Модули тренинга по процессу экструзии

модуль 5 Ключевые Сырье/ бизнесобработка и Экструзия/ Введение Экраны перепоказатели/ резка мешивание роль модуль 6 8 10 ЭТАП Комму-Подведение Годовая Добавление Сушка нальные итогов и специй продукция службы оптимизация

Цели и задачи

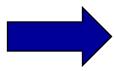
- Объяснение целей добавления специй
- Объяснение воздействия правильного добавления специй на ключевые бизнес-показатели
- Определение основных функций оборудования для добавления специй
- Определение основных настроек и точек контроля оборудования для добавления специй
- Объяснение воздействующих на продукцию факторов контроля

«Все делать правильно» - руководство по процессу

МОДУЛЬ



ЭТАП



Сырье/ обработка и смешивание

Экструзия / резка

Температура

Скорость резки

Норма подачи

Число об./мин

Спецификация

характеристик

продукции

Плотность/

продукции

Опенка

Распределение Время выдержки Глубина слоя Воздушный поток Добавление воды Температура Норма подачи Влажность Плотность сырья влажность сырья Комки

Добавление Сушка специй

> Тип спений Правильная рецептура (масло/ соль) Угол/ скорость барабана Норма закладки

Температура масла/ продукта Емкость с сырьем Распылительная насадка и настройка положения Время выдержки

Готовая продукция Вспомогат ельные службы

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЭТАПА



Bec Контроль смешивания Температура Масло Влажность Объем муки Время смешивания Размер партии

Размер и структура ячеек Комки

Сухость/ пористость Недостаточное увеличение в объеме

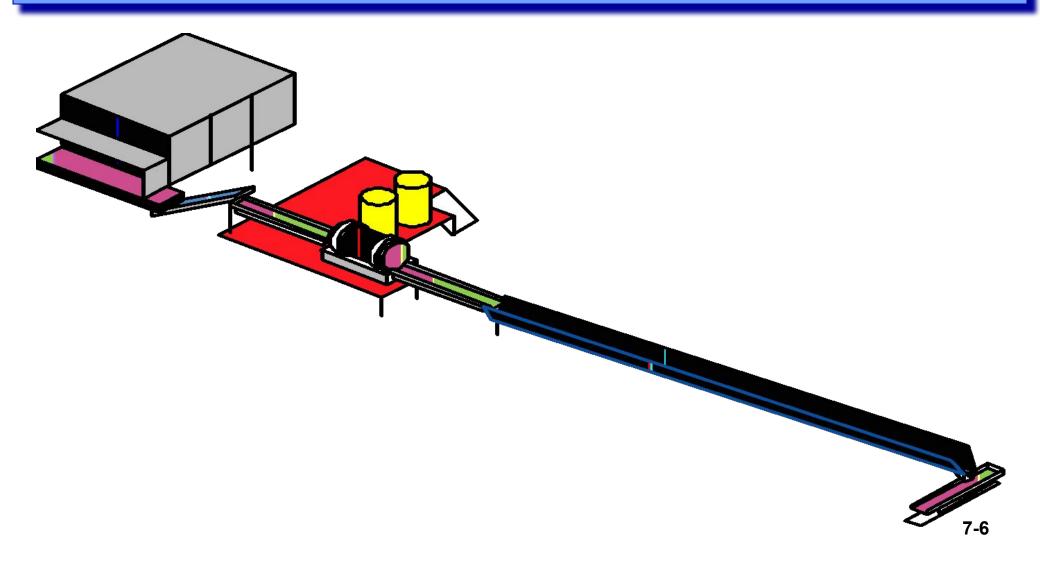
Спецификация продукции Деформация/ дефекты резки Добавление специй % Масло % Влажность %

Плотность сырья Текст ура Аромат

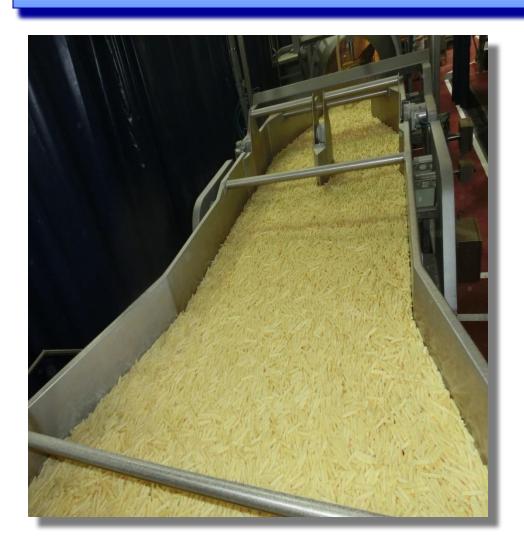
Цели добавления специй

- Добавление правильного аромата/вкуса
- Обеспечение % продаж / % добавления масла в соответствии со спецификациям
- Обеспечение равномерного покрытия вкусовыми добавками
- Обеспечение постоянного потока продукции с вкусовыми добавками на упаковку
- Минимизация сосредоточения / осыпания специй

Схематическое изображение участка нанесения специй

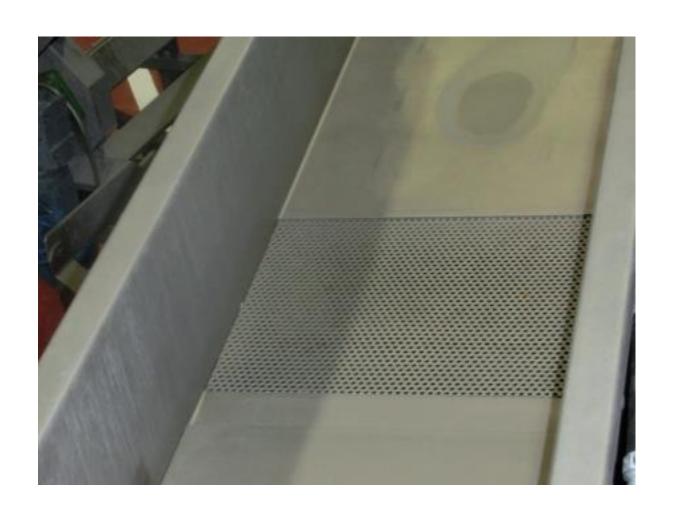


Конвейера транспортирующие продукт к барабану для нанесения специй





Заслонка сброса перед барабаном



Весовой конвейер





1. Продукт проходящий по весовому конвейеру взвешивается и отображается в окне «Product Throughput»

Баки для приготовления, транспортировки суспензии и масла



Температура суспензии поддерживается на уровне 38-42 °C.

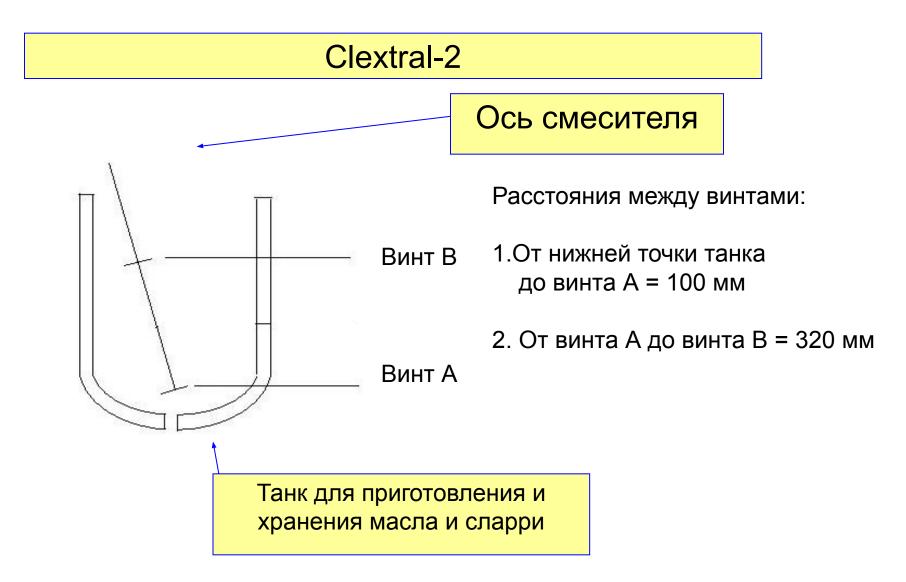
Время перемешивания суспензии не менее 600 с. (до хранения или перемещения)

Баки для приготовления, транспортировки суспензии и масла





Положение винтов смешивания в танках приготовления и хранения сларри.



Барабан для добавления специй



Насадка для добавления масла и специй







Насос для дозации





Устройство насоса для дозации специй



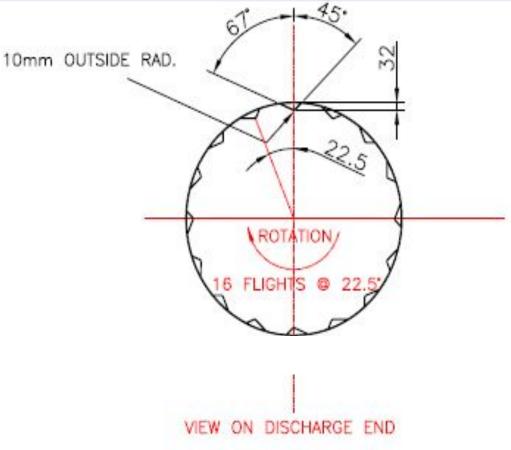


Циркуляционный насос



Барабан для добавления специй



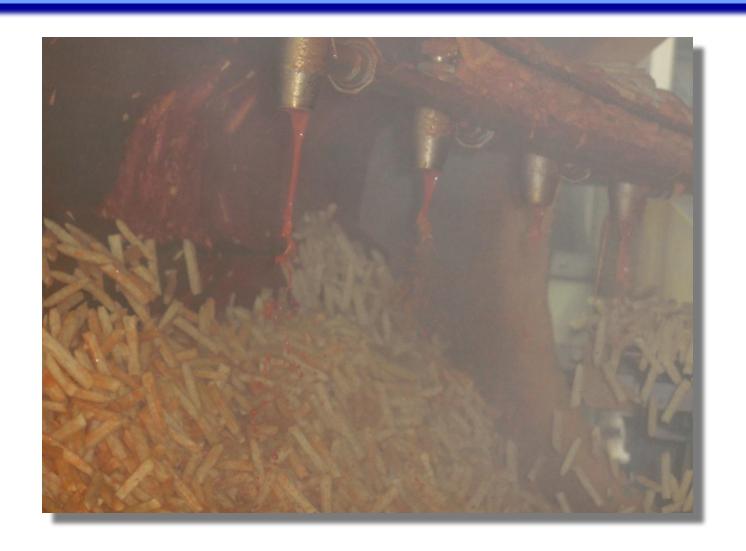


Насадка для добавления специй





Процесс добавления специй



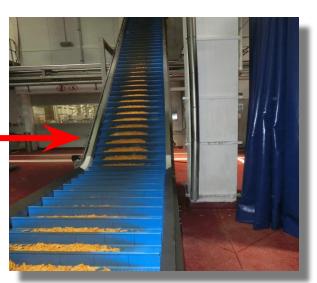
Конвейера транспортирующие продукт после барабана к упаковочной машине

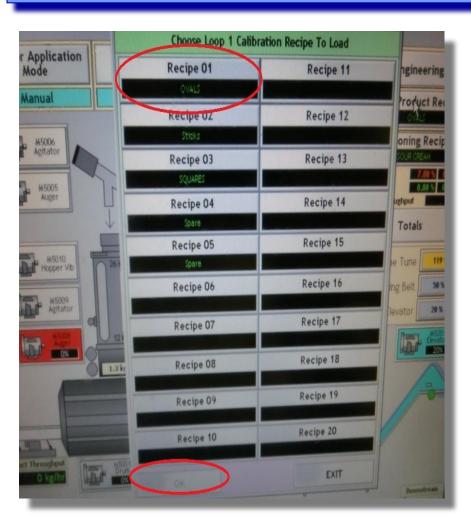




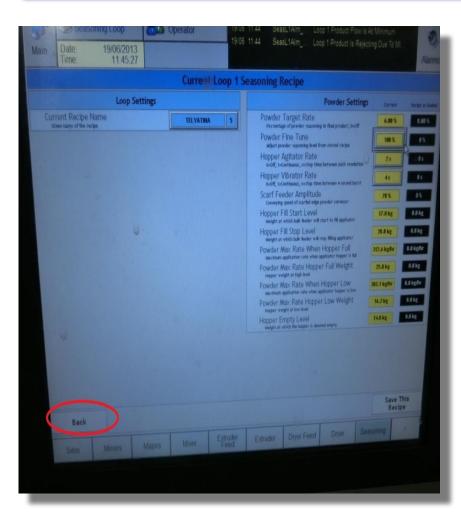


Блок управления скоростью конвейера

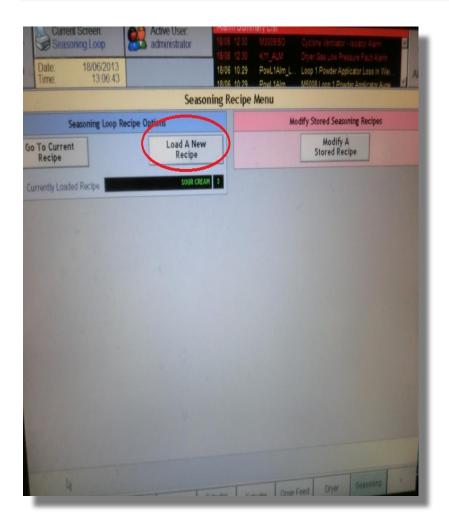




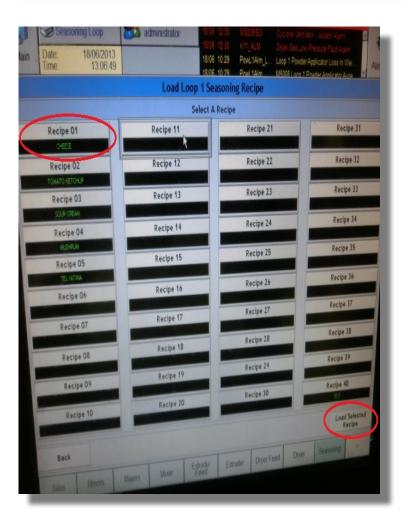
- 1. Войти в меню, нажав кнопку Base Product Recipe (4)
- 2. Выбрать необходимый рецепт:
- •Sticks- Хрустим к пенному
- •OVALS- Хрустим овальные
- •SQUARE- Хрустим квадратные
- **3.** Подтвердить выбранный режим кнопкой **ОК**.
- 4. Визуально проконтролировать на сенсорной панели, что рецепт загружен (4).



- Установка рецепта наносимого вкуса (Seasoning Recipe)
- 1. Войти в меню, нажав кнопку Seasoning Recipe (5)
- 2. Нажав кнопку **Back** выйти в меню рецептов.



Нажав кнопку Load a New Recipe,
выйдите в меню выбора рецептов.



Выбрать необходимый рецепт:

Mushroom- Грибы

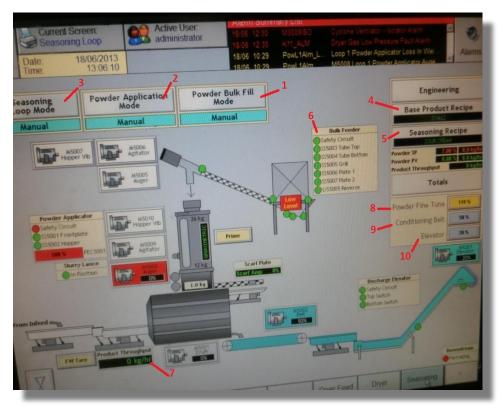
Sours cream- Сметана и зелень

Cheese- Сыр

Tomato Ketchup- Томат

Telyatina- Телятина на гриле

- Загрузить выбранный рецепт кнопкой «Load selected Recipe».
- Визуально проконтролировать на сенсорной панели, что рецепт загружен (5).



- Powder Fine Tune- Параметры «тонкой» настройки (8)
- Conditioning Belt- Параметры влагозадерживающего конвейера (9)
- Elevator- Транспортирующий элеватор (10)

- AUTO-автоматический режим
- MANUAL- ручной режим
- Powder Bulk Fill Mode- Режим управления загрузочного бункера специй (1)
- Powder Application Mode- Режим управления роспеном (2).
- Seasoning Loop Mode- Режим управления транспортировочной линией (3)
- Base Product Recipe- Рецепт производимого продукта (4)
- Seasoning Recipe- Рецепт наносимого вкуса (5)
- Bulk Feeder- Сигнализация датчиков безопасности участка (6)
- Product Throughput- Производительность линии (7)