

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

1. Разработка и производство коммутационных аппаратов

- Трехпозиционных выключателей нагрузки и разъединителей с элегазовой изоляцией SL12/SL24 на номинальное напряжение 10, 20 кВ;
- Вакуумных выключателей VF12/ VF24 на номинальное напряжение 10, 20 кВ;
- Вакуумных выключателей VL12 на номинальное напряжение 10, 20 кВ.

2. Разработка и производство электротехнического оборудования

- КРУ «Волга» (6, 10, 20 кВ);
- КСО «Онега» (6, 10, 20 кВ);
- Комплектных трансформаторных и распределительных подстанций 6(10,20)/0,4 кВ «Балтика» в бетонных оболочках;
- Комплектных подстанций в металлических оболочках;
- Автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУ ТП).

3. Производство комплектующих изделий для ячеек КСО/КРУ

- Опорных и проходных изоляторов из эпоксидного компаунда;
- Контактной системы и заземлителей для шкафов КРУ;
- Модулей выкатного элемента;
- Микропроцессорных блоков релейной защиты и автоматики.

ИСТОРИЯ

- 1991 год** – создано малое научно-производственное Предприятие «Элтехника»
- 1995 год** – выпущены первые типовые электрические щиты в соответствии со схемами каталога Главэлектромонтажа
- 1996 год** – выпущен первый собственный продукт – **система автоматического управления дизель-электрическим агрегатом**
- 1998 год** – запущена автоматизированная производственная линия по изготовлению металлоконструкций
- 1998 год** – выпущена первая ячейка КСО «Аврора»

1991-1998

1999-2009

- 2003 год** – выпущен первый российский **трехпозиционный выключатель нагрузки и разъединитель ВНТ и разъединитель РТ с воздушной изоляцией**
- 2003 год** – запущено в производство низковольтное комплектное устройство **ЩО-2000 «НЕВА»**
- 2007 год** – выпущены первые российские **коммутационные аппараты с элегазовой изоляцией серии SL12/SL24**
- 2009 год** – выпущен первый шкаф **КРУ 6(10) кВ «Волга»**
- 2009 год** – создан **испытательный центр** для типовых, приемосдаточных и исследовательских испытаний коммутационного оборудования

- 2010 год** – выпущена первая двухэтажная бетонная подстанция **БКТПБ 6(10)/0,4 кВ**
- 2010 год** – открыт завод по металлообработке в Финляндии – **Eltechnika Finland OY**
- 2010 год** – выпущен первый **вакуумный выключатель VF12**
- 2010 год** – создано представительство в Китае – **Eltechnika China Limited**
- 2013 год** – запущена автоматизированная линия по производству **коммутационных аппаратов с элегазовой изоляцией серии SL12/SL24**
- 2013 год** – запущена автоматизированная линия по подготовке **компаунда**
- 2014 год** – запущена автоматизированная линия по производству **вакуумных выключателей VF12**
- 2015 год** – начато серийное производство **вакуумных выключателей VL12**

2010-2015

МЫ



Сами разрабатываем



Сами производим



Сами продаем

САМИ РАЗРАБАТЫВАЕМ

УМНЫЕ ИДЕИ



- Разработки
- Модернизация
- Испытания
- Сертификация

НТЦ



- Проектирование
- Разработка КТД
- Индивидуальный подход к каждому проекту

КТО



- Система менеджмента качества соответствует международному стандарту качества ГОСТ ISO 9001-2011

СУиР



САМИ РАЗРАБАТЫВАЕМ

НАША ПРОДУКЦИЯ



**Вакуумные
выключатели VF12**

- Большой выбор опций
- Гарантийное обслуживание 7 лет
- Рекомендовано к применению в ОАО «Россети»

**Трехпозиционные
коммутационные
аппараты с элегазовой
изоляция серии SL**

- Не обслуживаемая контактная система
- Срок изготовления 10 дней
- Гарантия 7 лет



Коммутационные аппараты 6, 10, 20 кВ



**Вакуумные
выключатели
VL12**

- Поперечное относительно сборных шин расположение
- Большой выбор опций

**Заземлитель
ЗРФ**

- Наличие приводов ручного и моторизированного управления
- Всегда в наличии



Ячейки КСО-6(10),20-Э2 «Онега»

- Малые габариты ячеек
- Широкий выбор типовых схемных решений
- Безопасность эксплуатации



Распределительные устройства 6 (10,20) кВ (РУСН)



Комплектное распределительное устройство КРУ «Волга»

- Рекомендовано к применению в ОАО «Россети»
- Двустороннее обслуживание
- Безопасность эксплуатации и широкий выбор типовых решений

САМИ РАЗРАБАТЫВАЕМ

НАША ПРОДУКЦИЯ



Изоляторы и опции

- Высокая стойкость к механическим и динамическим нагрузкам
- Стабильность габаритно – присоединительных размеров

Контактная система

- Рассчитана на токи до 3150А
- Покрыта техническим серебром



Комплектующие изделия для сборки КСО и КРУ



Тележка аппаратная

- Наличие встроенных механических блокировок
- Ресурс 2000 циклов

Шторочный механизм и комплектация для сборки КСО и КРУ

- Простая конструкция
- Ресурс 2000 циклов



САМИ РАЗРАБАТЫВАЕМ

НАША ПРОДУКЦИЯ

Комплектные трансформаторные подстанции в металлической оболочке

- Возможность пакетирования контейнеров до 12 метров длиной
- Полная заводская готовность



Комплектные трансформаторные подстанции 6 (10,20)/0,4 кВ



Блочные комплектные трансформаторные подстанции в бетонной оболочке

- Возможность изготовления подстанции двухэтажного исполнения
- Широкий спектр отделочных материалов

САМИ ПРОИЗВОДИМ

НАШИ РЕСУРСЫ



Современный складской комплекс



Сборочное производство



Административное здание



Монтажное производство



Заготовительное производство

САМИ ПРОИЗВОДИМ

СБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



САМИ ПРОИЗВОДИМ

ПРОИЗВОДСТВО ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОМПАУНДА



САМИ ПРОИЗВОДИМ

МЕТАЛЛООБРАБОТКА



Пробивочный пресс Prima Power



Гибочный пресс AMADA



Пробивочный пресс FINN-POWER



Гибочный пресс Prima Power

Объемы Производства Продуктов

■ КРУ "Волга"

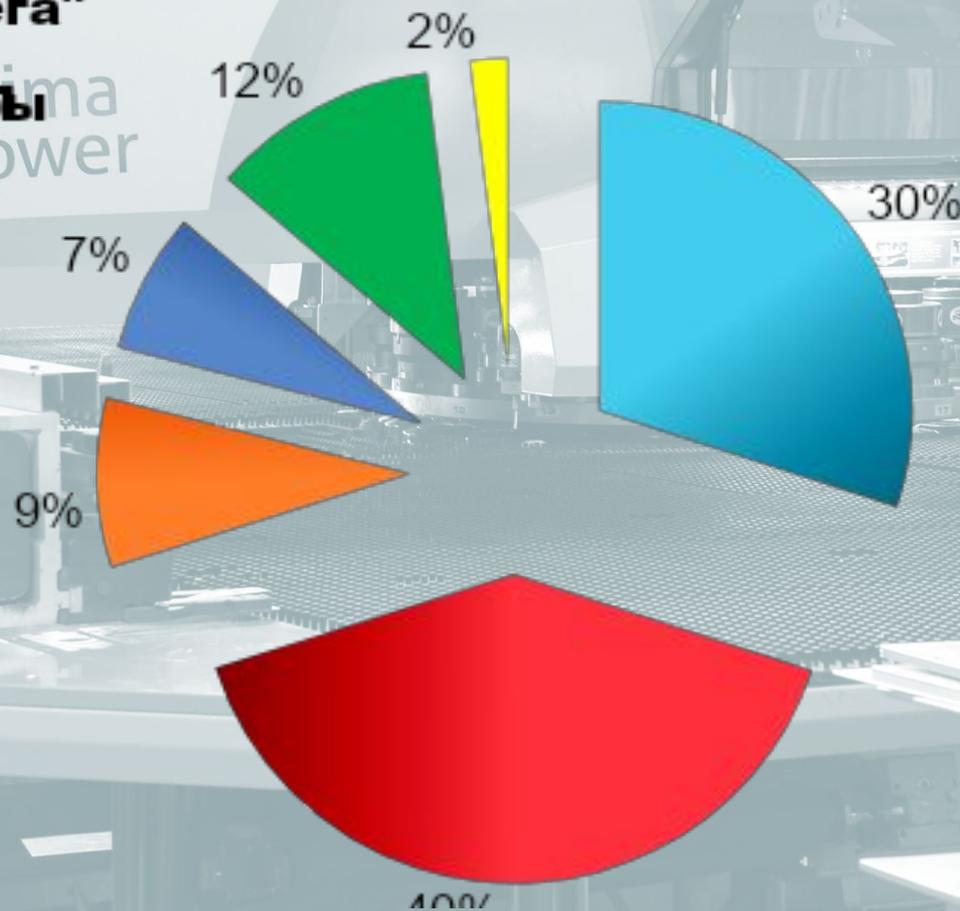
■ КСО "Онега"

■ VF 12
Высожкоры

■

■

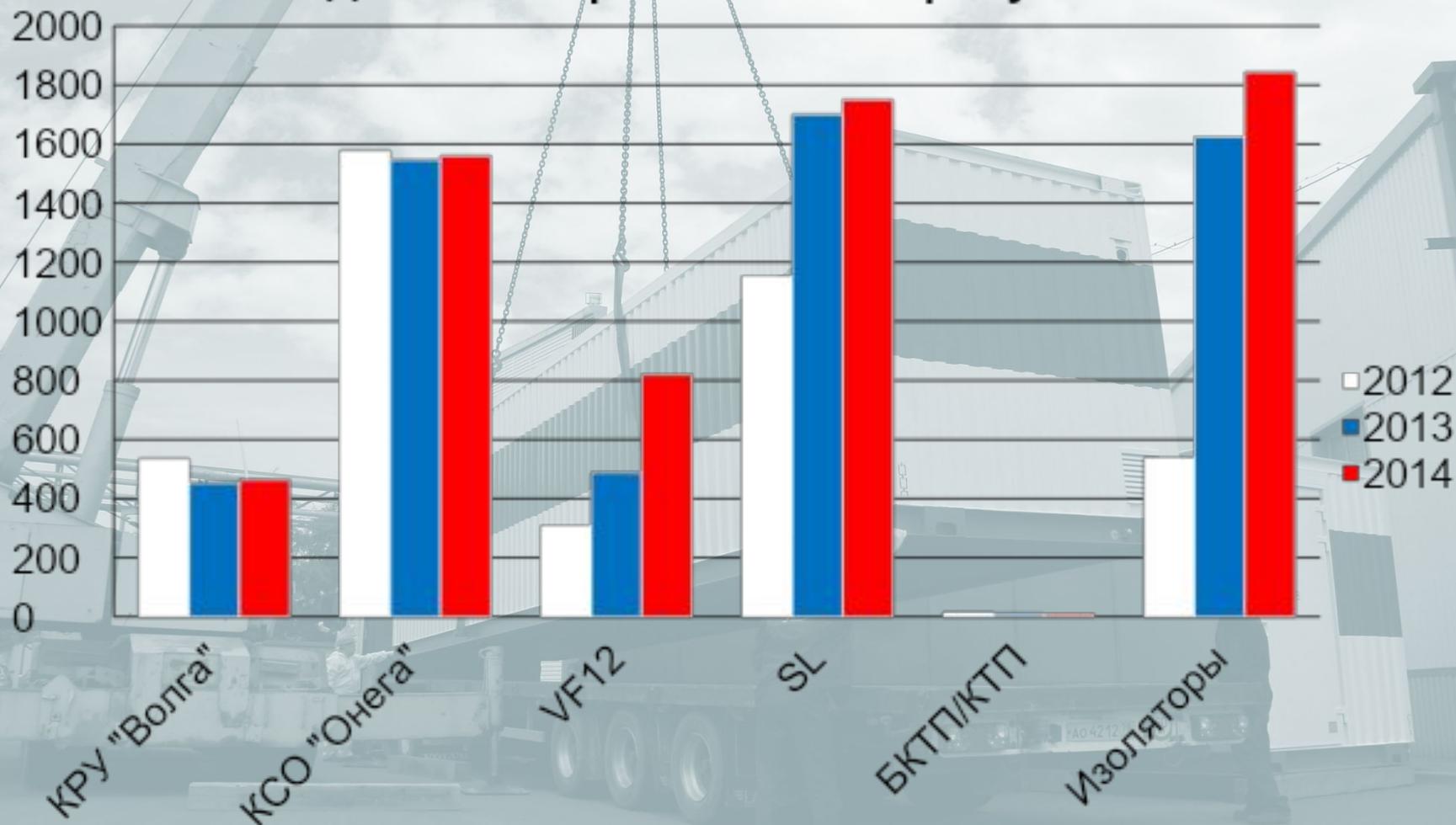
■



e Energy in Efficient Use

CAUTION!
MOVING PART

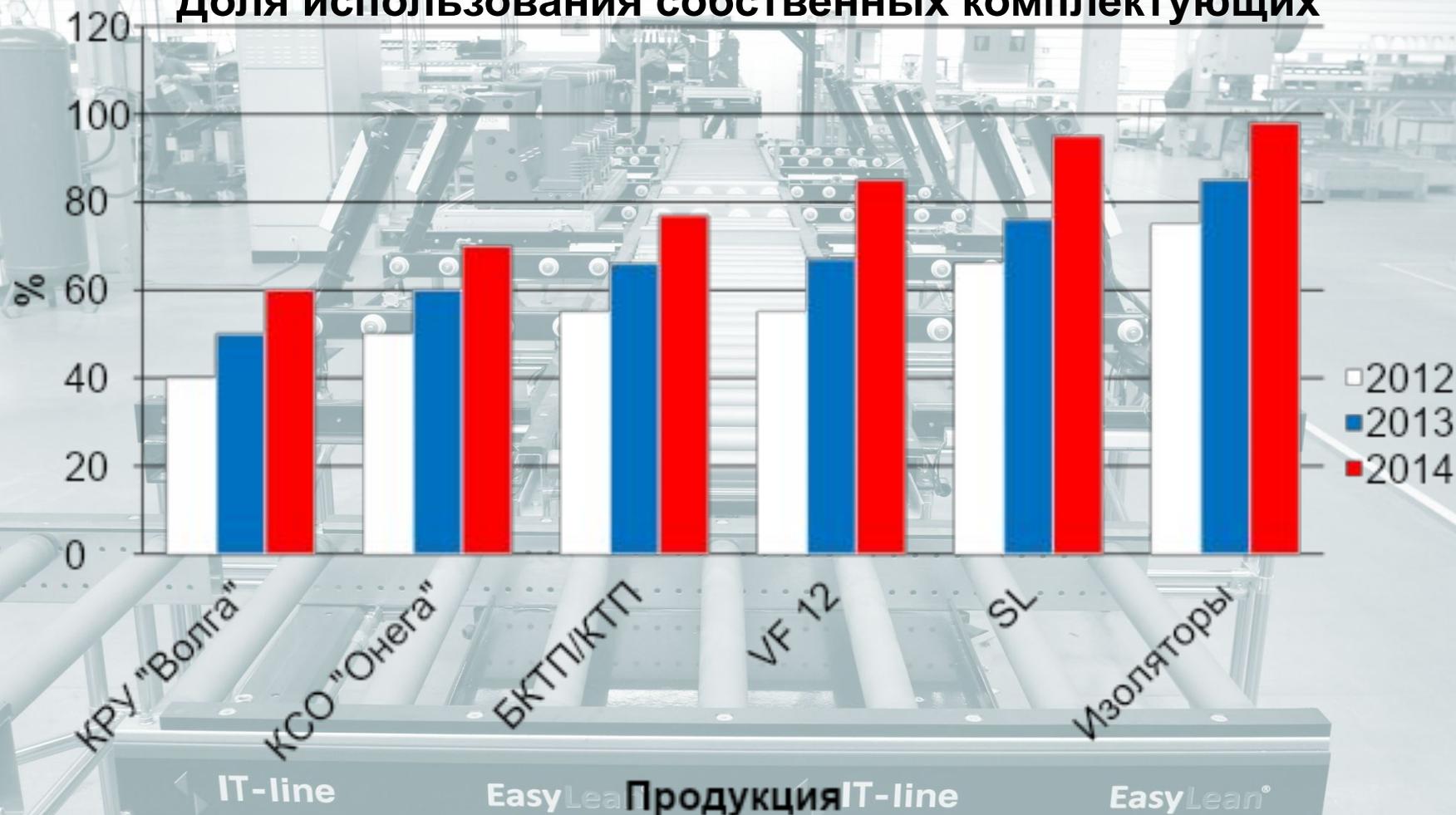
Динамика производства Продукции



САМИ ПРОИЗВОДИМ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Доля использования собственных комплектующих



САМИ ПРОИЗВОДИМ

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ХРАНЕНИЕ



Входной контроль комплектующих на соответствие чертежам

- Это надежность изделия в течение всего срока службы

Промежуточный операционный контроль в процессе изготовления

- Это отсутствие скрытых дефектов сборки

Выходной (приемочный) контроль готовой продукции

- Это соответствие изделия заявленным требованиям

Учет и хранение готовой продукции осуществляется с использованием современного складского комплекса и автоматизированной системы управления процессами.

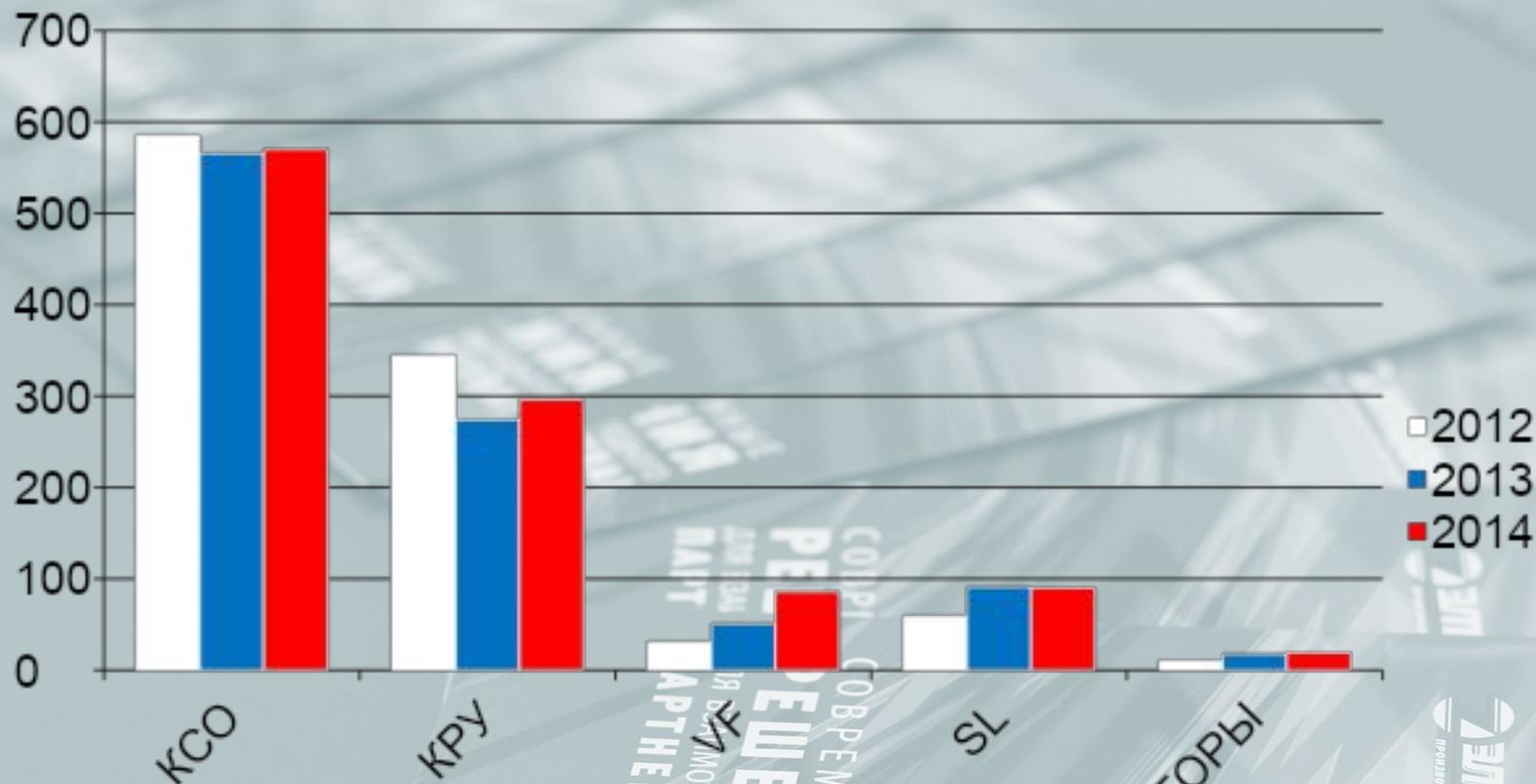
САМИ ПРОДАЕМ

СЕГМЕНТЫ РЫНКА



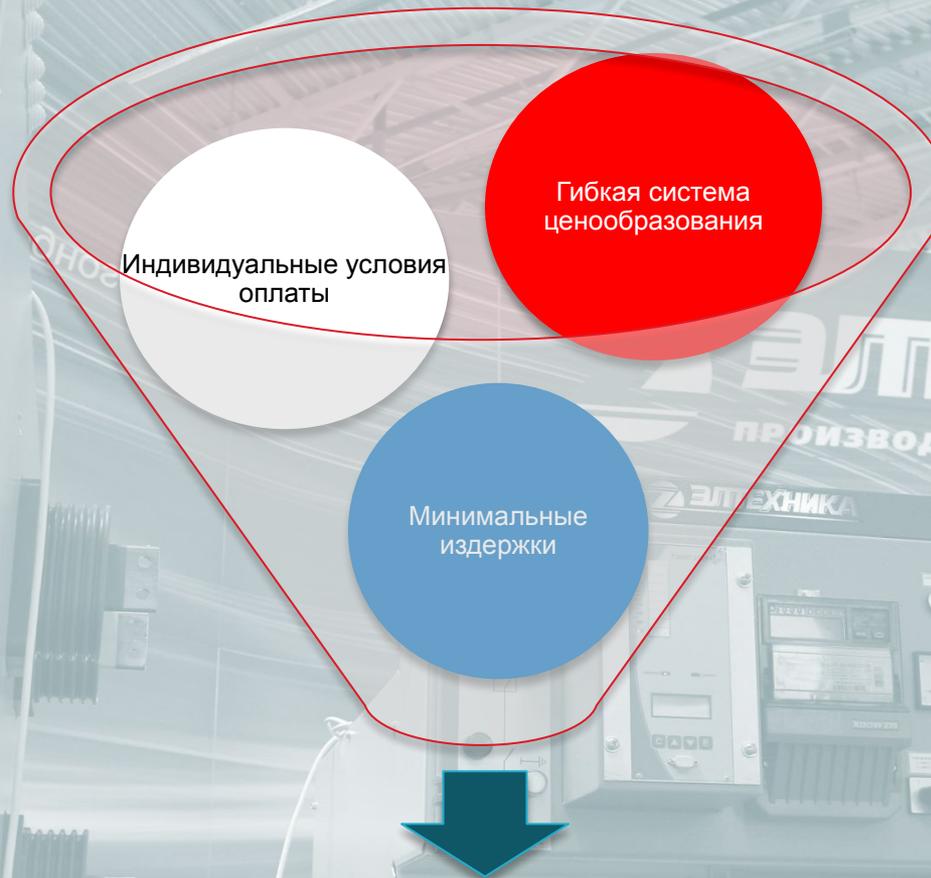
САМИ ПРОДАЕМ

ДИНАМИКА РЕАЛИЗАЦИИ



САМИ ПРОДАЕМ

ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ



Ваше уникальное предложение

САМИ ПРОДАЕМ

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



САМИ ПРОДАЕМ

УСЛУГИ

ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОДУКТАМ



ПРОВЕДЕНИЕ ЭКСКУРСИЙ И СЕМИНАРОВ



On-line КОНСУЛЬТИРОВАНИЕ



КОРПОРАТИВНОЕ ИЗДАНИЕ



ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ



СЕРТИФИКАЦИЯ



3D МОДЕЛИ И ДОКУМЕНТАЦИЯ

САМИ ПРОДАЕМ

НАМ ДОВЕРЯЮТ



РусГидро



НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ



современные решения для взаимовыгодного партнерства

11 ПРИЧИН РАБОТЫ С НАМИ

Мы четверть века на рынке электрооборудования!



Мы консультируем до и после заказа нашей продукции!



Мы проводим обучение, экскурсии и семинары!

Мы постоянно развиваемся и обновляем линейку выпускаемой продукции!



Мы помогаем реализовать Ваши проекты!



У нас собственное производство!



Наши сотрудники – квалифицированные специалисты



Наша продукция проходит контроль качества на всех этапах производства.

Мы предлагаем конкурентные цены!



Наша продукция сертифицирована



Наши клиенты – известные компании!



Спасибо за внимание!