

# Отложной воротник с цельнокроеной стойкой

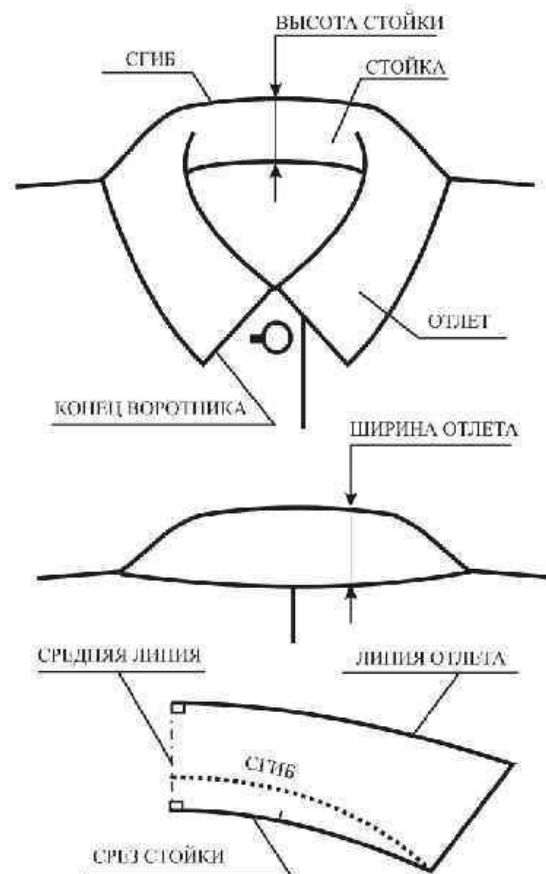


# Отложной воротник может состоять из двух частей:

- стойки – стоячей части воротника
- отлета – отложной его части.

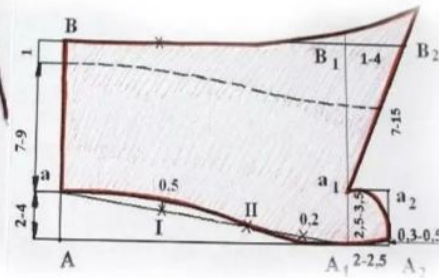


# Внешний вид отложного воротника и название его составных элементов

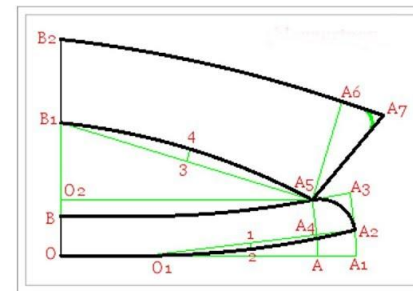


# Разновидности:

Воротник с цельнокроеной стойкой



Воротник с отрезной стойкой



# Обработка отложного воротника с цельнокроеной стойкой.

- В данном случае воротник и стойка являются одной деталью.
- Перед тем как приступить к обработке необходимо продублировать верхний воротник полностью. Нижний мы не дублируем.
- Наметить с изнаночной стороны точки у концов линии перегиба стойки воротника.
- Нижний срез цельнокроеной стойки заутюжить на изнаночную сторону на 1 см и застрочить швом шириной 0,6 см (строчка 1 показана на рисунке 1)



Рис. 1



- Верхний воротник, цельновыкроенный со стойкой, обтачать нижним воротником швом шириной 0,7 см (строчка 2 показана на рисунке 1). В концах отлета воротника выполнить поперечные стежки. (показана на рисунке 2)
- Высечь припуски шва обтачивания в концах отлета воротника под углом 45 градусов. Высечь припуски шва обтачивания на уступах стойки. Надсечь припуски шва обтачивания к намеченным точкам у концов линии перегиба стойки воротника. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить швы и углы. Приутюжить без образования канта.
- По отлету и концам воротника проложить отделочную строчку на расстоянии 0,5 см. Для этого поставить отметку у концов линии перегиба стойки воротника (значок \* на рисунке 1). Затем проложить строчку по концам и отлету воротника (строчка 3 на рисунке 1), начиная и заканчивая ее у намеченных точек. Воротник приутюжить со стороны нижнего воротника.



Рис. 1



Рис. 2