

**Типы производства.  
Единичное и мелко  
серийное типы  
производства.**

# Типы производства

*Тип производства* – классификационная категория производства, выделяемая по признакам широты номенклатуры, регулярности, стабильности объема выпуска изделий, типа применяемого оборудования, квалификации кадров, трудоемкости операций и длительности производственного цикла.

По типам производства понимается организационно-техническая характеристика производственного процесса, которая основывается на следующих признаках: количество и номенклатура выпускаемой продукции, тип оборудования и характер загрузки рабочих мест

Единичные  
производственные  
процессы

Серийные  
производственные  
процессы

Массовые  
производственные  
процессы

# Типы производства

**Единичными** называются производственные процессы, при которых изготавливается продукция в небольшом объеме: имеется широкая номенклатура изделий, повторяющихся через определенное время; применяется универсальное оборудование; большой удельный вес ручных операций; высокая квалификация рабочих мест.

Единичное производство обеспечивает изготовление таких видов продукции, как обрабатывающие центры, турбины, прокатные станки.

# Типы производства

**Серийными** являются процессы, при которых продукция изготавливается ограниченной номенклатурой, периодически повторяющимися партиями; оборудование специализированное при средней квалификации работников.

# Типы производства

**Массовое** - производственный процесс, при котором изготавливаются узкая номенклатура продукции в значительных количествах в течение продолжительного периода времени; применяется высокопроизводительное специальное оборудование и допустима невысокая квалификация рабочих.

# ХАРАКТЕРИСТИКА ТИПОВ ПРОИЗВОДСТВА

Тип производства оказывает решающее влияние на особенности его организации, управления и экономические показатели. Организационно-технические особенности типа производства влияют на экономические показатели предприятия, на эффективность его деятельности.

С повышением технической вооруженности труда и ростом объема выпуска продукции при переходе от единичного к серийному и массовому типам производства уменьшается доля живого труда и возрастают расходы, связанные с содержанием и эксплуатацией оборудования. Это ведет к снижению себестоимости продукции, изменению ее структуры. Таким образом, при массовом производстве изделий вопросы применения прогрессивных технологических процессов, инструмента и оборудования, комплексной механизации и автоматизации решаются проще, чем в индивидуальном и серийном производстве.

| Факторы   | Тип производства |   |                           |
|---|------------------|---|---------------------------|
|   | единичное        | серийное                                    | массовое                  |
| Номенклатура изготавливаемых изделий            | Большая          | Ограниченная                                | Малая                     |
| Постоянство номенклатуры                        | Отсутствует      | Имеется                                     | Имеется                   |
| Объем выпуска                                   | Малый            | Средний                                     | Большой                   |
| Закрепление операций за рабочими местами        | Отсутствует      | Частичное                                   | Полное                    |
| Применяемое оборудование                        | Универсальное    | Универсальное<br>+специальное<br>(частично) | В основном<br>специальное |
| Применяемые инструмент и оснастка               | Универсальные    | Универсальные<br>+специальные               | В основном<br>специальные |
| Квалификация рабочих                            | Высокая          | Средняя                                     | В основном<br>низкая      |
| Себестоимость продукции                         | Высокая          | Средняя                                     | Низкая                    |
| Производственная специализация цехов и участков | Технологическая  | Смешанная                                   | Предметная                |

По мере повышения степени специализации рабочих мест непрерывности и прямоочности движения изделий по рабочим местам, т. е. при переходе от единичного к серийному и от серийного к массовому типам производства, увеличивается возможность применения специального оборудования и технологического оснащения, более производительных технологических процессов, передовых методов организации труда, механизации и автоматизации производственных процессов. Все это приводит к повышению производительности труда и снижению себестоимости продукции.

**Спасибо за внимание!**