

БПОУ ОО «Омский автотранспортный колледж»

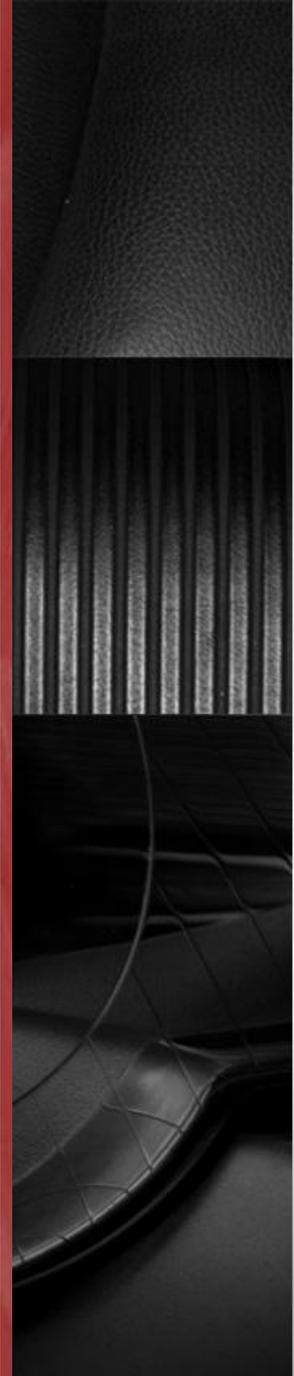
Дипломный проект

**«Техническое переоснащение зоны текущего ремонта
СТОА ИП «Нейфельд»**

**Студент: Юдин Е.Ю
Руководитель: Селюн Н.С**

Гр. ТД-181

Омск 2022



ЦЕЛЬ ПРОЕКТА:

- ❖ **Переоснащение зоны текущего ремонта СТОА «ИП Нейфельд».**

ЗАДАЧИ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

- Определить годовые объёмы работ, которые выполняемые в зоне ТО и ТР**
- Определить необходимое количество штатных работников**
- Разработать технологический процесс для замены тормозных колодок**
- Подобрать необходимое оборудование, для нормальной работы зоны ТР**
- Определить площадь зоны ТР и разработать его планировку**
- Организовать производственный процесс**

АНАЛИЗ РАБОТЫ СТО

Основными видами деятельности предприятия является оказание услуг населению по ремонту и техническому обслуживанию легковых автомобилей японского, немецкого, корейского и русского производства.

Режим работы СТОА ежедневно с 10:00 до 19:00 часов, воскресенье – выходной. СТОА работает 305 дней в году, в одну смену, график работы 6/1, в праздничные дни - выходные. СТОА имеет одно этажное помещение, где проводится техническое обслуживание. Площадь производственного корпуса всего СТОА 1080 м².

СТОА «ИП Нейфельд» выполняет следующие виды работ:

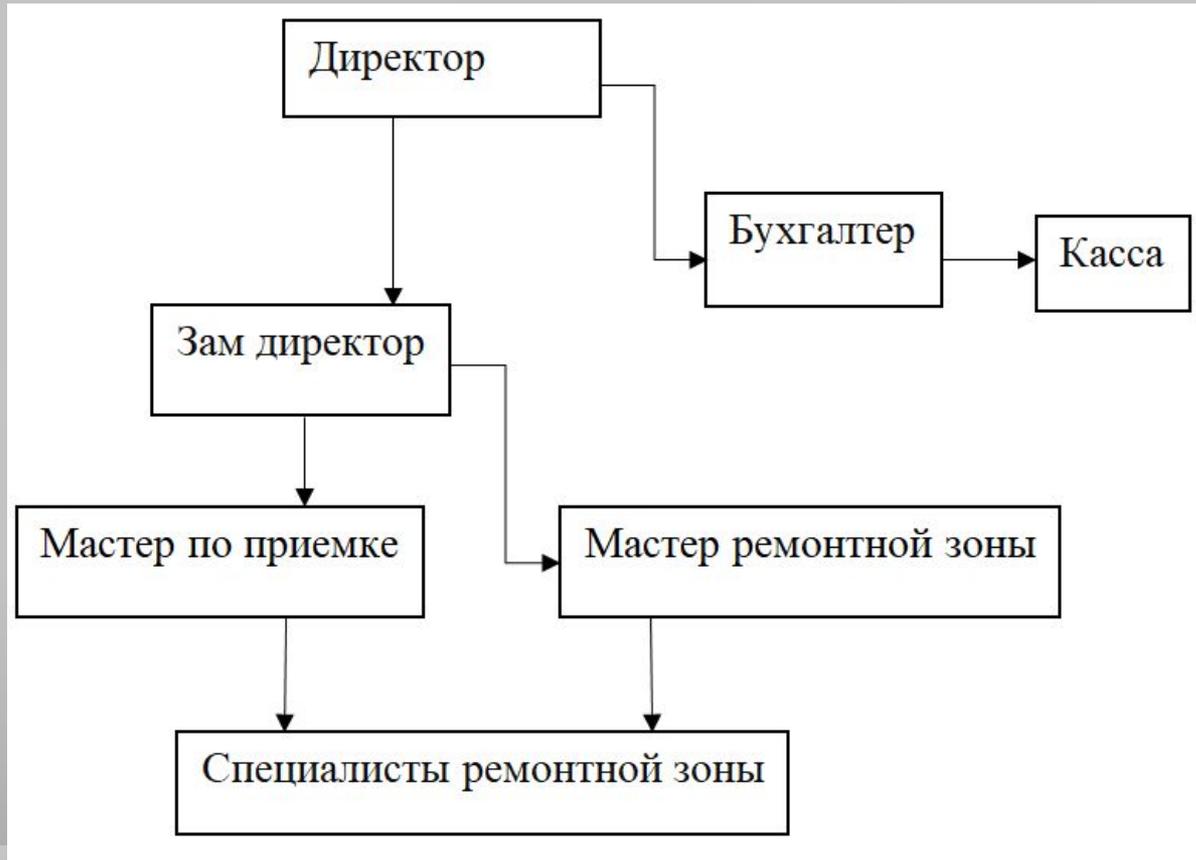
- мелко срочный ремонт автомобилей;
- диагностика и ремонт двигателей;
- диагностика и ремонт подвески;
- ремонт МКПП;
- ремонт и регулировка тормозов;
- ремонт узлов системы питания;
- замена масла, смазка узлов автомобиля;
- мойка автомобилей перед обслуживанием и ремонтом.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

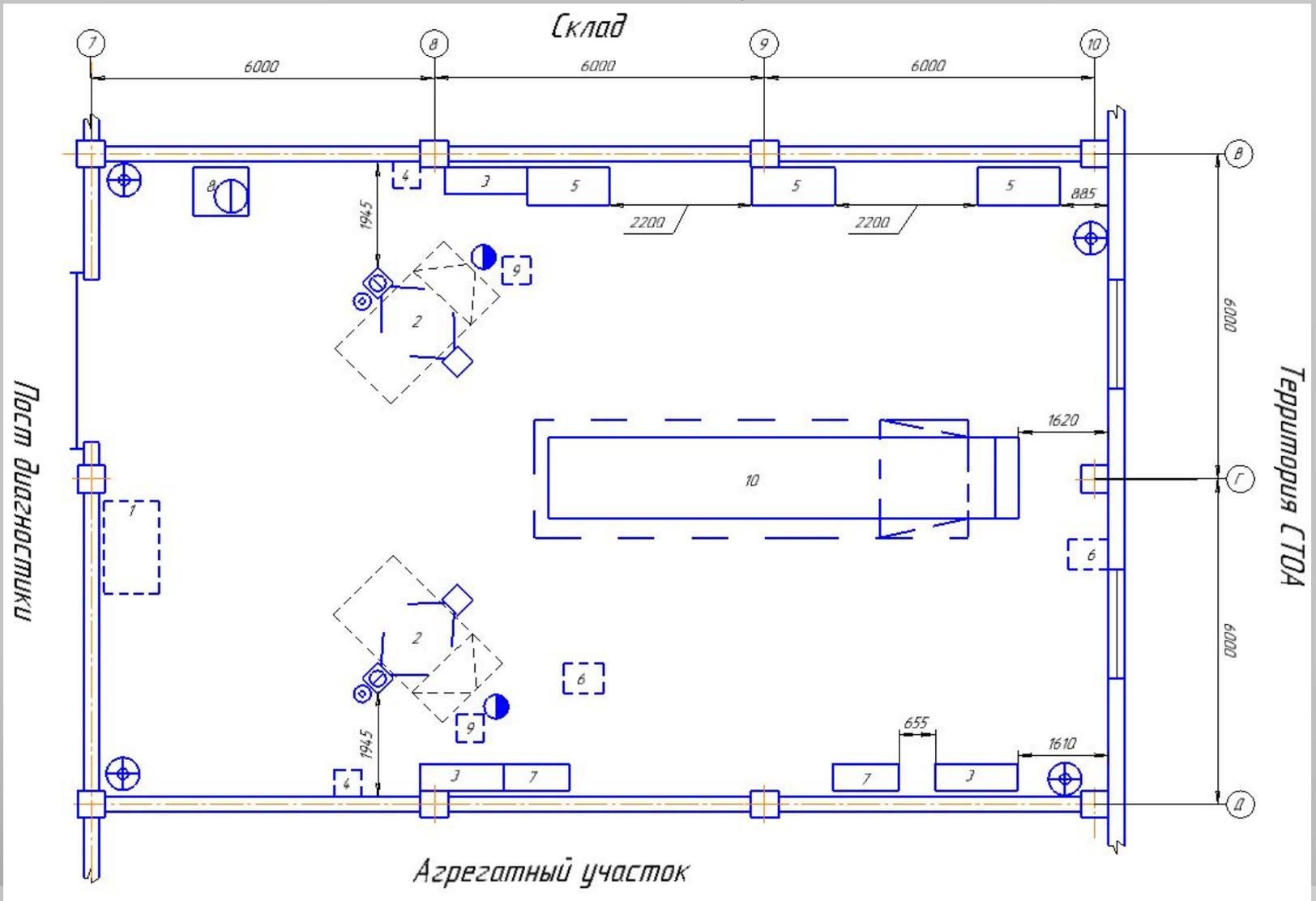
- **Число автомобилей, обслуживаемых СТОА в год – 2500 ед.**
- **Среднегодовой пробег обслуживаемых автомобилей – 10 000 км**
- **Режим работы станции – в одну смену**
- **Коэффициент СТОА для 3-ех постов – 1,05**
- **Коэффициент климатических условий для холодного климата - 1,2**
- **Число рабочих дней в году – 305 д.**

Организация управления производства зоны текущего ремонта

Организация технического обслуживания и текущего ремонта на СТОА основывается на технологическом принципе формирования производственных подразделений, при котором каждый вид технического воздействия (ТО-1, ТО-2, ТР и др.) выполняется специализированным подразделениями.



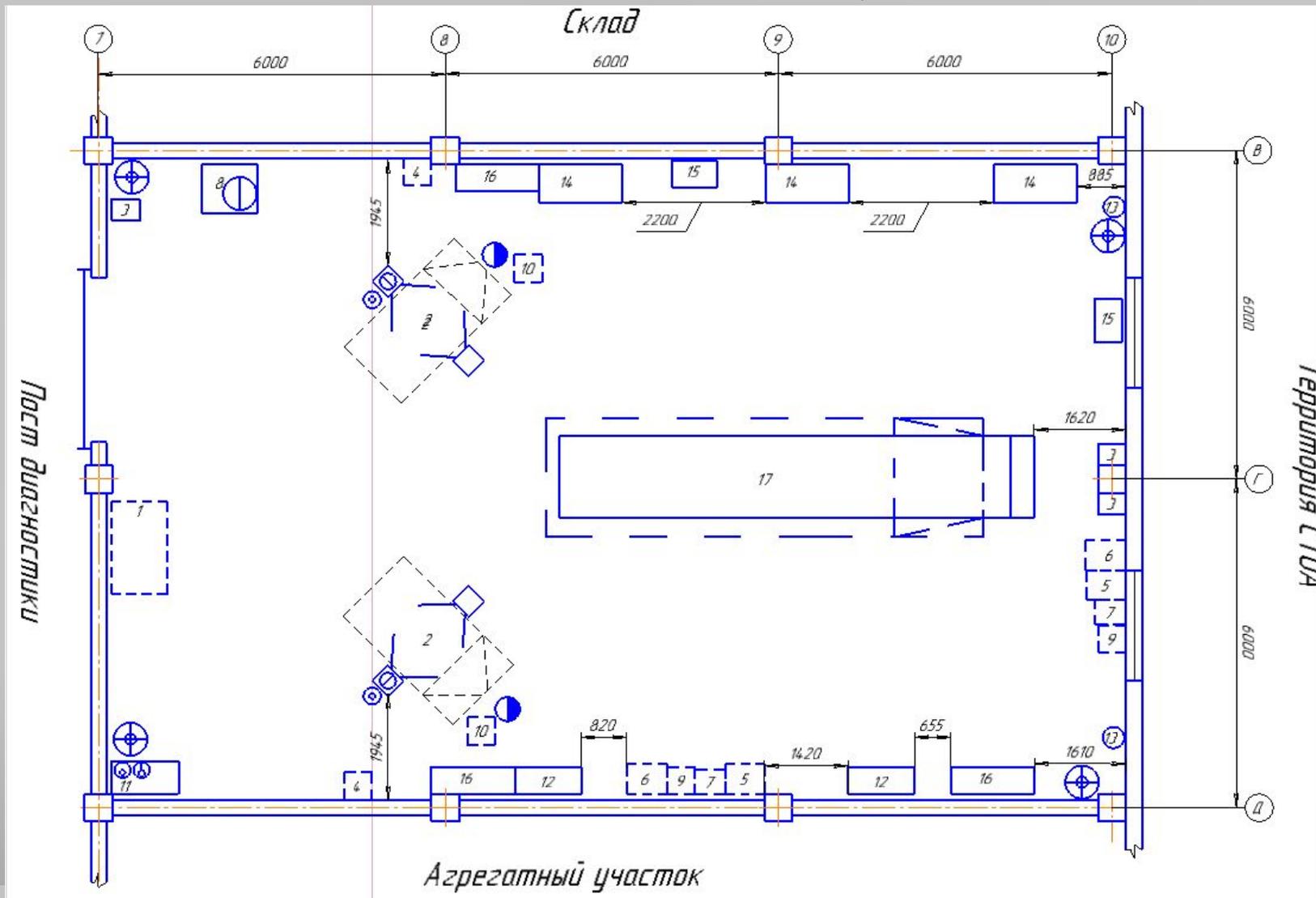
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАНИРОВКА ДО ПЕРЕОСНАЩЕНИЯ



ОБОРУДОВАНИЕ ЗОНЫ ТР ДО ПЕРЕОСНАЩЕНИЯ

<i>№</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол</i>	<i>Тип. модель</i>	<i>Габариты</i>
1	<i>Кран гидравлический передвижной</i>	1	8.20	1700x1000
2	<i>Подъемник двух стоечный, с электромеханическим приводом</i>	2	ПС-3	2800x1650
3	<i>Верстак.</i>	3	-	1500x500
4	<i>Установка для отбора антифриза</i>	2	42164	550x700
5	<i>Шкаф для приспособлений.</i>	3	-	1500x700
6	<i>Маслосборник</i>	2	С508	550x730
7	<i>Стеллаж со смазочно-заправочным оборудованием</i>	2	-	1200x500
8	<i>Сверлильный станок.</i>	1	2С-135	900x1000
9	<i>Набор инструментов передвижной</i>	2	Мастак	500x500
10	<i>Осмотровая канава</i>	1	Межколейная	8500x1650

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПЛАНИРОВКА ПОСЛЕ ПЕРЕОСНАЩЕНИЯ



№	Наименование	Кол	Тип. модель	Габариты
1	Кран гидравлический передвижной	1	820	1700x1000
2	Подъемник двух стоечный с электромеханическим приводом	2	ПС-3	2800x1650
3	Ящик для песка.	3	-	400x500
4	Установка для отбора антифриза	2	42164	550x700
5	Масло-раздатчик для заправки моторным и трансмиссионным маслом	2	С223-1	550x730
6	Маслосборник	2	С508	550x730
7	Передвижной низнетель смазок	2	68113	450x550
8	Сверлильный станок.	1	2С-135	900x1000
9	Установка прокачки тормозной системы и сцепления передвижная	2	10705	500x500
10	Надар инструментов передвижной	2	Мастак	500x500
11	Ванна для мойки деталей	1	-	600x1200
12	Стеллаж со смазочно-заправочным оборудованием	2	-	1200x500
13	Огнетушитель.	2	0У-5	
14	Шкаф для приспособлений.	3	-	1500x700
15	Ларь для отходов.	2	-	800x500
16	Верстак.	3	-	1500x500
17	Осмотровая канава	1	Межколеиная	8500x1650

ОБОРУДОВАНИЕ ЗОНЫ ТР ПОСЛЕ ПЕРЕОСНАЩЕНИЯ

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

✓ Смета затрат по зоне текущего ремонта

Статьи затрат	Сумма, руб.
Фонд оплаты труда ремонтных рабочих	19 334 700
Отчисления на социальные нужды	5 800 410
Затраты на текущий ремонт	261 649
Накладные расходы	2 653 017,3
Всего	28 049 776,3

Срок окупаемости объекта проектирования

1,28 (года) \approx 1 год и 3 месяца



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Внедрение предложенных мною мероприятий позволит увеличить производительность труда и культуру производства в зоне текущего ремонта. Таким образом, поставленные цель и задачи в результате проведенной работы достигнуты.

СПАСИБО ЗА



**НАДЕЮСЬ, ВАМ ВСЕ
БЫЛО ПОНЯТНО**