

Производственная практика

Подготовили студенты 2-го курса, группы И-20-39

Сергеев Артём, Акбарова Амина

Руководитель практики: Садыкова С. Р.



Для чего нужна производственная практика?



Целью производственной практики является формирование представлений о содержании и специфике профессии, об основных направлениях, задачах и методах профессиональной деятельности, формирования практических профессиональных навыков.

Для прохождения практики была выбрана компания «Форт Диалог», имеющая в своем составе все необходимые подразделения и производства, изучение информационных систем на которых предусмотрено программой прохождения практики.

Системный интегратор АО «Форт Диалог» основан в 1989 и является одной из инновационных организаций в городе Уфе.

АО «Форт Диалог»

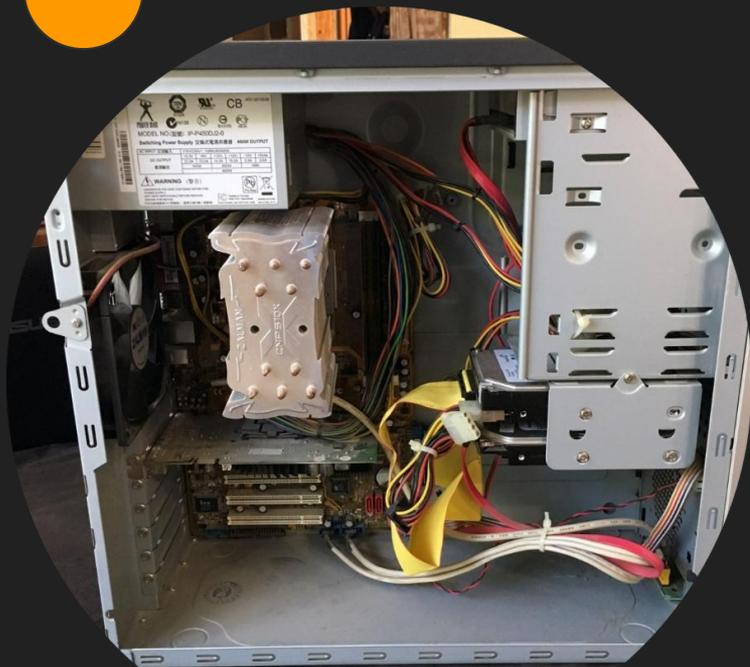


Задачи производственной практики

- обслуживание аппаратного обеспечения вычислительной машины;
- установка и обслуживание программного обеспечения (ОС, прикладные программы), выполнение функций системного администратора;
- настройка сетевого программного аппаратного обеспечения;
- установка и настройка web-сервера;
- основные этапы создания веб-приложений, сайтов.



Чему мы **научились?**

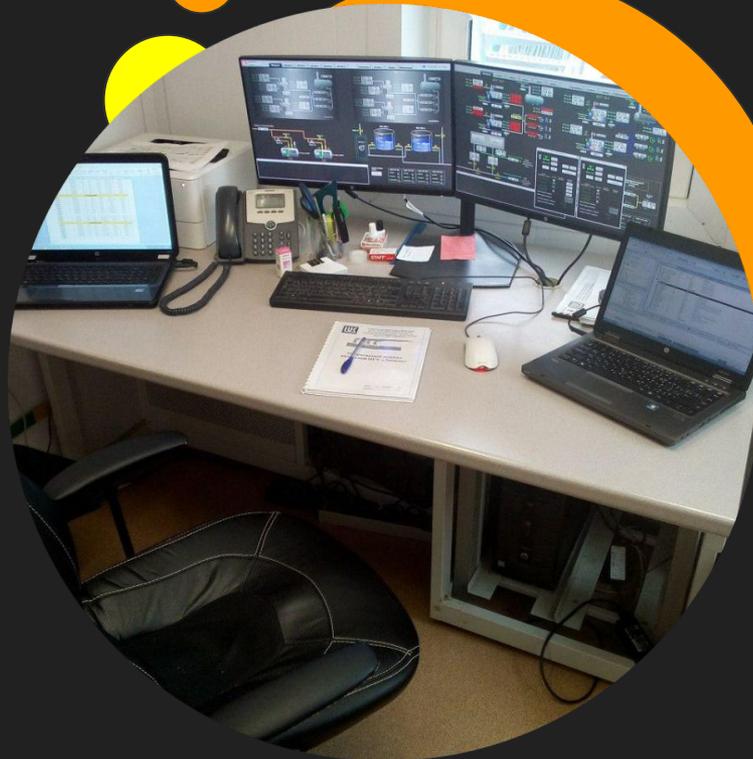


Первостепенной задачей было **закрепление уже имеющихся знаний и навыков**, полученных на учебной практике в колледже. К ним можно отнести знания аппаратной части ПК, навыки сборки ПК, ремонта ПК, модернизации ПК, диагностики и устранения аппаратных проблем ПК.

Также к закреплению уже имеющих навыков можно отнести **обжим витой пары**. Несмотря на кажущуюся простоту вопроса и наличия в сети необходимой информации, с обжимом могут возникнуть сложности, особенно у тех, чья профессиональная деятельность не связана с инсталляцией локальных сетей. Нужно знать **как правильно снимать изоляцию с сетевого кабеля и в каком порядке разложить жилы в коннекторе**.



АСУ ТП – это система, состоящая из персонала и совокупности оборудования с программным обеспечением, **использующихся для автоматизации функций этого самого персонала по управлению промышленными объектами:** электростанциями, котельными, насосными, водоочистными сооружениями, пищевыми, химическими, металлургическими заводами, нефтегазовыми объектами.



С этой системой тесно связано еще одно понятие – программируемый логический контроллер, сокращенно ПЛК. Это цифровая управляющая электронная система, которую используют для автоматизации технологических процессов. Она принимает данные от одних составляющих системы и выдает команды управления другим. Управление в ПЛК осуществляется по заранее разработанному алгоритму, который выполняется циклически (прием данных – обработка – выдача управляющих команд). Выглядит как электронная схема средних размеров.





Устройства

- ПП. Визуализация
 - Device (RLDA ARM WinCE (NIL AP))
 - Plc Logic
 - Application
 - stMotor (STRUCT)
 - GVL
 - Менеджер библиотек
 - PLC_PRG (PRG)
 - Конфигурация задач
 - MainTask
 - PLC_PRG
 - VISU_TASK
 - VisuElems.Visu_Prg
 - VisualizationManager
 - Tmp1
 - Visualization

Visualization x Tmp1

M1

M2

M3

Закончено



Выключить



Прогресс

Панель инструментов визуализ...



Трассировка



Тренд



Легенда



Элемент ActiveX



Веб-браузер



Символ ожидания Куб...



Символ ожидания Цвет...



Текстовый редактор

Сообщения - всего 0 ошибок, 0 предупреждений, 0 сообщений

✖ 0 ошибок
⚠ 0 предупреждений
ℹ 0 сообщений

Описание	Проект	Объект	Позиция

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!