

Техника безопасности при выполнении слесарных работ



Подготовил: Скрипниченко В.В.
Республика Крым.

Нижнегорский район.
МБОУ «Чкаловская СОШ»



ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



Приступить к самостоятельной работе Вы можете после усвоения требований безопасности;

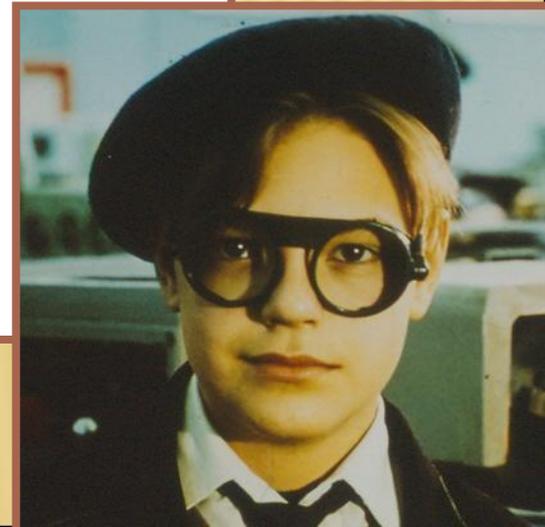
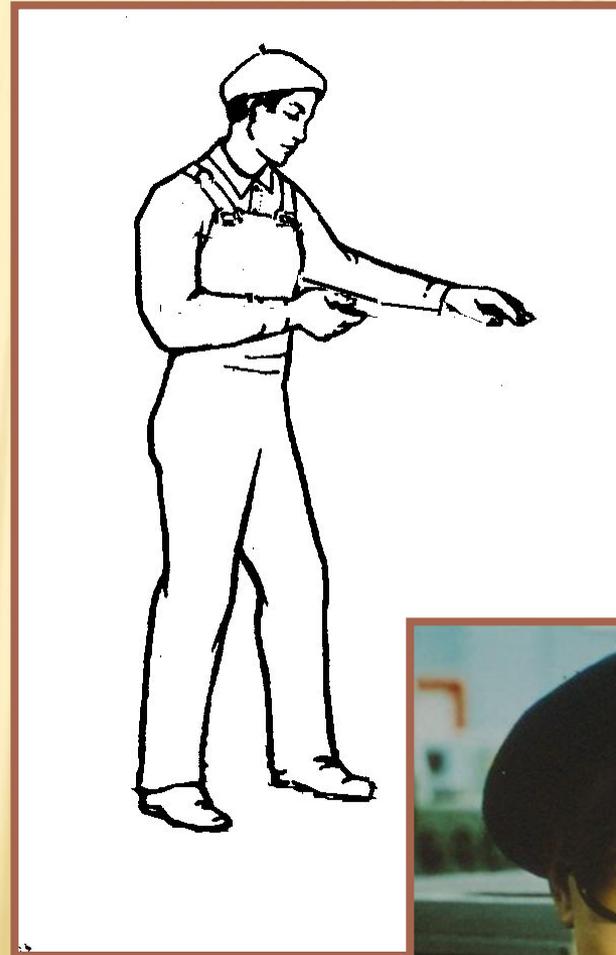
Выполняйте только ту работу, которая поручена Вам мастером;

Будьте внимательны и аккуратны во время работы. Не отвлекайтесь сами и не отвлекайте других;

Не касайтесь находящихся в движении частей механизмов, инструмента, обрабатываемого изделия, а также электропроводов.

ВИДЫ СПЕЦОДЕЖДЫ:

- Берет
ГОСТ 27575- 87;
- Очки защитные ГОСТ
12.4.013- 97;
- Ботинки кожаные
ГОСТ 28507- 90
- Полукомбинезон или
костюм х/б ГОСТ
27575- 87;

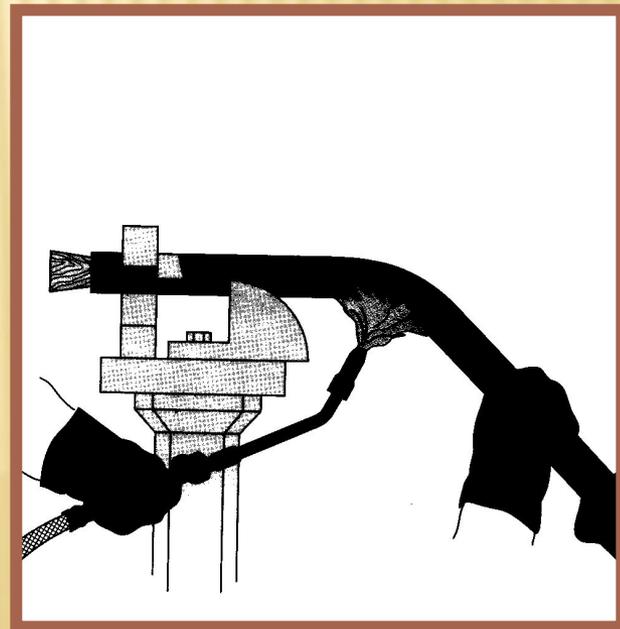
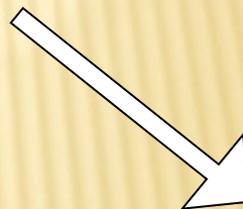
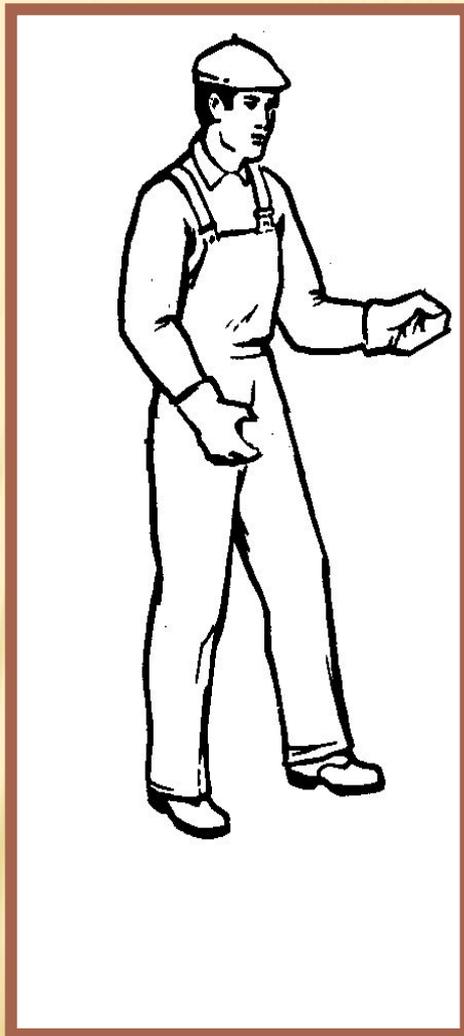
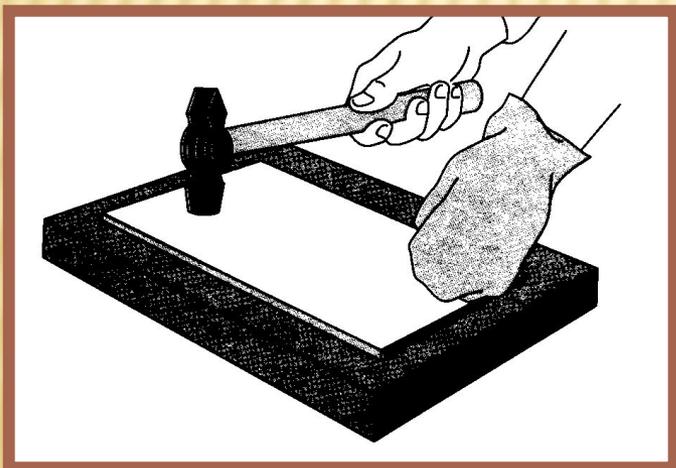
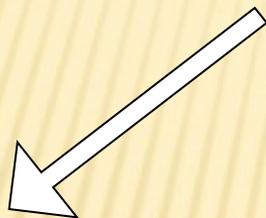


ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦОДЕЖДЕ

Спецодежда должна надежно защищать от вредных производственных факторов, не препятствовать нормальной терморегуляции организма, обеспечивать свободу движения, удобство ношения и хорошо очищаться от загрязнения, не изменяя своих свойств



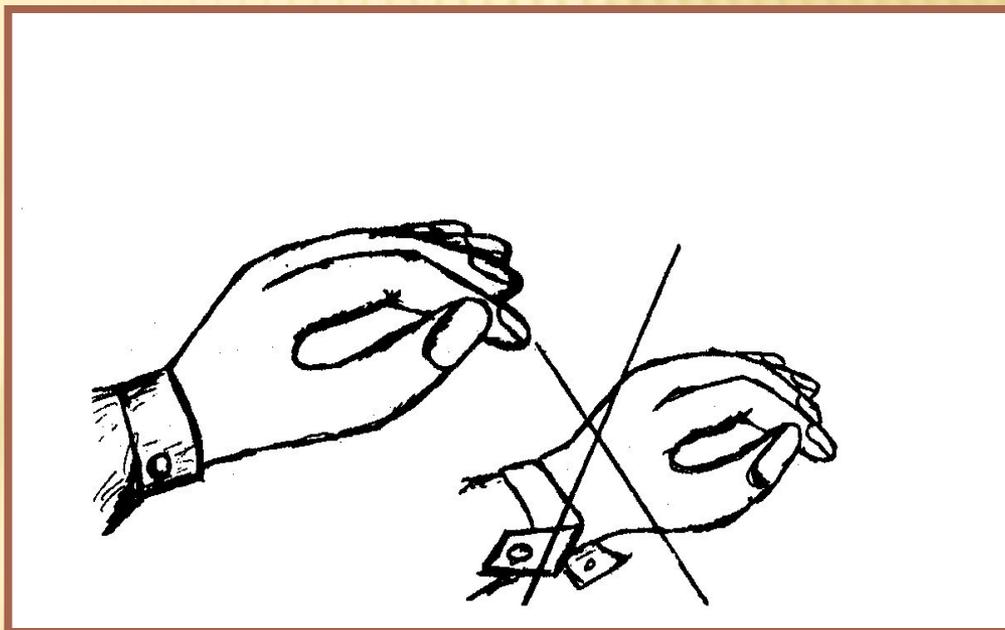
ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ РУКАВИЦ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОПЕРАЦИЙ ГИБКА МЕТАЛЛА И ПРАВКА МЕТАЛЛА



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

1.1 Надеть спецодежду и головной убор.

Рукава одежды должны быть застегнуты или закатаны выше локтя; свисающие концы одежды не допускаются.



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

1.2 Проверить исправность верстака, тисков, приспособлений, индивидуального освещения и механизмов, используемых в работе.



Слесарные тиски должны быть прочно закреплены на верстаке, ходовой винт должен легко вращаться в гайке, губки тисков должны иметь хорошую насечку.

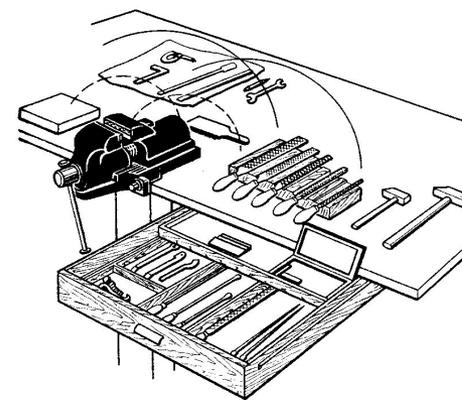
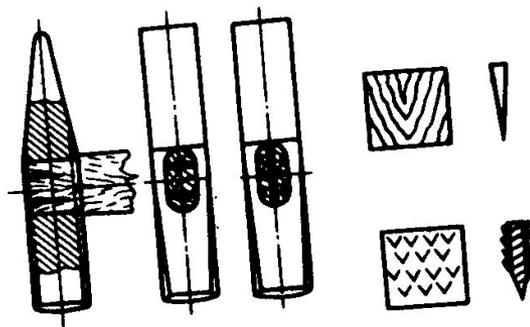
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1.3 Отрегулировать высоту тисков по своему росту

1.4 Подготовить рабочее место, удалив все посторонние предмет; разложить в соответствующем порядке требуемые для работ инструмент, приспособления, материалы и т.п.;

1.5 Проверить исправность инструмента, правильность его заточки и заправки:

1.6 Слесарные молотки должны иметь ровную слегка выпуклую рабочую поверхность, надежно насажен на рукоятку, заклиненную стальным клином;



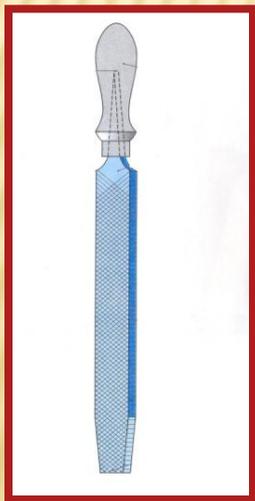
ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:



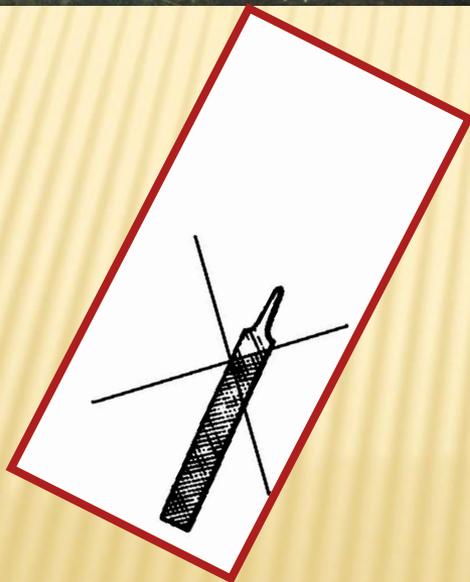
Не допускается использование напильников, шаберов, отверток, ножовок без рукояток и бандажных колец на них, и с ненадежно закрепленными рукоятками;

Все режущие и рубящие инструменты (зубила, крейцмейсели, просечки, керны и т.п.) не должны иметь косых и сбитых головок, а также трещин, заусенцев, наклепа и сколов затылочной части, повреждений рабочих кромок, острых ребер на боковых гранях.

Рабочие поверхности и рукоятки гаечных и торцевых ключей не должны иметь сколов, трещин, заусенцев и других дефектов. На рукоятке должен быть указан размер ключа.



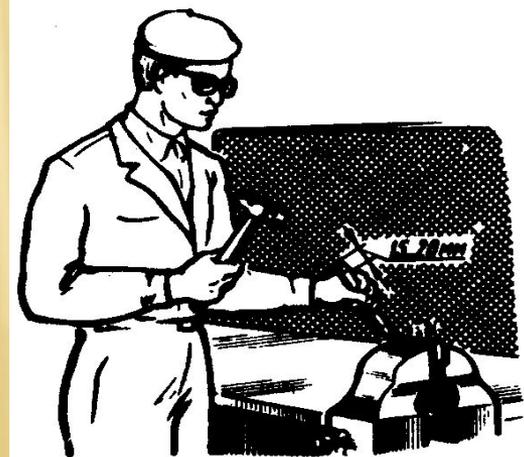
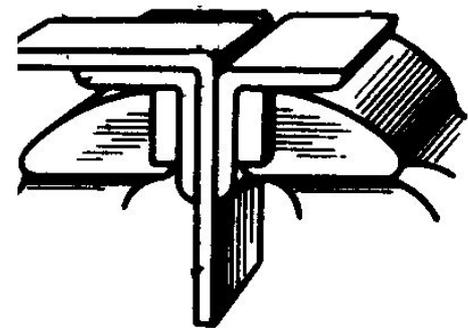
ДА



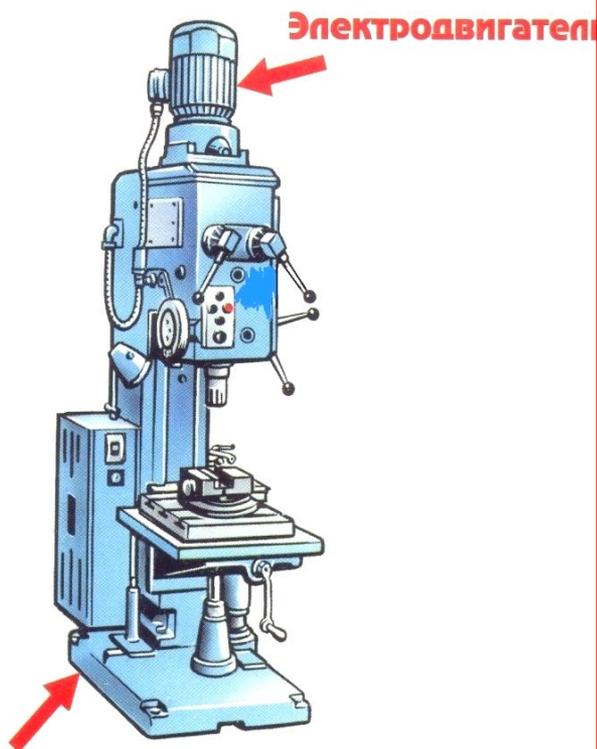
НЕТ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ:

- ❑ Прочно зажимать в тисках деталь или заготовку, а во время установки или снятия ее соблюдать осторожность, так как при падении деталь может нанести травму;
- ❑ Возвращать использованный инструмент на исходное место;
- ❑ Не сдвигать опилки с верстака или обрабатываемой заготовки, не смахивать стружку рукой, а использовать для этого щетку-сметку;
- ❑ При рубке металла зубилом учитывать, в какую сторону безопаснее для окружающих на править отлетающие частицы и установить с этой стороны защитную сетку; работать только в защитных очках;



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

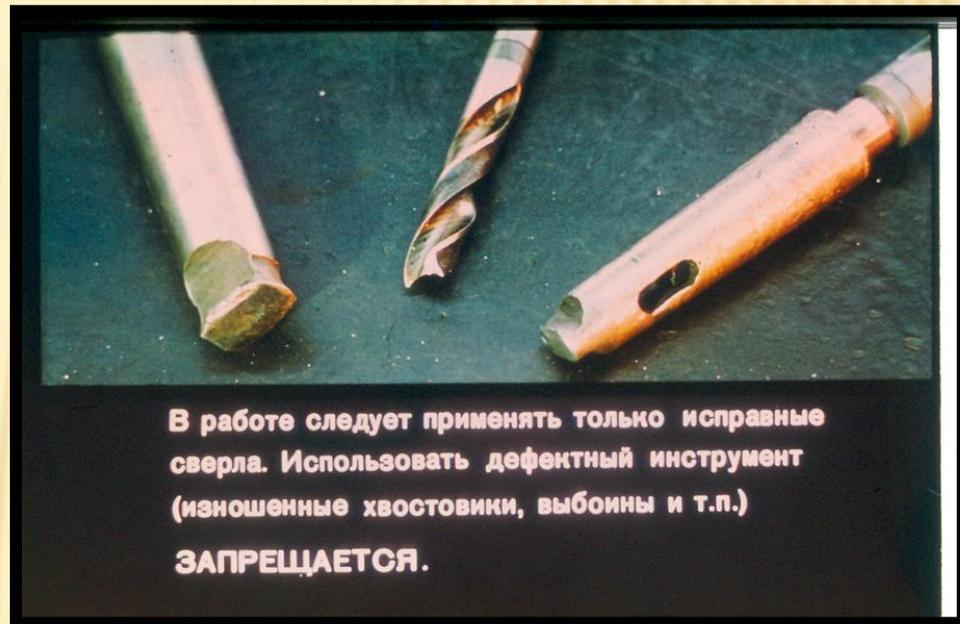


Заземляющий контакт

- При работе на сверлильном и заточном станках необходимо, чтобы открытые движущиеся части имели конструктивные ограждения;
- Проверьте внешним осмотром состояние заземления станка, все провода и контакты должны быть исправны и закреплены;
- Проверить исправность оборудования путем кратковременного прогона его рабочих частей на холостом ходу;
- Проверьте исправность местного освещения и вытяжной вентиляции станка методом кратковременного включения данных систем.

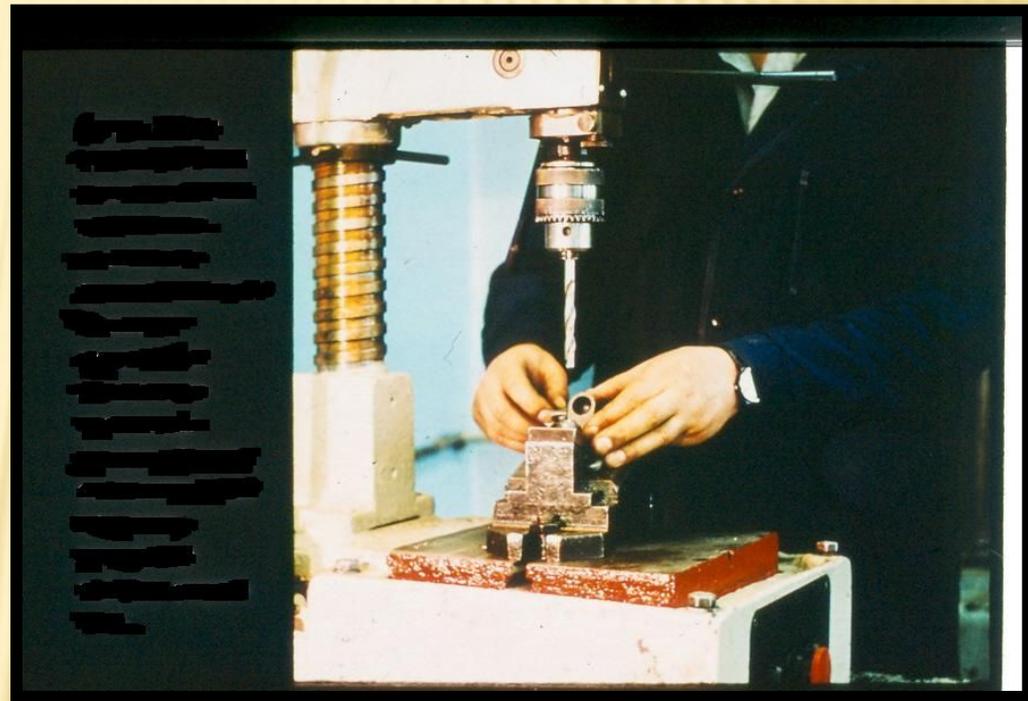
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- Инструмент для обработки отверстий (сверла, развертки, зенкера и т.д.) должен быть правильно заточен, не иметь сколов, забоин и других дефектов



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- ▣ **Обрабатываемые детали, тиски и приспособления необходимо надежно закреплять на столе или фундаментной плите с использованием специальных крепежных деталей: болтов, прижимных планок, упоров и т.п.**



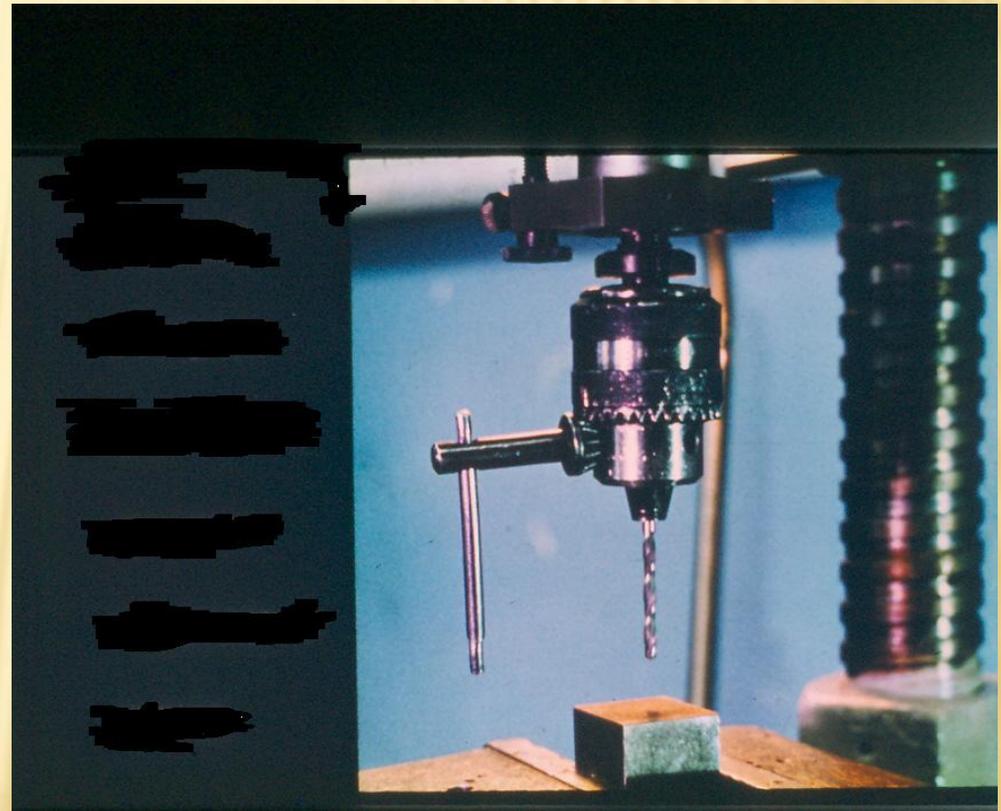
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- При установке режущего инструмента необходимо внимательно следить за надежностью его крепления и правильностью центровки.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- Не забывайте ключ в патроне, это может привести к серьезной травме.



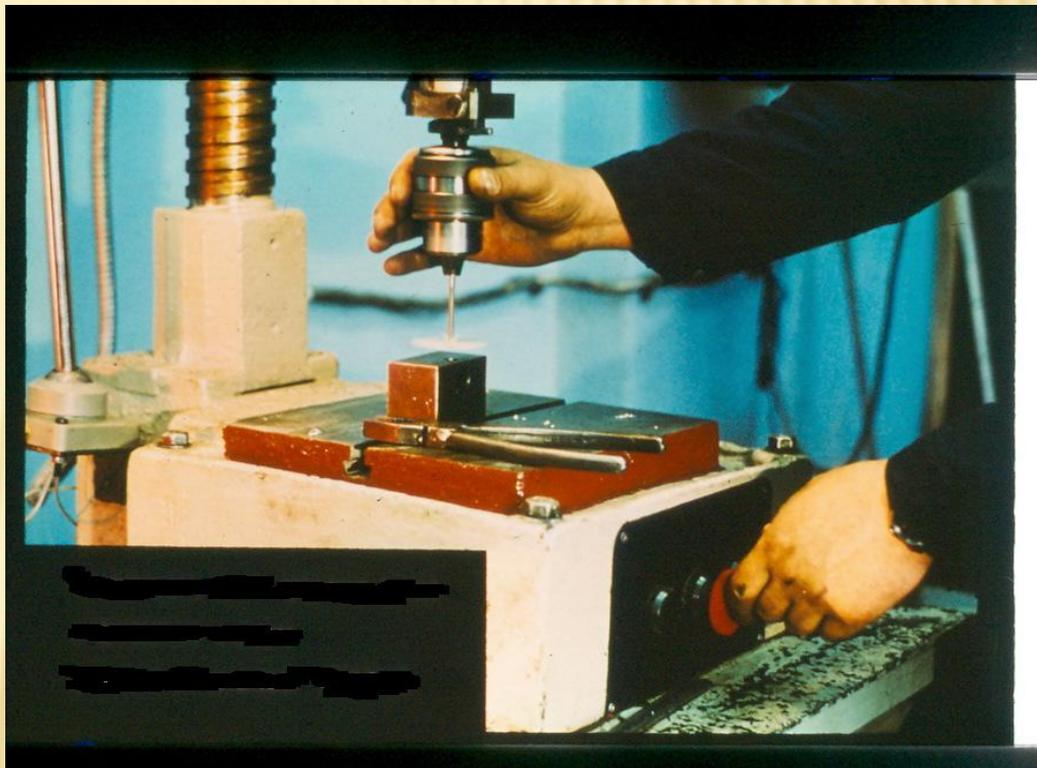
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ



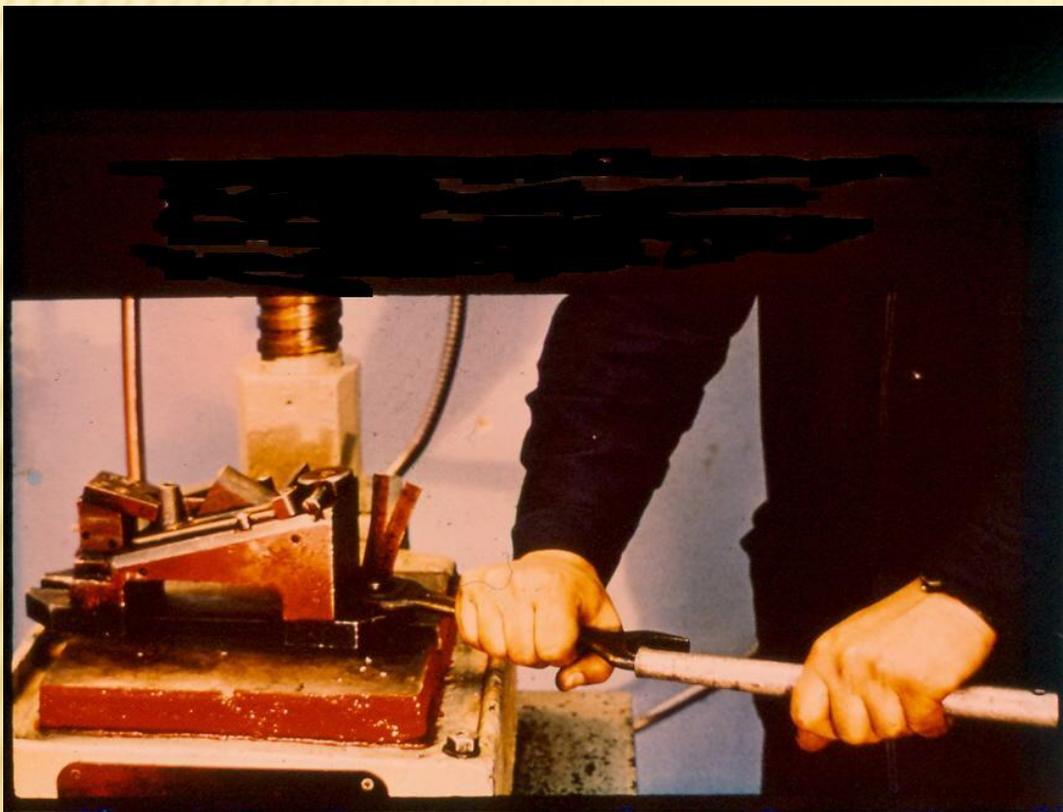
• Не рекомендуется определять рукой на ощупь правильность заточки сверла. Для этой цели следует применять специальные измерительные или контрольные инструменты.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- Не разрешается останавливать рукой вращение станка и прикасаться к сверлу до полной остановки



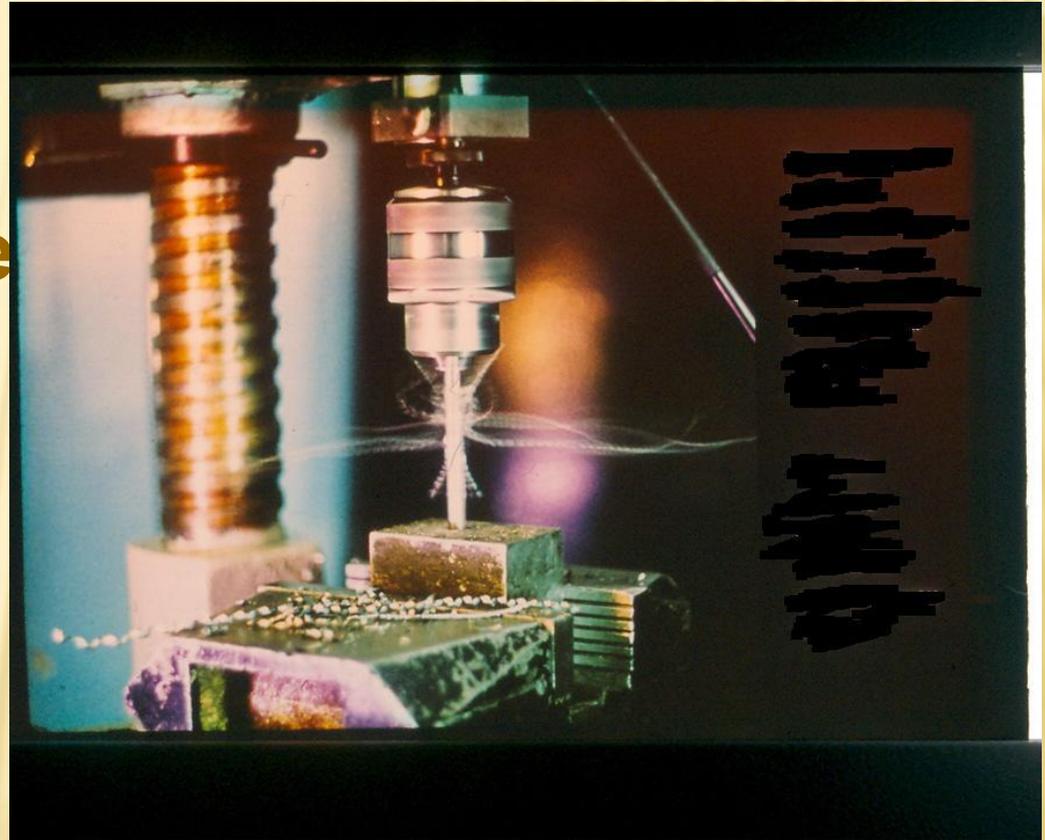
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ



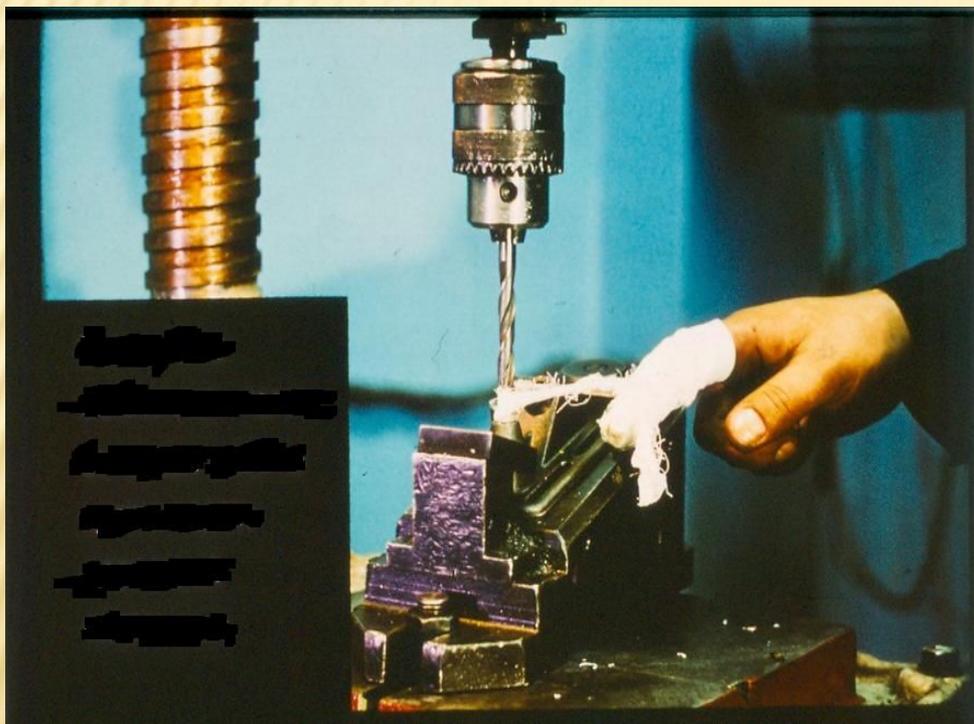
При работе ключами не наращивайте их трубой или другими рычагами. Не пользуйтесь подкладками, если ключ не соответствует размеру.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

- **Запрещается передавать или принимать какие-либо предметы через работающий станок**



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ



- ❑ Запрещается работать на станке в рукавицах. Если у Вас забинтован палец,
- ❑ во время работы нужно надеть резиновый напальчник.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ

□ Работать в защитных очках



ОБЯЗАТЕЛЬНО ОСТАНОВИТЬ СТАНОК В СЛУЧАЕ:

- Ухода от него даже на короткое время;
- Обнаружения неисправностей в станке, приспособлениях и режущем инструменте;
- Смазывания станка;
- Установки или смены режущего инструмента, и приспособлений;
- Уборки станка, рабочего места и стружки с инструмента

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

ПОСЛЕ РАБОТЫ

- **1. Тщательно убрать рабочее место;**
- **2. Уложить инструмент, приспособления и материалы на соответствующее место;**
- **3. Во избежание самовозгорания промасленной ветоши и возникновения пожара убрать ее в специальные металлические ящики с плотно закрывающейся крышкой**

