Лекция 1 производства на основе нефтяного и газового сырья

Современное состояние нефтехимической промышленности: Преимущества, задачи, главные предпосылки ускоренного развития, принципы

Преимущества нефтехимического синтеза

- использование внутренней активности исходных реагентов
- возможность получения продуктов требуемого состава за счет изменения молекулярной структуры исходных веществ
- объективная возможность более полного использования отходов производства;
- получение энергетически выгодных продуктов из природного сырья.

Задачи нефтехимического синтеза

- •Разработка безотходных или малоотходных технологий
- •Создание новых производств, использующих в качестве сырья отходы и выбросы
- •Определение перечня продуктов, которые могут быть усвоены природными биологическими системами
- •Создание малоэнергоемких производств, и производств с малым потреблением воды

ГЛАВНЫЕ ПРЕДПОСЫЛКИ УСКОРЕННОГО РАЗВИТИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

- необходимость обеспечения основным сырьем практически всех отраслей химической промышленности, выпускающих синтетические материалы;
- возможность использования многочисленных источников сырья (нефти, газа, угля, древесины, отходов многих нехимических производств и т.д.), в том числе и таких, как воздух и вода;
- возможность получения одних и тех же конечных продуктов из различных исходных соединений, что обусловливает гибкость всей отрасли и ее приспособляемость к меняющимся источникам сырья;
- быстрое развитие систем нефте- и газопроводов, а также линий электропередач, обеспечивающих сырьем и энергией как действующие, так и строящиеся предприятия отрасли.

Принципы, направленные на полное использование сырья, энергетических ресурсов и охрану окружающей среды

- •ХИМИЧЕСКИЕ
- •ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
- •ОРГАНИЗАЦИОННО-УПРАВЛЕНЧЕСКИЕ

Химические принципы

- •Создание малостадийных химических процессов
- Разработка методов получения продуктов из доступного и дешевого сырья
- •Разработка высокоэффективных процессов
- •Применение «сопряженных» методов
- •Разработка технологии, позволяющей достигать высоких конверсий
- •Совмещение нескольких реакций, направленных на получение одного и того же целевого продукта продукта

Технологические принципы

- •Применение рециркуляции по компонентам и потокам
- •Применение совмещенных потоков
- •Полнота выделения продуктов из реакционной смеси
- •Разработка процессов с низким энергопотреблением
- •Разработка технологии с минимальным расходом воды и использованием ее кругооборота
- •Полнота использования газовых потоков и очистка газовых выбросов
- •Применение аппаратов и технологических линий большой единичной мощности
- •Применение непрерывных процессов

Организационные принципы

- Кооперирование и комбинирование различных производств
- Создание безотходных территориально-промышленных комплексов
- Создание технологии по переработке и утилизации отходов производства

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ НЕФТЕХИМИЧЕСКОГО СИНТЕЗА

Многотоннажность

Непрерывность

Многовариантность

Многомаршрутность

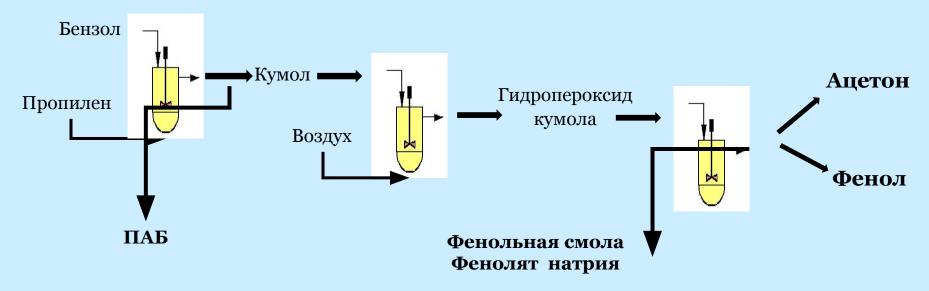
Кооперирование и комбинирование

Быстрое обновление производства

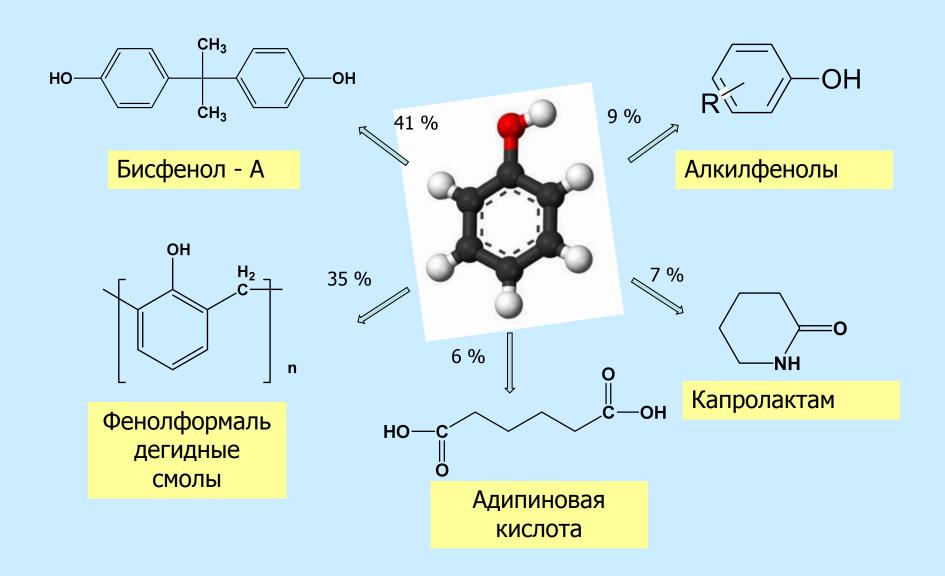
Высокие производительность труда, капитало- и энергоемкость. высокая степень автоматизации и др.

Производство фенола и ацетона





ОСНОВНЫЕ ПУТИ ПРИМЕНЕНИЯ ФЕНОЛА В ПРОМЫШЛЕННОСТИ



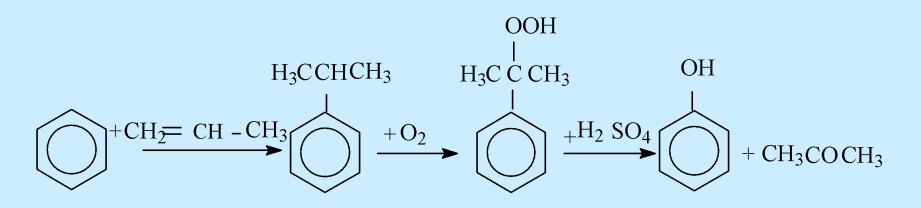


Каталитичес кое окисление толуола

Прямое окисление бензола

Метод Рашига Кумольный метод

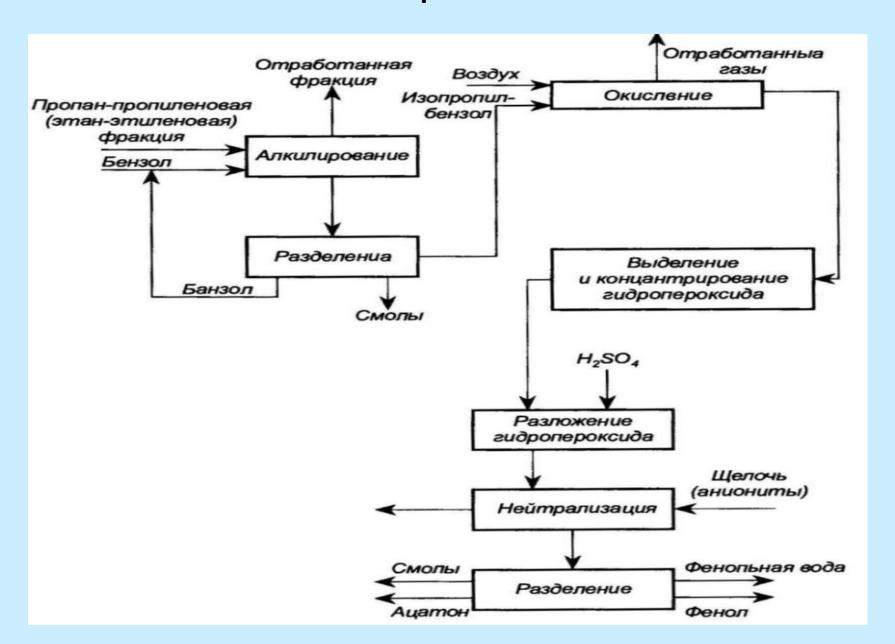
СХЕМА СОВМЕСТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ФЕНОЛА И АЦЕТОНА



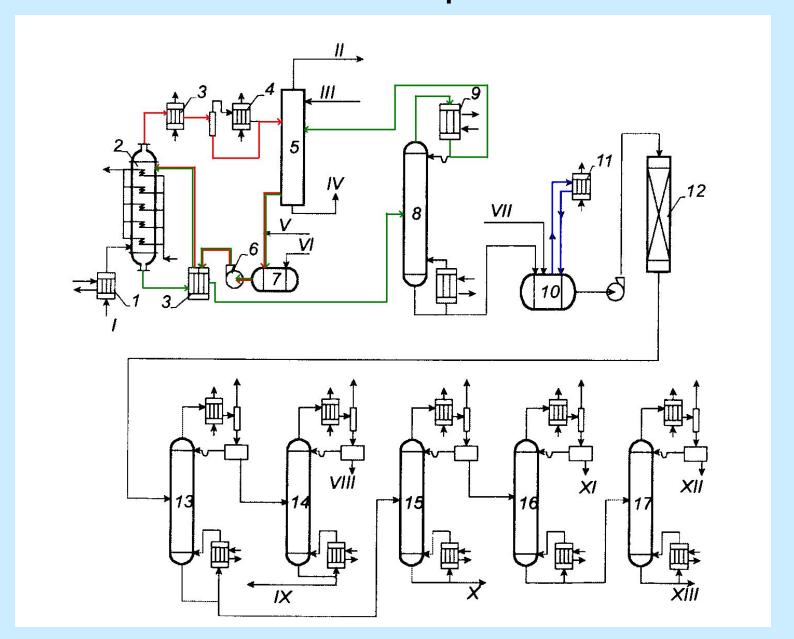
$$C_6H_5(CH_3)_2CH + O_2 \rightarrow C_6H_5(CH_3)_2COOH.$$

$$C_6H_5(CH_3)_2COOH \rightarrow C_6H_5OH + CH_3COCH_3.$$

БЛОК-СХЕМА СОВМЕСТНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ФЕНОЛА И АЦЕТОНА



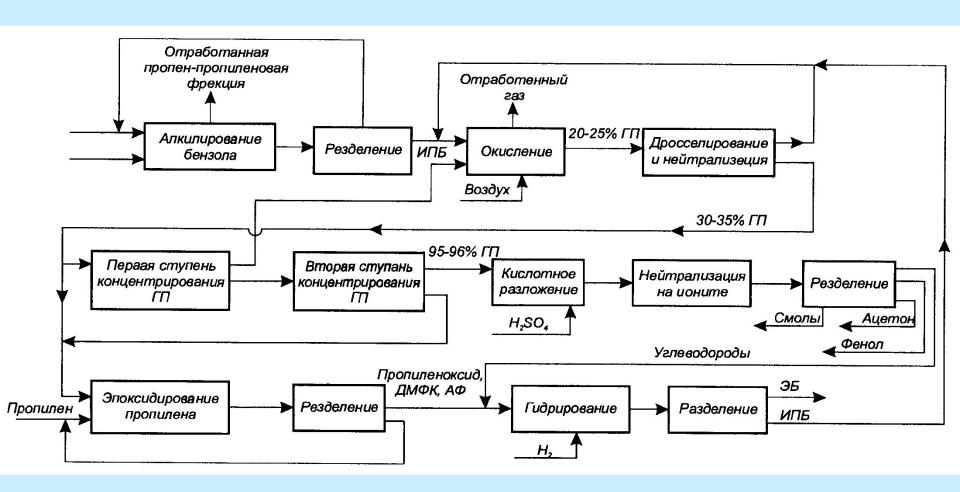
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА СОВМЕСТНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ФЕНОЛА И АЦЕТОНА



ПРИМЕНЕНИЕ ОКСИДА ПРОПИЛЕНА



Блок-схема совместного производства фенола, ацетона и оксида пропилена



ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА СОВМЕСТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ФЕНОЛА, АЦЕТОНА И ОКСИДА ПРОПИЛЕНА

