

РЕЗУЛЬТАТЫ РАССЛЕДОВАНИЯ

ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ПРОИСШЕСТВИЕ



27 июля 2022



16:55

АГПЗ, Подпроект Р1 площадка 408, цех по изготовлению изделий для теплоизоляции, при проведении работ по вальцовке листового материала с помощью листогибочного станка, изолировщик компании ООО «ХС Констракшн» совершил ударно толкательное действие правой рукой, в непосредственной близости валиков станка. В результате произошло защемление большого, указательного и среднего пальцев правой кисти, с последующей ампутацией 1,2 пальцев и обширной ушибленной ране 3 пальца правой кисти.



УЧАСТНИК ПРОИСШЕСТВИЯ:

Изолировщик, 25 лет, стаж в организации в которой произошел случай 2 года 7 месяцев

ПРИЧИНЫ

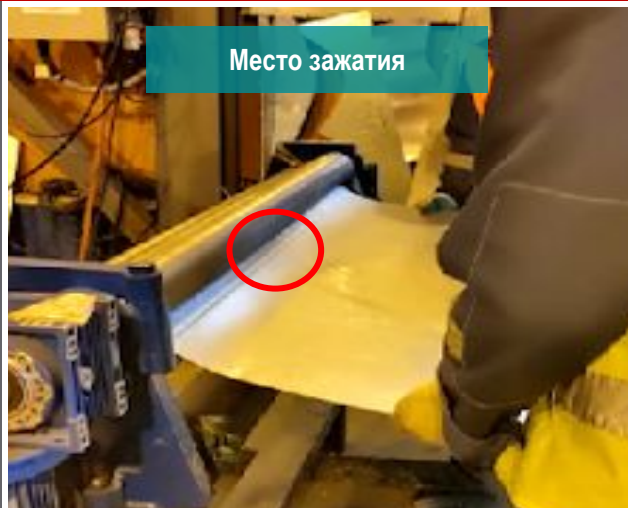
- ОУ** Не достаточный осмотр и подготовка к работе станка для безопасного выполнения работ.
- ОД** Нарушение технологического процесса. Не организовано безопасное выполнение работ с применением листогибочного станка. Отсутствие должного контроля со стороны ответственных лиц.
- ОД** Нарушение действующих требований инструкций по охране труда при работе на листогибочном станке.
- ОД** Эксплуатация оборудования без предварительной регулировки бокового не приводного и нижнего приводного вала под соответствующую толщину листа, для предотвращения упора листа об не приводной боковой вал.

МЕРОПРИЯТИЯ

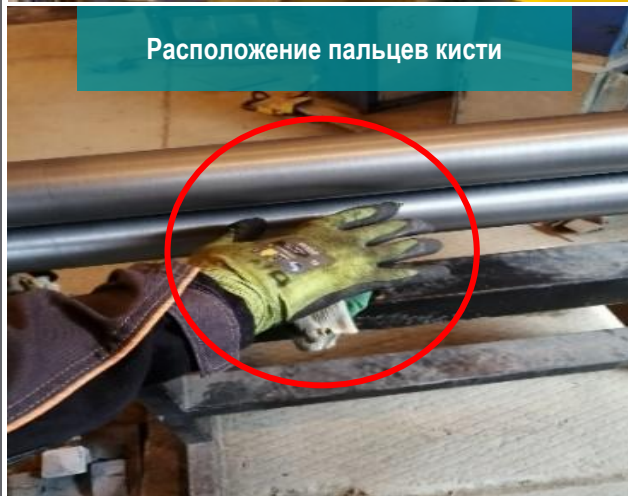
- 1** Ознакомить работников подрядных/субподрядных организаций с обстоятельствами и причинами данного несчастного случая.
- 2** Провести беседы, контакты по безопасности, «стоп-часы» и внеплановые инструктажи с работниками в подразделениях, обратить внимание на соблюдение требований безопасности при проведении работ на станочном оборудовании.
- 3** Организовать проверку всего станочного оборудования на подпроекте, на предмет соответствия требований технической документации от заводов изготовителей.
- 4** Разработать и разместить в цехах где используется станочное оборудование стенды с инструкциями, памятками о безопасных методах проведения работ на данном оборудовании
- 5** Проработать вопрос с заводом изготовителем о необходимости установки дополнительных страхующих устройств/барьеров от защиты попадания одежды и части тела при эксплуатации листогибочного станка. Предоставить нам для ознакомления технические решения завода изготовителя по данному вопросу.

ЧТО УЖЕ СДЕЛАНО

- 1** Проведены стоп-часы, беседы и внеплановые инструктажи с работниками организации.
- 2** Проводятся проверки знаний работникам, выполняющим работы на станочном оборудовании, на знание по безопасной эксплуатации на станочном оборудовании согласно инструкциям по ОТ и руководству по безопасной эксплуатации от завода изготовителя.
- 3** Проводятся работы по разработке информационных стендов с инструкциями, памятками о безопасных методах проведения работ на станочном оборудовании с описанием пошаговых действий.
- 4** Разработаны проверочные чек-листы для качественной проверки мест производства работ где установлены станочные оборудования



Место зажатия



Расположение пальцев кисти

А ВЫ ЗНАЕТЕ ЧТО

При изготовлении изделий для теплоизоляции на листогибочном станке необходимо:

- 1.** Внимательно ознакомиться с технологической документацией (ППР, ТК, АБР) до начала эксплуатации станка.
- 2.** Качественно проводить осмотр оборудования до начала работ.
- 3.** Отрегулировать боковой не приводной и нижний приводной вал под соответствующую толщину листа, с целью предотвращения упора листа об не приводной боковой вал.
- 4.** Находиться вне зоны вращения валов листогибочного станка.
- 5.** Исключить любые манипуляции руками (сопровождать, подталкивать руками движущую заготовку вращении валов оборудования).

ОБРАЩЕНИЕ К РАБОТНИКАМ

**РАБОТАЙТЕ БЕЗОПАСНО!
ПОДУМАЙТЕ О СВОЕЙ СЕМЬЕ!**