

СПОСОБЫ ПРЕССОВАНИЯ ПОРОШКОВ

ВЫПОЛНИЛ: БАРЕЙКО Г.В.
ПРЕПОДАВАТЕЛЬ: КУРГАНОВА Ю.А.

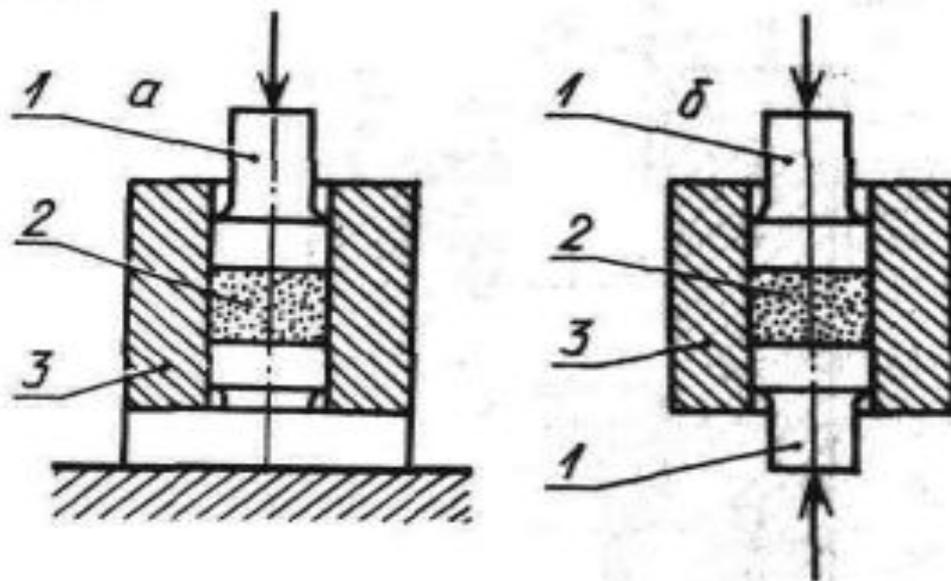


ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ ПРЕССОВАНИЯ

Прессование – процесс уплотнения порошка, происходящий в результате движения частиц друг относительно друга, их последующей деформации или разрушения.

- Прессование в пресс-формах
- Прессование прокаткой
- Мундштучное прессование
- Шликерное формование (литье)
- Высокоскоростное (динамическое, импульсное, ударное) прессование

ПРЕССОВАНИЕ В ПРЕСС-ФОРМАХ

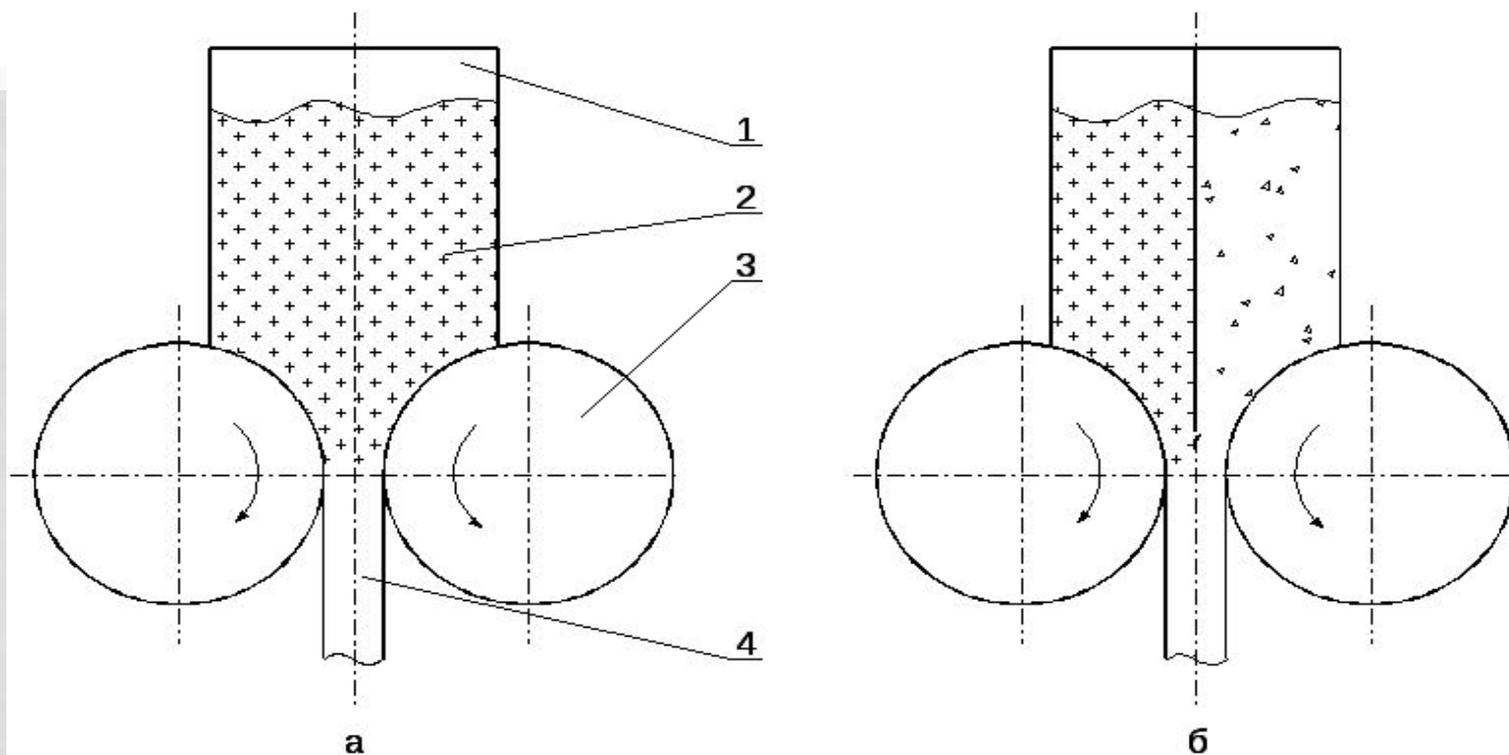


▪ а) Одностороннее прессование

▪ б) Двухстороннее прессование

1 – пуансон, 2 – порошок, 3 – пресс-форма.

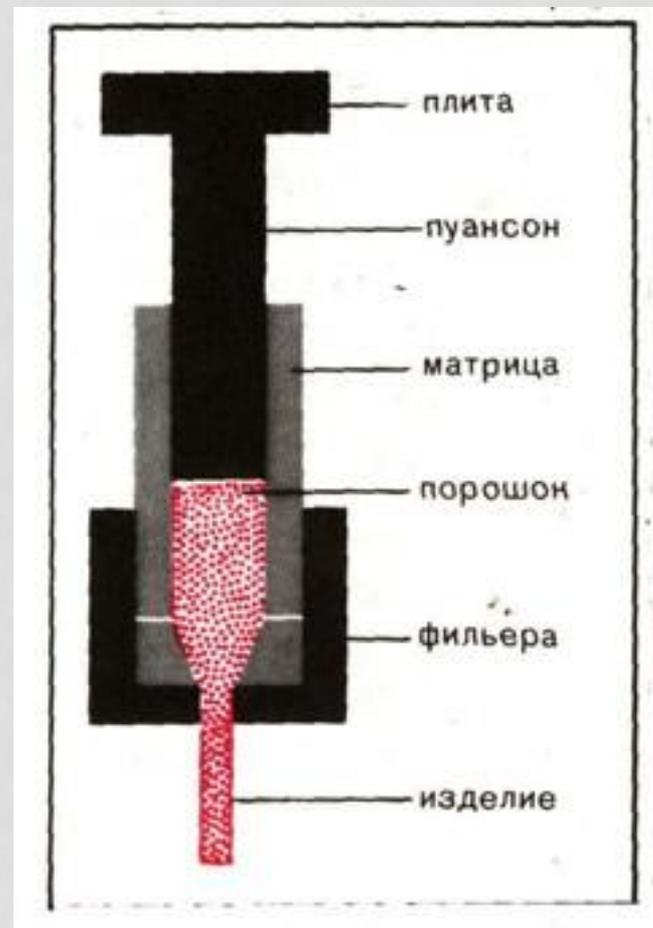
ПРЕССОВАНИЕ ПРОКАТКОЙ



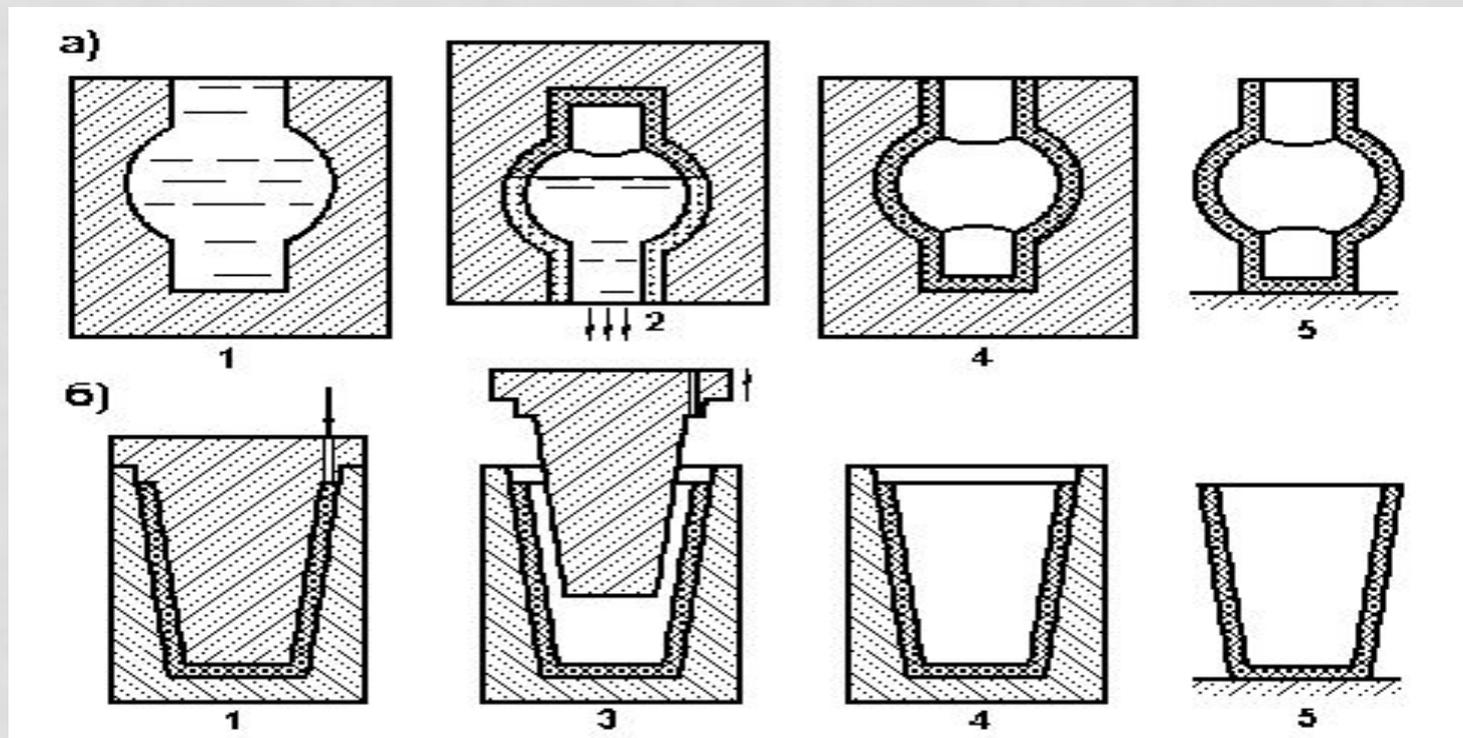
- а) Прокатка однослойных заготовок
 - б) Прокатка двухслойных заготовок
- 1 - бункер, 2 - порошок, 3 – валки, 4 - лента или полоса.

МУНДШТУЧНОЕ ПРЕССОВАНИЕ

Фильеры — специальные, высокопрочные формы, через которые продавливают различные пластические вещества (пластмассы, стекло, металлические порошки).



ШЛИКЕРНОЕ ФОРМОВАНИЕ (ЛИТЬЕ)



а) Сливной способ; б) Наливной способ.

ВЫСОКОСКОРОСТНОЕ ПРЕССОВАНИЕ

Относятся:

- Взрывное
- Гидродинамическое
- Магнитно-импульсное
- На быстроходных прессах, молотах и т.д.
- Энергией сжатого газа
- Вибрацией

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

