

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РФ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ПЕРМСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ
АКАДЕМИЯ ИМЕНИ АКАДЕМИКА Д.Н. ПРЯНИШНИКОВА»

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

**на тему: «РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА
СЛИВОЧНОГО МАСЛА С ДОБАВЛЕНИЕМ НАПОЛНИТЕЛЕЙ В
ЗАО «ВЕМОЛ»
Г. ВЕРЕЩАГИНО, ПЕРМСКОГО КРАЯ»**

Выполнила студентка
Зырянова Татьяна Сергеевна

Руководитель: ст. преподаватель
Ренёва Юлия Анатольевна

Пермь, 2016

Цель: разработка технологической линии производства сливочного масла с наполнителями м.д.ж. 72,5% в ЗАО «ВЕМОЛ».

Задачи:

- рассмотреть организационно-экономическую деятельность ЗАО «Вемол»;
- разработать технология производства сливочного масла с наполнителями;
- ознакомиться с состоянием охраны окружающей среды, охраны труда и техники безопасности на предприятии;
- рассчитать анализ экономической эффективности производства сливочного масла с зеленью.

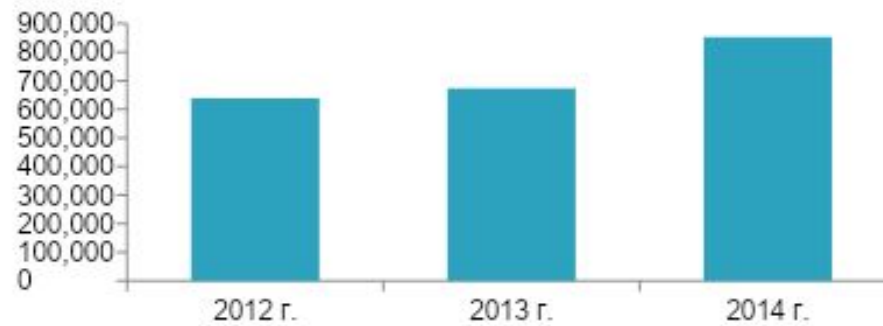


Рисунок 1. Себестоимость продаж, тыс. руб.

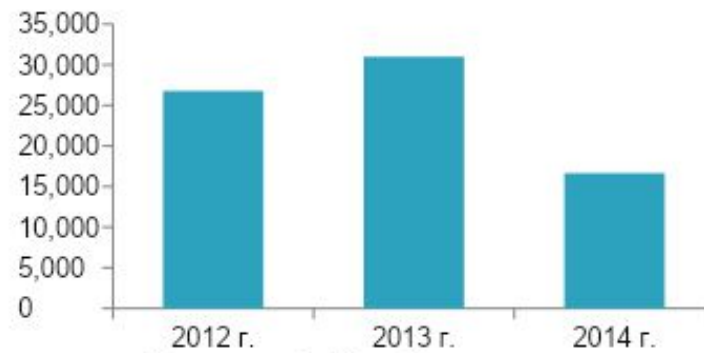


Рисунок 2. Прибыль от продаж, тыс. руб.

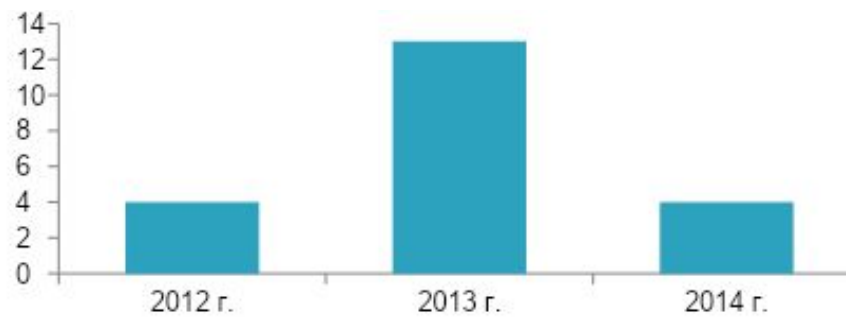


Рисунок 3. Рентабельность продаж, %

Рецептура сливочного масла с наполнителями

Сырье	Кг
Молоко 3,6 %-ной жирности	63,0
Сливки 45 %-ной жирности	20,0
Молочный жир	10,0
Соль	1,0
Наполнители (петрушка, укроп, мята)	6,0
Итого	100

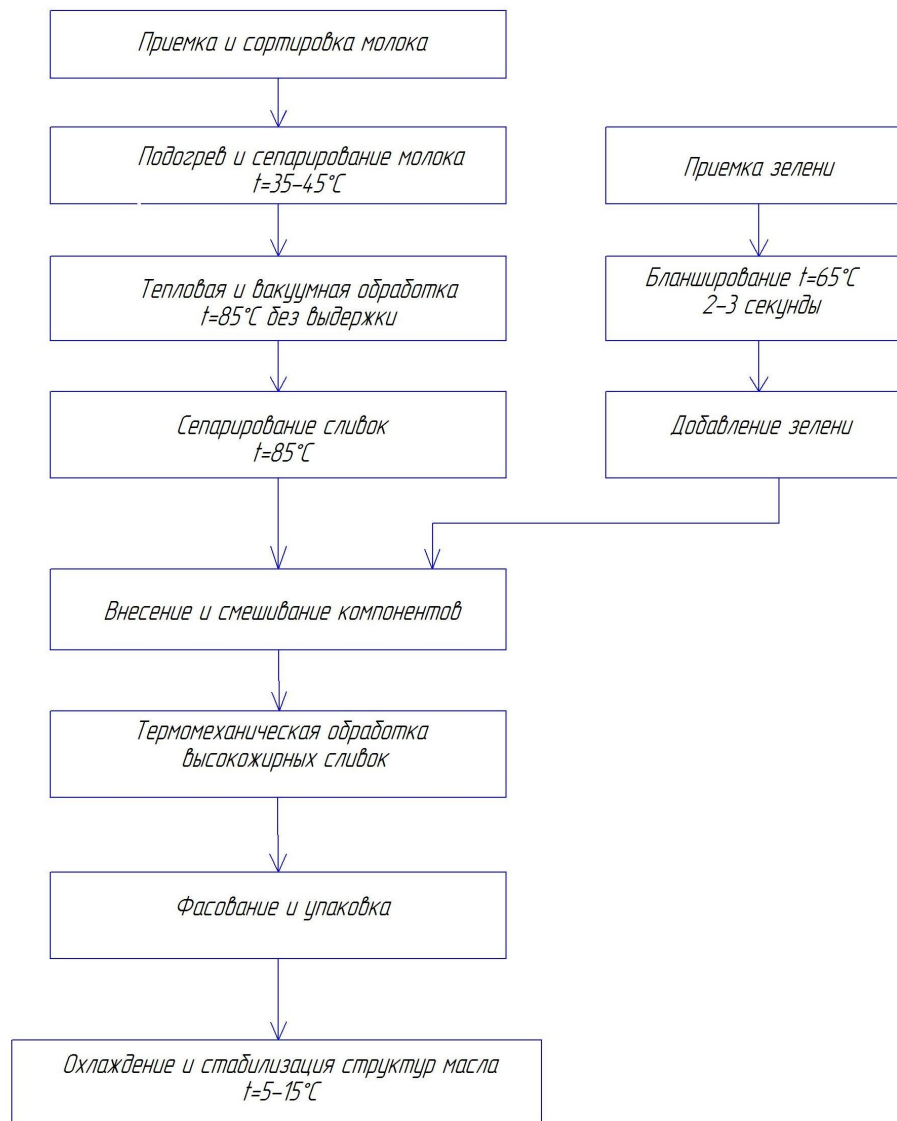
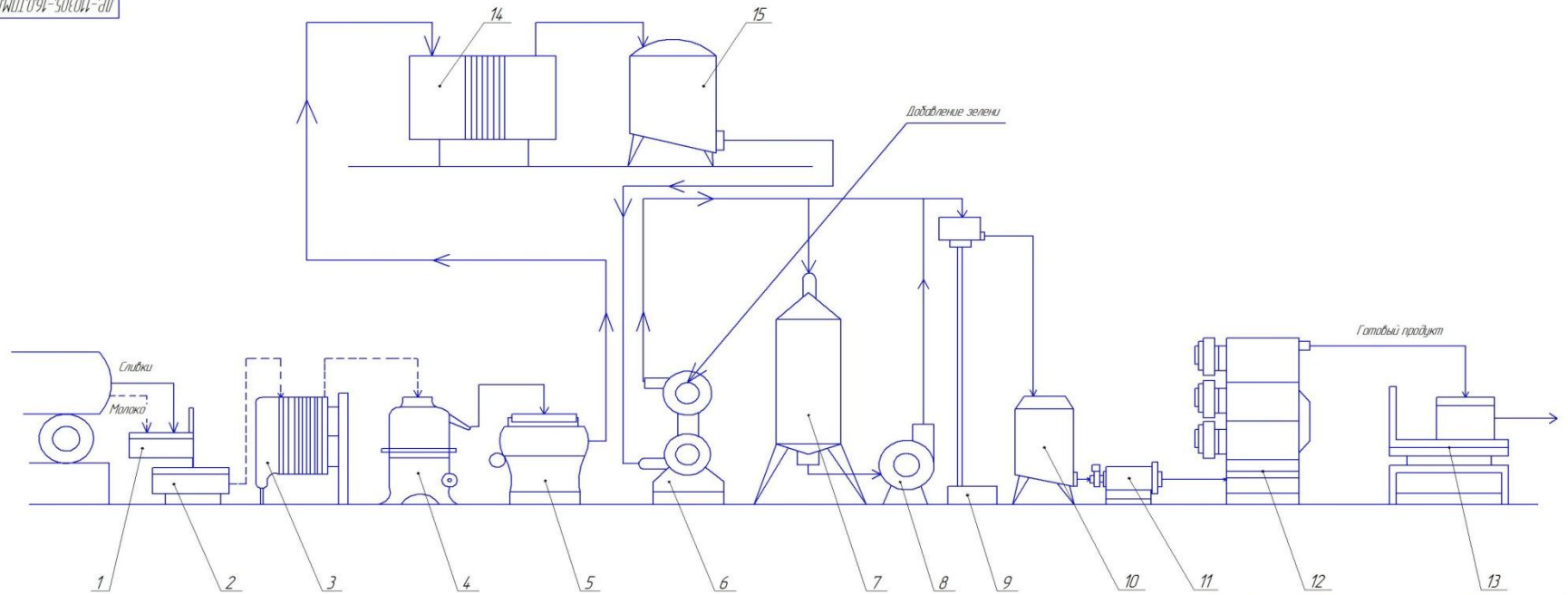


Рисунок 4.

Технологическая схема сливочного масла с наполнителями



Поз	Наименование	Кол	Примечание
1	Весы	1	
2	Ванна приемная	1	
3	Теплообменник пластинчатый	1	
4	Сепаратор-молокоочишитель	1	
5	Сепаратор-сливкоотделитель	1	
6	Пастеризатор трубчатый	1	
7	Установка дегазационная	1	
8	Насос для сливок	1	
9	Бак паровой	1	
10	Емкость для высокожирных сливок	1	
11	Насос ротационный	1	
12	Маслообразователь	1	
13	Стол и весы	1	
14	Охладитель пластинчатый	1	
15	Емкость для резервирования сливок	1	

ДР-110305-16.0.ТТМЕ6				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
Разраб.	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
Проект	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
Контр.	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
Начальн.	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
Сек.	Исполн.	М.В.Веден.	Листы	Датум		
				ПГСХА гр. ТП-10		
				Калининград		Формат А1

Рисунок 5.

Машинно-аппаратная схема

Расчет показателей экономической эффективности

Показатели	
Объем производства, кг	240000
Затраты, руб.	87561112,90
Себестоимость, руб./кг	364,80
Выручка, руб.	96 000 000,00
Чистая прибыль, руб.	6751109,68
Рентабельность производства, %	7,7

Заключение

- Технология производства сливочного масла с наполнителями несущественно отличается от технологии производства сливочного масла. Поэтому производство предложенного изделия не требует дополнительных капитальных вложений и продукцию можно производить на существующих технологических линиях.
- Мероприятия по улучшению состояния условий охраны труда включается в соглашение по охране труда коллективного договора. Контроль и надзор санитарного состояния осуществляется санитарной комиссией согласно требованиям нормативных документов
- По результатам проведенных расчетов можно сделать вывод, что производство сливочного масла с наполнителями с м.д.ж. 72,5 является экономически целесообразным. Ожидаемая прибыль составит 1 687 777 рубля, при уровне рентабельности 7,7.
- Таким образом, анализируемое предприятие сможет дополнительно загрузить производственные мощности, расширить ассортимент, получить дополнительную прибыль и завоевать новых покупателей и более крепко закрепить и увеличить свои конкурентные позиции на рынке молочной продукции.

***СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!***

