

Производственное освещение и цветовое оформление производственного интерьера. Основные требования

Выполнил студент группы
1211-Эко
Морозова Наталья

Содержание

1. Введение

2. Основные виды производственного освещения

3. Цветовое оформление производственного интерьера

4. Основные требования

Введение

Производственным называется особый тип освещения, служащий для создания оптимальных условий трудовой деятельности людей. Основная задача — обеспечить такую освещенность рабочего помещения, цеха, которая будет наилучшим образом соответствовать характеру выполняемой работы.



Основные виды производственного освещения

1. **Естественное освещение.** Рабочее помещение освещается только светом неба (прямым или отраженным). Естественное освещение классифицируют на следующие виды:

- верхнее (здание освещается через проемы, имеющиеся на участках перепада высоты строения);
- боковое (свет проникает через проемы в наружных стенах);
- комбинированное (сочетание первых двух типов).

Основным фактором, препятствующим широкому применению естественного освещения, является его непостоянство.

2. **Искусственное освещение.** Применяются исключительно источники искусственного внутреннего освещения промышленных зданий (например, промышленные светодиодные светильники).

Выделяют:

- рабочее;
- аварийное;
- охранное;
- дежурное освещение (применяется только в нерабочее время).

Цветовое оформление производственного интерьера

При выборе цветовой гаммы интерьера важно учитывать:

- Особенности климата;
- Технологическое назначение помещений;
- Условия зрительной работы;
- Характер освещения;
- Требования охраны труда;
- Возможность загрязнения отходами производства.



Цветовое оформление производственного интерьера

Основные правила цветового оформления производственных помещений заключается в следующем: в любом производственном помещении должно быть светло, стены и потолки должны быть окрашены в светлые тона при относительной насыщенности и высоком коэффициенте отражения. Необходимо использовать также контрасты между теплыми и холодными тонами (если стены окрашены в теплые тона, то оборудование – в холодные, и наоборот). Цветовое решение внутренней отделки помещения должно соответствовать климатической зоне, ориентации по сторонам света, особенностям технологического процесса и т.д.



Основные требования

- Уровень освещенности должен соответствовать гигиеническим нормам.
- Яркость на рабочей поверхности и в ближайшем пространстве должна быть распределена равномерно, что позволяет избежать постоянной адаптации глаз к новым условиям. Также следует исключить наличие резких теней, особенно движущихся;
- В поле зрения не должна присутствовать блескость, то есть повышенная яркость светящихся или отражающих поверхностей. Достигается это за счет правильного подбора светильника и места его расположения;
- Величина освещенности не должна изменяться с течением времени. Колебания световых характеристик, особенно высокой частоты и амплитуды, быстро приводят к значительному утомлению зрения;
- Направленность светового потока должна позволять хорошо различать как рельеф элементов рабочей поверхности, так и внутреннее строение деталей



Основные требования

- Спектральный состав света должен быть приближен к естественному солнечному излучению;
- Осветительный прибор обязан минимизировать дополнительные опасности, которые могут исходить от него (тепловыделение, шум, пожароопасность, опасность поражения током и пр.);
- Оборудование должно быть простым в установке и эксплуатации.
- Наиболее полно всем указанным требованиям соответствуют светодиодные промышленные светильники. Они обеспечивают световой поток необходимой величины и оптимального спектра, без пульсации, нагрева и выбросов вредных веществ.



Список литературы

- 1.URL:<https://www.ltcompany.com/ru/articles/20-proizvodstvennoe-osveshchenie-z-nachenie-vidy-i-osnovnye-trebovaniia/>
- 2.URL:http://ohrana-bgd.narod.ru/mashin/mashin_026.html
- 3.URL:https://studopedia.su/9_15607_tsvetovoe-oformlenie-proizvodstvennogo-int-erera.html
- 4.URL:<https://www.elektro.ru/articles/detail/kakim-dolzno-byt-osveshchenie-na-proizvodstve>