



Технико-коммерческое  
предложение



**На поставку**  
плоскошлифовального с  
прямоугольным столом и  
горизонтальным шпинделем  
модели  
**ЗЛ722А(В)Ф2 -70**

**КОМУ:**  
**ООО СТЭПТРЕЙД**  
**от 25.12.2020 №А3365**



# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70



Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем **моделей ЗЛ722АФ2-70 и ЗЛ722ВФ2-70** предназначены для шлифования периферией и торцом круга плоских и фасонных поверхностей заготовок из магнитных и немагнитных материалов (далее по тексту станок).

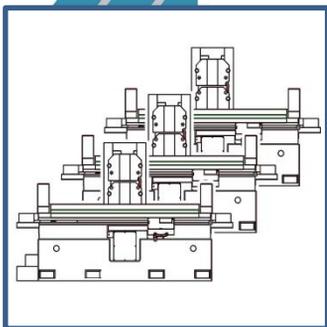
Шлифуемые детали в зависимости от формы, размеров, материала могут закрепляться в приспособлении, либо на электромагнитной плите.

Класс точности - В; А по ГОСТ 8-82.

Вид климатического исполнения станка – УХЛ4 по ГОСТ 15150.

Категория размещения станка – 4.1 по ГОСТ 15150.

## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70



### МНОГОСТАНОЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### СОКРАТИТЕ ТРУДОЗАТРАТЫ НА ПРОИЗВОДСТВО

Станок оснащен программным управлением, что позволяет специалисту автоматизировать многие процессы и работать на нескольких станках



### ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

### СРОК СЛУЖБЫ СТАНКА – БОЛЕЕ 10 ЛЕТ

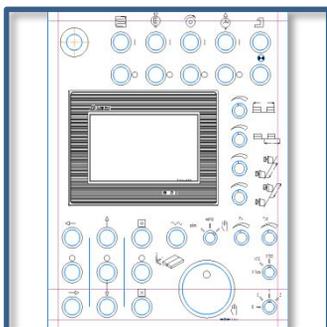
Станок ЗЛ722А(В) произведен на базе аналогичных советских станков, проверенных временем и используется на производствах уже не первое десятилетие, что доказывает его надежность.



### ЭКОНОМЬТЕ НА ОБСЛУЖИВАНИИ

### ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА 140,40 РУБ В ДЕНЬ

Содержание станка при его эксплуатации в течение 1 года (1970 часов ежедневной работы ) потребует всего лишь 51 245 руб.



### ПРОСТОТА В УПРАВЛЕНИИ

### ПРОСТОЙ ИНТЕРФЕЙС ПУ

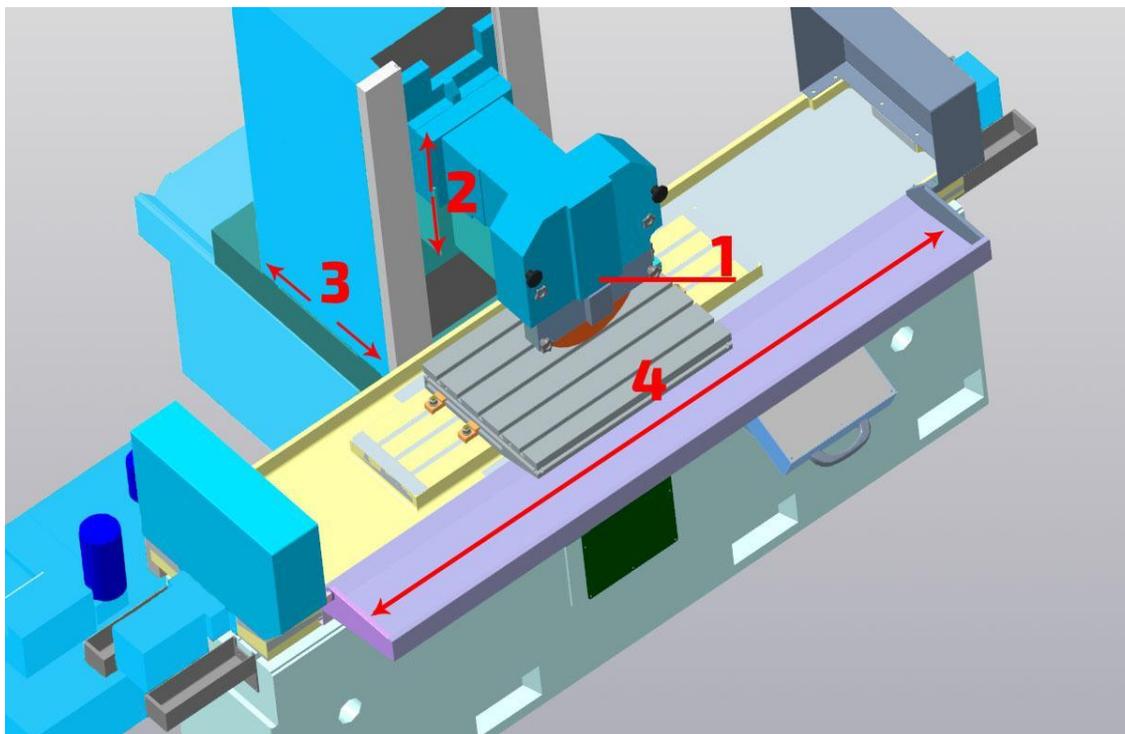
Работе за станком очень легко научиться даже низкоквалифицированному сотруднику, ранее не работавшим с программируемыми станками

## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

Станок оснащен системой программного управления, построенной на базе программируемого логического контроллера фирмы «DeltaElectronics», сенсорной панели оператора, двух сервоприводов (поперечной и вертикальной подач). Сенсорная панель оператора одновременно выполняет функции УЦИ. Программное управление станка позволяет работать в ручном режиме и в режиме полуавтомата: исходное положение – черновое шлифование – правка шлиф круга с компенсацией величины правки – чистовое шлифование с выходом на заданный размер – выход в исходное положение.

Посредством ряда кинематических цепей в станке осуществляются следующие движения:

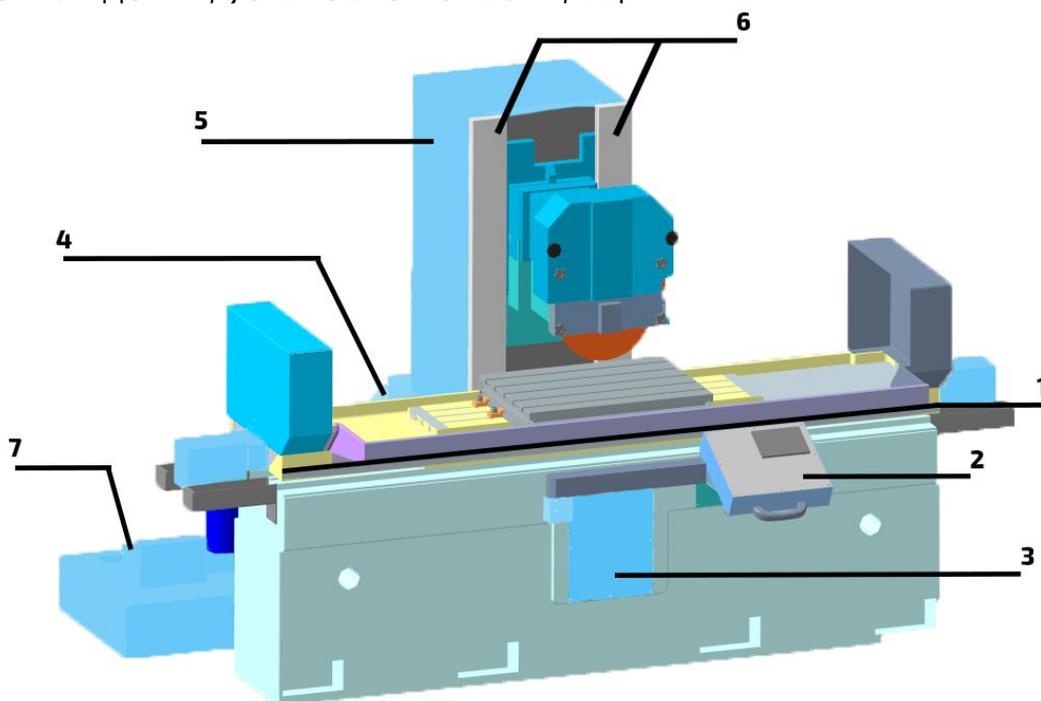
1. - вращение шпинделя шлифовальной бабки;
2. - вертикальное перемещение шлифовальной бабки;
3. - поперечное перемещение стойки;
4. - продольное перемещение стола.



## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

### Краткое описание конструкции станка

- По направляющим скольжения станины в продольном направлении посредством гидроцилиндра (возвратно-поступательно) перемещается стол (1).
- На лицевой части станины расположен пульт управления (2), редуктор поперечной подачи (3).
- К задней стенке станины стола, по центру, крепится станина стойки (4), в которой размещен привод поперечных подач.
- По направляющим скольжения станины-стойки перемещаются салазки, на которых жестко закреплена стойка (5).
- Вертикальное перемещение шлифовальной бабки по направляющим качения стойки (6) осуществляется механизмом вертикальных подач.
- Скорость перемещения стола, расход стола и стойки, а также рабочие подачи стойки и шлифовальной бабки устанавливаются с пульта управления (2).
- Станок комплектуется комплектным гидроприводом, комплектом электрооборудования на базе контроллера «Дельта», агрегатом охлаждения, установкой смазки, УЦИ.



## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

### Основные параметры и характеристики станка

Наименование параметров	Значения
Наибольшие размеры заготовки, устанавливаемой на столе (LxVxH), мм	800x400x400
Наибольшие размеры заготовки, устанавливаемой на электромагнитной плите (LxVxH), мм	800x400x280
Размеры рабочей поверхности стола (VxL), мм	400x800
Масса устанавливаемой заготовки, кг, не более	
- на столе	500
- на плите	300
Наибольшее перемещение, мм	
- шлифовальной бабки (вертикальное)	415
- стола (продольное)	1020
- стойки (поперечное)	430
Величина автоматической вертикальной подачи шлифовальной бабки, мкм	1; 2 ... 100
Пределы прерывистой поперечной подачи стойки на ход стола, мм	0,1 - 60
Пределы установочных подач, мм/с	
- шлифовальной бабки	от 0 до 6,8
- стойки	от 0 до 80
Пределы скоростей перемещения стола, м/мин	2 - 35
Конец шпинделя по ГОСТ 12323-76 наибольший диаметр, мм	80
Тип электропривода	
- стойки	сервопривод
- шлифовальной бабки	сервопривод
Тип штурвала	
- стойки	электронный
- шлифовальной бабки	электронный
Дискретность индикации координат положения, мкм:	
- стойки	1
- шлифовальной бабки	1



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

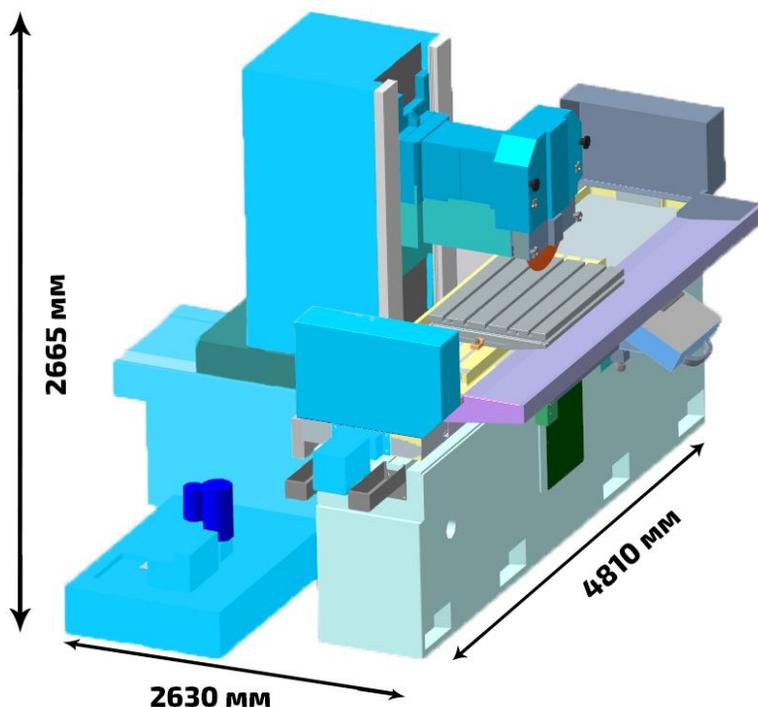
## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

Автоматическая правка круга от стола	есть
Компенсация перебега стола в маятниковом режиме	есть
Возможность добавления специальных циклов шлифования по техническому заданию заказчика	есть
Защита от пропадания питания цепи электромагнитной плиты	есть
Автоматический отвод шлифовальной бабки при перегрузке	есть
Дискретность задания перемещений, мкм	
- шлифовальной бабки	1
- стойки	1
Количество управляемых осей координат, не менее	2
Частота вращения шпинделя шлифовального круга, об/мин	1500
Мощность электродвигателя главного движения, кВт	11
Суммарная мощность, установленных на станке электродвигателей (вместе с приставным оборудованием), кВт, не более	18
Точность обработки образца-изделия (по ГОСТ 13135-90)	
Прямолинейность поверхности 1 (обработанной) в продольных, поперечных и диагональных сечениях (плоскостность), мкм (выпуклость не допускается): кл. точности А(В)	3 (5)
Параллельность поверхности 1 (обработанной) относительно поверхности 2 (основанию) в продольном и поперечном сечениях, мкм (выпуклость не допускается): кл. точности А(В)	4 (6)
Шероховатость обработанной поверхности образца-изделия, Ra, мкм (по ГОСТ 2789)	
- шлифование периферией круга: кл. точности А(В)	0,16 (0,32)
- шлифование торцом круга: кл. точности А(В)	0,32 (0,63)



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

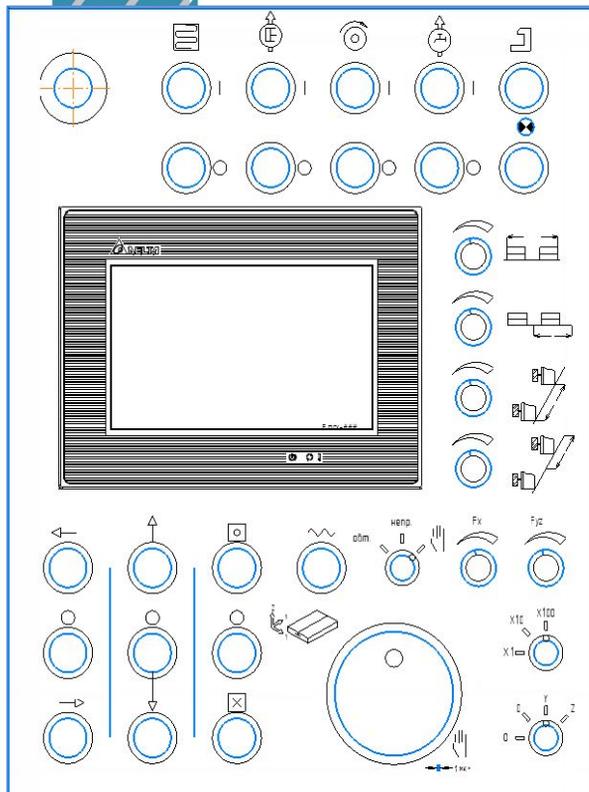
## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70



Шлифовальный круг по ГОСТ Р 52781-2007 (DxHxd), мм	1 450x80x203
Габаритные размеры станка с приставным оборудованием (LxВxH), мм	3460x2630x2665
Масса станка с приставным оборудованием, кг	6550 (±2%)



## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70



Позиционная система программного управления - разработка Липецкого станкостроительного предприятия. Разработанная система программного управления позволяет оператору станка повысить скорость наладки ручных режимов шлифования на штучные и мелкосерийные детали, а высокая точность позиционирования сервоприводов позволяет сохранить повторяемость выхода на заданный размер и осуществлять поперечные микроподачи.

Гибкость автоматических режимов позволяет оперативно настраивать циклы шлифования на обработку серийных и мелкосерийных партий деталей.

Автоматический режим шлифования позволяет настроить оптимальный алгоритм обработки детали.

Оператору доступны такие операции, как:

«Действия при старте цикла (включение вращения шпинделя, СОЖ, пуск маятникового движения стола, ускоренный подвод шлифовального круга в заданную координату и т.д.); Действия по окончании цикла (выключение вращения шпинделя, СОЖ, стоп маятникового движения стола, выход в зону загрузки, отвод шлифовального круга в заданную координату и т.д.)»

У оператора появилась возможность сохранять настройки режимов шлифования на различные детали, что значительно повышает производительность при штучном и мелкосерийном производстве.

Развитая система выдачи аварийных сообщений и сообщений о неверных действиях оператора значительно упрощает станок в обслуживании и эксплуатации.

Замена гидравлического привода поперечной подачи на сервопривод и установка сервопривода на вертикальную подачу шлифовальной бабки позволили отказаться от устаревших механических маховиков и заменить их на электронный маховик фирмы Autonics с выбором коэффициента умножения.

## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

### Базовая комплектация

	Агрегат охлаждения в комплекте с магнитным сепаратором:	1
	- для класса точности А- в комплекте с фильтр-транспортером	
	Комплектный гидропривод	1
	Установка смазки	1
	Комплект электрооборудования на базе контроллера фирмы «DeltaElectronics»	1
	Человеко-машинный интерфейс DOP-107EG 7"	1
	Плита электромагнитная	1

### Приспособления, принадлежности, инструмент и запасные части

	Планшайба (комплект)	1
	Устройство для правки шлифовального круга (от стола)	1
	Алмазный карандаш	1
	Оправка для статической балансировки шлифовального круга	1
	Ключ-съемник планшайбы шлифовального круга	1
	Ключ от электрошкафа	1
	Ремень зубчатый	1
	Скребок	1
	Комплект манжет	1
	Фильтроэлемент РЕГОТМАС (комплект)	1

## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

### ДОКУМЕНТАЦИЯ:



Станок плоскошлифовальный с прямоугольным столом и горизонтальным шпинделем. Руководство по эксплуатации



Плита электромагнитная. Руководство по эксплуатации

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	Наименование	Стоимость, руб. с НДС
	Круг шлифовальный 1 450x80x203	12 315
	Домкрат клиновой (12 шт.)	90 000
	Приспособление для статической балансировки шлифовального круга	36 000
	Плита магнитная (мелкополюсная) (320x1000)	131 000
	Плита синусная (200x630)	98 000
	Устройство для правки шлифовального круга по периферии алмазным роликом	26 000



## Плоскошлифовальный ЗЛ722А(В)Ф2 -70

### ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность труда на станке обеспечивается соответствием его конструкции требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования», утвержденного Правительством Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. №753; ГОСТ 12.2.009-99; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007; ГОСТ 7599-99.

### ПЕРЕЧЕНЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Документация на станок поставляется на русском языке, на бумажном носителе в объеме:

РЭ – руководство по эксплуатации (объединенный документ по ГОСТ 2.601), содержащее сведения:

- о конструкции, принципе действия станка;
- об основных параметрах и характеристиках станка, его составных частях и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации станка;
- о соответствии станка требованиям стандарта на нормы точности;
- удостоверяющие гарантии изготовителя;
- о приемке станка;
- о комплектности станка (упаковочный лист).

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

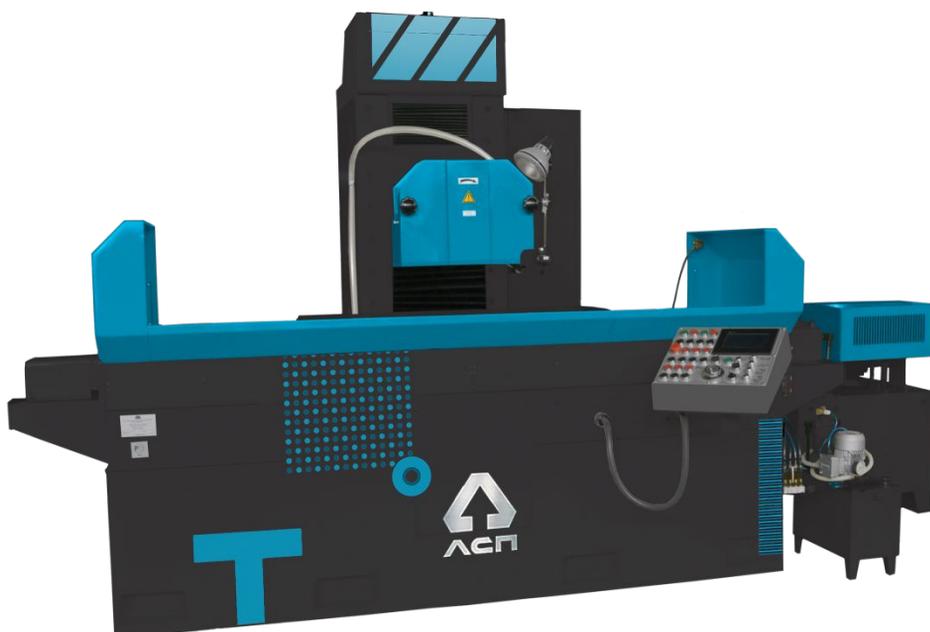
На оборудование устанавливается срок гарантии 12 месяцев с момента принятия заказчиком пуско-наладочных работ на его территории, но не более 18 месяцев с момента отгрузки заказчику, при условии соблюдения заказчиком правил эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.



# КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## СРОК ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

### СТАНОК ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЗЛ722В-70Ф2



Стоимость стандартной комплектации  
без учета доставки с учетом НДС:

**4 170 000 р.**

**Срок поставки:** 120 рабочих дней после подписания договора и 50% предоплаты.

**Срок действия предложения: 1 месяц**



# КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## СРОК ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

### Способ оплаты:

Стоимость оборудования указана на условиях самовывоза из г. Липецк. Оплата производится следующим образом:

- **50%** - авансовый платеж в течение 10 рабочих дней с момента заключения договора;
- **40%** - в течение 10 рабочих дней с момента уведомления о готовности станка к отгрузке;
- **10%** - в течение 10 рабочих дней с момента подписания Акта о запуске оборудования.

**Срок гарантийного обслуживания** станков составляет 12 месяцев со дня отгрузки.

\*Условия и сроки оплаты могут быть изменены по согласованию сторон.

**Доставка** до Покупателя осуществляется автотранспортом Поставщика за дополнительную плату.

**Срок действия предложения: 1 месяц**





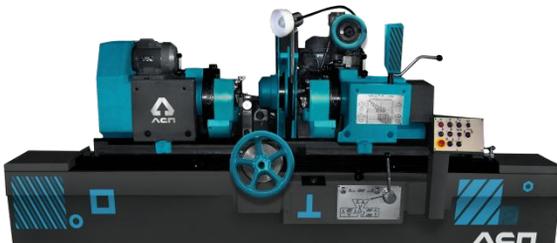
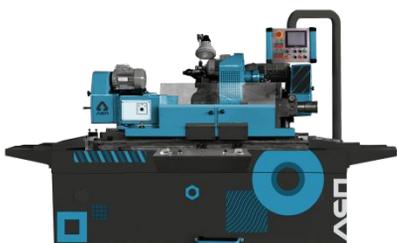
# КОНТАКТЫ

## ВАШ МЕНЕДЖЕР

**Сурмач Станислав  
Владимирович**

**Email: a.4@lssp.ru**

**Телефон: 8-900-593-86-78  
8-800-500-7430**



Общество с ограниченной ответственностью  
«Липецкое станкостроительное предприятие»

ИНН/КПП 4825072356/482501001

ОГРН: 1114823000401

Юридический адрес: 398037, г. Липецк, Трубный проезд, 1

Почтовый адрес: 398037, г. Липецк, Трубный проезд 1, а/я 944

e-mail: a.4@lssp.ru

web: www.lssp.ru

Тел.: +7 (4742) 36-19-42 , 8-800-500-7430

Генеральный директор: Ченских С.А.

Технико-коммерческое  
предприятие





# Липецкое Станкостроительное предприятие



## О нас

На протяжении всей истории компании, ООО "ЛСП" всегда стремится узнать потребности клиента, и старается максимально удовлетворить их. Один из главных принципов, который отражён в нашей миссии - это то, что мы работаем для людей. Всё что мы делаем, мы делаем для максимальной пользы людям.





# С ЛСП НАДЁЖНО!

16 лет опыта станкостроения



**КАЧЕСТВО**

**Серийные модели с четко отработанной конструкцией**



**ТОЧНОСТЬ**

**Даем широкий функционал и высокую точность до класса С**



**СПЕЦ  
исполнение**

**Собственное конструкторское бюро и опытные мастера воплотят любые идеи и самые смелые задачи**



**В СРОК  
от 1 месяца**

**Станки в базовой комплектации в наличии. Отгрузка через 2 часа после оплаты!**

**Изготовление нового станка в срок до 1 месяца!**

\* Действительно для некоторых моделей



# УСЛУГИ ЛСП

## Все для клиента!

### Станки в лизинг — это выгодно

Мы предлагаем максимальную эффективность, прозрачность и налоговые преимущества лизинговой схемы приобретения промышленного оборудования.



Приобретая оборудование по программе «ЛСП Финанс» вы осуществляете минимальное вложение собственных средств, получаете внешнее финансирование даже при отсутствии кредитной истории и имеете возможность единовременного приобретения нескольких единиц промышленного оборудования. А самое главное – вы не переплачиваете, так как удорожание оборудования составляет 0% годовых.

### Обмен старых станков на новые

С III квартала 2015г. Липецкое станкостроительное предприятие запустило масштабную программу утилизации старого оборудования, предлагая взамен новые и технически улучшенные модели станков собственного производства. **Сдайте старый станок и получите скидку на покупку нового оборудования!**



Обновите оборудование с минимальными вложениями!



# Контакты и ссылки

---

## ОТДЕЛ ПРОДАЖ

E-mail: [a.4@lssp.ru](mailto:a.4@lssp.ru)

Телефоны: 8 (900) 593-86-78

+7 (4742) 56-49-06

## МЫ В СОЦСЕТЯХ:

Наш сайт: [lssp.ru](http://lssp.ru)



Наш инстаграм:



<https://www.instagram.com/lssp.ru/>



Наш Ютуб-канал:

[https://www.youtube.com/channel/UCnjEz\\_Jtu7Y1fuLriCxD04A/featured](https://www.youtube.com/channel/UCnjEz_Jtu7Y1fuLriCxD04A/featured)



Facebook: <https://www.facebook.com/lipstan48>

