



ООО «ЗАВОД НЕФТЯНОГО И ХИМИЧЕСКОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ  
«ЗЕНИТ»

Г. ДИМИТРОВГРАД

[www.zenit-himmash.ru](http://www.zenit-himmash.ru)

# ООО «ЗЕНИТ-ХИММАШ»

Завод нефтяного и химического машиностроения «ЗЕНИТ» является преемником предприятия МСУ-14 «Гидромонтаж» и располагается на его производственной площадке в г. Димитровграде Ульяновской области. МСУ-14 являлось крупнейшим предприятием советского оборонного комплекса Министерства атомной промышленности страны.

ООО «Зенит-Химмаш» - это многопрофильный, располагающий опытным и квалифицированным персоналом завод, выпускающий широкий спектр продукции для нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, металлургической, атомной и энергетической отраслей промышленности.

Структура управления предприятием обеспечивает полный цикл выполнения заказа, включая конструкторскую разработку продукции, техническую подготовку производства, непосредственно его изготовление, поставку, проведение шеф-монтажных работ.

Наши деловые контакты непрерывно совершенствуются и развиваются в пределах страны, в ближнем и дальнем зарубежье.

# ОСНОВНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ НАПРАВЛЕНИЕ



**ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**  
(горизонтальные и вертикальные объемом от 0,5 м<sup>3</sup> до 250 м<sup>3</sup>)



**КОЛОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**  
(ректификационные колонны, абсорберы, адсорберы, десорберы)



**ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**  
(теплообменники, холодильники, конденсаторы и пучки к ним с плавающей головкой, подогреватели пароводяные и водяные)



**АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ И СЕКЦИИ К НИМ**

- 30000 тонн/год
- Толщина до 200 мм
- Диаметр до 10 м
- Длина до 80 м

Используемые материалы:

- листовой прокат: 09Г2С, 08Х13, 12Х18Н10Т, 12ХМ, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 20ЮЧ;
- Сортовой прокат: Ст3сп, Ст20, 10Г2, 20Х13, Ст45, 35Х, 45Х, 12Х18Н9Т, 03Х18Н9Т, 15Х5М, 20ЮЧ, 20ХНЗА, 30ХГСА, 30ХМА.
- Двуслойные стали: 09Г2С+08Х13, 09Г2С+12Х18Н10Т, 09Г2С+10Х17Н12М2Т, 12ХМ+08Х13

# ЕМКОСТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



- Емкостные стальные сварные аппараты
- Горизонтальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами.
- Горизонтальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами и трубным пучком.
- Вертикальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами.
- Вертикальные цельносварные аппараты с эллиптическими днищами и рубашкой.
- Вертикальные аппараты с эллиптическими днищами, с рубашкой и крышкой.
- Горизонтальные цельносварные аппараты с коническими (140°) неотбортованными днищами.
- Вертикальные цельносварные аппараты с нижним коническим (90°) неотбортованным и верхним плоским днищами.
- Аппараты емкостные цилиндрические для газовых и жидких сред.
- Газосепараторы сетчатые.
- Сепараторы нефтегазовые со сбросом воды.
- Сепараторы факельные.
- Отстойники ОВ, ОГ, ОГЖФ.
- Емкости подземные горизонтальные дренажные типа ЕП и ЕПП.
- Фильтры жидкостные сетчатые для трубопроводов.
- Отстойники нефти горизонтальные с перегородками.
- Электродегидраторы.

Емкостные аппараты выпускаются по  
СТО 2.3.003-2014 «Сосуды и аппараты емкостные  
сварные»

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.  
МГОЗ.В.00029 до 05.08.2019 г.

# КОЛОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Колонные аппараты предназначены для проведения тепло и массообмена (ректификация, абсорбция, десорбция и т.д.) при температурах не ниже  $-60^{\circ}\text{C}$  и не выше  $+800^{\circ}\text{C}$  при избыточном давлении:

- До 16,0 Мпа ( $160 \text{ кгс/см}^2$ ) – для аппаратов с регулярной насадкой;
- 16,0 Мпа ( $160 \text{ кгс/см}^2$ ) – для аппаратов с насыпной насадкой;
- 16,0 Мпа ( $160 \text{ кгс/см}^2$ ) – для аппаратов с тарелками;
- Без давления и под вакуумом (остаточном давлении не ниже 665 Па (5 мм рт.ст.).

- Колонные аппараты тарельчатые царговые диаметром от 400 до 10 000 мм.

- Колонные аппараты тарельчатые цельносварные диаметром от 1000 до 10 000 мм.

- Колонные аппараты с насыпной насадкой царговые диаметром от 400 до 10 000 мм.

- Колонные аппараты с насыпной насадкой цельносварные диаметром от 1000 до 10 000 мм.

Колонное оборудование выпускается по  
СТО 2.3.004-2014 «Аппараты колонные  
стальные сварные»

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.  
МГОЗ.В.00028 до 05.08.2019 г.

# ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Аппараты предназначены для теплообмена жидких и газообразных сред в технологических процессах нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической, газовой и других отраслях промышленности.

- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с неподвижными решетками и кожухотрубчатые с температурным компенсатором на кожухе.
- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые с плавающей головкой, кожухотрубчатые с U-образными трубами и трубные пучки к ним.
- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения.
- Испарители с паровым пространством и паровые пучки к ним.
- Теплообменники труба в трубе.
- Теплообменники типа ТТОН.
- Теплообменники типа ТТОР.
- Теплообменники типа ТТМ.
- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения: испарители и конденсаторы холодильные.
- Устройства теплообменные наружные и внутренние сосудов и аппаратов.
- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения: испарители термосифонные.
- Аппараты теплообменные кожухотрубчатые специального назначения: конденсаторы вакуумные.



Теплообменное оборудование выпускается по  
СТО 2.3.006-2014 «Теплообменники  
кожухотрубчатые»

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.  
МГОЗ.В.00027 до 05.08.2019 г.

# ГЕОГРАФИЧЕСКОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Завод отличается выгодное географическое положение – **в центре страны**, в развитом Средневолжском регионе. Налажена логистика перевозок крупногабаритных изделий всеми видами транспорта. Через город проходит железнодорожная и автомобильная магистрали: **Западная Европа – Москва – Урал – Сибирь – Дальний Восток**. Имеется возможность отправки изделий через речные порты г. Ульяновска и г. Тольятти. Рядом с новой площадкой в г. Ульяновске расположен крупнейший в стране **авиатерминал** (обслуживающийся компанией «Волга-Днепр») со сверхгрузоподъемными самолетами.

# ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ

Производственная площадь, м <sup>2</sup>	111 000
Общая площадь, м <sup>2</sup>	185 000
Высота пролета основных цехов (max), м	24
Габариты ворот в цехах (max), м	12x12





# ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Ножевая резка листового проката	Толщина (max), мм	16
Газовая резка листового проката	Толщина (max), мм Длина (max), мм Ширина (max), мм	160 12000 2400
Гибка труб (в холодном состоянии)	Наружный диаметр (max) Толщина стенки (max) Радиус гiba (max)	219 16 от 500 мм до 8 м
Гибка листового проката	Толщина (max), мм	160
Размеры днищ, изготавливаемых горячей листовой штамповкой	Диаметр, мм Толщина стенки, мм	10000 120
Кромкострогательные станки	Длина строжки, м	14
Токарно-карусельные станки	Диаметр обрабатываемой детали, мм Высота обрабатываемой детали, мм Ход ползуна, мм Вес обрабатываемой детали, т	4000 2000 2000 30
Дробеметная установка	Обработка 100 % листового материала	2000 x 8000
Печная термообработка	Длина, ширина, высота, мм. t° C	4500 x 4500 x 1700 1200
Токарные станки	Диаметр обработки над станиной (max), мм Длина обрабатываемой детали (max), мм	1000 2500
Расточные станки	Габариты стола (max) Вес обрабатываемой детали (max), т	2500 x 3000 10
Внепечная термообработка	Длина (max), м Диаметр (max), м Вес детали (max), т Температура (max), 0C	43 8 280 1100
Грузоподъемные устройства	Грузоподъемность (max), т	230

# СЕРТИФИКАЦИЯ И СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

Система менеджмента качества ООО «Зенит-Химмаш» сертифицирована в соответствии с международными стандартами качества **ISO 9001:2008**.

Все оборудование, выпускаемое предприятием, прошло процедуру обязательной и добровольной сертификации (имеются сертификаты соответствия техническим регламентам таможенного союза), имеет разрешение на применение и лицензии Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (лицензия № ВО-12-101-2994 на изготовление оборудования для ядерной установки).



# НАШИ КЛИЕНТЫ



РОСНЕФТЬ



ТАТНЕФТЬ



РОСАТОМ



СИБУР



РусГидро



НИИАР



ЛУКОЙЛ



РОСНАНО  
Российская корпорация нанотехнологий



СГАУ



АФИПСКИЙ  
НПЗ



ТУЛ



НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ



БАШНЕФТЬ



ИРКУТСКАЯ НЕФТЯНАЯ  
КОМПАНИЯ



НОВАТЭК



НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ  
АЛЬЯНС



THE LINDE GROUP

Linde



ГАЗПРОМ  
НЕФТЬ



ОЗНА



AVI STAR



ГАЗПРОМ



МОСЭНЕРГО



ТАТНЕФТЬ



EVRAZ



КРИОГЕНМАШ

# НАШ АДРЕС

**ООО «Завод нефтяного и химического машиностроения «Зенит»  
(ООО «Зенит-Химмаш»)**

**433504 Россия, Ульяновская область,  
г. Димитровград, ул. Юнг Северного Флота 2/7**

**Телефон: (84235) 4-84-94**

**Телефон: (84235) 6-79-15**

**Телефон: (84235) 4-68-14**

**E-mail: [zenit@zenit-himmash.ru](mailto:zenit@zenit-himmash.ru)**

**URL: [www.zenit-himmash.ru](http://www.zenit-himmash.ru)**