обтачку приметывают, затем пристрачивают к изделию швом шириной 0,5- 0,7 см.
- На закруглениях и в уголке делают надсечку, не доходящую до строчки 0,1- 0,2 см.



Обработка срезов горловины обтачкой с расположением ее на лицевой стороне

- Обтачку отгибают на лицевую сторону, шов выправляют так, чтобы срезы были повернуты в сторону детали.
- Срезы пристрачивают к детали на расстоянии 0,1-0,2 см от шва притачивания обтачки (строчку прокладывают по детали).
- Обтачку выметывают сметочными стежками с образованием канта и приутюживают.
- От сгиба обтачки намечают ее ширину в готовом виде и подгибают срез.
- Затем наметывают и настрачивают его на изделие швом шириной 0,1- 0,2 см.



Обработка срезов горловины окантовочным швом



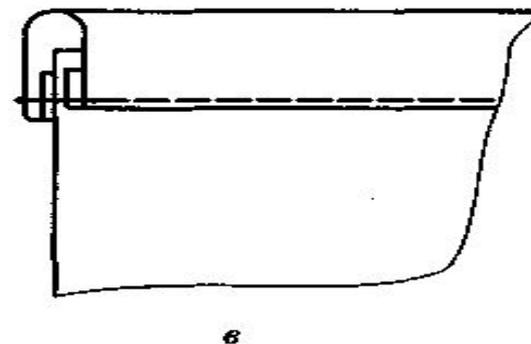
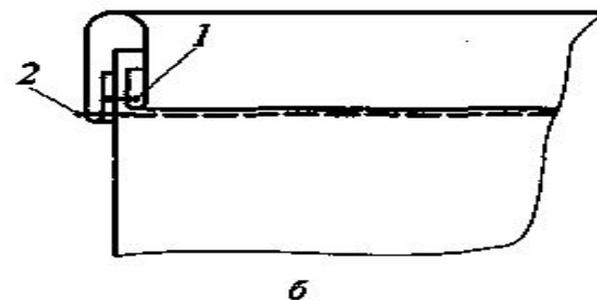
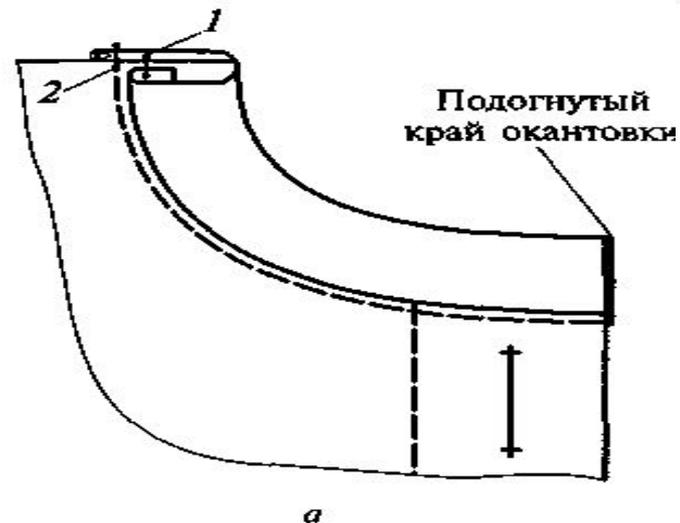
- **Окантовывание** – это обработка среза косой полоской из основного или отделочного материала с целью отделки и предохранения от осыпания.

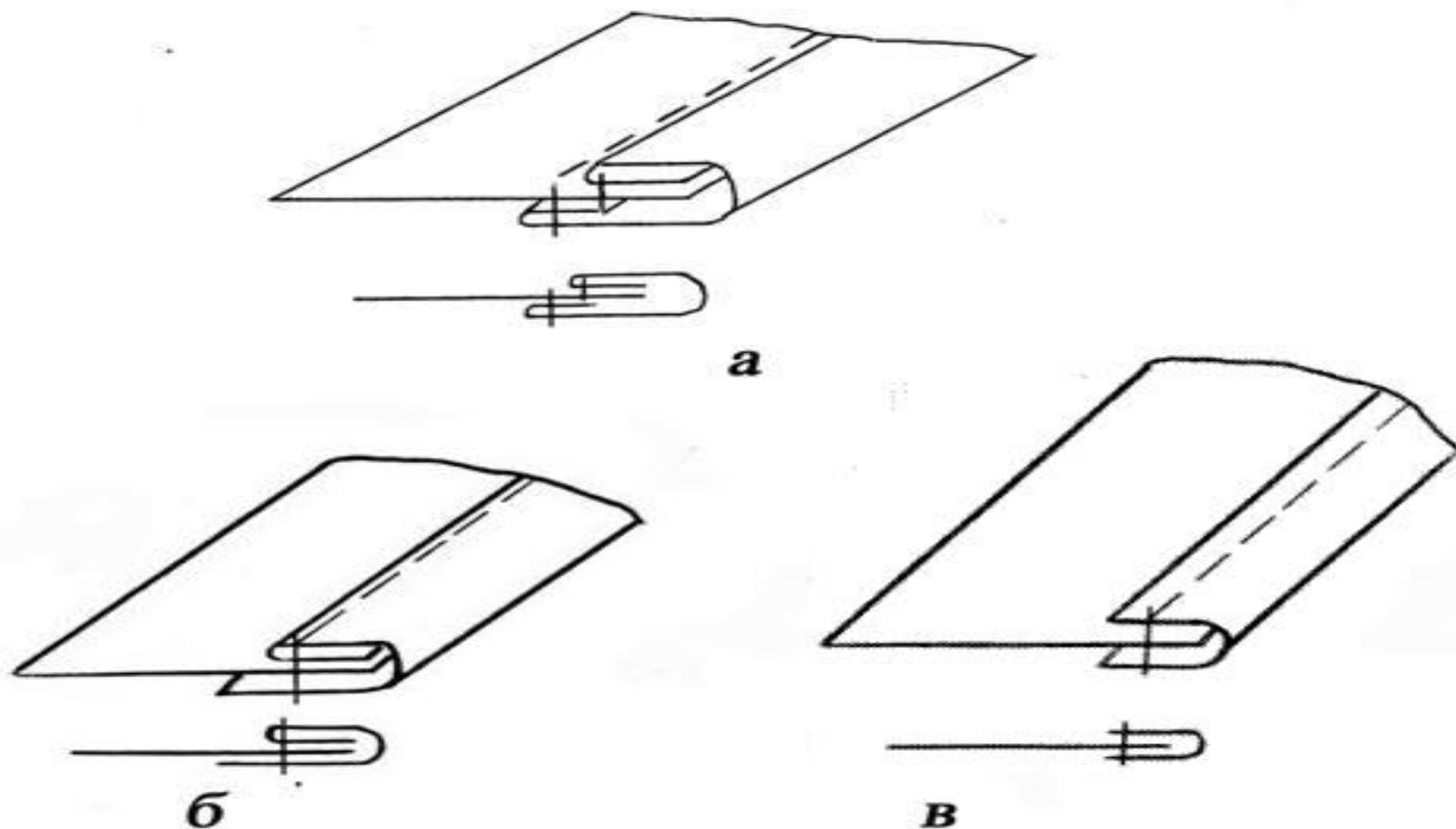


- Применяется окантовочный шов с закрытыми срезами для обработки краев деталей в легкой одежде (срезов горловины, воланов, оборок, низа изделий).

Обработка руликом

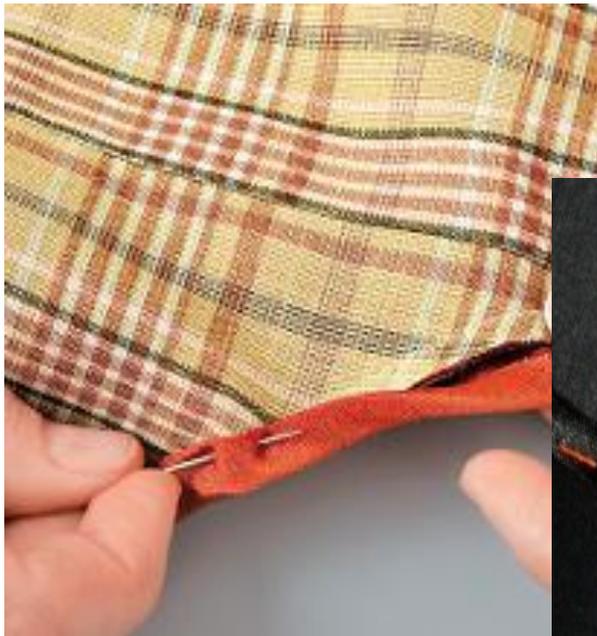
- Окантовывают полосками ткани, выкроенными из основной или отделочной ткани, одинарными или двойными, или тесьмой.
- Готовую косую бейку для окантовывания срезов можно приобрести в магазине.
- Бейки выкраивают из отделочной или основной ткани под углом 45° к нити основы.
- Форма бейки должна соответствовать форме обрабатываемого среза.
- Бейки, выкроенные по косой, могут быть продублированы прокладками.





- а) окантовочный шов с закрытыми срезами;**
- б) окантовочный шов с одним открытым срезом;**
- в) окантовочный шов тесьмой.**

- Косую бейку сгибаем вдоль и приутюживаем.
- Край обрабатываемой детали вкладываем между сторонами бейки и приметываем.
- Уравниваем срезы, обтачиваем.
- Настрачиваем бейку.

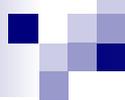


Инструменты и принадлежности



Инструменты и принадлежности
для выполнения работы



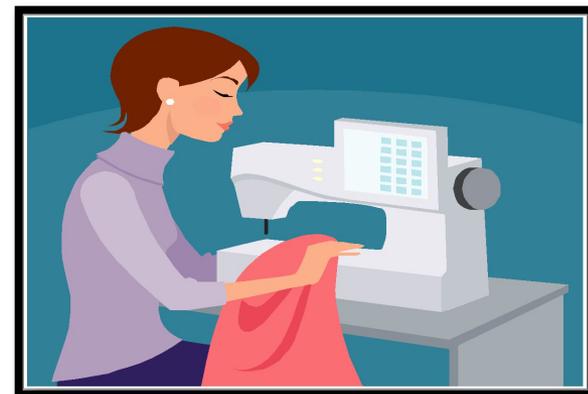


Требования, предъявляемые к выполнению машинных работ

- 1. Все внутренние машинные строчки, кроме отделочных, выполняются нитками в цвет ткани.**
- 2. Концы строчек закрепляют обратной строчкой или завязывают узел.**
- 3. Ширина шва должна соответствовать размерам, указанным в инструкционных картах на изготовление швейных изделий.**
- 4. После выполнения машинных работ нитки всех временных (ручных) строчек удаляют.**

Правила ТБ при работе на швейной машине

- Убрать волосы под косынку.
- Перед работой убрать с платформы машины посторонние предметы, закрепить иглу и лапку.
- Прежде чем стачивать изделие, проверить, не осталась ли в нем булавка или иголка.
- Не наклоняйтесь близко к движущимся частям швейной машины.
- Не держать пальцы рук вблизи лапки и движущейся иглы во избежание прокола их иглой.
- Прошивать утолщенные места на пониженных оборотах.
- Не подходить к ученицам, работающим на машинах, не отвлекать их от работы.
- Не откусывайте нитки зубами, а отрезайте их ножницами.



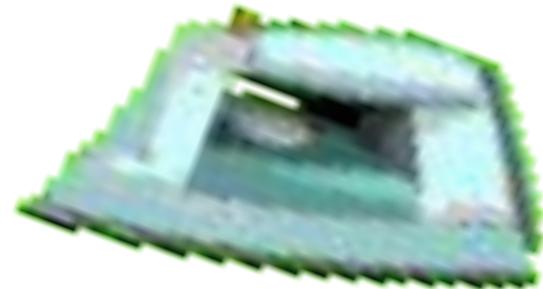
Правила безопасности при работе с ножницами



- Класть ножницы сомкнутыми лезвиями от себя
- Следить за тем, чтобы ножницы не оказались под изделием, т.к. беря изделие, их можно уронить и поранить себя или работающего рядом.
- Передавать ножницы следует только кольцами вперед, держа за сомкнутые лезвия, не бросать.
- Хранить ножницы сомкнутыми лезвиями, в специальной коробке или в футляре.
- Ножницы использовать по назначению.
- При поломке ножницы необходимо убрать в безопасное место или сдать учителю.

Техника безопасности при выполнении ВТО

- Проверить целостность шнура и чистоту подошвы утюга.
- Выполнять влажно - тепловую обработку, стоя на резиновом коврике.
- Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки.
- Ставить утюг на специальную подставку.
- Следить за температурой нагрева утюга.
- По окончании работы выключить утюг.



Практическая работа № 23, 24.

Инструменты и принадлежности:
*изделие, ножницы, игла, нитки, булавки,
швейная машина, утюг.*

**Обработка срезов горловины
одним из способов:**

- 1. Обработка срезов подкройной обтачкой.**
- 2. Обработка срезов косой бейкой.**



Самоконтроль

Проверьте:

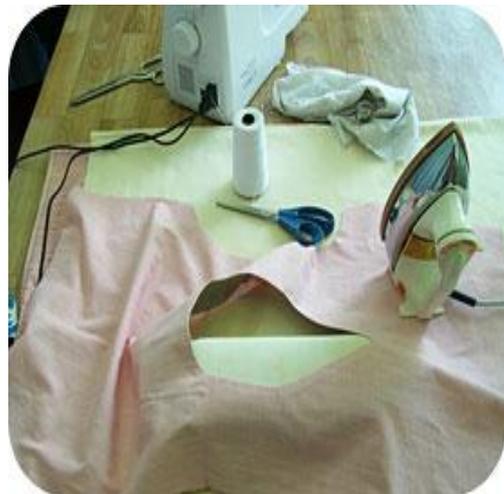
- ровно ли выполнены швы обработки;
- аккуратность выполнения закрепок в конце строчек;
- аккуратность обметывания срезов швов;
- аккуратность проведения влажно-тепловой обработки.



ЭТО ВАЖНО!



По плану технологической обработки деталей последовательно выполняем швейные операции при этом не забываем:



- удалять нитки наметки;
- производить влажно-тепловую обработку после каждой операции.

Домашнее задание

- Выполнить окантовку горловины «косой бейкой».

