



Онлайн – экскурсия

АО "Мичуринский локомотиворемонтный завод"
"Милорем"

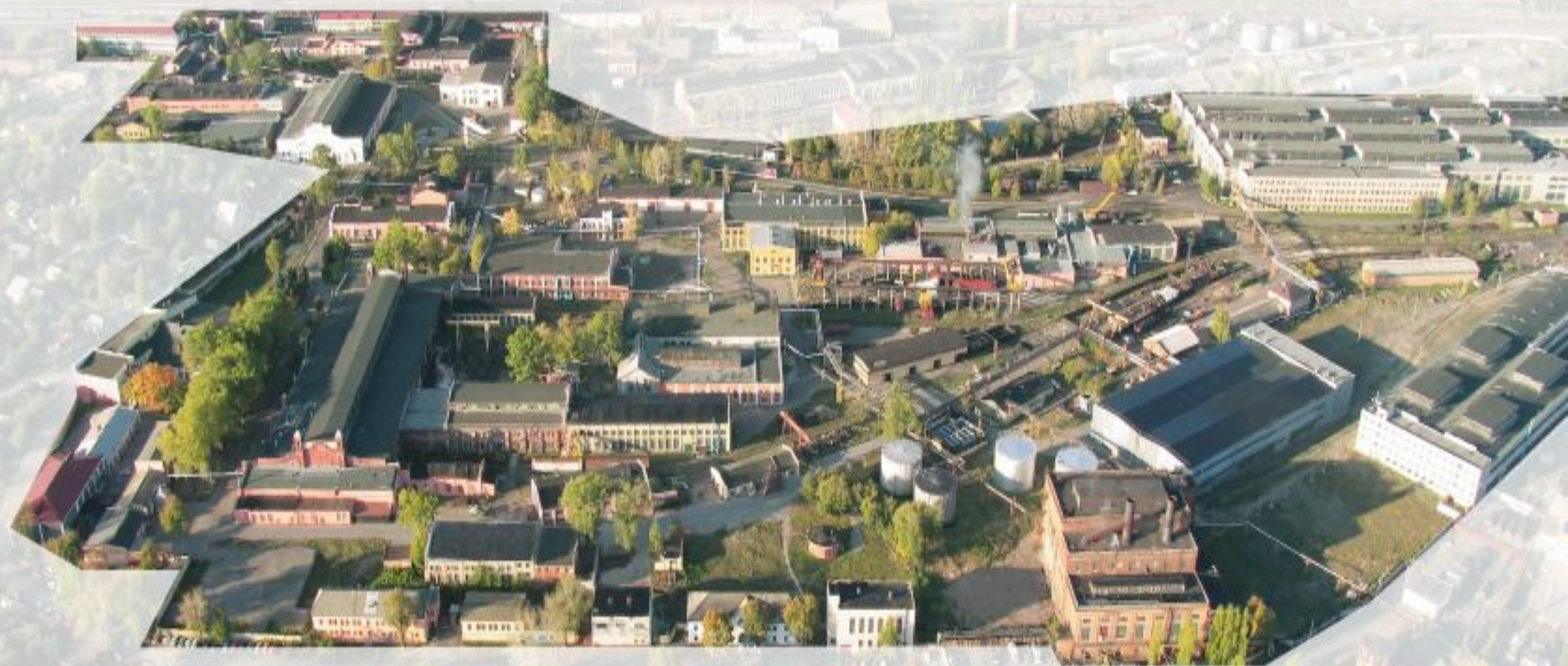
Подготовила:
воспитатель 1а класса
Ершова Е.М.



Завод «Милорем» был основан в 1866 году на базе Козловских главных железнодорожных мастерских по ремонту паровозов Рязанско-Козловской железной дороги.

Мичуринский локомотиворемонтный завод сегодня — это 20 цехов и участков, многопрофильное производство металлообработки и литейное производство. Предприятие выполняет полный цикл работ по ремонту тепловозов: ремонт воздушных компрессоров, турбокомпрессоров, гидромеханических редукторов, электрических машин и электроаппаратуры, ремонт и производство электроники, колесных осей, производство запасных частей. Завод не только продолжает модернизацию и реконструкцию, но осваивает и новые виды продукции.





АО «МЛРЗ «МИЛОРЕМ» – Мичуринский локомотиворемонтный завод, за 150 лет выросший из старых Козловских железнодорожных мастерских в одно из ведущих предприятий отрасли, поражает посетителей своей масштабностью.

Это целый комплекс производственных сооружений, площадок и служебных зданий на территории, которая широко раскинулась на двух природных террасах, доминируя в экономике города как градообразующее предприятие.

Начнём экскурсию по заводу
«Милорем» и посетим некоторые
цеха, в которых ежедневно
трудятся настоящие мастера своего
дела.



ТЕПЛОВОЗОСБОРОЧНЫЙ ЦЕХ

Ведущее подразделение завода – тепловозосборочный цех – построен в 1976 году. Цех оснащен современным оборудованием, позволяющим производить на высоком уровне капитальный ремонт как маневровых, так и магистральных локомотивов. В тепловозосборочном цехе производится средний и капитальный ремонт тепловозов серии ЧМЭЗ, ЧМЭЗТ, ЧМЭЗЭ, М62, М62У, ТЭМ1, ТЭМ2. Здесь тепловозы разбирают и поагрегатно передают в другие цеха для ремонта. Отремонтированные узлы и агрегаты возвращаются в цех на монтаж и реостатные испытания. На отремонтированных тепловозах выполняются работы по сохранению и восстановлению ранее выполненных модернизаций. После сборки проводят пробную обкатку на путях РЖД. Цех имеет три конвейера по сборке тепловозов. Постоянно совершенствуются действующие технологические процессы, происходит освоение ремонта новых серий тепловозов. Кроме основной деятельности по ремонту тепловозов, цех производит электронные блоки и другие узлы, используемые на тепловозах. Коллектив тепловозо-сборочного цеха насчитывает более 340 человек.

УЧАСТОК ПО МОДЕРНИЗАЦИИ ТЕПЛОВЗОВ 2ТЭ10

Новый участок тепловозосборочного цеха был организован для освоения ремонта и модернизации новых для завода серий тепловозов. В 2014 году на заводе началось освоение модернизации тепловоза 2ТЭ10МД с установкой силового модуля Super Skid производства компании General Electric GE, и уже 4 февраля 2015 года коллективом завода ОАО «МЛРЗ Милорем» был выпущен из ремонта первый модернизированный тепловоз серии 2ТЭ10МД.

Параллельно идет работа по освоению капитального ремонта новой для завода серии тепловозов ТЭМ-7 производства ОАО «Людиновский тепловозостроительный завод».





ТЕЛЕЖЕЧНЫЙ ЦЕХ

Тележечный цех является цехом основного производства и выполняет работы, связанные с ремонтом ходовой части тепловозов ЧМЭЗ, М62, ТЭМ-7, а также работы связанные с безопасностью движения – ремонту автосцепного устройства и рычажно-тормозной передачи. Качественный ремонт тележек, рычажно-тормозной передачи, сборка колесно-моторных блоков, топливных баков, автосцепного устройства требует определенных знаний и опыта работы. По ремонту автосцепного

ДИЗЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Дизельный цех основан в 1976 году. Цех выполняет ремонт дизелей типа К6S310DR, 14Д40. Освоен ремонт дизеля типа Д49. Специализированные станки, испытательные стенды, окрасочная камера, станция испытания дизелей позволяет выполнять ремонт дизелей с высоким уровнем качества. Станция испытания дизелей является завершающей операцией технологического процесса обкатки, испытания и регулировки дизель-генераторной установки ремонтируемых заводом тепловозов.





ЭЛЕКТРОМАШИННЫЙ ЦЕХ

Электромашинный цех реконструирован в 1976 году. Цех производит средний и капитальный ремонт главных генераторов, тяговых электродвигателей, двухмашинных агрегатов и вспомогательных электрических машин тепловозов ЧМЭ-3, М62, ТЭМ-7, ТЭМ-2, 2ТЭ10МД, а также ТР-1, ТР-2 и ТР-3 электрических машин данных тепловозов. Производится ремонт электрических машин не только для тепловозов, приходящих в ремонт, но и по отдельным заказам железных дорог России и ближнего зарубежья. Цех оснащен специализированным технологическим оборудованием для ремонта электрических машин, стендами для испытаний, прессами, токарными и расточными станками. В 2015 году для цеха приобретены новые станки для балансировки якорей электрических машин, установка для напыления деталей электрических машин, новое сварочное оборудование, начата реконструкция сушильно-пропиточного отделения. Коллектив цеха, насчитывающий 202 человека, ежемесячно выполняет производственные задания и состоит из высококвалифицированных специалистов, добросовестно и качественно выполняющих свою работу. Заместитель начальника цеха Белоносов В.Н. отработал на заводе более 15 лет. Мастера Иванов Н.В., Власов А.Н. знают и любят свою работу. Начальник испытательной станции Ломов В.В. – топытный руководитель и специалист по электрическим машинам, работает на заводе с 1977 года.

КОЛЕСНЫЙ ЦЕХ

Колесный цех существует с 1866 года – с периода основания Козловских железнодорожных мастерских. На протяжении своей истории постоянно обновляется и технически перевооружается. В 2005 году введено в эксплуатацию новое переоснащенное здание колесного участка площадью 7274 кв.м. Цех оснащен специализированным оборудованием, позволяющим производить полное освидетельствование и ремонт колесных пар со сменой элементов для тепловозов серии ЧМЭ 3, М 62, ТЭМ 2, ТЭМ 2У, ТЭМ 7, 2ТЭ116. Освоено и сертифицировано производство осей колесных пар для тепловозов серии ЧМЭ 3 и М 62. Цех выполняет основное производственное задание по ремонту колесных пар на тепловозы на 102-110% и производит ремонт линейного оборудования для ООО «МИЛОРЕМ –СЕРВИС». В цехе трудятся высококвалифицированные рабочие с огромным опытом работы, обеспечивающие высокое качество выпускаемой продукции: токарь-карусельщик Парамонов В.В., токари Попов В.В., Королев А.В., Яковлев В.А., слесари подвижного состава Шильберт С.А., Беляченко В.Г., бандажник Сучков В.И., мастер Дудолкин В.Н.





МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Механический цех – один из основных цехов заготовительного производства завода. Основан в 1866 году и традиционно производит запасные части к подвижному составу. В настоящее время цех производит более 600 наименований запасных частей к тепловозам, в том числе такие важные, как зубчатые колеса, шестерни, поршневые кольца, масляные насосы, гильзы цилиндра, производит большую часть пружин, используемых на тепловозе ЧМЭЗ и М62.



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Численность участка составляет 40 человек. В участке имеются 3 бригады. Первая бригада работает в механическом отделении, изготавливает оснастку: штампы, стержневые ящики, кокиля, модельную оснастку, кондуктора, приспособления и т.д. и инструмент: резцы специальные, ключи, протяжки, прошивки, калибры, копирь, подбойки, просечки и т.д., а также осуществляет ремонт оснастки и инструмента, изготавливает пружины из проволоки до 5,6 мм на тепловозы ЧМЭЗ и М62, осваивает новые виды продукции для тепловозов серии ТЭ-7 и ТЭ-10. Вторая бригада термистов работает в термическом отделении, выполняет такие виды термических операций, как: цементация, отжиг, объемная закалка, закалка ТВЧ (зубчатые колеса ЧМЭЗ и М62 на колесные пары), отпуск, нормализация, старение. В декабре 2014 года в состав участка вошел участок нестандартного оборудования, который занимается изготовлением стенов, эстакад, кокилей для литейного производства и т.д. Ветеранам производства и лучшими работниками участка являются: Логунов Ю.Н., токарь – на заводе с 1976 года; Ракшин А.И., фрезеровщик – на заводе с 1971 года; Подольский В.В., термист – на заводе с 1987 года.



ЦЕХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Цех запасных частей – один из самых молодых на заводе – построен в 1986 году. Светлый и уютный производственный корпус оснащен специализированным оборудованием для производства более 600 наименований запасных частей для тепловозов, находящихся в заводском ремонте, а также по заказам железных дорог и промышленных предприятий России и зарубежья.

Численность работающих в цехе 82 человека. Заместителем начальника цеха трудится Бочаров Н.А. На участках в цехе опытные мастера Леонов Г.Н. и Павленко В.О.

КОТЕЛЬНЫЙ УЧАСТОК

Котельный цех основан в 1900 году для ремонта паровозных котлов. В настоящее время котельный участок изготавливает, ремонтирует, восстанавливает более 100 наименований деталей к подвижному составу (топливоподогреватели, воздухоохладители, резервуар V 20 л, V78л, колесо турбинное, глушитель шума М62У, колесо насосное и др.), резинотехнические изделия, которые необходимы всем цехам завода (резинометаллические шайбы, манжеты, сальники, упоры и др.). Коллектив котельного участка состоит из 64 человек. Все они – любящие свою работу специалисты, многие из которых трудятся здесь не один десяток лет. Приходящая на работу в цех молодежь, равняясь на ветеранов, учится у них добросовестному отношению к труду и трудовой дисциплине. Ветераном цеха является Мащенко В.Д., проработавший на заводе более 15 лет.





КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ УЧАСТОК

Кузнечный цех был основан в 1866 году одним из первых в строящихся Козловских железнодорожных мастерских. На протяжении многих лет неоднократно проводились реконструкция и переоснащение цеха. В настоящее время кузнечно-прессовый участок переведен с мазута на газ, что позволило существенно улучшить условия труда работников и значительно повысить производительность. Участок выпускает продукцию более 500 наименований и обеспечивает потребности завода в поковках, штампованных изделиях, заготовках всех видов, производит тепловозные пружины, болты подвески, детали электрических машин и многое другое. В цехе работает сплоченный и дружный коллектив, готовый решать любые задачи, которые ставит производство.

ЛИТЕЙНЫЙ ЦЕХ

Литейное производство – одно из старейших на предприятии, образовано в 1935 г. В первоначальный период литейный цех производил чугуны и медные изделия. С течением времени цех развивался, осваивалось производство новых отливок. В настоящее время литейный цех размещен в двух производственных зданиях и включает в себя три участка: участок цветного литья, участок стального и чугунного литья, участок чугунного и электрошлакового кокильного литья. Литейный цех производит большую номенклатуру чугунного, стального, бронзового, алюминиевого и медного литья для тепловозов, находящихся в заводском ремонте, а также выполняет заказы для сторонних организаций. В цехе развита технология центробежного литья, литье под давлением, кокильное литье, а также литье в песчано-глинистые формы и формы из холоднотвердеющих смесей (ХТС).

В цехе работают 114 человек. Заместитель начальника цеха (вставить). Мастера (вставить).





ТРАНСПОРТНЫЙ УЧАСТОК

Трудно переоценить значимость работы, которую выполняет для завода транспортный участок. Заводской автотранспорт ежедневно используется на самых разных, нередко дальних, маршрутах. Железнодорожный транспорт завода осуществляет маневровые, разгрузо-погрузочные работы. На транспортном участке трудятся любящие свою работу специалисты, многие из которых посвятили ей не один десяток лет.

АВТОТРАНСПОРТНЫЙ УЧАСТОК

Парк автомобильной техники завода постоянно обновляется и пополняется, что позволяет полноценно обеспечивать потребности завода в грузоперевозках.

РЕМОНТНО-МОНТАЖНЫЙ ЦЕХ

Ремонтно-монтажный цех работает практически на все цеха завода. Его основная задача – текущее содержание и все виды ремонта оборудования, а также изготовление разнообразной оснастки для других цехов и участков. В цехе трудится 120 человек. В состав цеха входит энергосиловой участок, который бесперебойно обеспечивает весь завод энергией, водой и сжатым воздухом. Очистные сооружения, газогенераторная станция, кислородная станция, а также пилорама тоже относятся к ремонтно-монтажному цеху и обеспечивают самые разнообразные потребности производства.



Завод имеет свой музей с глубокой историей...

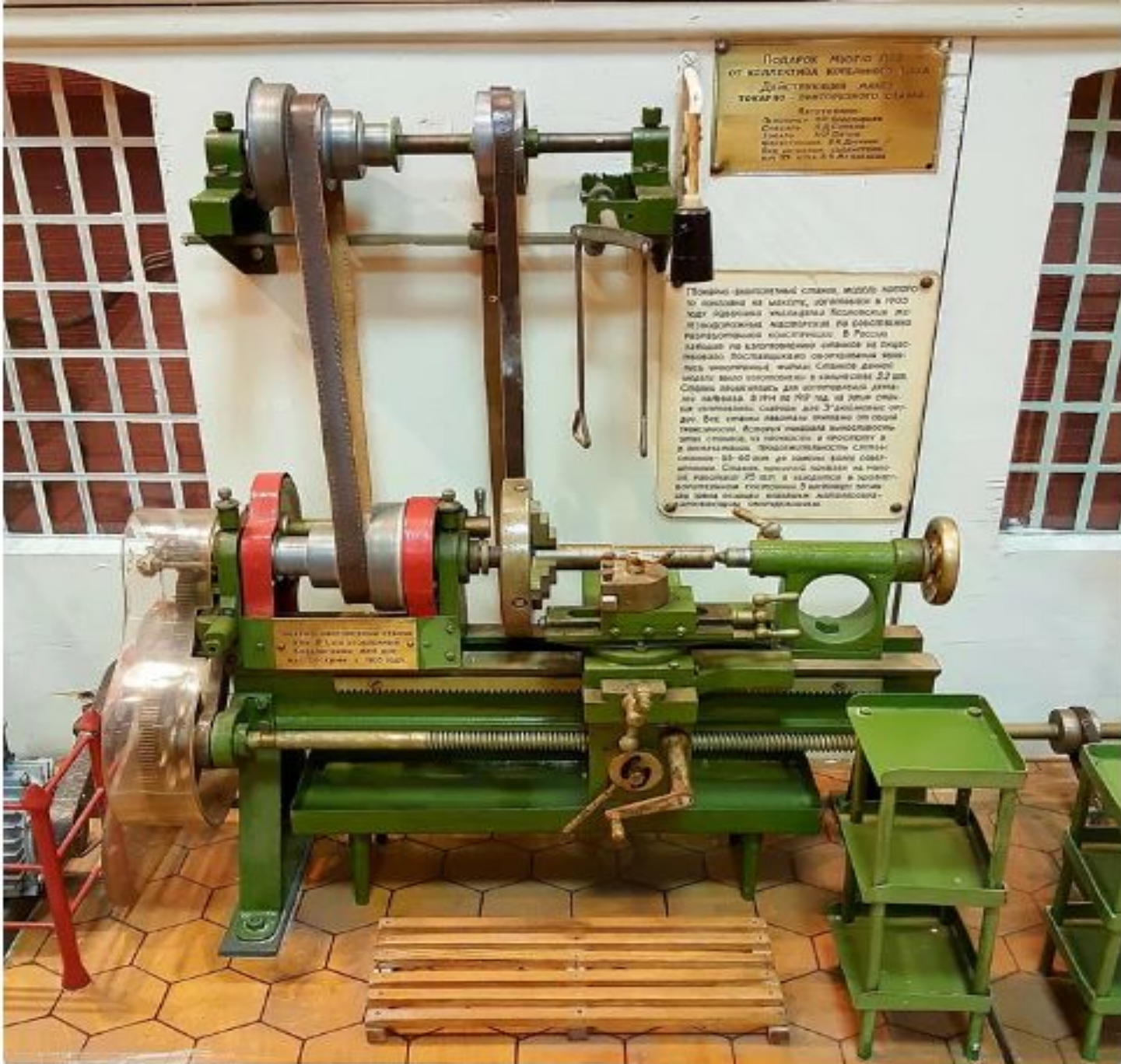
Музей мичуринского локомотиворемонтного завода «Милорем» находится неподалеку от проходной — в заводском клубе. Сегодня здесь хранятся более 700 экспонатов.

Давайте познакомимся с некоторыми из них.





Макет действующего паровоза, собранного руками рабочих в 1936 году



Макет станка, который тоже работает



Последний отремонтированный на заводе паровоз. Теперь это памятник на территории предприятия...





АО МИЧУРИНСКИЙ
ЛОКОМОТИВОРЕМОНТНЫЙ
ЗАВОД «МИЛОРЕМ»

150 ЛЕТ
ТРУДОВЫХ
СВЕРШЕНИЙ



В 2016 году завод отметил своё 150-тилетие. К этому юбилейному событию была выпущена подарочная книга.