



ГАКС
АРМСЕРВИС

Научно-производственное объединение
«ГАКС-АРМСЕРВИС»

Инжиниринг

Разработка

Производство



Российский союз нефтегазостроителей (РОССНГС)
Научно-промышленная ассоциация арматуростроителей (НПАА)



«У каждого свой подход в работе. Оборудование поставляют многие, а комплексно подходим к решению задач заказчика только мы. НПО «ГАКС-АРМСЕРВИС» не просто поставляет оборудование для ремонта трубопроводной арматуры, но и учит своих заказчиков, как провести ремонт быстро и эффективно, как не только сэкономить свои деньги, но еще и получить прибыль. Вот в чем разница!»

Сейнов С. В.
президент-научный руководитель НПО,
профессор, доктор технических наук,
член-корреспондент РАПК,
заслуженный нефтегазостроитель,
почетный арматуростроитель

О компании



Наш коллектив –
это 200
высококласных
специалистов



Собственные
производственные
площади – 4500 м²



Собственные офисно-
лабораторные
площади – 2200 м²

НПО «ГАКС-АРМСЕРВИС»

инжиниринговая компания,
осуществляющая полный спектр
работ по проектированию
и строительству объектов
нефтегазового комплекса,
являющаяся
ведущим российским
производителем и разработчиком
собственных технологий по
ремонту трубопроводной
арматуры.



Компания основана
в 1988 году в г. Пензе



Количество
установленного
станочного
оборудования -
свыше 100 ед.



45 патентов
на собственные
изобретения,
33 монографии,
свыше 350 статей



При участии НПО
разработано
5 национальных,
6 отраслевых
стандартов.
Разработано
80 стандартов
предприятия

Направления деятельности НПО «ГАКС-АРМСЕРВИС»

Проектирование цехов, участков и передвижных мастерских по ремонту трубопроводов и трубопроводной арматуры (ТПА).

Разработка и производство:

- станков, оборудования, оснастки для производства, ремонта и испытаний трубопроводной арматуры;
- стенов для испытаний противовыбросового, нефтепромыслового устьевого оборудования;
- оборудования для строительства и ремонта магистральных и технологических трубопроводов;
- комплексов для технического освидетельствования газовых баллонов;
- информационно-управляющих электронных систем для обеспечения работы выпускаемого оборудования в автоматическом режиме;
- специализированных средств измерения метрических параметров и утечек трубопроводной арматуры; ~~универсального метрологического оборудования для измерения шероховатости поверхности.~~

Применение и отработка технологий на собственном участке ремонта трубопроводной арматуры.

Комплексное обеспечение качества производства.

Издание научной и технической литературы по результатам научной и производственной деятельности:

- монографии, технические справочники из серии «Эксплуатация и ремонт арматуры, трубопроводов, оборудования»

Нормативно-технологические разработки по обеспечению производства и ремонта трубопроводной арматуры:

- государственные стандарты, стандарты организации, руководящие документы;
- маршрутно-операционные технологические процессы;
- ~~методические рекомендации по разработке технико-экономического обоснования организации ремонтных~~

Строительство ремонтных цехов (участков) «под ключ», комплексные поставки оборудования.

Экономическая эффективность ремонта ТПА

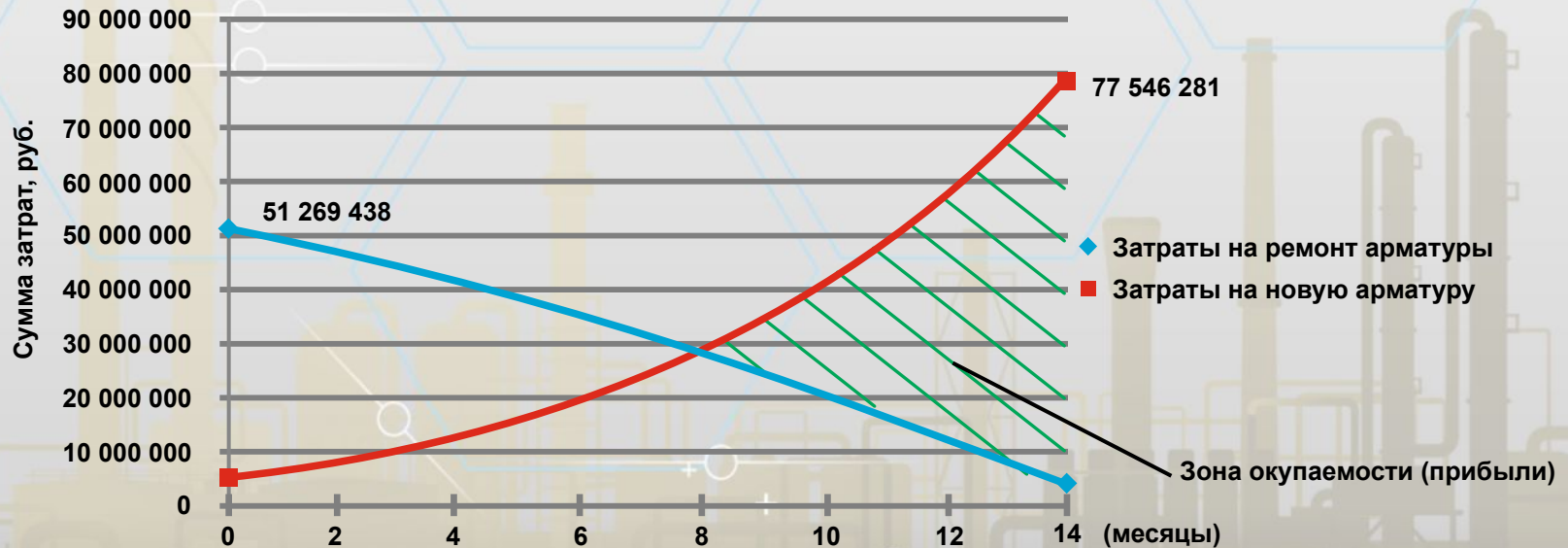
Как показывает практика, **восстановлению подлежит до 80%** изношенной трубопроводной арматуры.

Стоимость капитального ремонта с использованием наплавки, механической обработки и замены некоторых узлов и деталей составляет от 50% до 70% стоимости новой, а при проведении текущего (мелкого) ремонта (шлифование, притирка, испытание) - **от 15 до 30%**.

По вашему запросу мы сделаем технико-экономическое обоснование применения нашего оборудования.

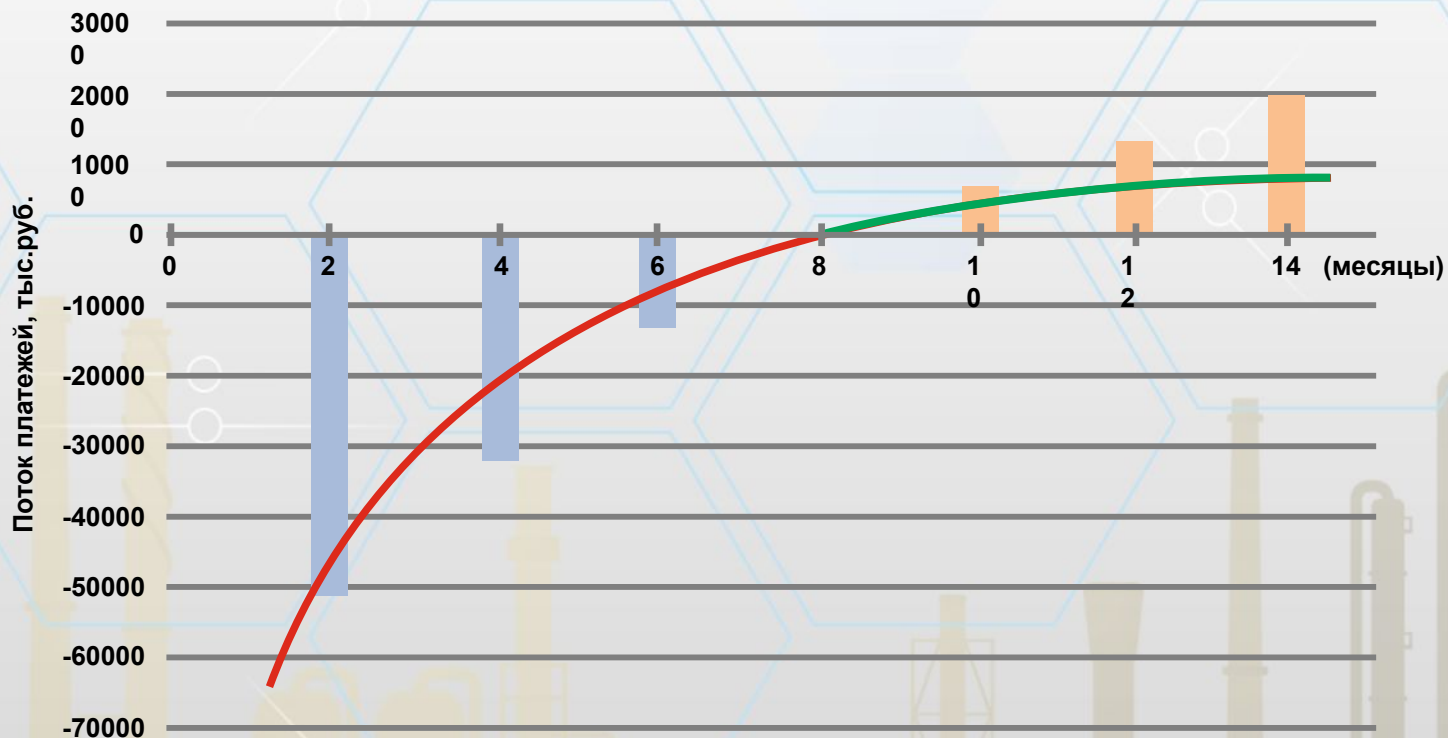
Средний срок окупаемости вложений составляет от 8 до 14 месяцев.

Окупаемость участка по ремонту ТПА (пример)



Экономическая эффективность для этого проекта составила – 26 276 843 руб.

Динамика окупаемости проекта участка для проведения капитального ремонта ТПА DN 15..500 мм (пример)



Для типового участка по ремонту ТПА DN от 15 до 500 мм в составе 11 единиц оборудования при годовой программе ремонта – 1283 шт., в том числе:
Задвижки клиновые 31с45нж (733 шт.), 30с41нж (12 шт.), 30с941нж1 (10 шт.), 30с941нж (22 шт.), 30с999нж (4 шт.), 30с15нж (20 шт.), ЗКЛ2-40 (10 шт.), ЗКЛ2-40 (10 шт.), 30с18нж (20 шт.), 31с45нж (78 шт.), ЗКЛ2-160 (364 шт.).

Этапы реализации проектов



Предпроектное обследование и разработка ПСД



Строительно-монтажные работы и поставка оборудования

Разработка проекта
организации
строительства
и проекта
производства работ



Установка
и монтаж
оборудования

Подготовка
строительной
площадки
(либо имеющегося
здания)
к производству работ



Доставка оборудования
на объект
и приемка его заказчиком

Подготовка
и монтаж
инженерных
коммуникаций

Монтаж
строительных
конструкций,
фундаментов
под оборудование

Изготовление
серийного и
уникального
оборудования

Подключение
оборудования
к сетям
инженерных
коммуникаций



Наладка и тестовый
запуск с проверкой
работоспособности
узлов оборудования



Выдача
удостоверений
установленного
образца



Обучение персонала
заказчика
технологиям
работы
на оборудовании

Сдача готового
к работе объекта и
оборудования
заказчику

Сервисное обслуживание и партнёрство

Исполнение гарантийных обязательств

Постгарантийное сервисное обслуживание оборудования

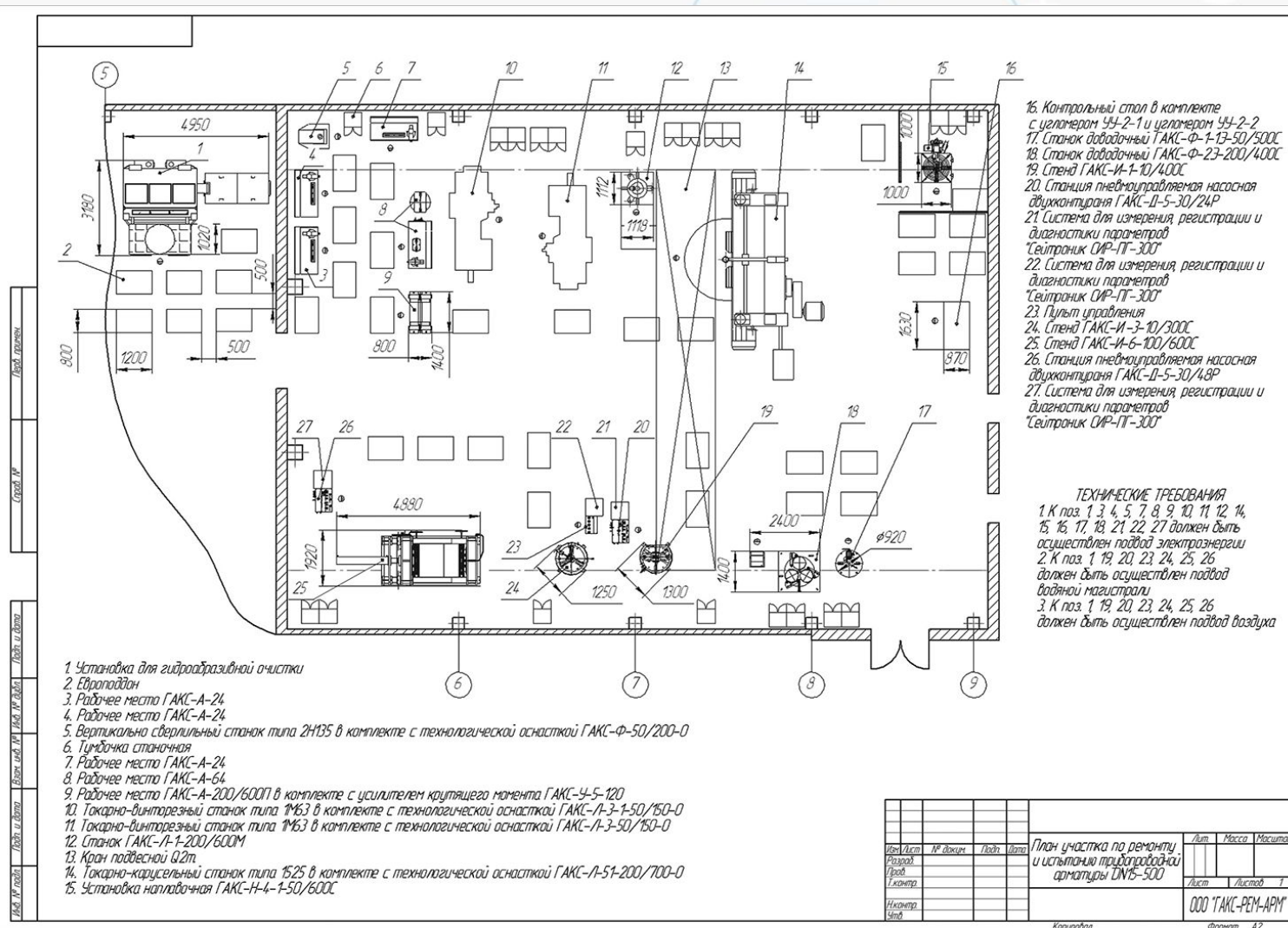


Поставка расходных материалов и ЗИП

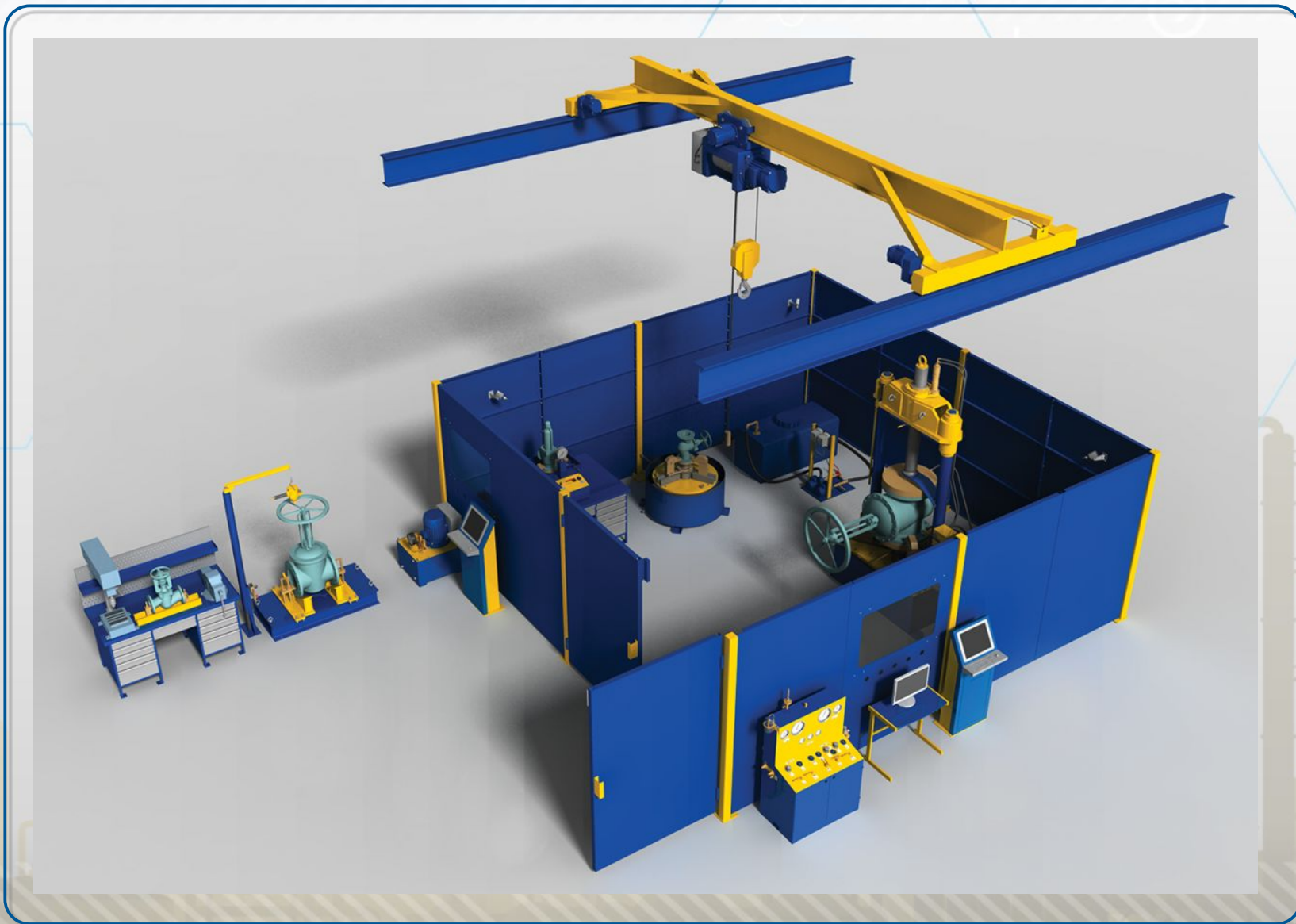
Консультирование и внедрение новых технологий

Обучение персонала и информационное обеспечение

Пример планировки участка по ремонту и испытаниям ТПА DN 15...500 мм



3D макет участка для испытаний трубопроводной арматуры высоких параметров



Схемы технологических маршрутов мелкого, среднего и капитального ремонтов

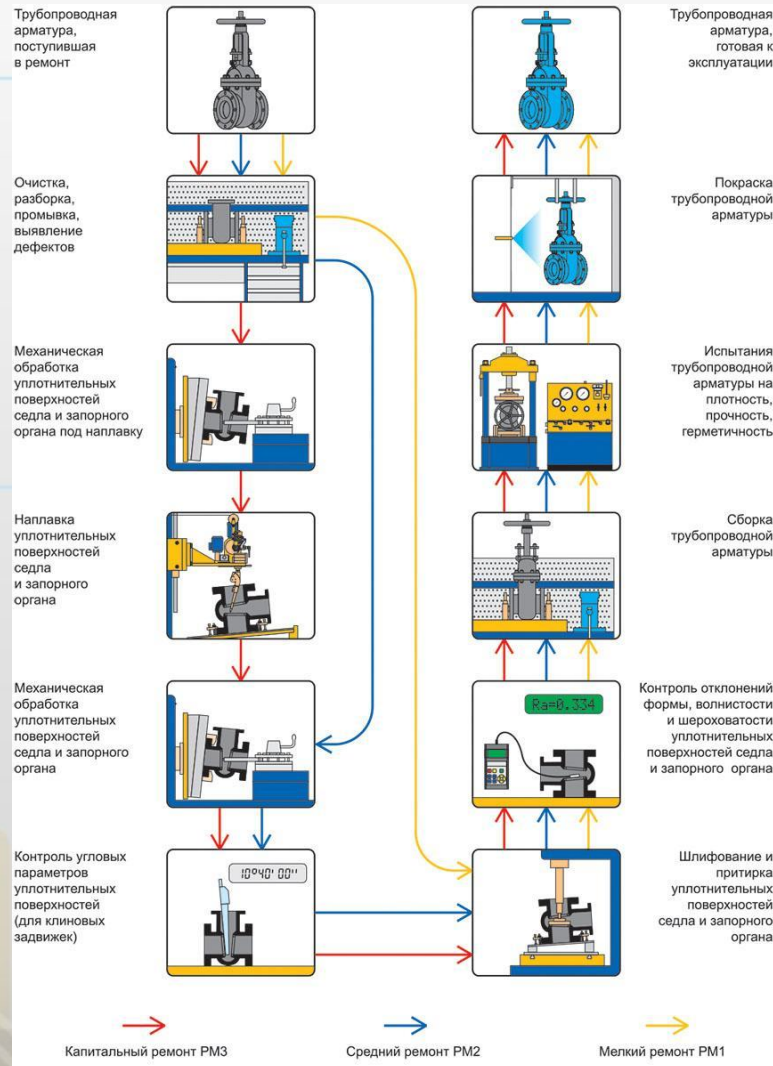


Схема технологического маршрута мелкого ремонта при входном контроле

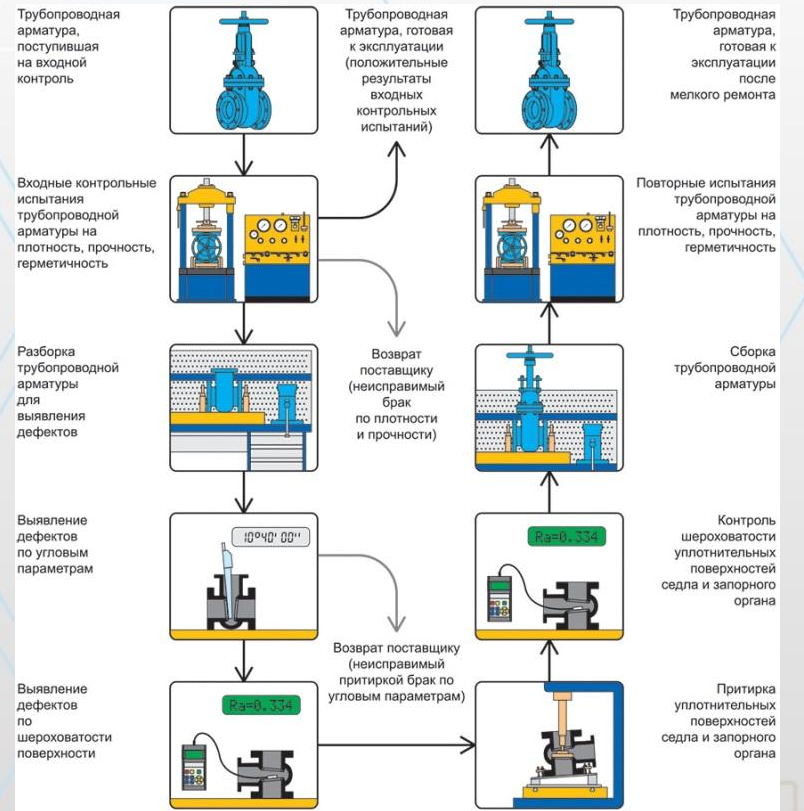


Схема технологического маршрута ремонта корпуса задвижки, находящейся в трубопроводе



Пример ремонтно-испытательного цеха



Наша работа базируется на технических знаниях, накопленных по результатам **50-** летней научной и производственной деятельности

Монографии, технические справочники из серии «Эксплуатация и ремонт арматуры, трубопроводов, оборудования» (более 30 наименований)



Каталоги - справочники НПО «ГАЗС-АРМСЕРВИС»



Разрешительная документация и патенты



Виды выпускаемого оборудования



**Станки, оснастка
для производства, ремонта
трубопроводной арматуры**



**Оборудование для
строительства, ремонта и
обслуживания трубопроводов**



**Станки для вырезки
отверстий в действующих
трубопроводах**



**Комплексы для технического
освидетельствования
газовых баллонов**



**Стенды для испытаний
трубопроводной
арматуры**



**Стенды для испытаний
противовыбросового,
нефтепромыслового
устьевое оборудования**

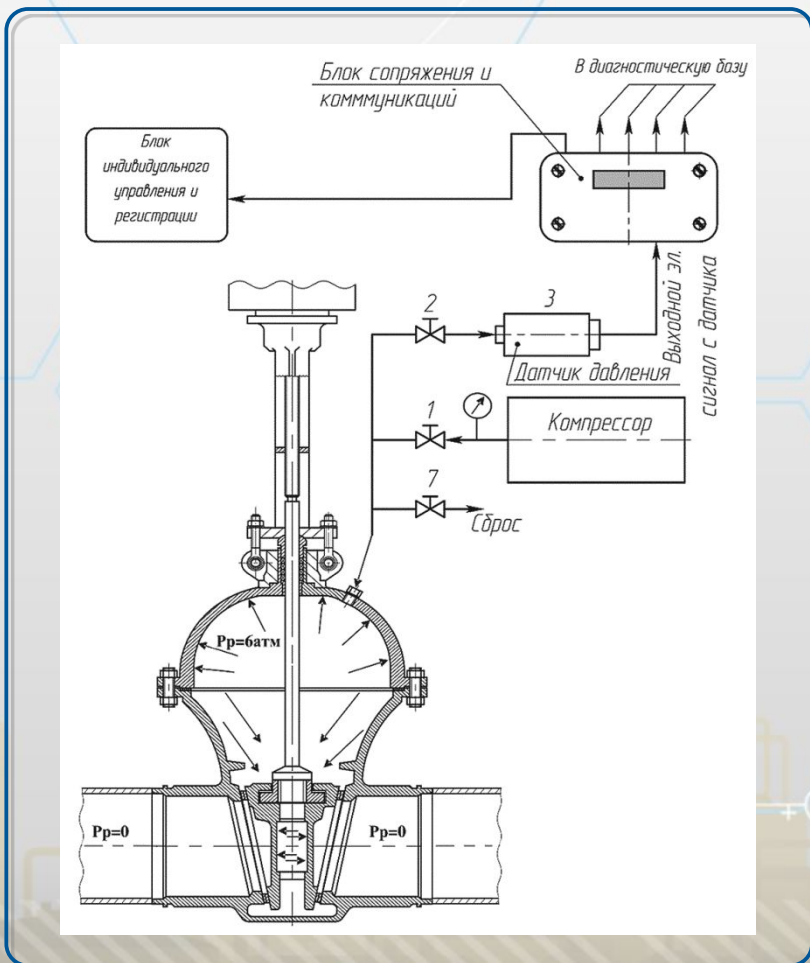


**Универсальные
и специальные средства
измерений метрических
параметров и утечек
трубопроводной арматуры**



**Информационно-управляющие
электронные системы для
обеспечения работы
оборудования
в автоматическом режиме**

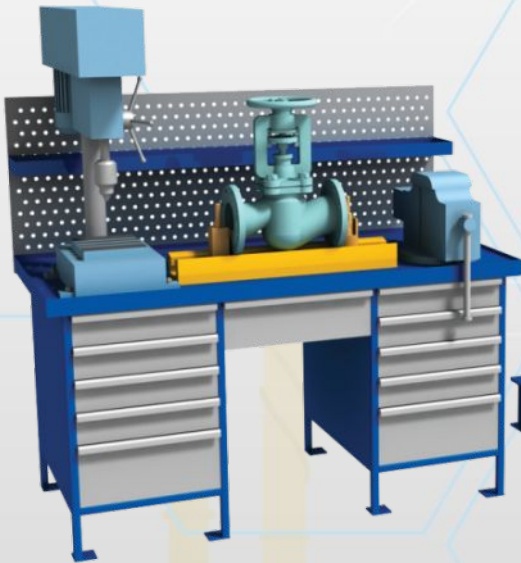
Диагностическая схема оценки и регистрации герметичности затвора при испытаниях арматуры, находящейся на трубопроводе



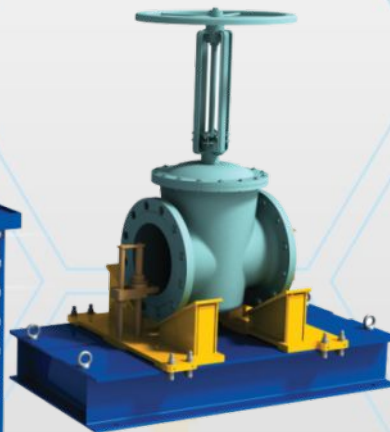
Система диагностики, анализа и оценки состояния трубопроводной арматуры «SEITRONIC SPG10»



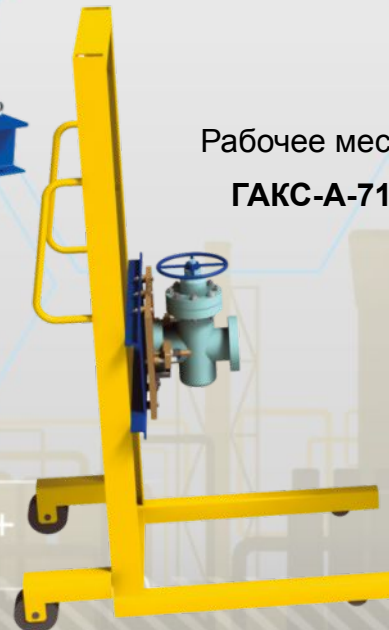
Разборка-сборка



Рабочее место
ГАКС-А-24



Установочное
приспособление
ГАКС-А-200/600П



Рабочее место
ГАКС-А-71

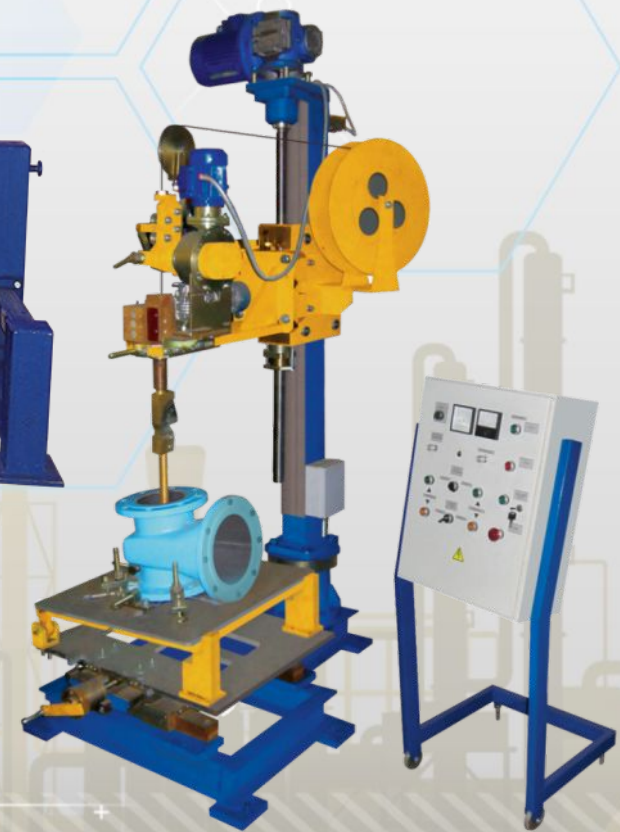
Устройство перекусывания
гаек

ГАКС-П



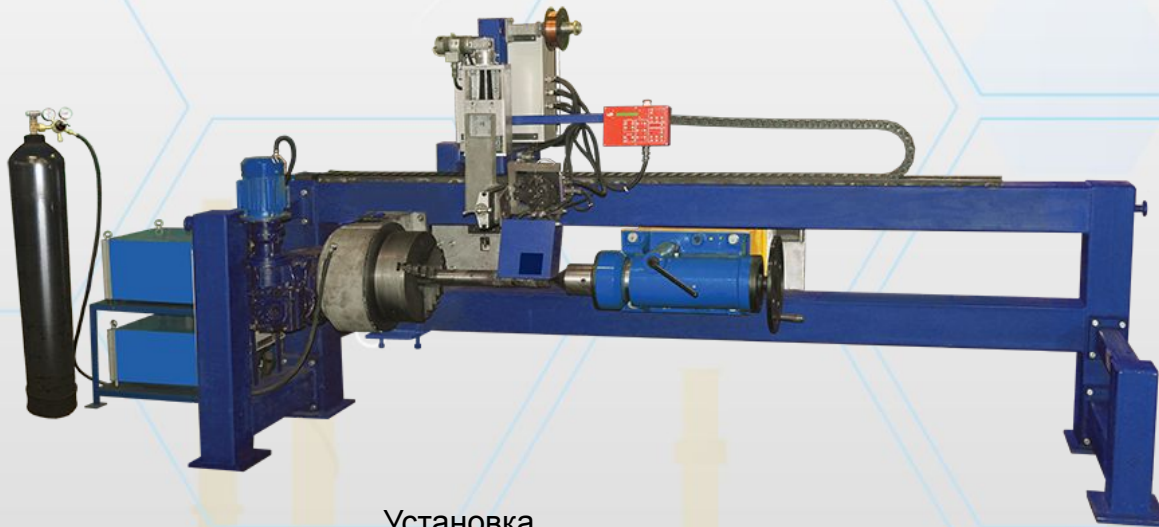
Наплавка

Установка наплавочная
ГАКС-Н-4-1



Установка
сварочно-наплавочная

ГАКС-Н-3С



Лезвийная обработка



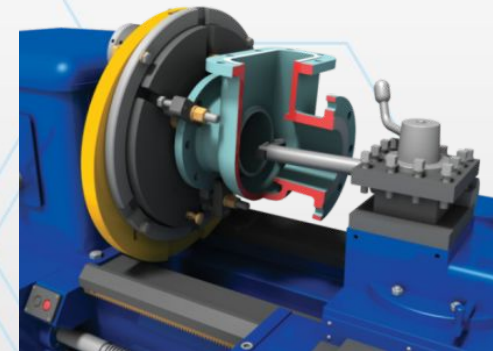
Станок
специализированный
переносной для
комплексной механической
обработки

ГАКС-Л-1-200/600М



Станок
вертикально-расточной
специальный

ГАКС-Л-7-50/800С



Специализированная
Технологическая
оснастка для
токарно-винторезных
станков

ГАКС-Л-3-2-50/150-О

Шлифование и притирка

Станок
шлифовально-
доводочный
универсальный
стационарный
ГАС-Ф-5У-50/800С



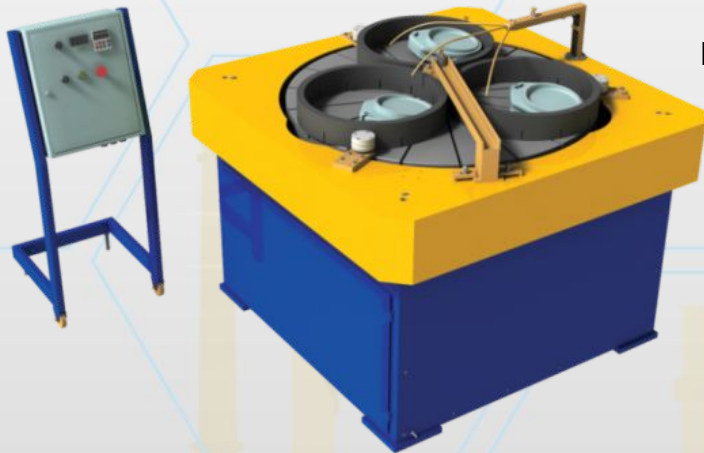
Станок шлифовальный
Стационарный

ГАС-Ф-5-10/400СЭ

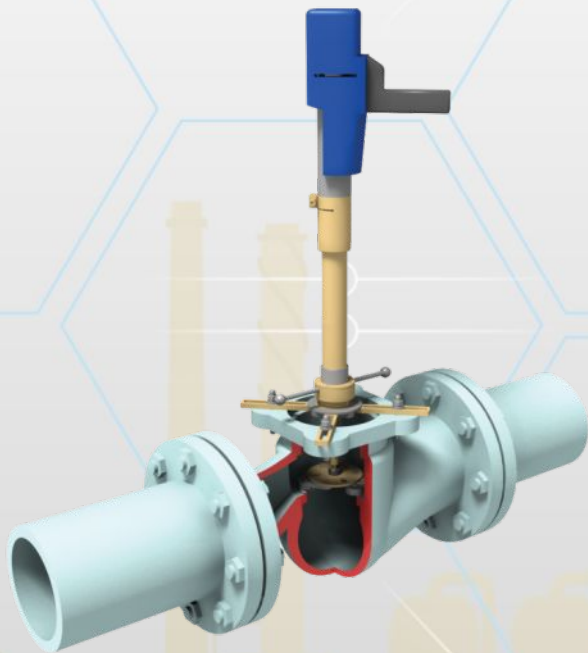


Станок доводочный

ГАС-Ф-1-1-50/600С



Шлифование и притирка



Станок переносной
для шлифования и
притирки

ГАС-Ф-3-1-25/200М



Станок переносной
для шлифования и
притирки

ГАС-Ф-3-2-200/400М



Станок переносной
для шлифования и
притирки

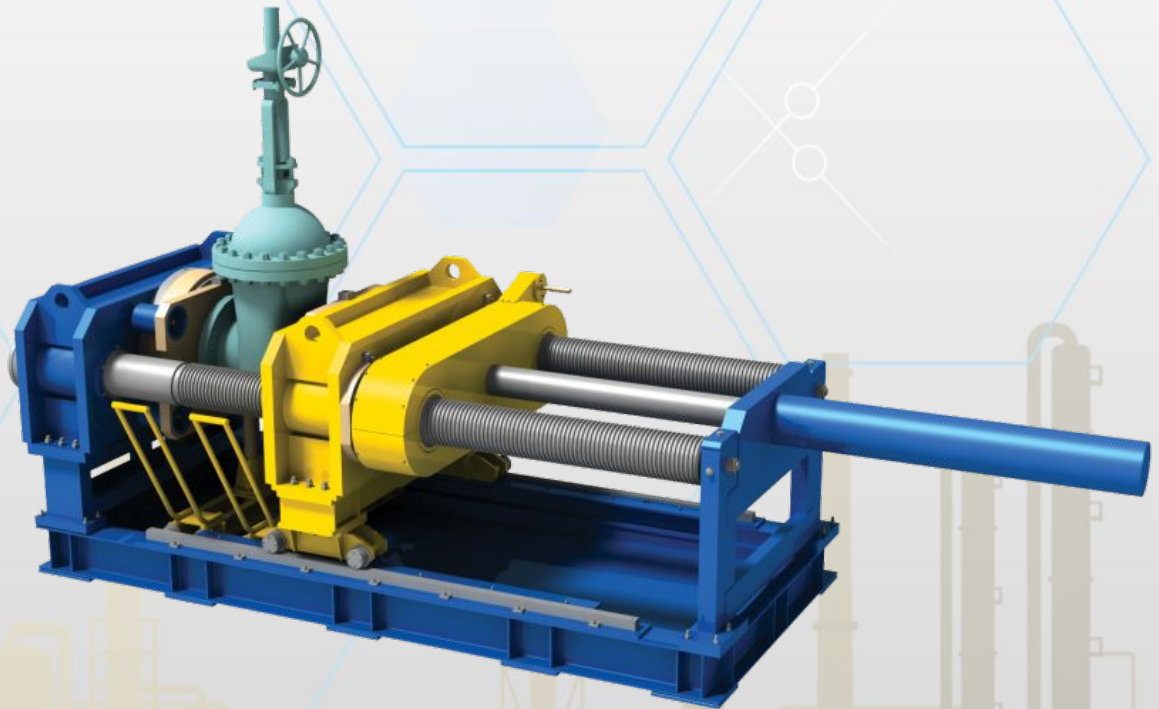
ГАС-Ф-4-1-50/400М

Пневматические и гидравлические испытания



Стенд испытательный

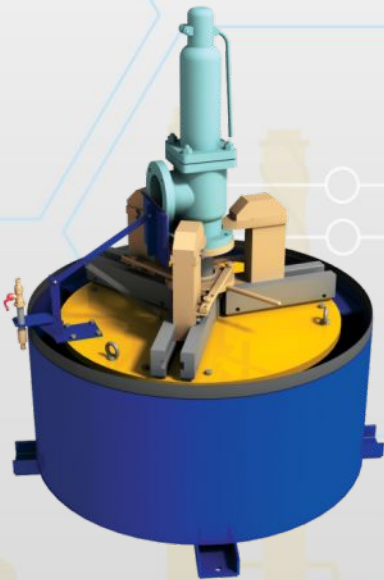
ГАКС-И-1-50/600С



Стенд испытательный

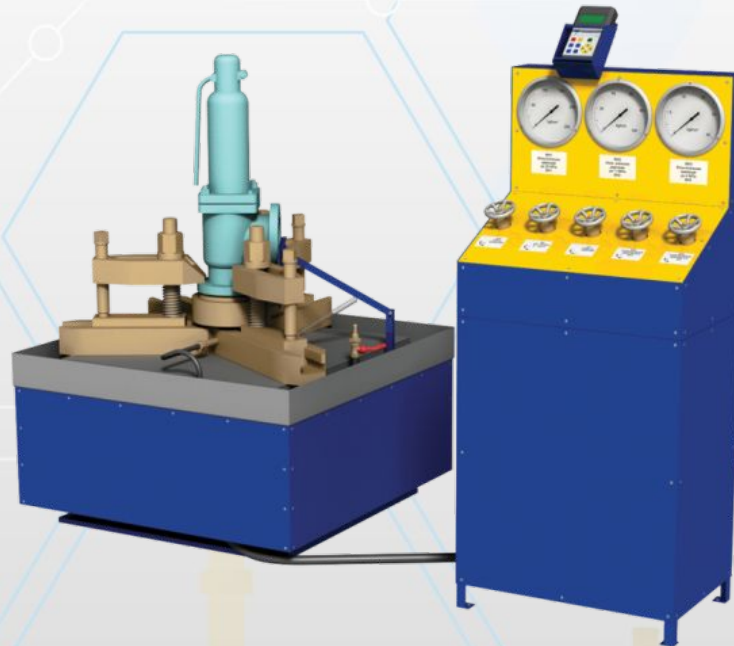
ГАКС-И-6-50/800С

Испытания предохранительных клапанов



Стенд испытательный

ГАКС-И-3-10/300С



Стенд испытательный

ГАКС-И-32-50/150С

с электронным прибором
«СЕЙТРОНИК ПГ10-1»



Стенд испытательный
мобильный

ГАКС-И-7-6

Многопостовые испытательные стенды



Комплекс автоматизированный испытательный

ГАКС-И-15/201-КШ

Источники давления



Установка
компрессорная

ГАКС-УК-200



Станция
пневмоуправляемая
насосная
двухконтурная

ГАКС-Д-5-105/48П



Установка
обратного водоснабжения

ГАКС-УОВ-500-2

Испытание пружин сжатия



Стенд испытательный

ГАКС-И-5000



Стенд испытательный

ГАКС-И-10000

Приборы контроля метрических параметров



Угломер специальный
«СЕЙТРОНИК УСЗ»

Прибор для измерений
шероховатости поверхности
«СЕЙТРОНИК ПШ8-1(С.С.)»



Прибор для измерений
шероховатости поверхности
«СЕЙТРОНИК ПШ8-2(С.С.)»



Приборы контроля герметичности



Прибор регистрации срабатывания
Предохранительных клапанов
и герметичности их затвора

«СЕЙТРОНИК ПГ10-1»



Система измерительная
регистрирующая

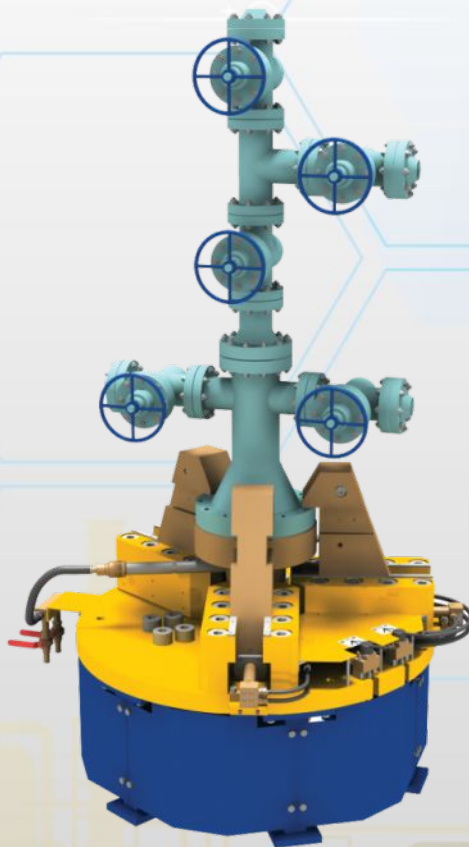
«СЕЙТРОНИК СИР-ПГ-300»





Стенд испытательный

ГАКС-И-1Ш-50/180С



Стенд испытательный

ГАКС-И-8-50/425С



Стенд испытательный

ГАКС-И-8-180/350С



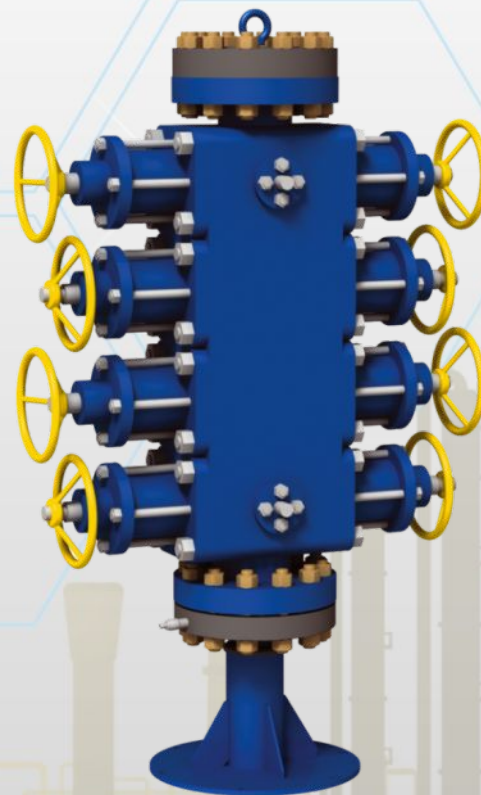
Стенд испытательный

ГАКС-И-002



Стенд испытательный

ГАКС-И-7-100



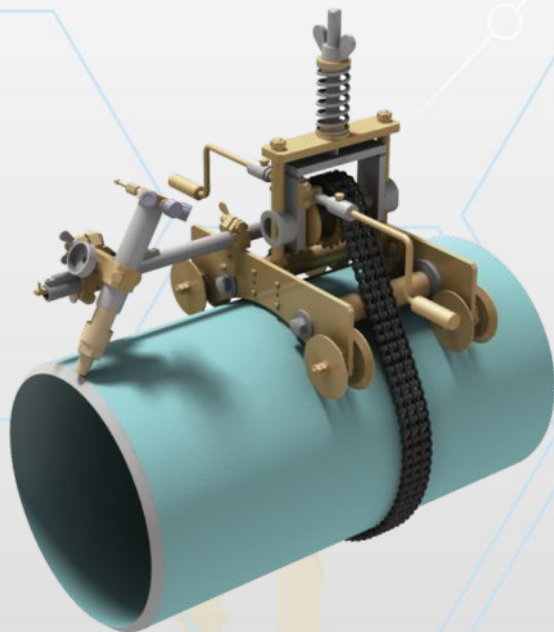
Стенд испытательный

ГАКС-И-7-20

Газокислородная резка труб

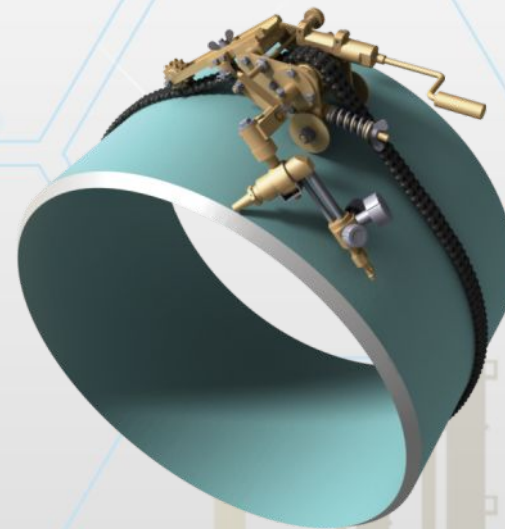
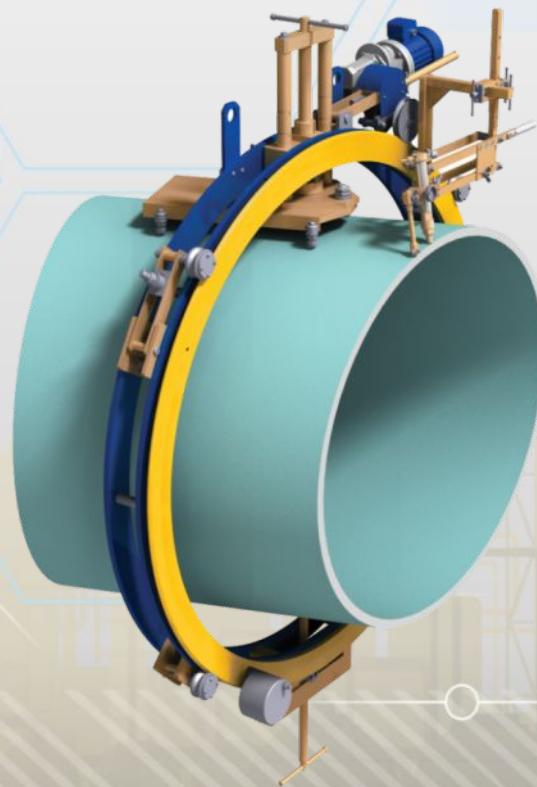
Устройство наклонного
реза

ГАЗС-Р-67



Машина резки труб
с ручным приводом

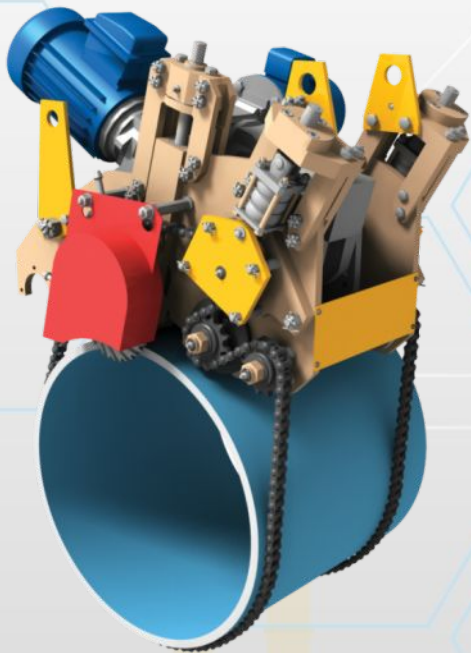
ГАЗС-Р-11



Машина резки труб
с ручным приводом

ГАЗС-Р-31

трубопроводов

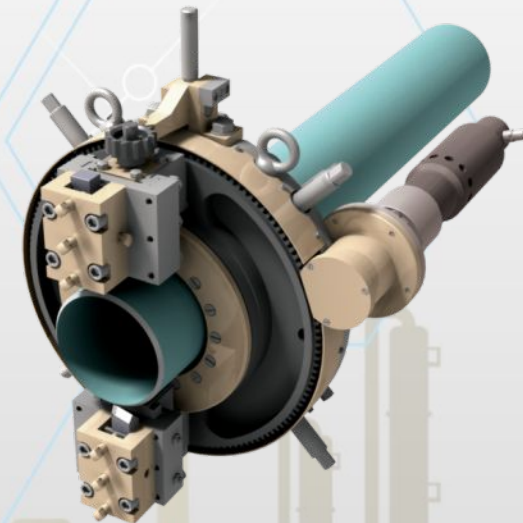
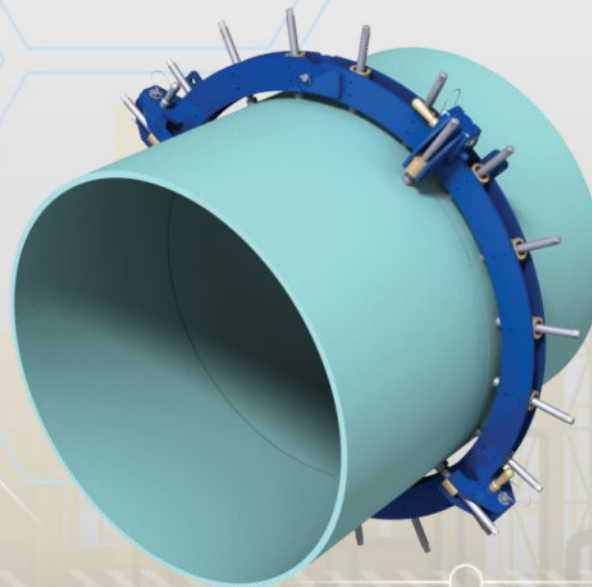


Машина безогневой
резки труб

ГАС-М-325/1420

Центратор наружный

ГАС-Ц-6



Фаскосниматель

ГАС-Л-50/160

трубопроводов

Вырезка отверстий в действующих трубопроводах
под давлением



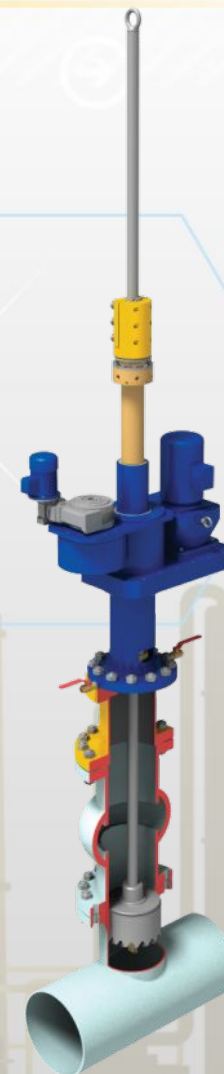
Станок вырезки отверстий

ГАКС-В-200/500-6,3ЭВ



Станок вырезки отверстий

ГАКС-В-50/150ЭВ



Станок вырезки отверстий

ГАКС-В-150/500-6,3ЭВ-А

трубопроводов

Перекрытие трубопроводов



Устройство перекрытия трубопроводов

Гакс-С-150/300

Стенд для дегазации
баллонов

ГАКС-СДД-219



Стенд для гидравлических
испытаний баллонов

ГАКС-СГ-222/299

Сушильная установка для сушки
внутренней поверхности баллонов

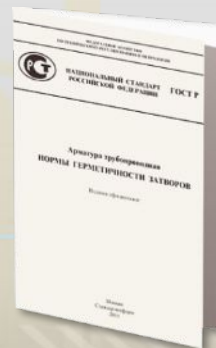
ГАКС-УСБ-219



Маршрутно-операционные технологические процессы капитального, среднего, мелкого ремонта



Межгосударственные, государственные отраслевые стандарты, разработанные с участием НПО «ГАСК-АРМСЕРВИС» и стандарты организации





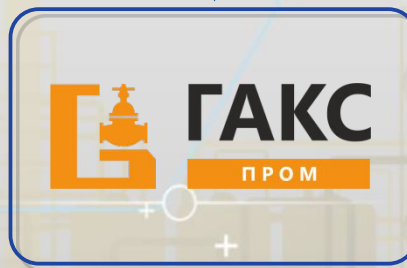
ООО "ГАКС-РЕМ-АРМ"



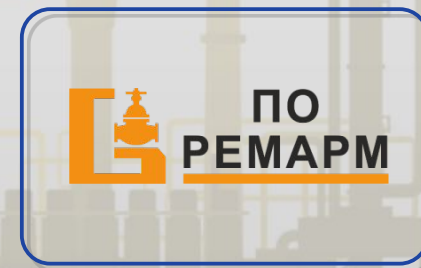
Официальные дилеры



ООО "Завод
Трубопроводных систем"



ООО "ГАКС-ПРОМ"



ООО "ПО Ремарм"

Преимущества сотрудничества с НПО «ГАКС-АРМСЕРВИС»



АРМСЕРВИС»





Контакты

Группа компаний

НПО «ГАКС-АРМСЕРВИС»

**440000, Россия, г. Пенза
ул. Антонова, 3**

**тел.: (8412) 69-72-03
69-72-02
69-79-18
69-77-53
69-70-91**

**факс: (8412) 69-72-00
55-33-61**

e-mail: gaks@gaksnpo.com

gaksnpo.ru



Спасибо за внимание!