

# Приемка электроподвижного состава из длительного отстоя на линии

Машинист в установленное время является в комнату ДСП, оформляет проход в тоннель. Далее:

- Одевает сигнальный жилет и головной убор;

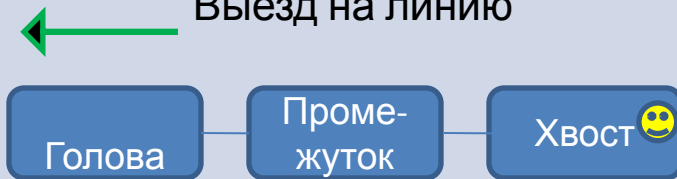
- осуществляет проход в тоннель согласно схеме безопасного прохода;

- в случае приемки во время движения поездов по приходу на состав докладывает об этом ДЦХ;

- приступает к приемке состава, начиная из хвостового вагона по выезду на линию.

# МАШИНИСТ

Выезд на линию



В хвостовой кабине проверяет наличие пломб на пломбируемых аппаратах – РЦ АРС, ВБД, УППС, УАВА, тумблерах ВАХ, ВАД, КРУ, АБУ-045, кнопке отключения БВ и других аппаратов в соответствии с требованиями Местной Инструкции электродепо, наличие и состояние огнетушителя ОВЭ-6.

Включает АКБ, автоматы А-53 и А-49 и другие автоматы, в соответствии с требованиями Местной инструкции, устанавливает номер маршрута, начальную и конечную станцию на АСНП.

Выходит в салон, проверяет состояние огнетушителя в салоне вагона, закрепление спинок и сидений диванов положение кранов выключения дверей.

# МАШИНИСТ



Следует к головной кабине. В каждом вагоне проверяет, крепление диванов, положение кранов выключения дверей, правильность сцепа между вагонами, положение концевых кранов. Включает АКБ, считая их вслух.



В головной кабине включает АКБ, автоматы А-53 и А-49 и другие автоматы, в соответствии с требованиями Местной инструкции. Дождается подачи напряжения 825В на контактный рельс. После подачи напряжения включает тумблеры ВМК и БПСН. Открывает разобщительный кран, реверсивную ручку устанавливает по ходу движения, нажимает КВРП, открывает двери с обеих сторон. Закрывает разобщительный кран, реверсивный вал переводит в нулевое положение. Производит ПСТ и отпуск пневмотормоза.



Следует к хвостовой кабине. В каждом вагоне проверяет отпуск пневматических тормозов.

# МАШИНИСТ



В хвостовой кабине приводит кабину управления в рабочее положение

Нажимает КВРП.

Включает поездные устройства АЛС-АРС.

Проверяет срабатывание КБ, ПБ и ЭПВ.

Убеждается в исправности белых фар.

Проверяет электросхему на тормоз.

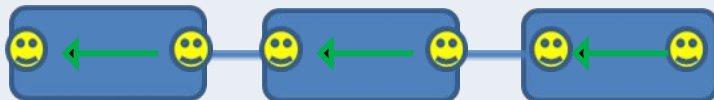
Проверяет работу дверей, после проверки оставляет двери во всем поезде закрытыми.

Отключает поездные устройства АЛС-АРС, производит ПСТ, закрывает разобщительный кран, кран ЭПВ оставляет открытым.

Отпускает стояночный тормоз, убирает табличку «Отпусти стояночный тормоз. выходит из кабины.

Проверяет исправность красных фар.

Убеждается в закрытии боковой двери кабины, выходит в салон, запирает торцевую дверь на трехгранный замок.



Направляется к головной кабине. Проверяет в каждом вагоне величин давления в ТЦ (2,5-2,7 атм для головных вагонов и 2,4-2,6 для промежуточных вагонов). На каждом вагоне отпускает стояночный тормоз, считая их вслух. Запирает торцевые двери вагонов.

# МАШИНИСТ



В головной кабине приводит кабину управления в рабочее положение  
Включает поездные устройства АЛС-АРС.  
Проверяет срабатывание КБ, ПБ и ЭПВ.  
Убеждается в исправности белых фар.  
Проверяет электросхему на тормоз.  
Проверяет работу дверей, после проверки оставляет двери во всем поезде закрытыми.  
Отключает поездные устройства АЛС-АРС, производит ПСТ, закрывает разобщительный кран, кран ЭПВ оставляет открытым.  
Отпускает стояночный тормоз, убирает табличку «Отпусти стояночный тормоз».  
Докладывает ДЦХ о готовности (машинист первого поезда).



По времени, указанном в расписании, называет вслух показание светофора или АЛС, приводит состав в движение. При отправлении проверяет накат. Если состав стоял на уклоне более 5‰, при отправлении ведет наблюдение вдоль поезда за отсутствием сопротивления движению. В этом случае накат проверяет на ближайшем благоприятном профиле пути. По прибытии на станцию производит посадку пассажиров. После отправления на перегон у знака «ПТ Начало» производит проверку пневматических тормозов в движении на их эффективность.