

Національна академія Національної гвардії України

Технічний факультет №2

Кафедра автомобільної техніки №5

МАТЕРІАЛИ ДО КВАЛІФІКАЦІЙНОЇ РОБОТИ БАКАЛАВРА
КРБ.31.05.10.00.000

Проект розробки спеціального автомобіля для груп швидкого реагування з удосконаленням кермового керування

Завідувач кафедри, доктор. техн. наук,
професор

В.П. Пісарєв

Керівник, канд. техн. наук, доцент.

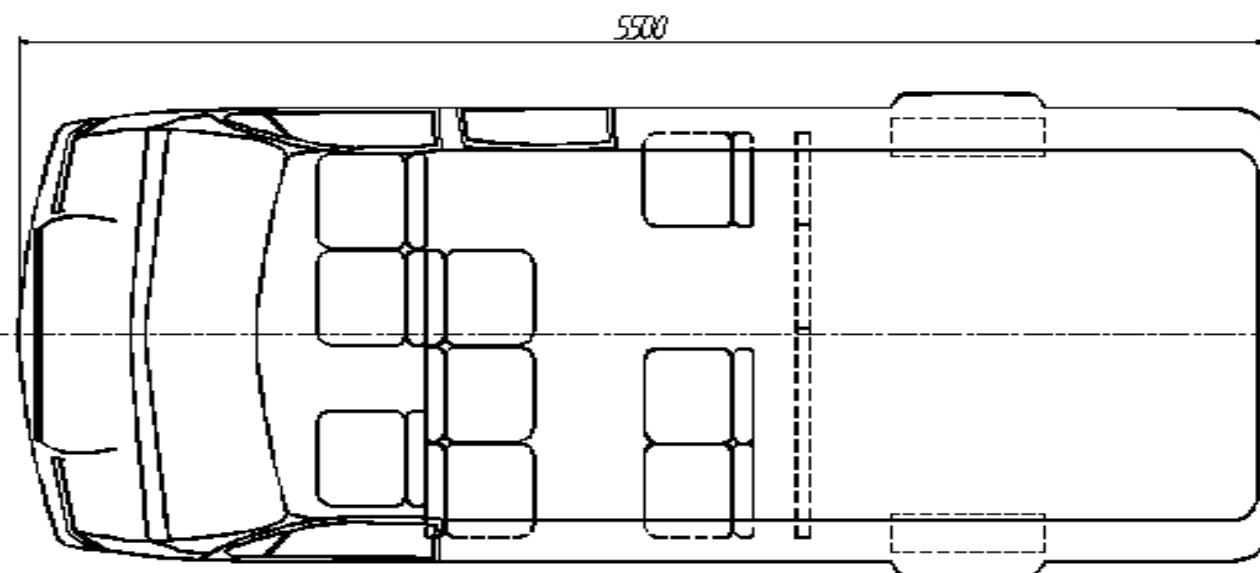
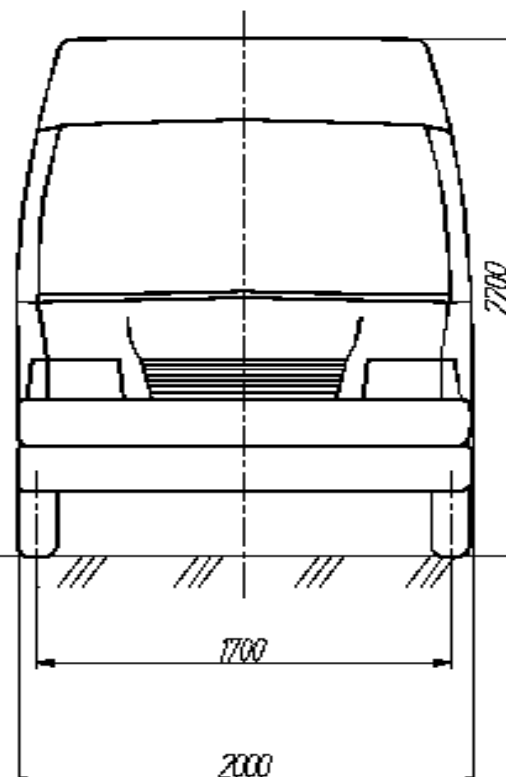
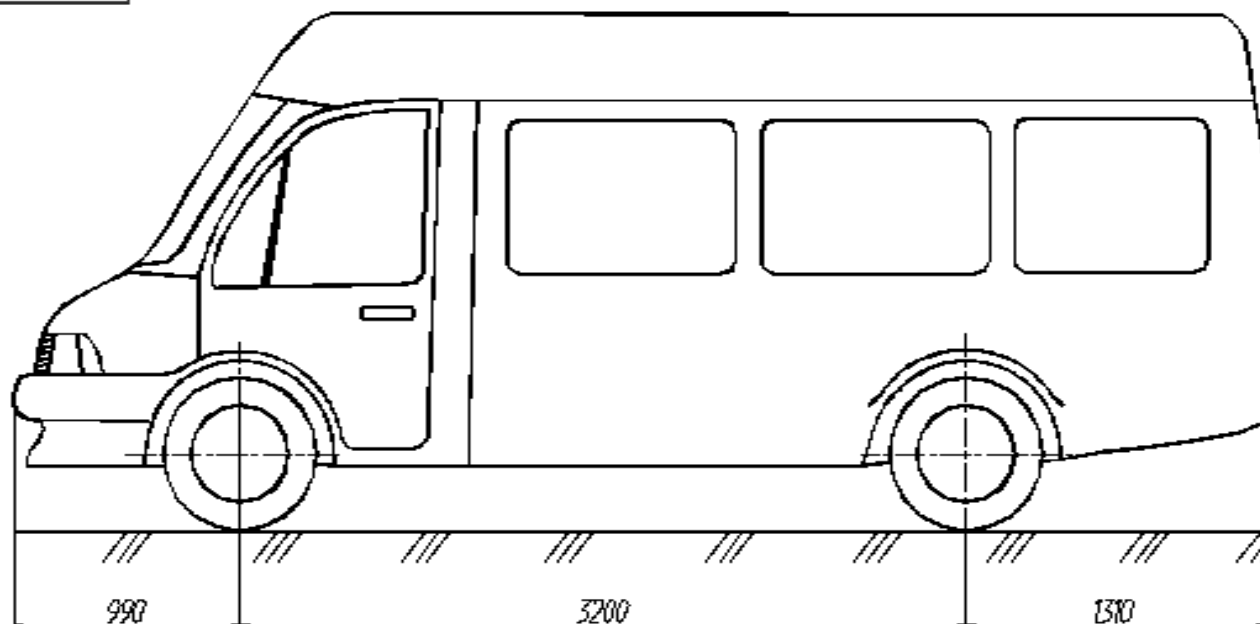
М.В. Скляров

Студент навч. гр. 31

О.В. Грицай

Харків – 2016

88 000000 50 00 9607



Число мест сидений $n_s = 3620$ м
 Коэф. $\theta = 17$ м
 Габаритная высота $H = 22$ м
 Баз. сиденья $L = 32$ м
 Коэффициент сиденья $K_{сид} = 15$ м/с
 Коэффициент парковки $K_{парк} = 12.5$ м
 Коэффициент парковки $K_{парк} = 12.5$ м
 Коэффициент парковки $K_{парк} = 12.5$ м
 Коэффициент парковки $K_{парк} = 12.5$ м

(Здесь приводятся сведения о состоянии дел при выполнении работ и указываются причины задержек)		Дата	Время
РР-31.05.13 00.008 83		3620	15
Габаритная высота		22	15
Коэффициент сиденья		15	15
Коэффициент парковки		12.5	15
Коэффициент парковки		12.5	15
Коэффициент парковки		12.5	15
Коэффициент парковки		12.5	15

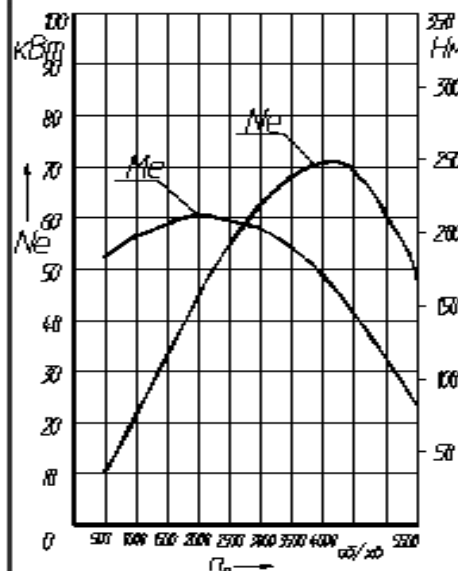


Рисунок 7 – Значения индикатора «напряженность»
данных

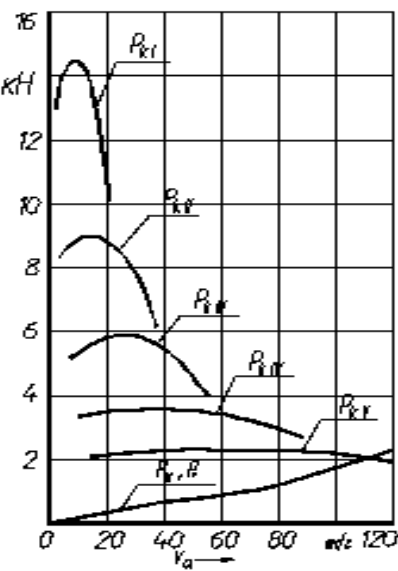


Figure 2 - Example of a simple model

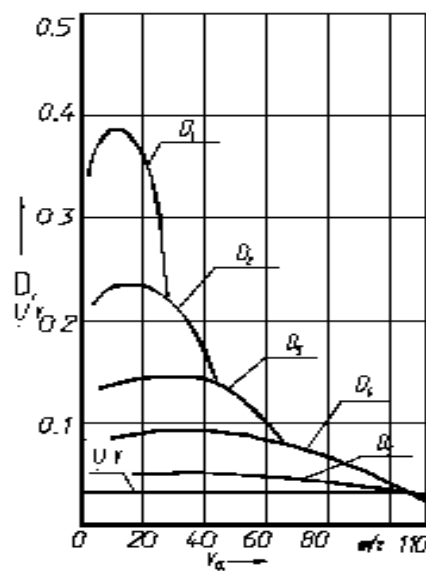


Рисунок 3 – Динамика логотипирования
аппаратов

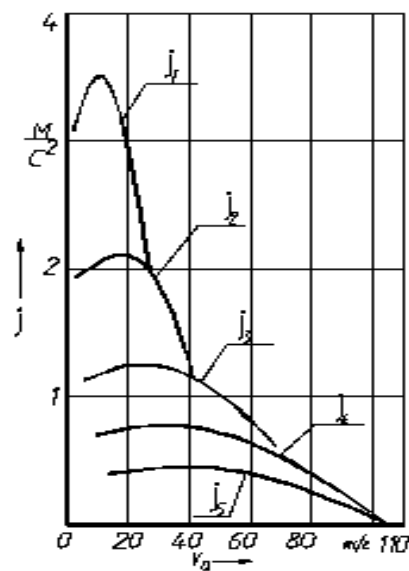


Рисунок 4 – Структура расходов на образование

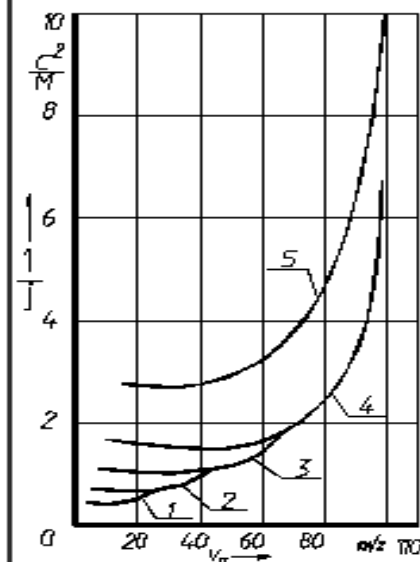


Рисунок 5 – График дефицита денежных средств

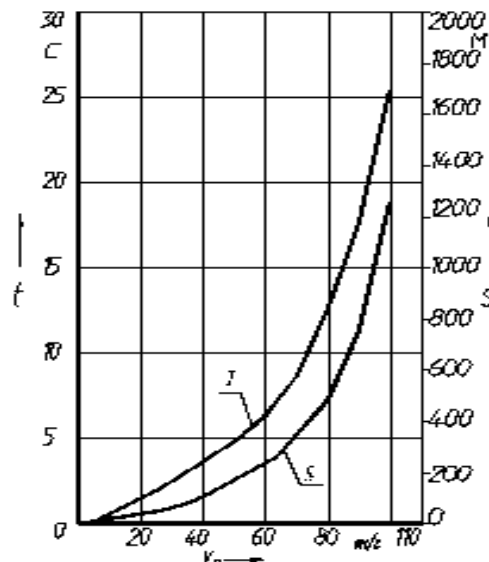
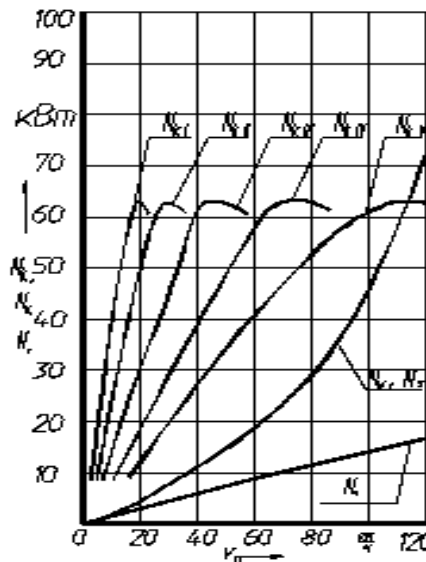


Рисунок 6 - График работы 1-го участка



Рисунк 7 – Баланс нагнаних грош

Параметри пятавого розрахунку

Макс. абсолютная ж.с. 3520
 Давление при V_{max} : 0.085
 Коэффициент сопротивления $k_1 \cdot \eta^2$: 0.45
 Диаметр абсолютный, м. : 2.2
 Коэф. передачи колес, м. : 17
 Радиус кривизны колеса, м. : 0.330
 к.к.ч. привода : 0.9
 Максимальная температура воздуха, $^{\circ}\text{C}$: 22.34
 Обороты при максимальной температуре, об/мн : 4300
 Передаваемая мощность :
 задняя передача : 6.553
 передняя передача : 4.86
 первая передача : 2.581
 вторая передача : 1.606
 четвертая передача : 1
 пятая передача : 0.869

Проект работ по созданию и внедрению системы автоматизации управления производством		1	2
КПС. 31.05.10.00.002		1	2
Анализ работы автоматизированной системы управления производством		1	2
Проектирование системы		1	2
Исполнение работ		1	2
Итого		1	2

Лист 8000.001 от 507825.001

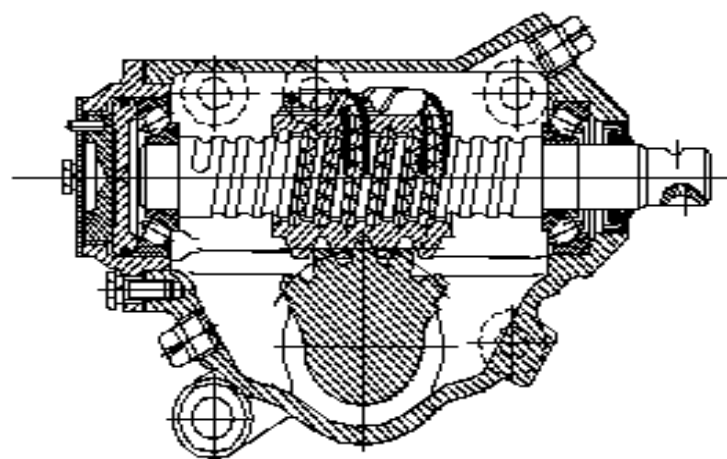


Рисунок 1 – Кермовий механізм з шліхом-сепаратором

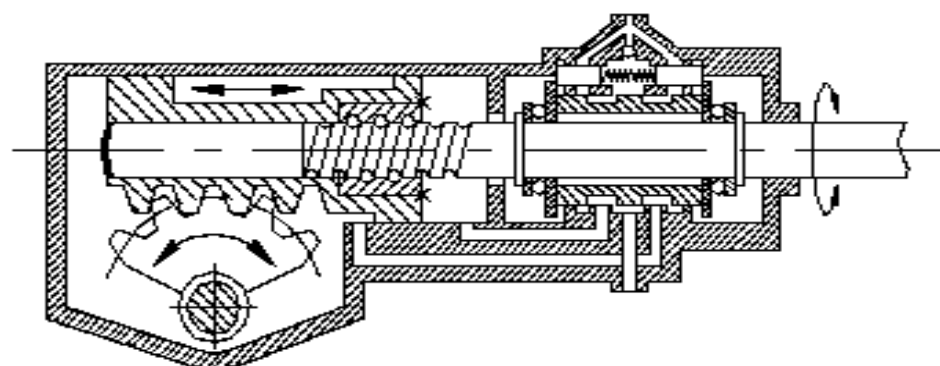


Рисунок 2 – Кермовий механізм з шліфінням шліфованим підсилювачем

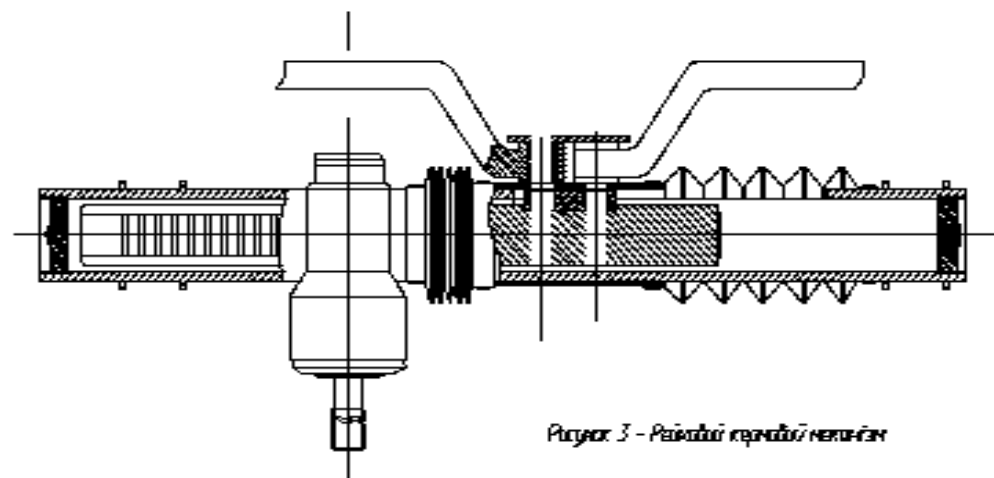


Рисунок 3 – Кермовий механізм з шліфом

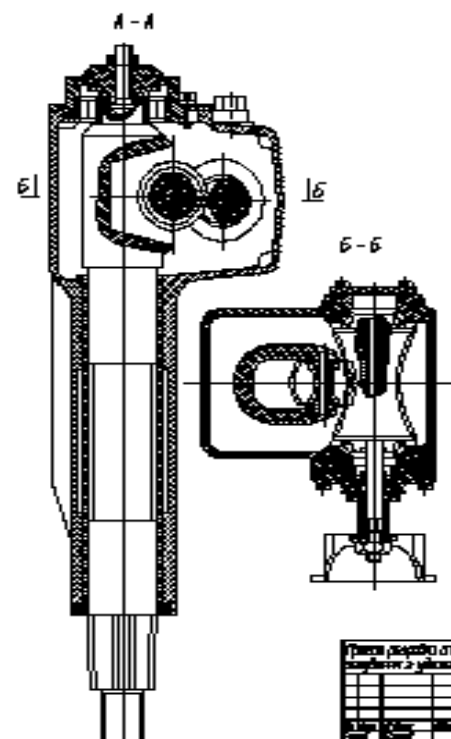
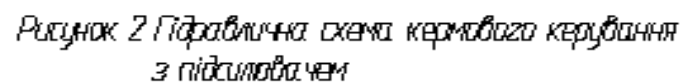
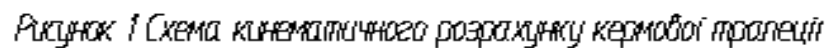
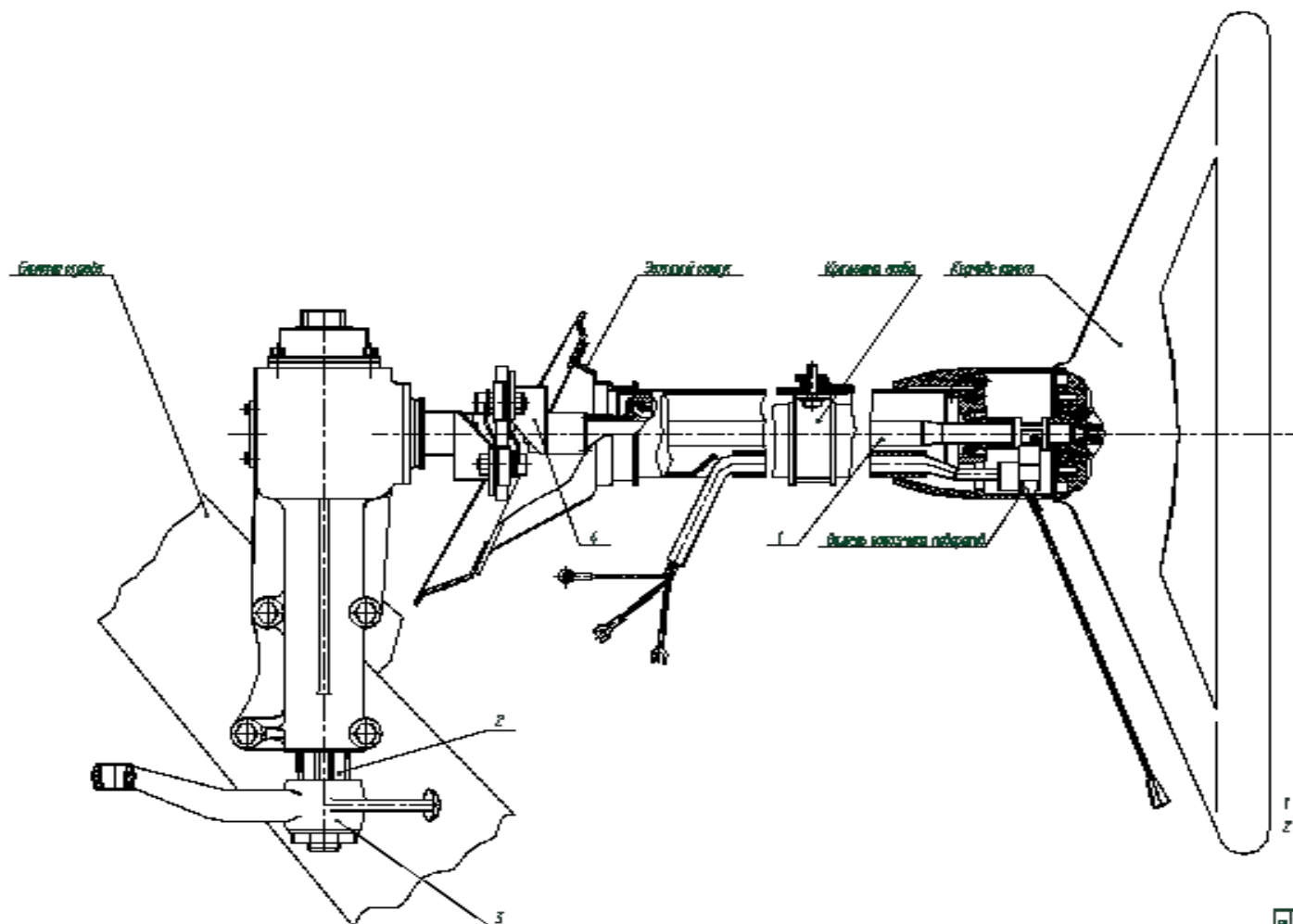


Рисунок 4 – Кермовий механізм з шліфінням шліфованим підсилювачем

Технічний рисунок створений автоматично за допомогою системи автоматизованого проектування		Лист	1
Код проекту: 8000.001		Назва:	Кермовий механізм
Код деталі: 8000.001.001		Матеріал:	Сталь 45
Код збірки: 8000.001.001		Масштаб:	1:1
Код виконавця: 8000.001.001		Дата:	2023.05.01
Код перевіряючого: 8000.001.001		Підпис:	

[illegible]



† ပိုး သားငယ် ကျွတ်တော့ အသေ အခတ် ရင်ကပ် ကျွတ်ကား †

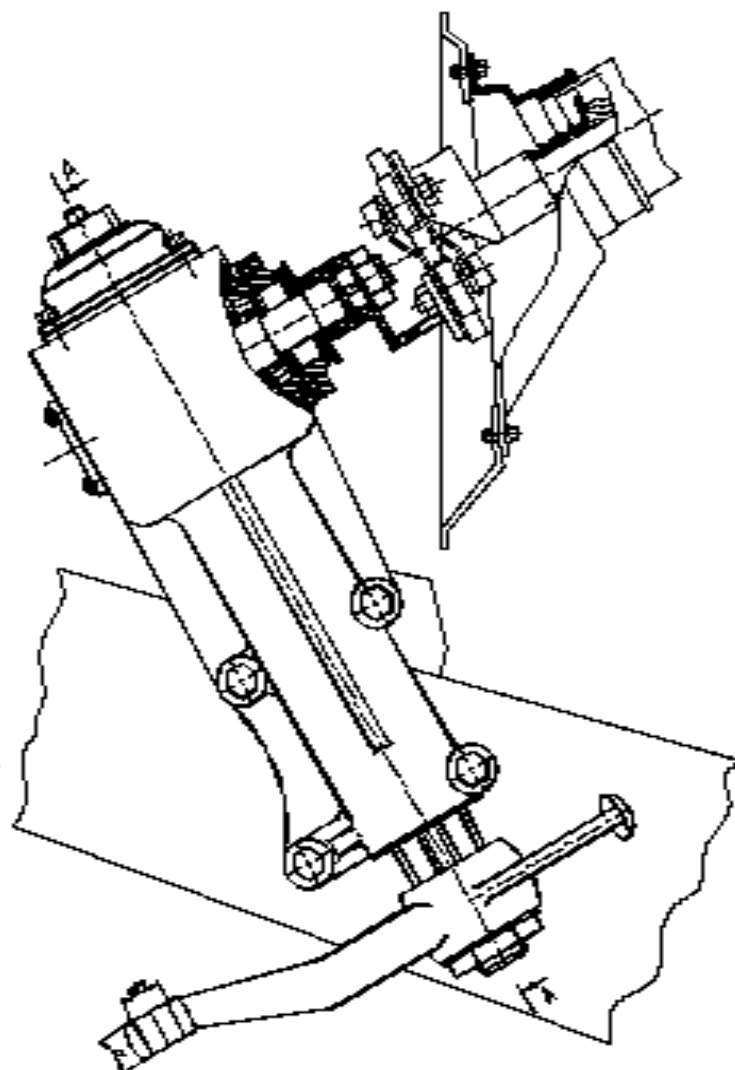
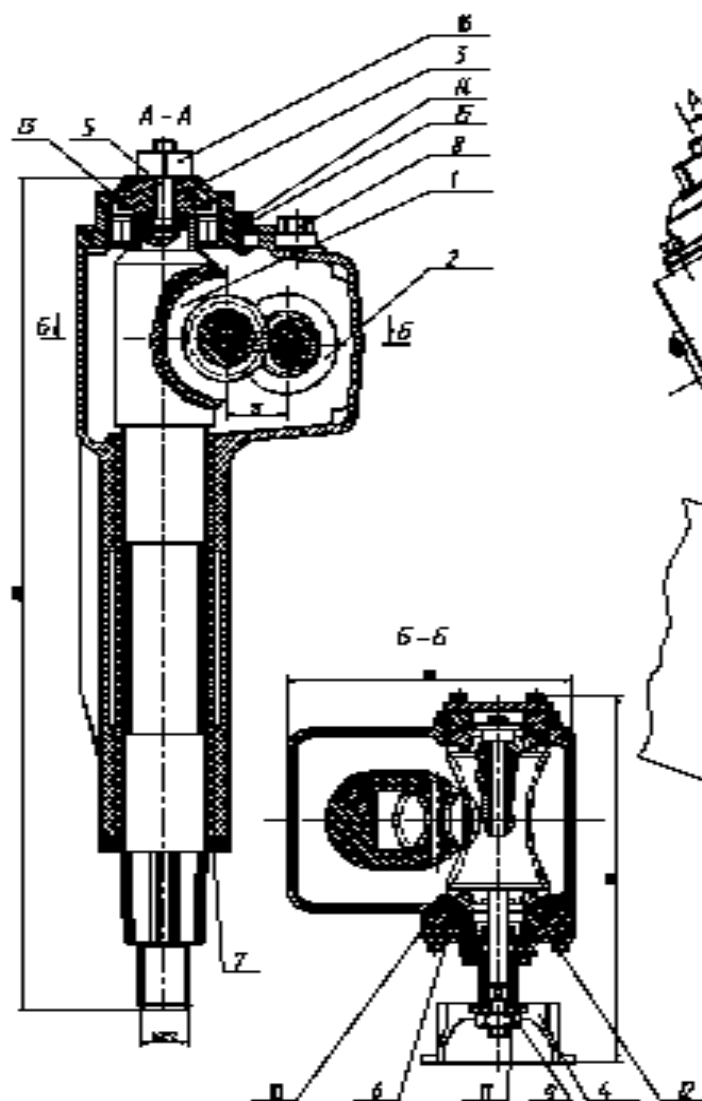
2. În cazurile aplicabile, orice expunere comună aplicant
de marci alternative

အမှတ်	အမည်အားဖြင့်	အသက်	အခြားအချက်အလက်
၁	အမည်အားဖြင့်	၁	
၂	အမည်အားဖြင့်	၁	
၃	အမည်အားဖြင့်	၁	
၄	အမည်အားဖြင့်	၁	

[illegible]

		KPPB 37 05 70 00 005 B3	
2.1.1	Control	2.1.2	Control
2.1.3	Control	2.1.4	Control
2.1.5	Control	2.1.6	Control
2.1.7	Control	2.1.8	Control
2.1.9	Control	2.1.10	Control
2.1.11	Control	2.1.12	Control
2.1.13	Control	2.1.14	Control
2.1.15	Control	2.1.16	Control
2.1.17	Control	2.1.18	Control
2.1.19	Control	2.1.20	Control
2.1.21	Control	2.1.22	Control
2.1.23	Control	2.1.24	Control
2.1.25	Control	2.1.26	Control
2.1.27	Control	2.1.28	Control
2.1.29	Control	2.1.30	Control
2.1.31	Control	2.1.32	Control
2.1.33	Control	2.1.34	Control
2.1.35	Control	2.1.36	Control
2.1.37	Control	2.1.38	Control
2.1.39	Control	2.1.40	Control
2.1.41	Control	2.1.42	Control
2.1.43	Control	2.1.44	Control
2.1.45	Control	2.1.46	Control
2.1.47	Control	2.1.48	Control
2.1.49	Control	2.1.50	Control
2.1.51	Control	2.1.52	Control
2.1.53	Control	2.1.54	Control
2.1.55	Control	2.1.56	Control
2.1.57	Control	2.1.58	Control
2.1.59	Control	2.1.60	Control
2.1.61	Control	2.1.62	Control
2.1.63	Control	2.1.64	Control
2.1.65	Control	2.1.66	Control
2.1.67	Control	2.1.68	Control
2.1.69	Control	2.1.70	Control
2.1.71	Control	2.1.72	Control
2.1.73	Control	2.1.74	Control
2.1.75	Control	2.1.76	Control
2.1.77	Control	2.1.78	Control
2.1.79	Control	2.1.80	Control
2.1.81	Control	2.1.82	Control
2.1.83	Control	2.1.84	Control
2.1.85	Control	2.1.86	Control
2.1.87	Control	2.1.88	Control
2.1.89	Control	2.1.90	Control
2.1.91	Control	2.1.92	Control
2.1.93	Control	2.1.94	Control
2.1.95	Control	2.1.96	Control
2.1.97	Control	2.1.98	Control
2.1.99	Control	2.1.100	Control

NOT RECORDED

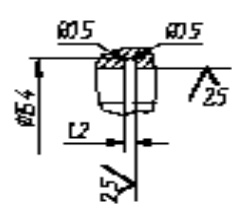


1. Plaster the ceiling.
2. Strip 8-inches of plaster on ceiling (12-18 in. at corners - this makes plastering the D.
3. Install strip aluminum plastering steel along perimeter of room.
4. Install wooden super (1/2" x 10" x 11.5) along perimeter - 20 ft.
5. Apply one thickness of aluminum plaster.

[illegible]



[29]



1. Терміобробка – нормалізація 170 – 190 НВ.
2. Невказані граничні відхилення розмірів: отвори по НН;
валу – по hN; інші по $\pm IT_{N/2}$

[illegible]