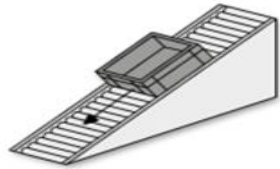
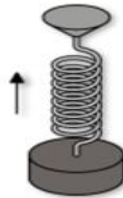


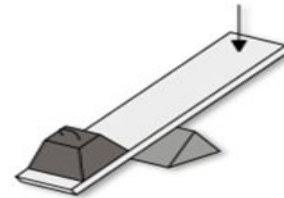
Практика №10



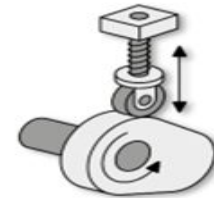
Гравитационные механизмы



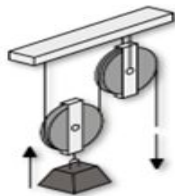
Механизмы с пружиной



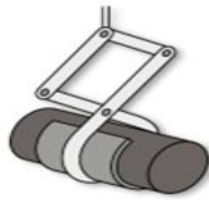
Рычажные механизмы



Кулачковые механизмы



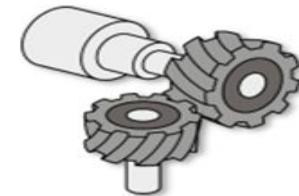
Блочные механизмы



Механические связи



Механизм с нитью



Передаточные механизмы

Домашнее задание

- ***Обсудим результаты
вашего макетирования!***



Виды изделий

по ГОСТ Р 2.101-2016

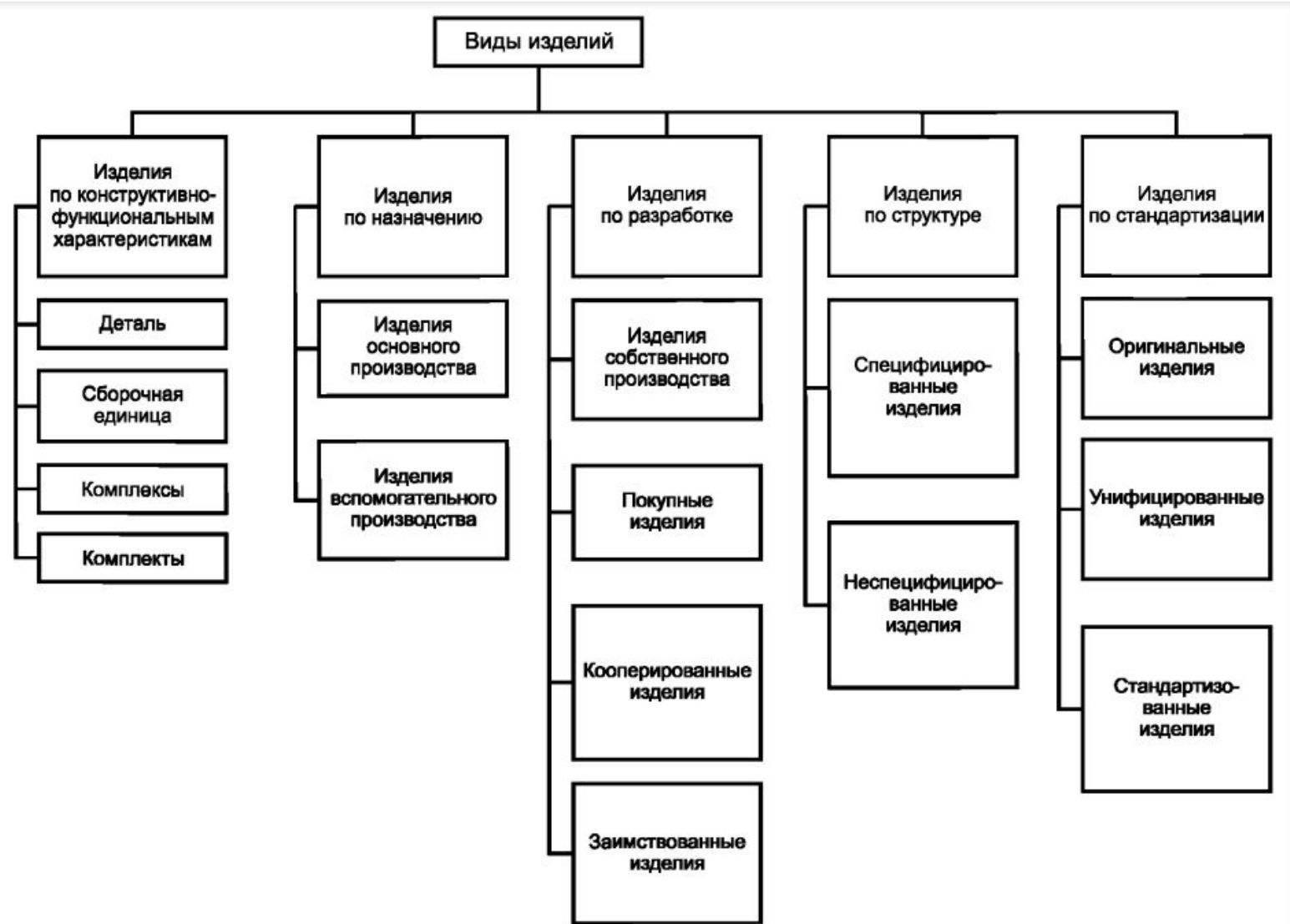
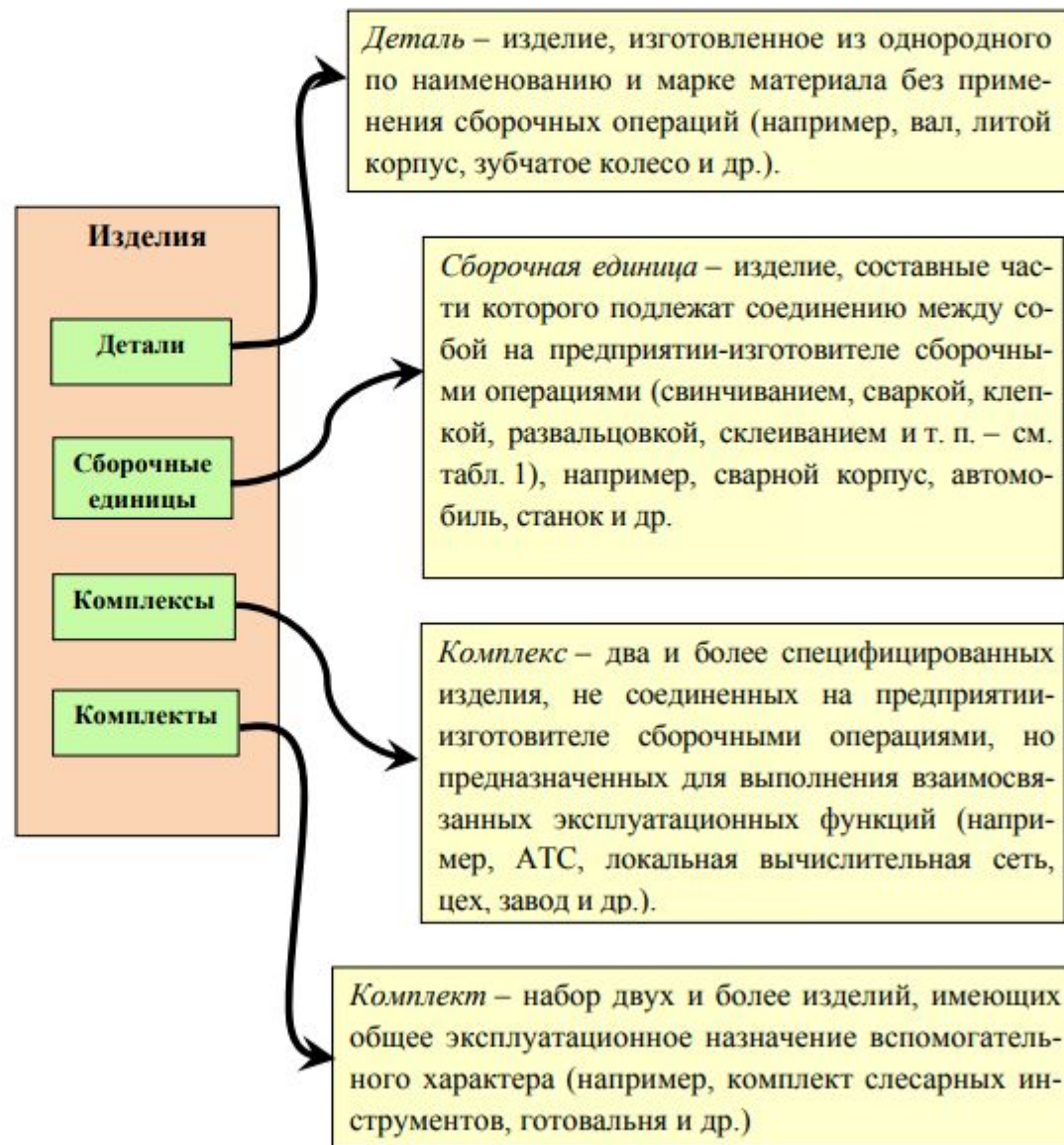


Рисунок 1 — Классификация видов изделий

Виды изделий



Конструкторские документы

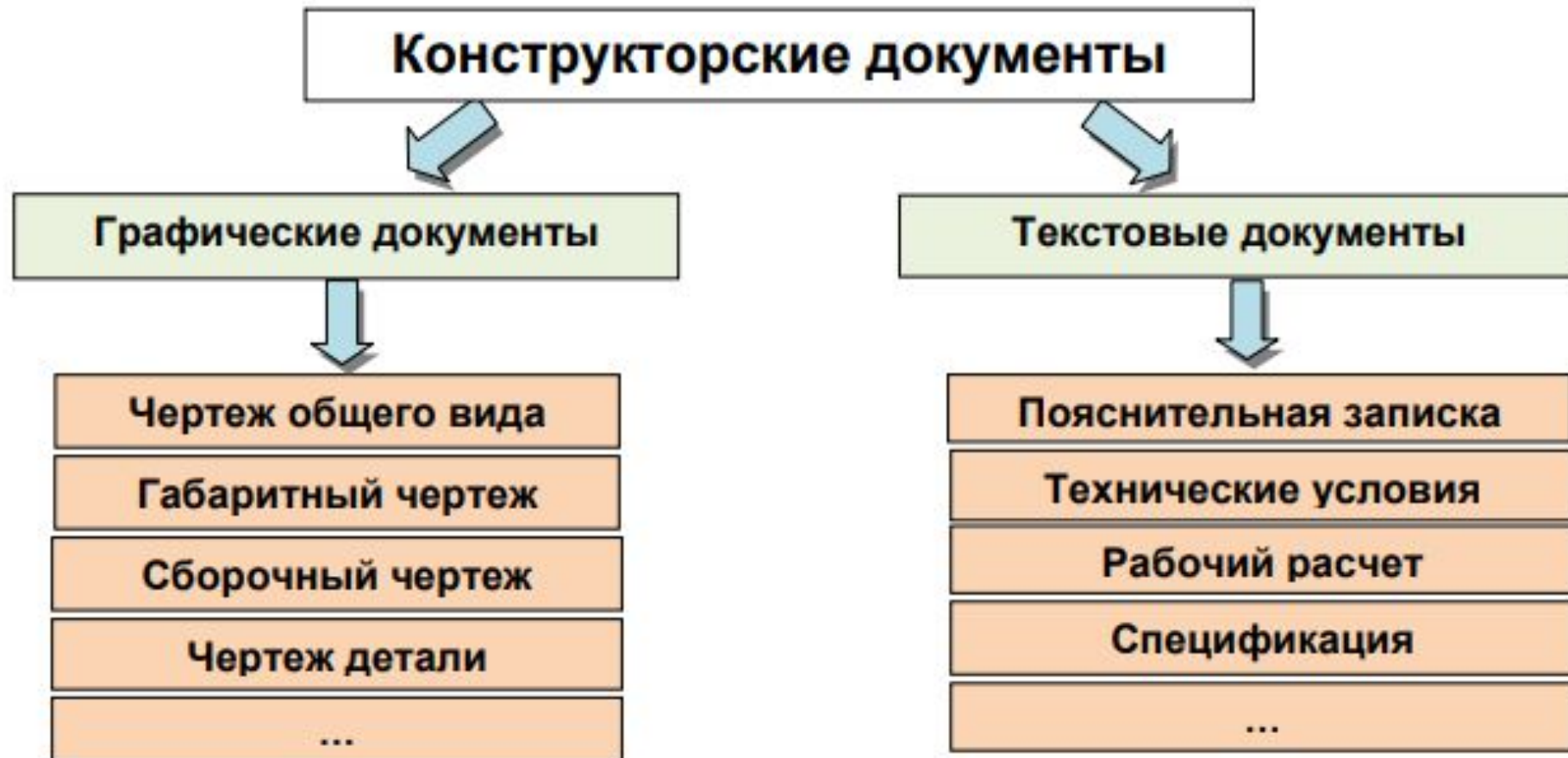
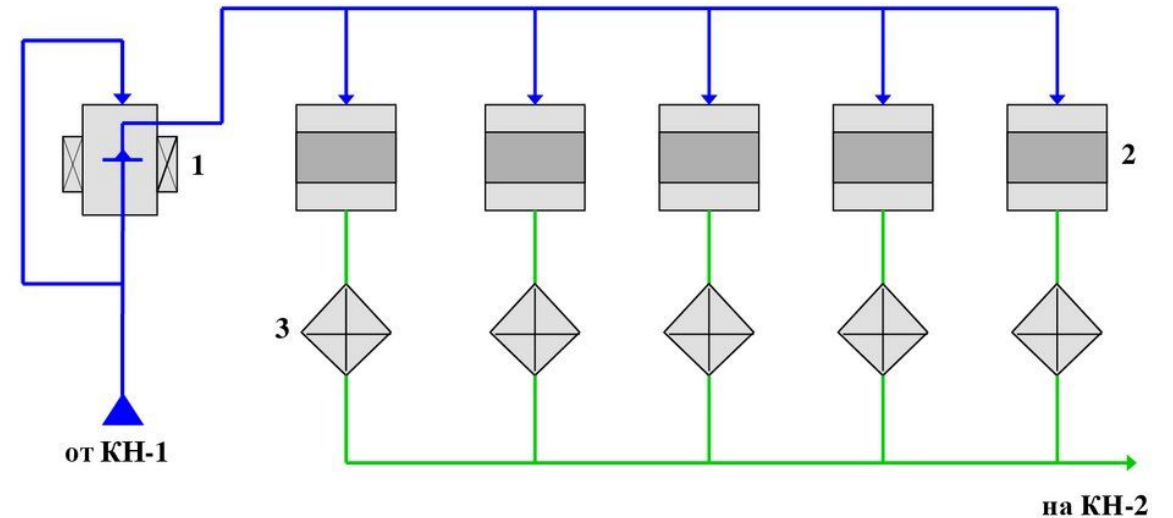


Схема и спецификация

Схема – графический документ, на котором условными обозначениями или изображениями показаны составные части изделия и связи между ними.

Спецификация – текстовый документ, содержащий текст, разбитый на графы, полностью определяющий состав сборочной единицы, комплекта или комплекса.

БОУ - принципиальная схема установки очистки ОК



- 1 - электромагнитный фильтр (ЭМФ)
- 2 - фильтр смешанного действия (ФСД)
- 3 - ловушка зернистого материала (ЛЗМ)

Спецификация

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
<u>Документация</u>					
A1		ЗД-209.4379.20.00 ВО	Чертеж общего вида		
<u>Сборочные единицы</u>					
	1	ЗД-209.4379.21.00	Крышка люка	1	
	2	ЗД-209.4379.22.00	Маслоуказатель	1	
<u>Детали</u>					
	3	ЗД-209.4379.20.01	Основание корпуса	1	
	4	ЗД-209.4379.20.02	Крышка корпуса	1	
	5	ЗД-209.4379.20.03	Вал-шестерня	1	
A3	6	ЗД-209.4379.20.04	Вал тихоходный	1	
A3	7	ЗД-209.4379.20.05	Колесо	1	
	9	ЗД-209.4379.20.07	Крышка врезная	1	
	10	ЗД-209.4379.20.08	Крышка врезная	1	
	11	ЗД-209.4379.20.09	Крышка врезная	1	
	12	ЗД-209.4379.20.10	Крышка врезная	1	
	13	ЗД-209.4379.20.11	Кольцо мазеудерживающее	2	
	14	ЗД-209.4379.20.12	Кольцо мазеудерживающее	2	
	15	ЗД-209.4379.20.14	Кольцо	1	
	16	ЗД-209.4379.20.15	Кольцо	1	
	17	ЗД-209.4379.20.16	Гробка	1	
	18	ЗД-209.4379.20.17	Гробрядка	1	
ЗД-209.4379.20.00 ВО					
Изм. Лист Не докум. Подп. Дата					
Разраб. Иванова			Лит		
Проев. Зайнетдинов			Лист 1		
Нконтр.			Листов 2		
Утв.			Фигурал ЮргУ в г. Эплатуосте Кафедра ТМ		
			Редуктор цилиндрический одноступенчатый		
Копировал					
Формат А4					

Спецификация

Technical drawing of a specification table with dimensions and labels.

Dimensions: Total width 210, total height 297. Margins: 20, 6, 6, 8, 70, 63, 10, 22, 5. Bottom margin: 5x8=40. Bottom width segments: 7, 10, 23, 15, 10, 185, 5, 5, 5, 15, 20.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стандартные изделия</u>		
			<u>Материалы</u>		

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист	Лист	Листов

Спецификация

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Дополнительные сведения
					Количество на одно изделие	
			Обозначение документов по ГОСТ 2.201-80. В разделах «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы» не заполняют.	Содержит данные, группируемые в разделы. Наименование раздела указывается в виде заголовка в следующем порядке: 1) Документация; 2) Комплексы; 3) Сборочные единицы; 4) Детали; 5) Стандартные изделия; 6) Прочие изделия; 7) Материалы; 8) Комплекты. Заголовок выделяют пустыми строками и подчеркивают. В раздел « Документация » вносят наименования документов, составляющих основной комплект конструкторских документов изделия, например: «Сборочный чертеж».		
			Номера (в порядке возрастания) составных частей специфицируемого изделия. Для разделов «Документация», «Комплекты» графу «Поз.» не заполняют.	В разделы « Комплексы », « Сборочные единицы » и « Детали » вносят наименования изделий, непосредственно входящих в специфицируемое изделие (наименования, указанные в основной надписи документов этих изделий). Запись производят в порядке возрастания обозначений документов.		
			(Только при разбивке поля чертежа на зоны по ГОСТ 2.104) - обозначение зоны, в которой находится номер позиции записываемой составной части.	В разделе « Стандартные изделия » записывают изделия, выполненные по стандартам. Записи упорядочиваются по функциональным группам изделий (например, крепежные изделия, маховики и т. п.); в пределах каждой группы – в алфавитном порядке наименований изделий (например, болты, винты, гайки и т. д.); в пределах каждого наименования – в порядке возрастания обозначений стандартов; в пределах каждого обозначения стандарта – в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.		
Формат документа, указанного в графе «Наименование». Если на деталь не выпущен чертеж, указывают БЧ. В разделах «Стандартные изделия», «Прочие изделия» и «Материалы» не заполняют.				В раздел « Материалы » вносят обозначения составных частей, входящих в изделие не в виде штучного компонента, а в виде определенного количества материала (например, шнур льняной).		

Практическое задание

Сформировать список изделий, сборочных единиц, предлагаемой конструкции устройства перемещения заготовок.



Задание к следующему занятию

- Составить спецификацию предлагаемой конструкции устройства по перемещению заготовок (результат загрузить в Эдукон)
- Продолжаем доработку макета

Видео материалы по составлению спецификаций:

<https://www.youtube.com/watch?v=IUU6mPpSXB>

[A](#)

