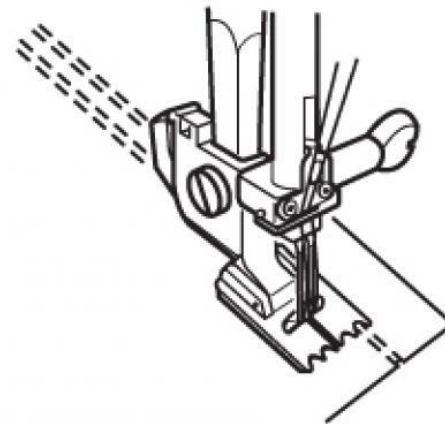
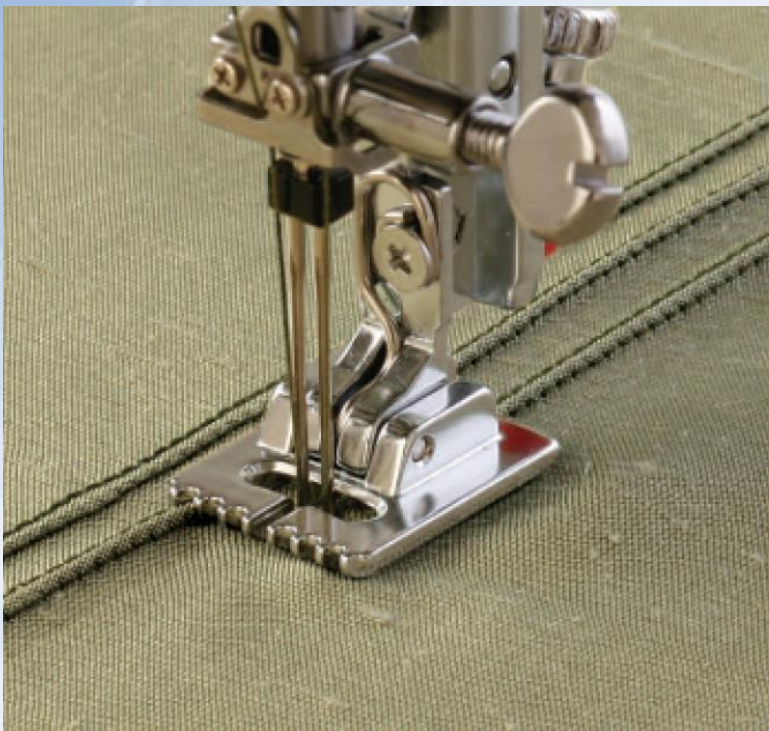


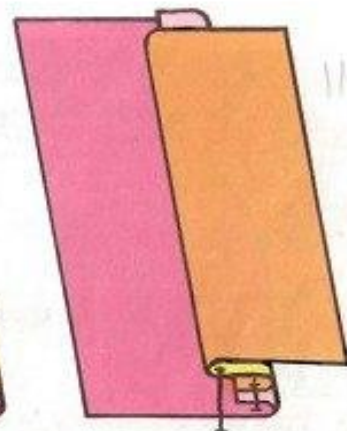
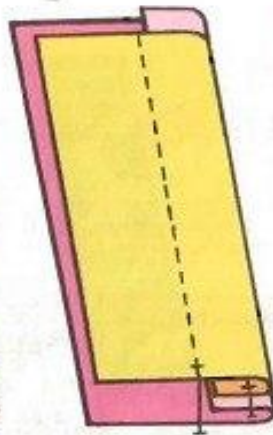
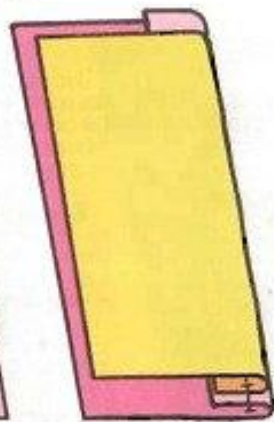
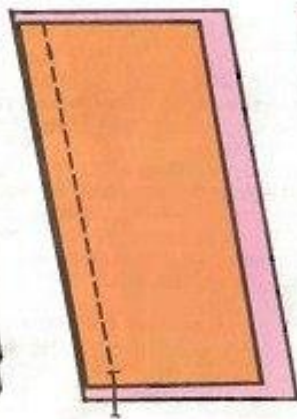
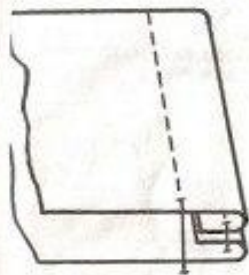
Машинные швы

основана на сведениях 5 и 6 кл.- продолжение



7 класс

ДВОЙНОЙ ШОВ ✓

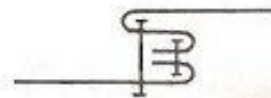
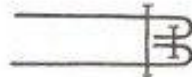
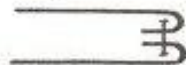


Стачать детали
изнаночной сторо-
ной внутрь

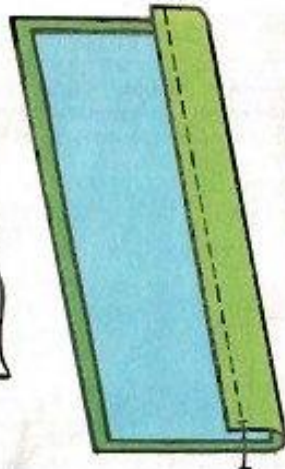
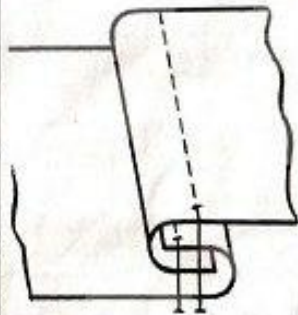
Вывернуть детали
лицевой стороной
внутрь и выправить
шов

Проложить вто-
рую строчку стачи-
вания

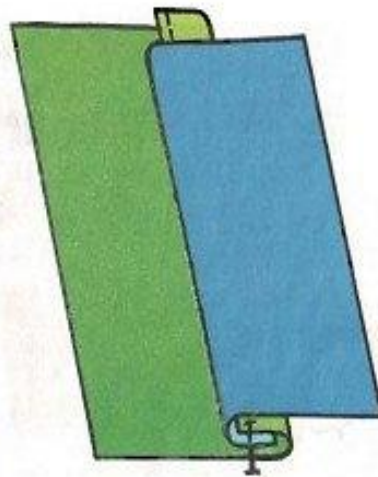
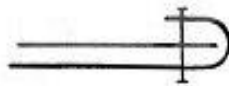
Расправь шов и
заутюжить



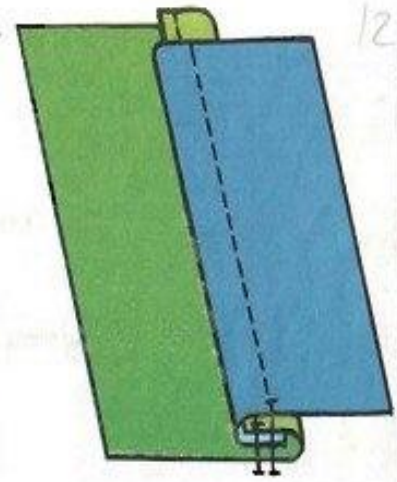
ЗАПОШИВОЧНЫЙ ШОВ



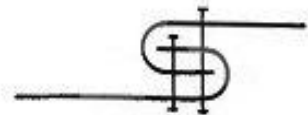
Сложить детали лицевыми сторонами внутрь. Обогнуть срез верхней детали краем нижней. Проложить строчку на 1-2 мм от среза



Обогнуть верхней деталью срез нижней детали и заутюжить



Проложить вторую строчку по изнаночной стороне на расстоянии 1-2 мм от сгиба нижней детали



Окантовочный шов

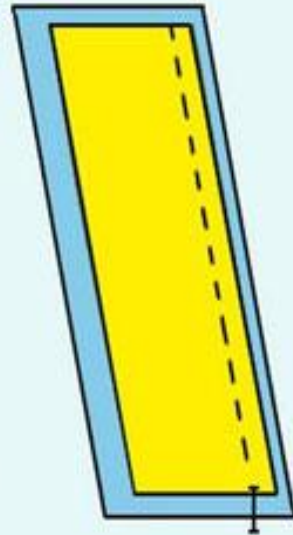
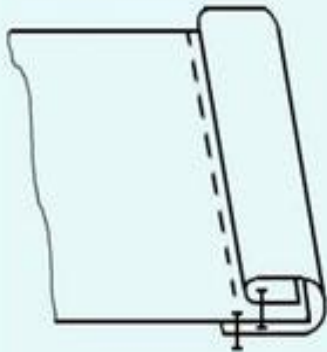
Обтачка - это полоска ткани которой обрабатывают срез.

Окантовочный шов применяется для обработки краёв накладных деталей, края изделий (горловины, проймы, низа), краев оборок.

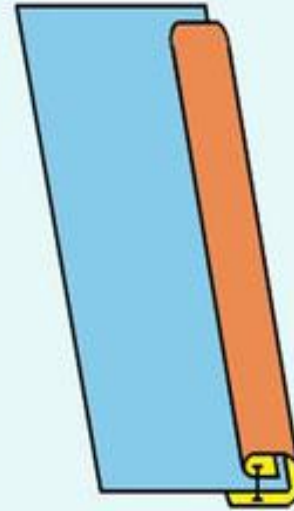
Окантовочный шов с открытым срезом применяется для обработки срезов деталей (пальто из толстых осыпающихся тканей; при соединении кокеток с полочками и спинкой, карманов и т.д.). При такой обработке следует кроить деталь без припусков на швы.

Окантовочный шов с закрытым срезом (горловины, проймы, низ).

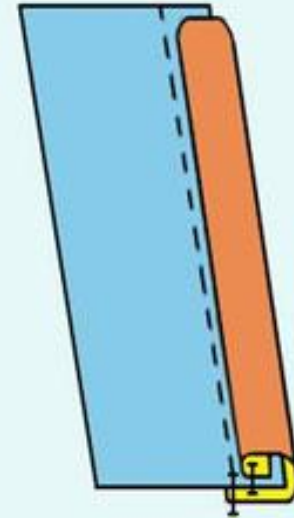
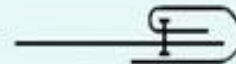
ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ОТКРЫТЫМ СРЕЗОМ



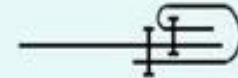
Притачать полоску
ткани лицевой
стороной внутрь



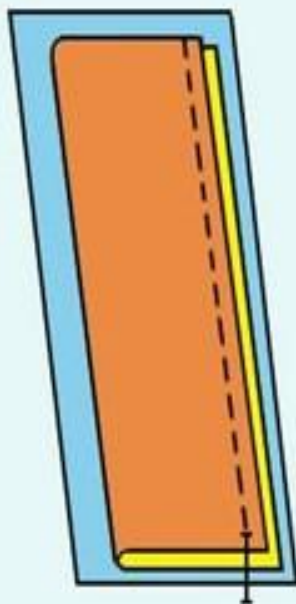
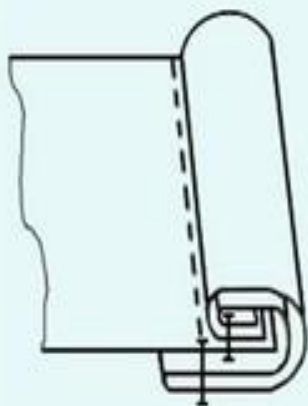
Обогнуть полоской
ткани срез детали.
Ширина окантовки -
по модели



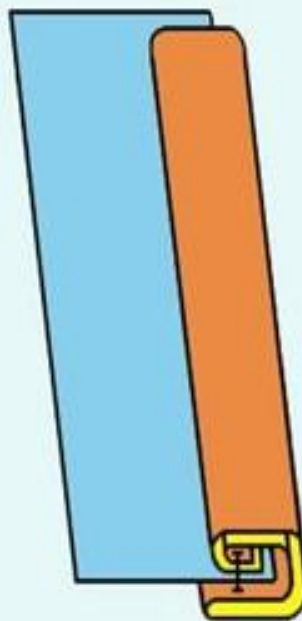
Проложить
строчку в шов
притачивания



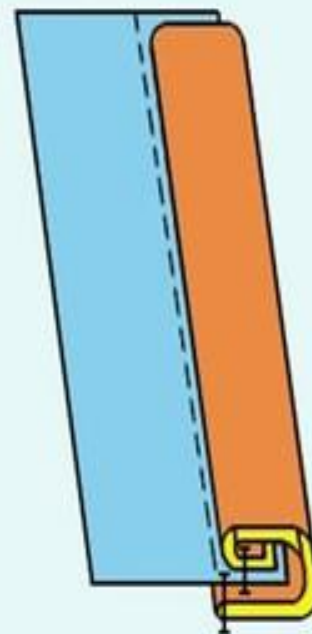
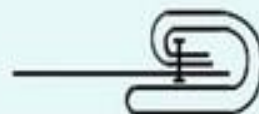
ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ С ЗАКРЫТЫМИ СРЕЗАМИ



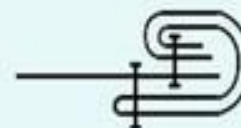
Притачать к детали сложенную вдвое полоску ткани



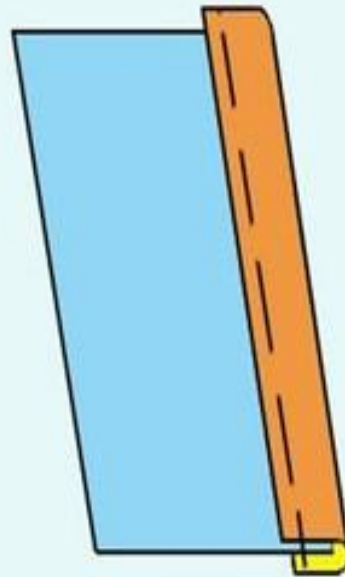
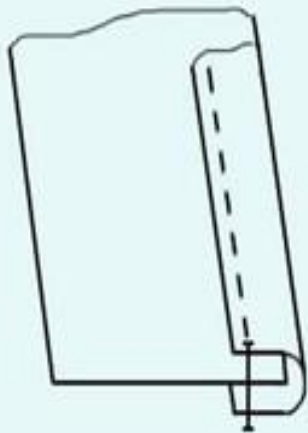
Обогнуть срез детали



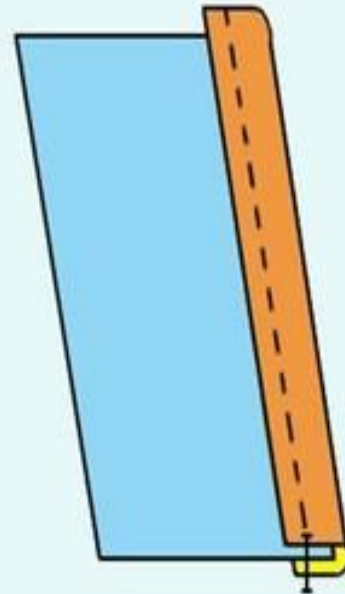
Проложить строчку в срез притачивания



ОКАНТОВОЧНЫЙ ШОВ ТЕСЬМОЙ



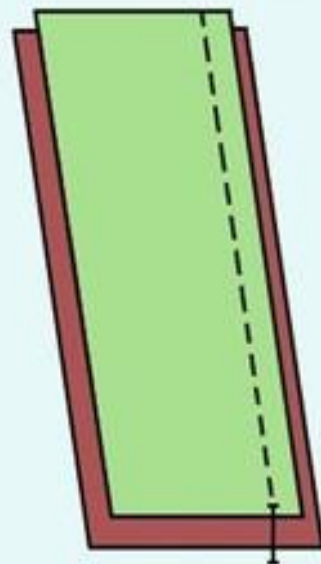
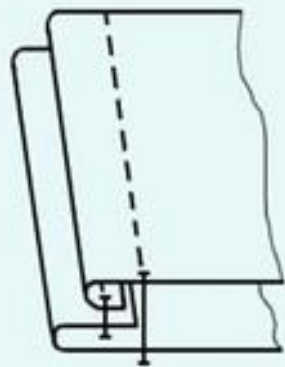
Обогнуть край детали
тесьмой и приметать



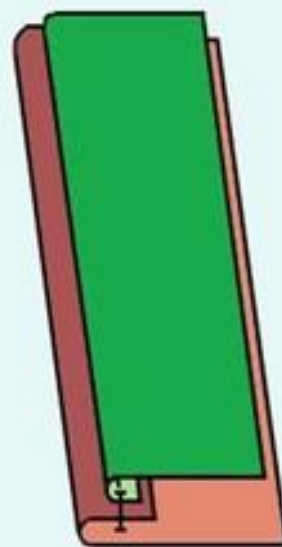
Проложить строчку
на расстоянии 1-2
мм от края тесьмы



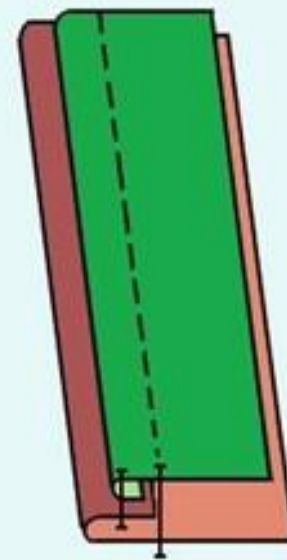
ОБТАЧНОЙ ШОВ В КАНТ



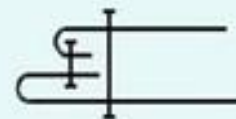
Стачать детали
лицевыми
сторонами внутрь



Вывернуть и
выправить шов,
выпустить кант на
требуемую ширину

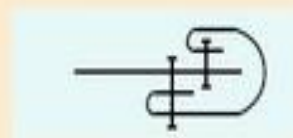
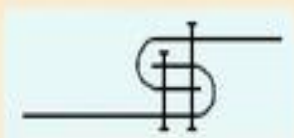
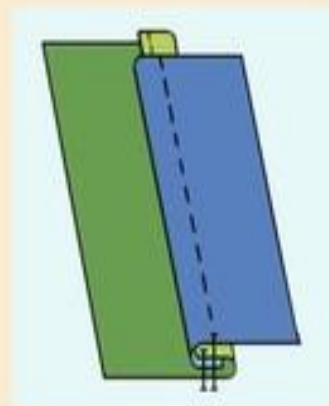
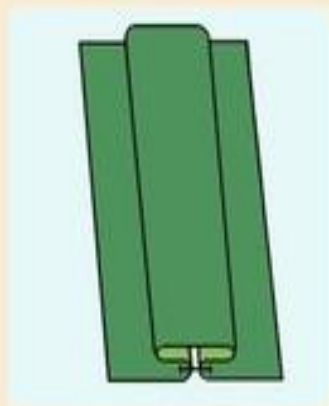
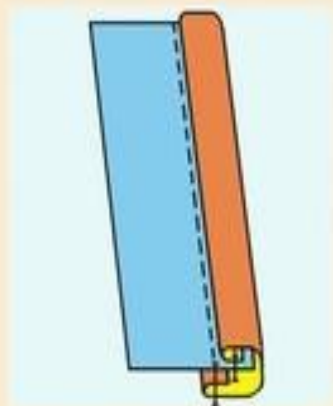


Проложить
отделочную
строчку



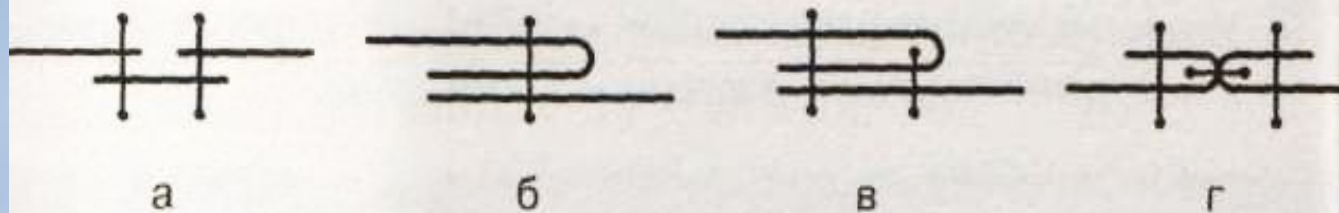
Задание: Переместите схему машинного шва к соответствующему

Завершить

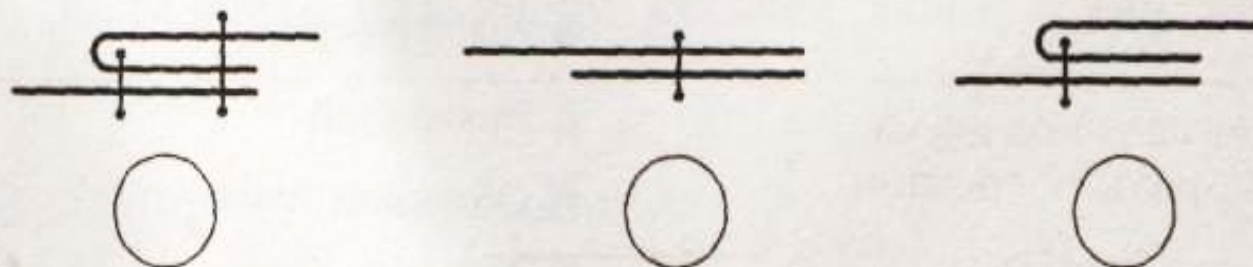


43 Установите соответствие между названием машинного шва и его условным обозначением.

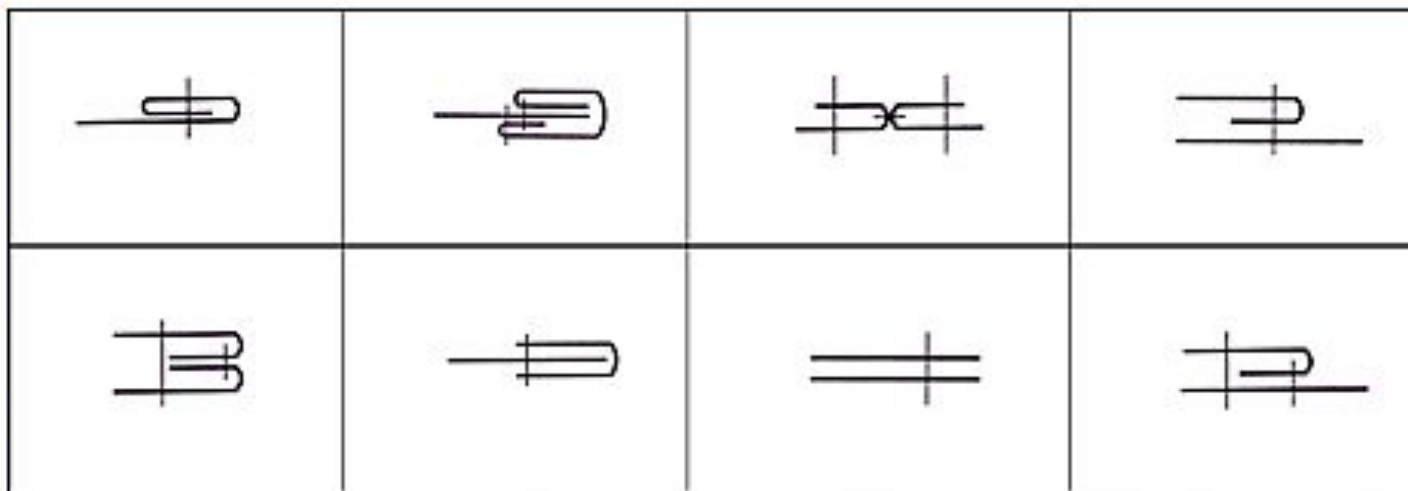
- накладной
- расстрочной
- шов встык
- настрочной



44 Расставьте цифры в соответствии с порядком выполнения настрочного шва с открытым срезом.



Проверь себя «насколько хорошо знаешь названия швов»- найди соответствие



окантовочный с
закрытым срезом

Окантовочный
тесьмой

накладной с
закрытым
срезом

настрочной

шов с
подгибку

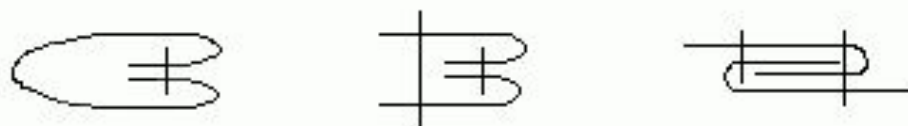
расстрочной

двойной

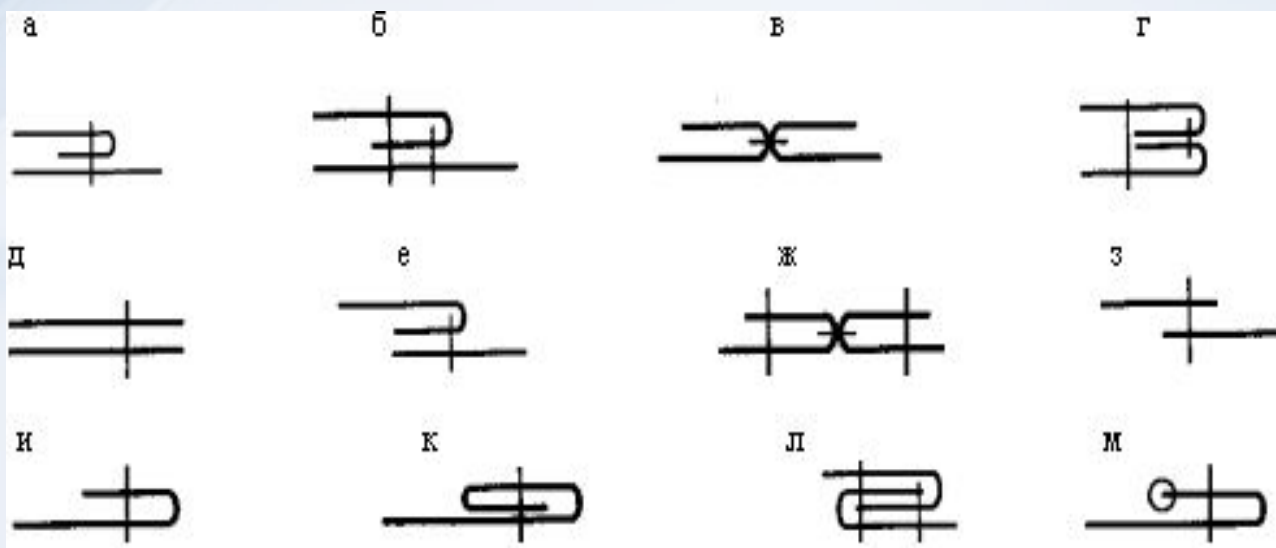
стачной

Проверь себя «насколько хорошо знаешь названия швов»»

I вариант:



II вариант:



§ 14. Машинные швы

Машинные швы условно делятся на три группы: соединительные, краевые и отделочные.

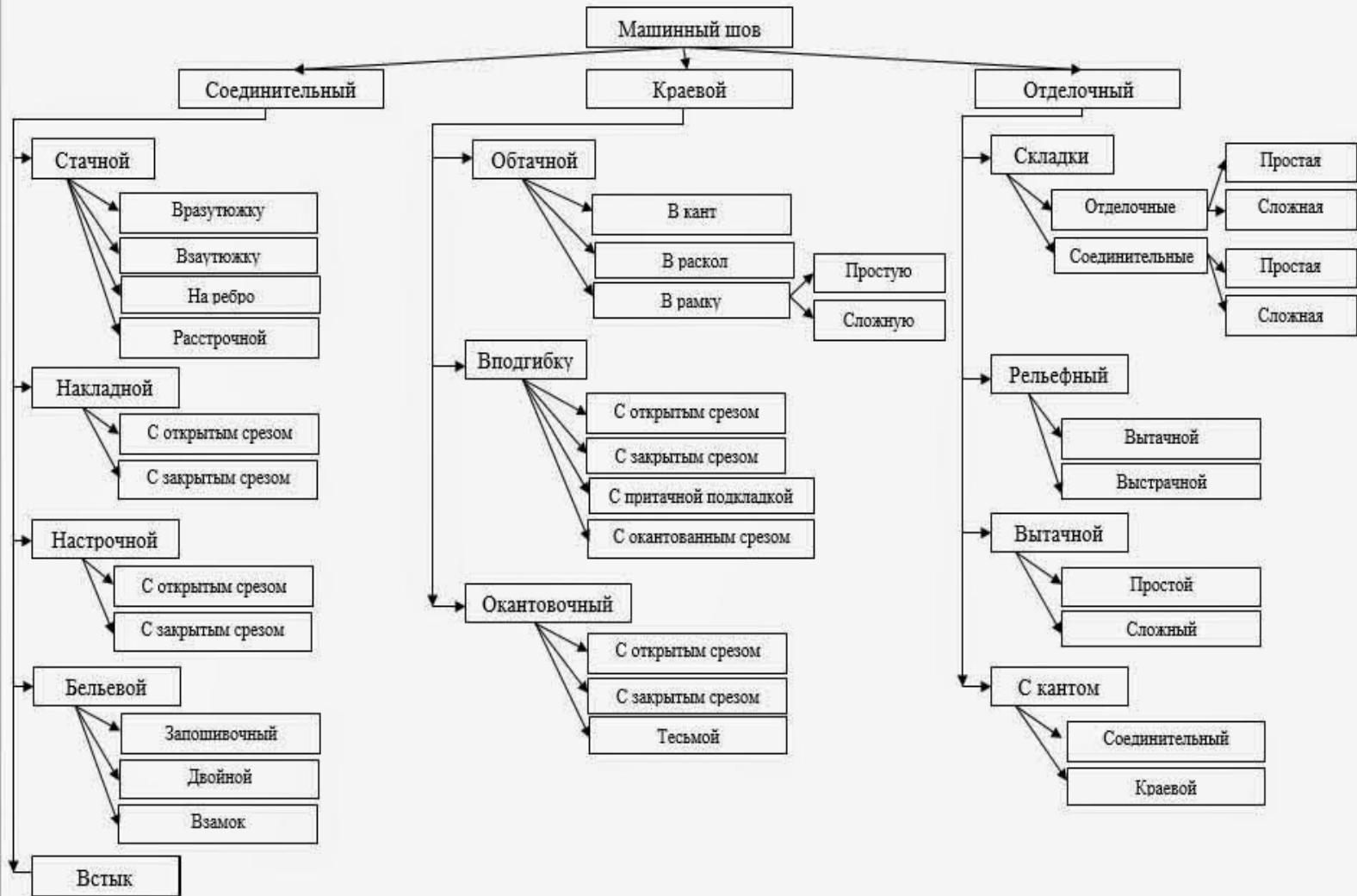
Классификация машинных швов

Таблица 8

Соединительные швы		
Стачные		
На ребро	Вразутожку	Взаутожку
Накладные		
С открытыми срезами	С закрытым срезом	С двумя закрытыми срезами
Настрочные		Расстрочной
С открытыми срезами	С закрытым срезом	
Двойной	Запошивочный	В замок
Краевые швы		
Вподгибку		
С открытыми срезами	С обметанным срезом	С двумя закрытыми срезами

Обтачные		
С расположением шва на сгибе	В кант	В рамку
Окантовочные		
С открытым срезом	С закрытыми срезами	Тесьмой
Отделочные швы		
Простые отделочные складки		
Односторонние	Встречные	Бантовые
Простые соединительные складки		
Односторонние	Встречные	Бантовые
С кантом		
Стачной	Накладной	Обтачной
С кантом		
Стачной	Накладной	Обтачной

Классификация машинных швов



Спасибо за внимание!

