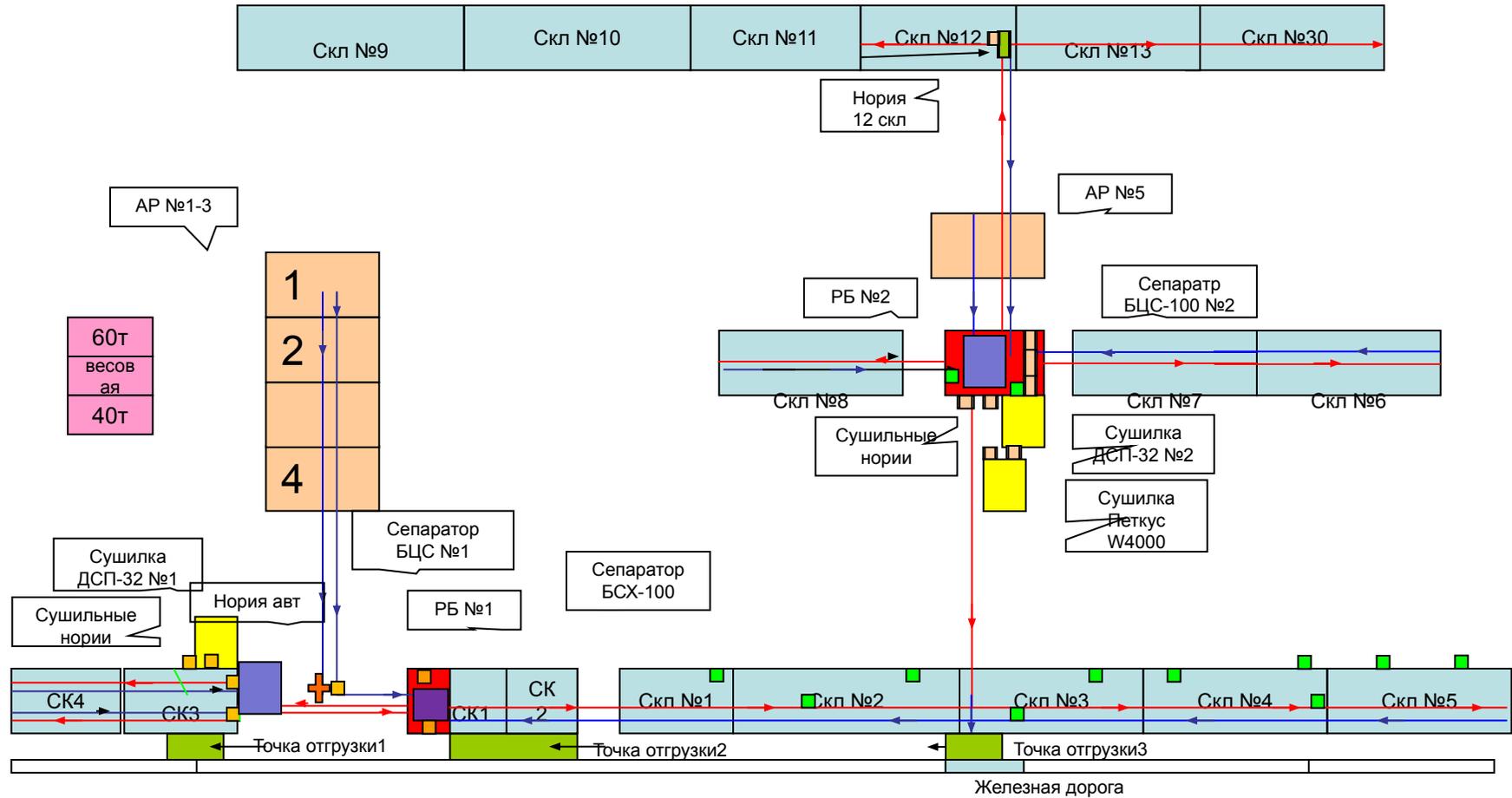


# Технологическая схема производственного участка №1 Долинского филиала ДП «Сантрейд» на 2015 год



→ тр-ры верхних галерей  
→ тр-ры нижних галерей  
→ проектируемые цепные транспортеры

■ Щиты управления с контроллерами  
— Связь UTP между щитами

Н  
Р  
И  
И

## Описание технологических процессов на участке №1

### **Производственный участок №1 имеет:**

Силосные корпуса №1 и №2 – емкостью 5,5 тыс. тонн

Силосные корпуса №3 и №4 – емкостью 22,4 тыс. тонн

Склады напольного хранения №1-8;12 (механизированные) – емкостью 27,3 тыс. тонн

Склады напольного хранения №13;30 – емкостью 5,7 тыс. тонн – не имеют нижней галереи и используются только для хранения продукции

- Автовеса 60т/18мп – 1 ед. 40т/15мп – 1 ед.

- 4 точки выгрузки зерна из автотранспорта

- 3 точки погрузки зерна в ЖД вагоны

- 2 точки погрузки в автотранспорт (см. план участка)

- 3 сушилки ( ДСП-32 – 2 ед. и Петкус W 4000/24 – 1 ед.)

- 3 очистных машины (БЦС-100 – 2 ед. и БСХ-100 – 1 ед.)

Пройдя автовесовую транспорт направляется на один из 4-х автомобилеразгрузков.

На Автомобидеразгрузчиках №1-3 зерно из приемных бункеров попадает на один из двух ленточных транспортеров (ТЛ-100), один из которых транспортирует зерно в направлении рабочей башни №1 к нориям НЦ-100 (2 ед.), при необходимости **на сепаратор БСХ-100**, другой транспортер выгружает зерно непосредственно в норию НЦ-100, которая поднимает зерно на транспортеры переходной галереи (2 шт.они соединяют рабочую башню №1 и силосные корпуса №3-4), к корпусу №3 пристроен зерноочистительный с **сепаратором БЦС-100** и **зерносушилка ДСП-32 №1 (теплогенератор газовый)** .

На Автомобилеразгрузчике №5 зерно из приемного бункера попадает в норию рабочей башни №2, которая в свою очередь позволит направить зерно либо - в склады 7-6; склад 8; склад 12-13.30; склад 3-4. либо

- **на сепаратор БЦС-100 №2**, либо

- **на сушилку Петкус W 4000/24**, либо

- **на сушилку ДСП-32 №2**,

Технологически мы используем склады №6-7-8 как накопительные для сушки или сепарации, поскольку они имеют механизированную выгрузку в рабочую башню №2