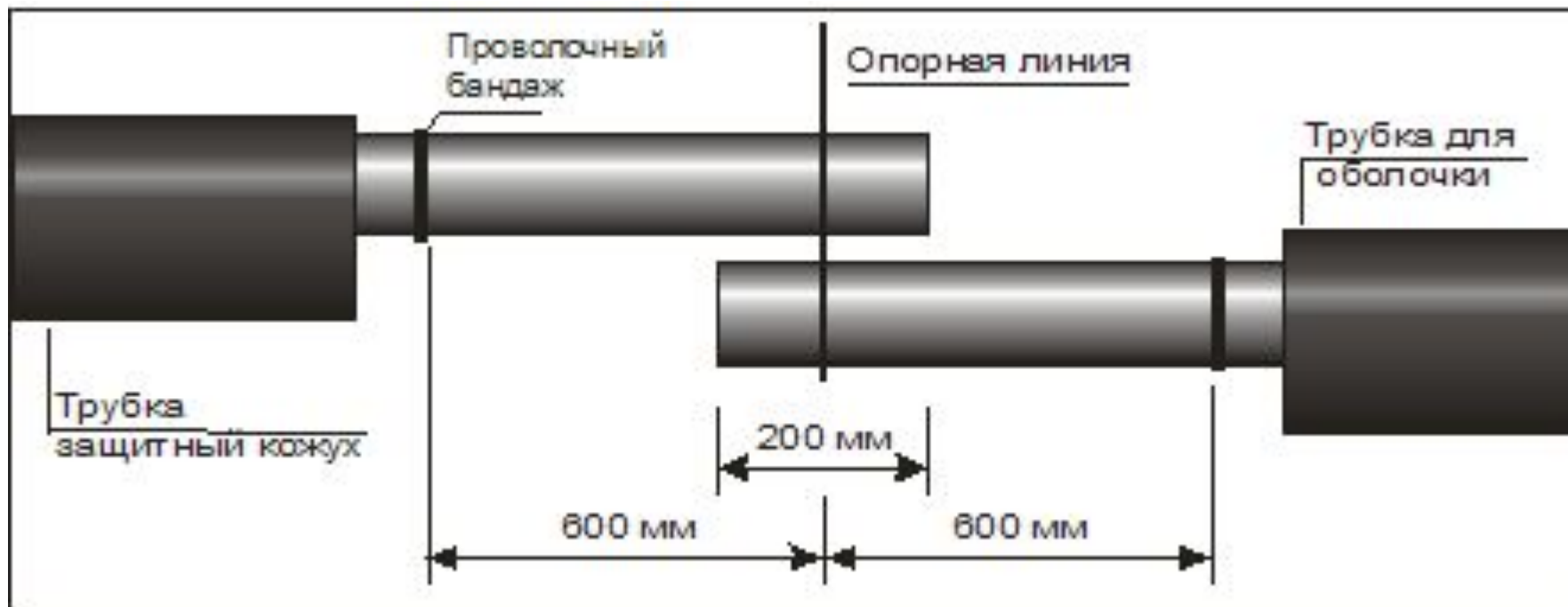


# МОНТАЖ КАБЕЛЬНОЙ МУФТЫ

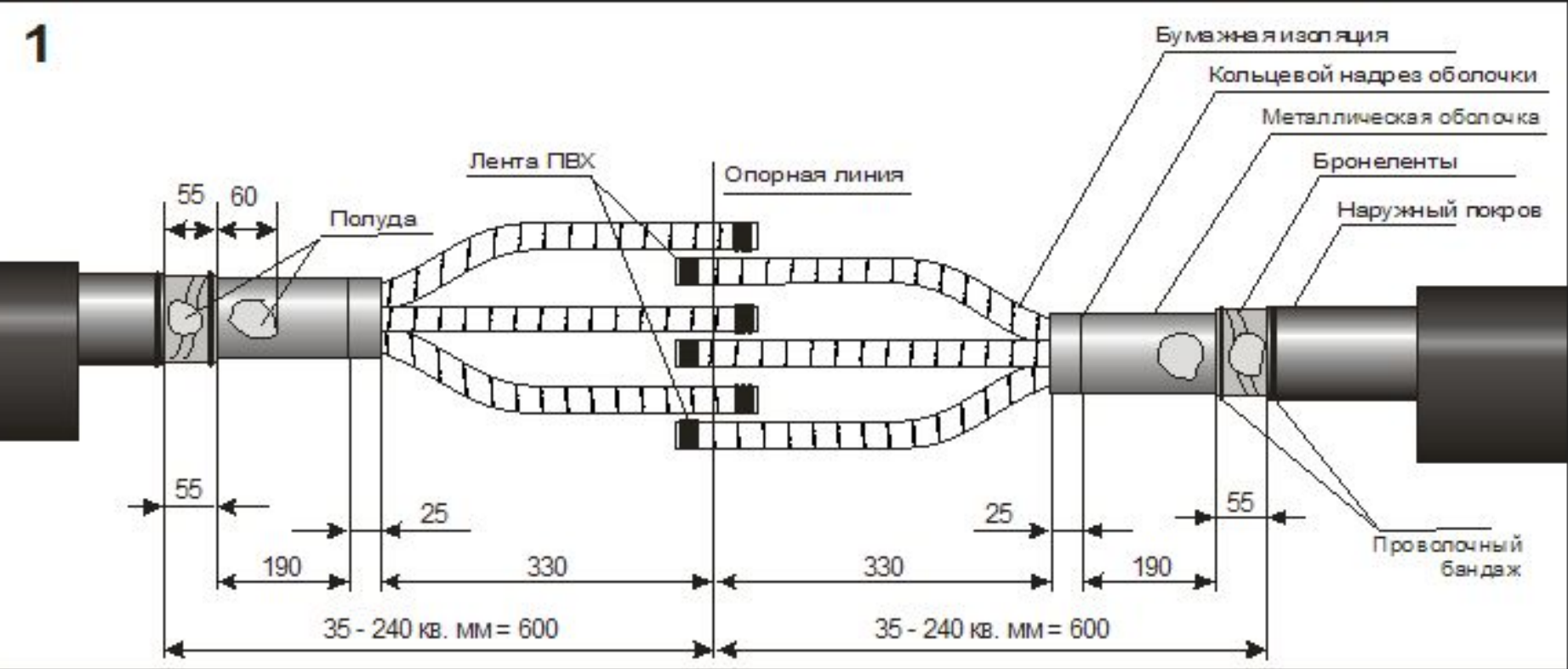
**Технология монтажа термоусаживаемых  
соединительных муфт для 3-х жильных  
кабелей с пропитанной бумажной  
изоляцияй на напряжение до 10кВ**

# Подготовка кабеля

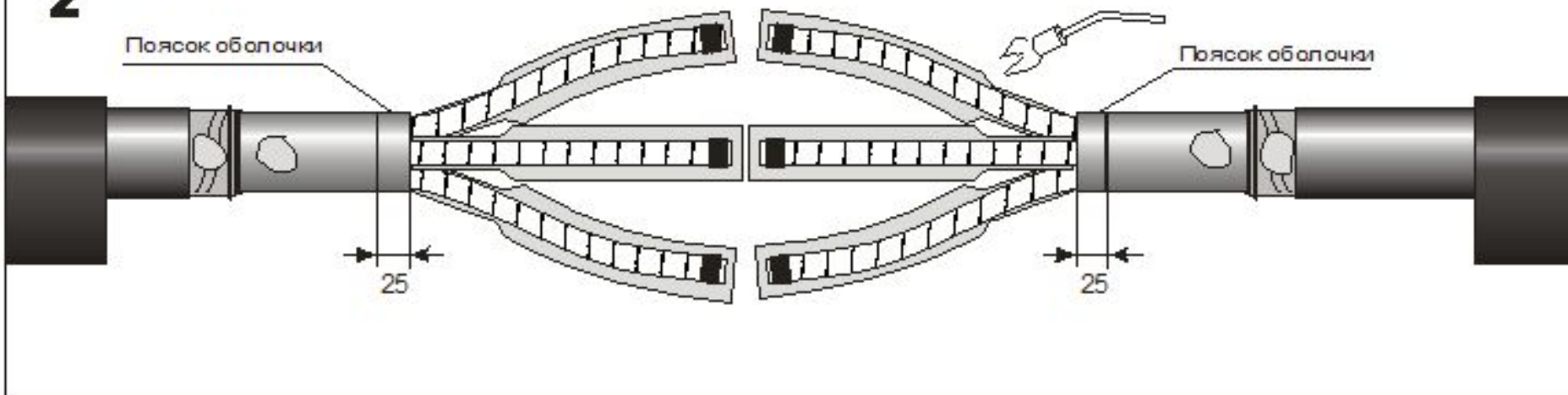


Установить соединяемые концы кабеля внахлест порядка 200 мм по опорной линии как показано на рисунке. Перед тем, как надеть трубку защитного кожуха и трубку для оболочки на разные концы соединяемых концов кабеля необходимо предварительно надеть полиэтиленовые пакеты от упаковки трубок исключив при этом возможность загрязнения внутренней поверхности трубок.

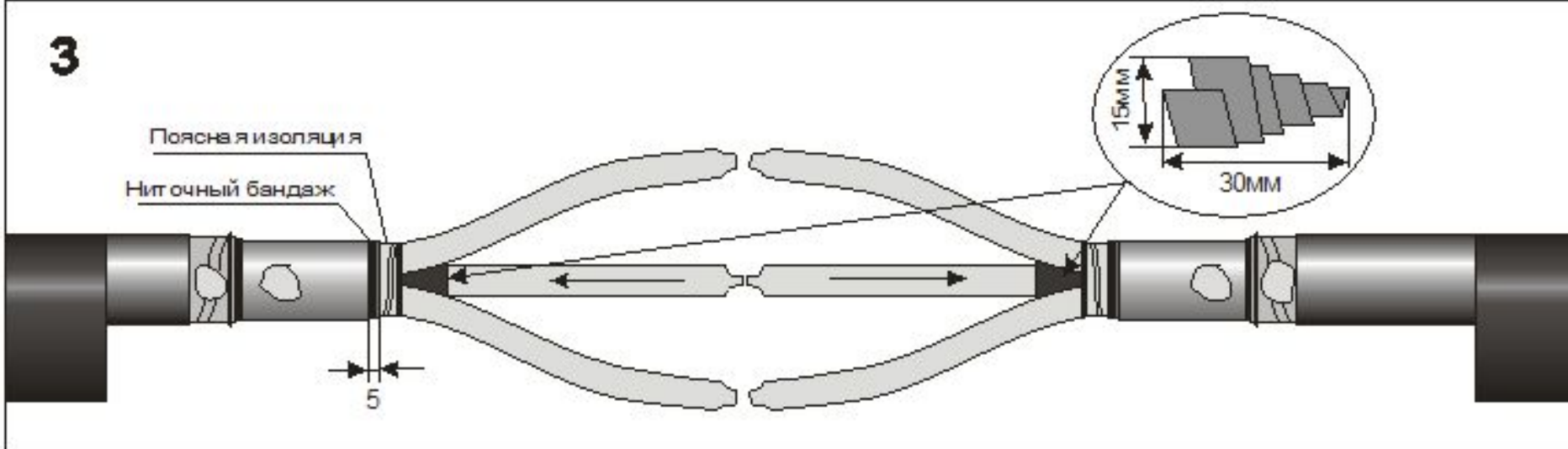
1



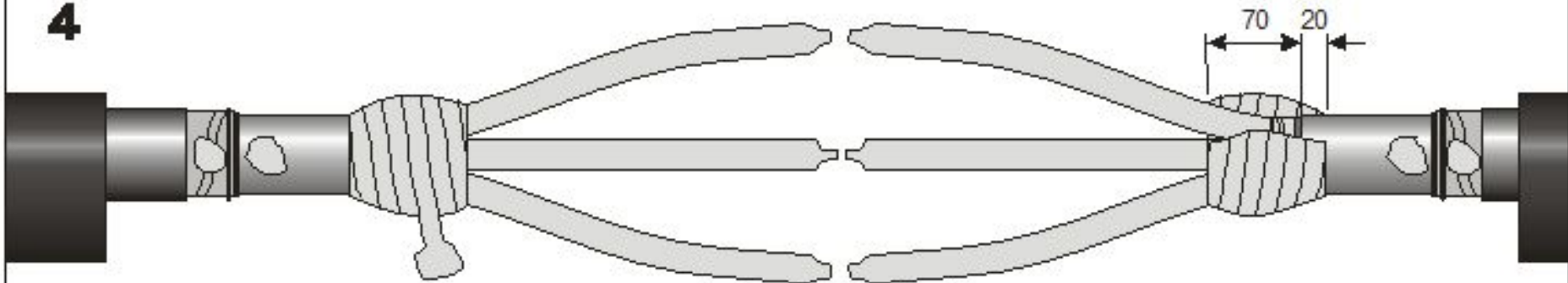
Удалить наружный покров и бронеленты кабеля, как показано на рис. 1, Облудить бронеленты и металлическую оболочку кабеля. Произвести дальнейшую разделку кабеля как показано на рисунке. Развести жилы каждого из соединяемых кабелей по шаблону. Радиус изгиба жил должен быть не менее 10 - кратной высоты сектора или диаметра жилы по изоляции. Закрепить фазную изоляцию на концах жил кабеля лентой ПВХ.

**2**

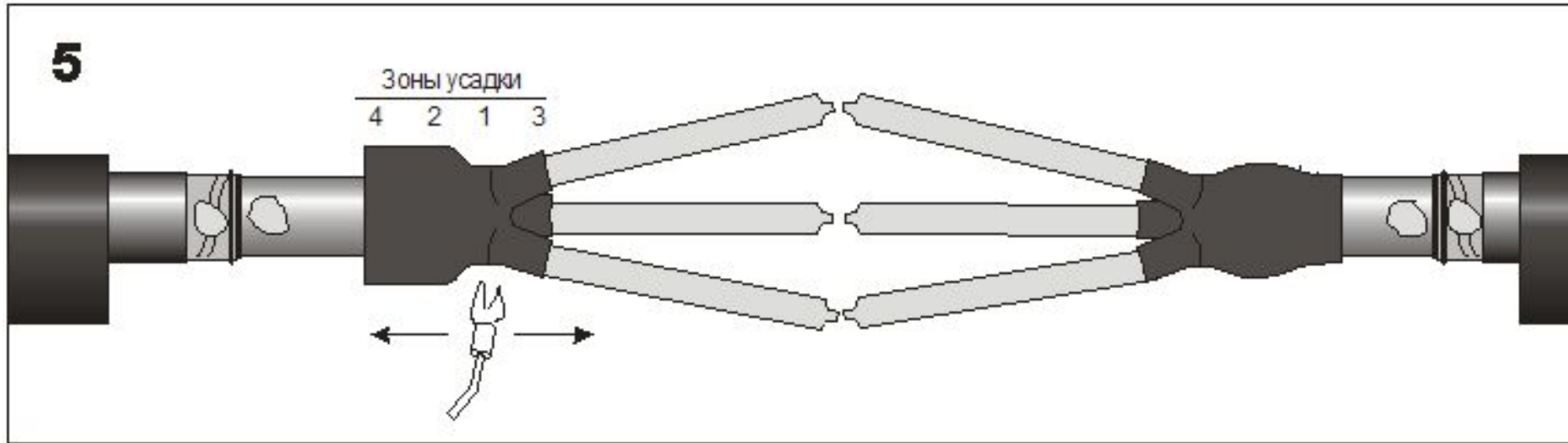
Надеть тонкостенные маслостойкие трубки на каждую из жил, продвинув их до конца в "корешок" разделки кабеля. Усадить трубки, начиная от корешка в направлении концов кабеля. Убедиться в том, что трубка усажена равномерно. Удалить поясok металлической оболочки (25мм).

**3**

Наложить ниточный бандаж на слой проводящей бумаги в 5мм от среза металлической оболочки. Удалить проводящую бумагу с поясной изоляции до бандажа. Ниточный бандаж удалить. Свернуть короткую ленту герметика А (100мм) в ролик Так чтобы придать ей форму конуса с размерами указанными на рис 3. Тщательно затолкать герметик в "корешки" разделки кабеля

**4**

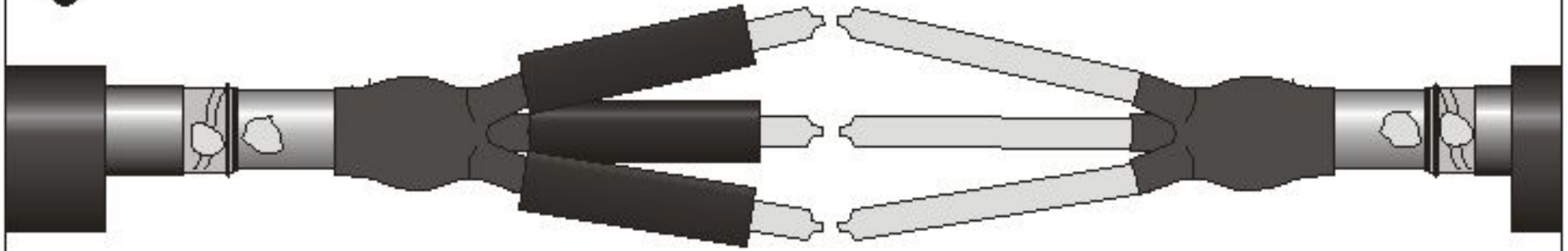
Намотать длинные ленты герметика **A (600мм)**, на "корешок" разделки кабеля с заходом **20мм** на оболочку и **70мм** на жилы. Использовать по две ленты на каждую сторону. При наматывании, ленты следует вытягивать до половины исходной ширины с **30%** перекрытием слоев, постепенно удаляя упаковочную бумагу с лент герметика **A**. В процессе намотки придать ей овальную форму с утолщением в области среза поясной изоляции кабеля. Для кабеля с сечением жил **35-50 мм<sup>2</sup>** намотку следует выполнить на длине **50**, а не **70 мм**.



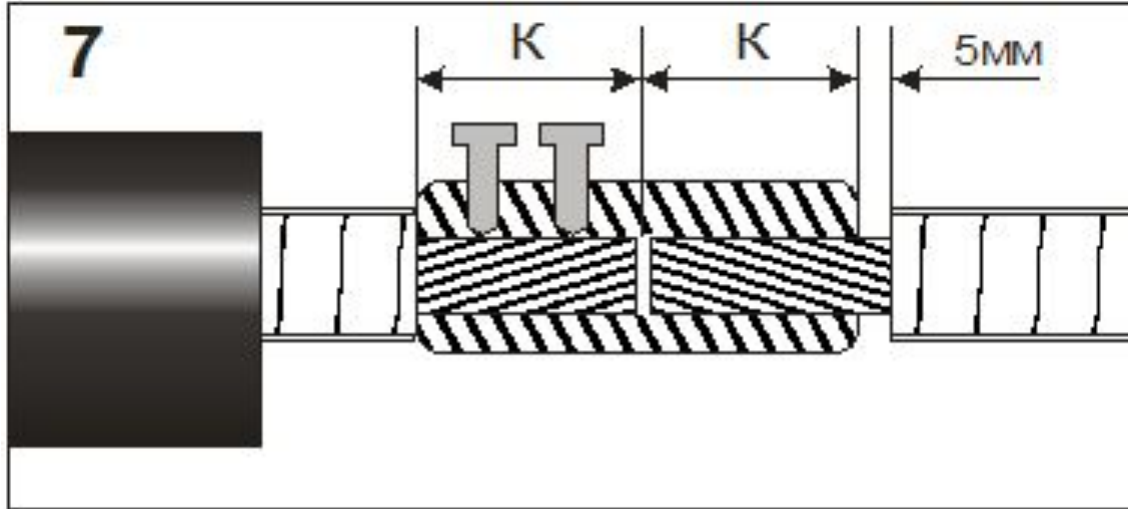
Надеть на жилы перчатки и как можно плотнее надвинуть их на основание разделки кабеля. Начать усадку перчаток в центре - в зоне 1 - основание пальцев перчатки, затем продолжить в направлении наружного покрова кабеля - в зоне 2, после чего усадить пальцы перчатки - в зоне 3 и завершить усадку в зоне 4



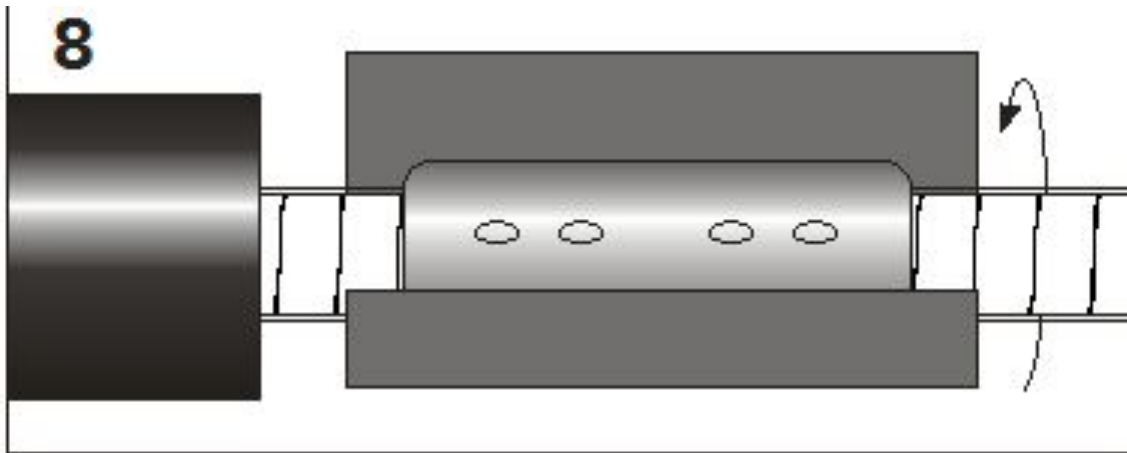
6



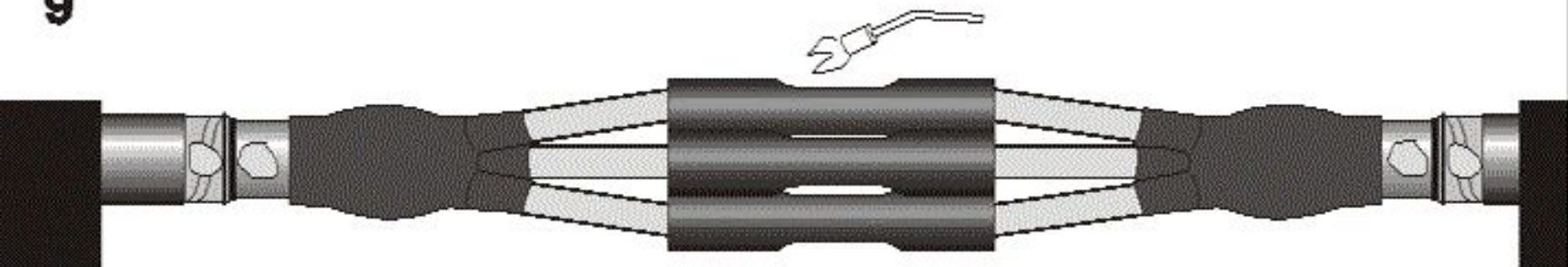
- Надеть три короткие трубки для изоляции гильз (соединителей) на жилы одного из концов кабеля.



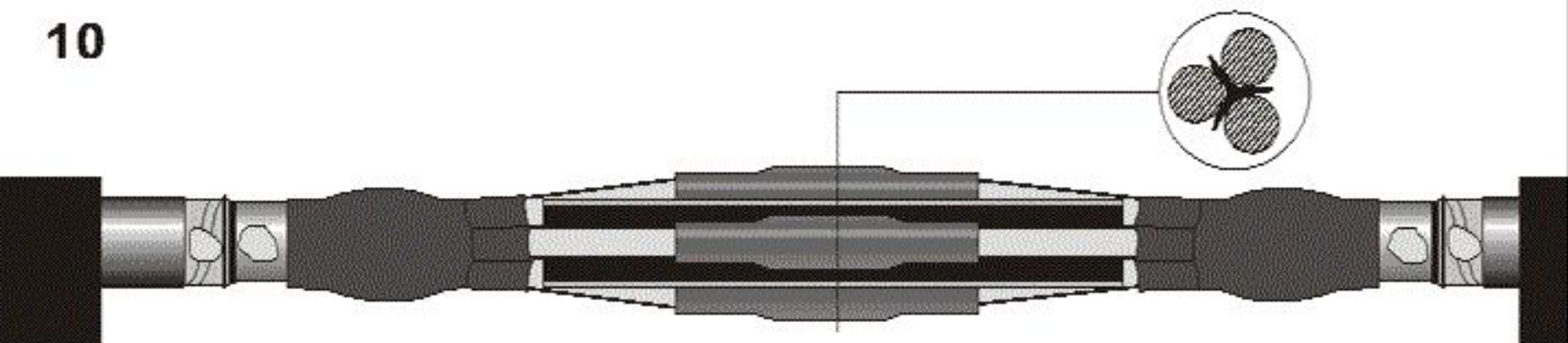
Обрезать жилы по опорной линии. Снять изоляцию со всех жил на расстоянии  $K$ , равном половине длины болтового соединителя. Зачистить и обезжирить токоведущую часть жилы, установить соединитель. Все болты сначала подтянуть, затем затянуть до срыва головок. На соединителях Российского производства выступы от болтов удалить напильником до уровня цилиндрической части соединителя. Соединители импортного производства не требуют последней операции. При использовании гильз под опрессовку, удалить изоляцию с концов жил на расстоянии  $K+5$  мм., предварительно произвести скругление секторных жил.



Обернуть соединители пластинами герметика С. При обмотке, пластину следует разместить широкой стороной по центру на соединителе. Обернуть соединитель постепенно удаляя упаковочную бумагу с герметика С. Края пластин герметика С на соединителе необходимо завернуть в сторону изоляции жил кабеля.

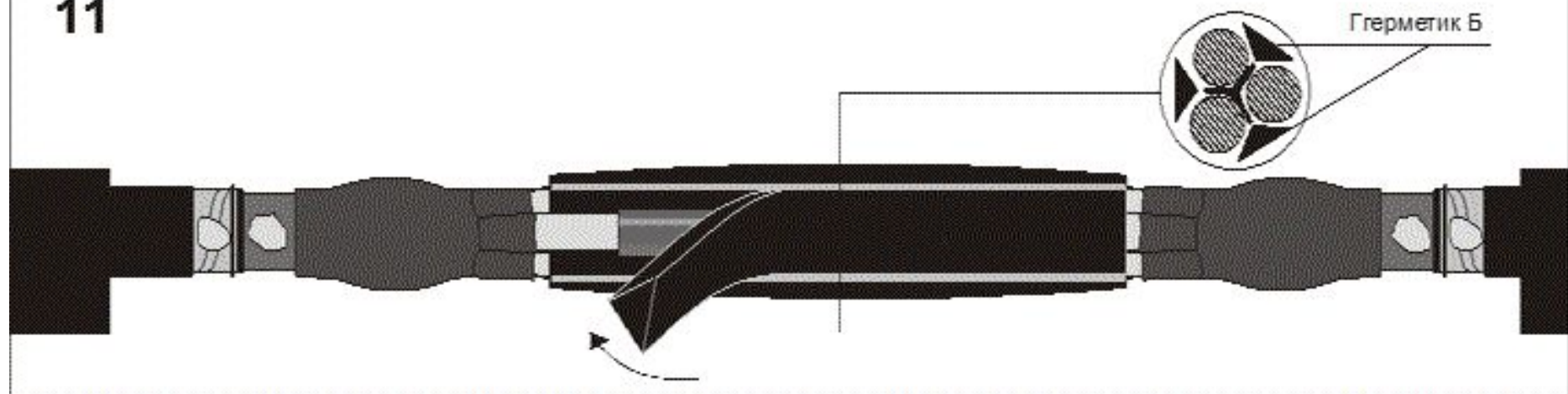
**9**

Установить трубки изоляции гильз (соединителей) по центру гильз (соединителей). Усадить трубки, начиная от центра соединителей.

**10**

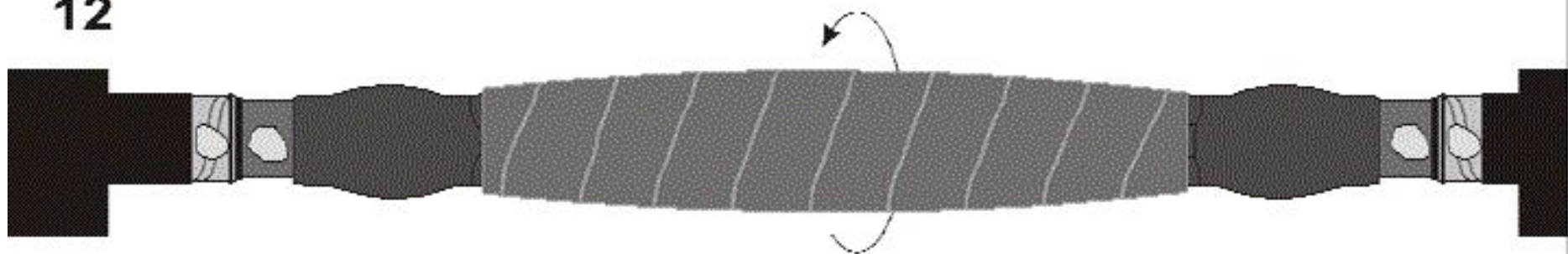
Удалить упаковочную бумагу с межфазной распорки. Вставить распорку между жилами, как показано на рис 10. Свести жилы вместе как можно плотнее.

11



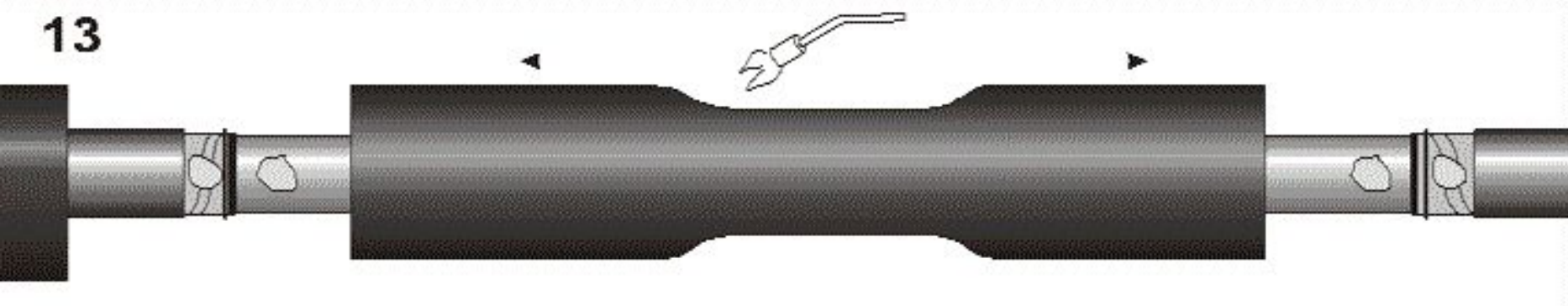
Удалить упаковочную бумагу с герметика **Б**. Заполнить герметиком промежутки между жилами так, чтобы плоская сторона была снаружи. Затолкать герметик в пространство между жилами и распоркой.

12

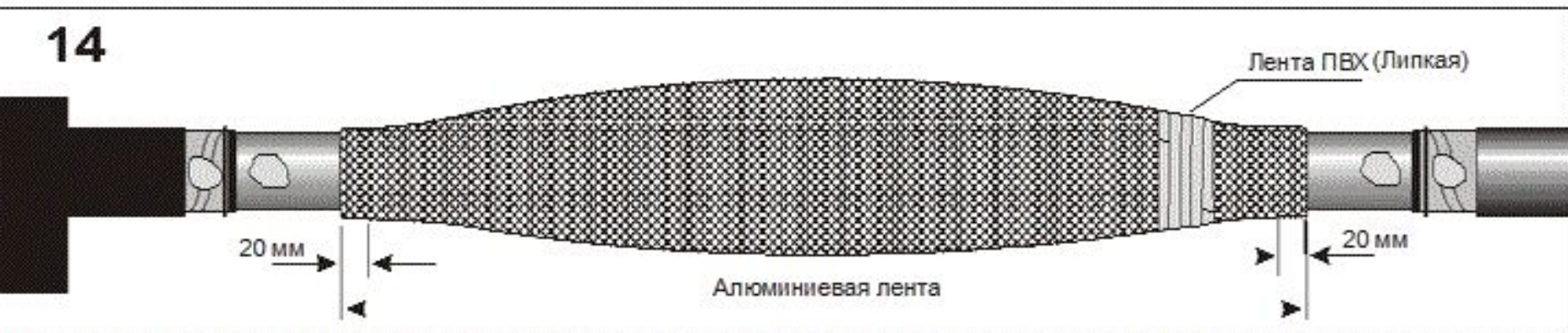


Обмотать лентой ПВХ(не липкой) участок соединения фаз. Ленту наматывать с **30%** перекрытием слоев с подтягивающим усилием. Зафиксировать ленту ПВХ на концах намотки.

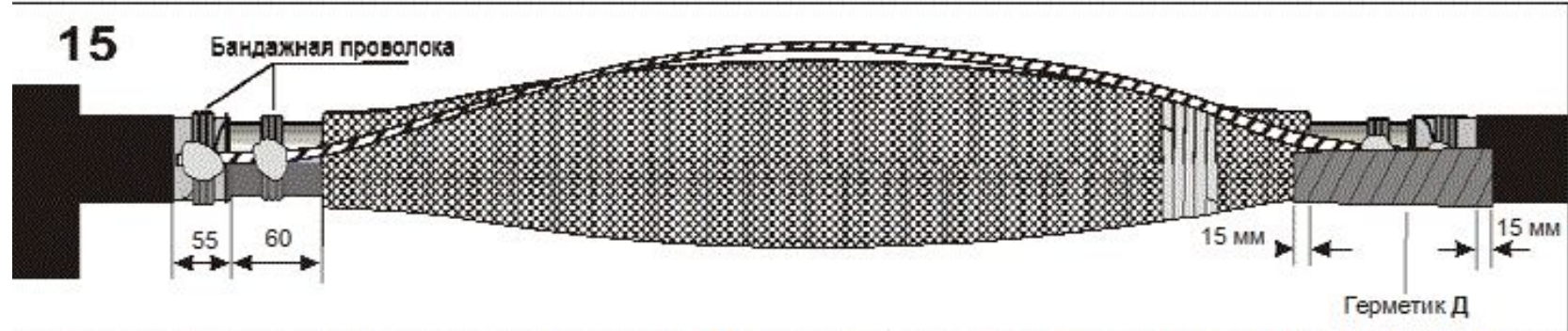


**13**

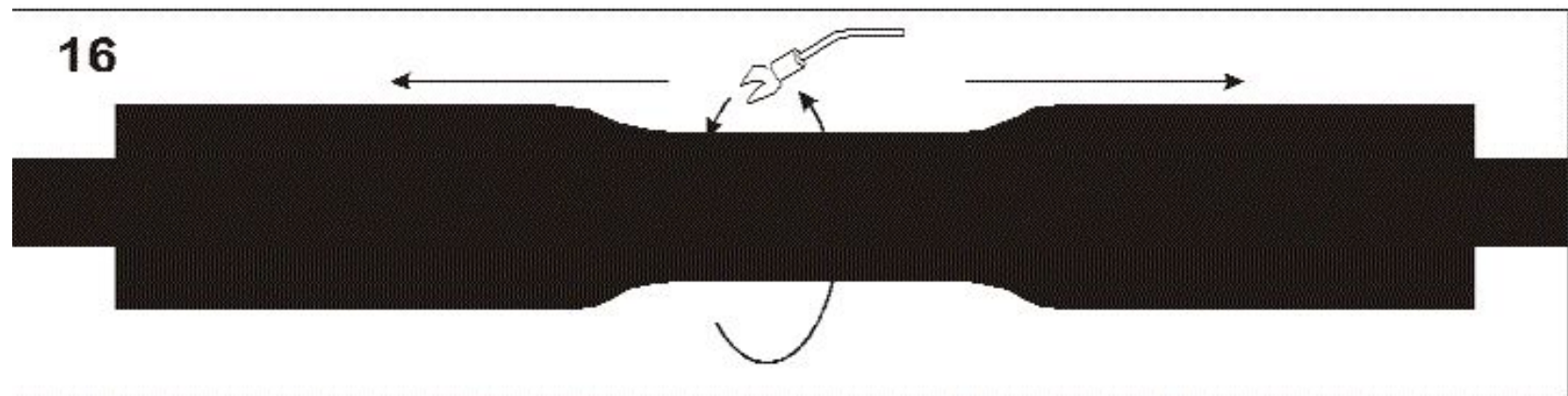
Установить трубку для оболочки по центру места соединения жил кабеля. Усадить трубку начиная от центра в направлении наружного покрова соединяемых концов кабеля.

**14**

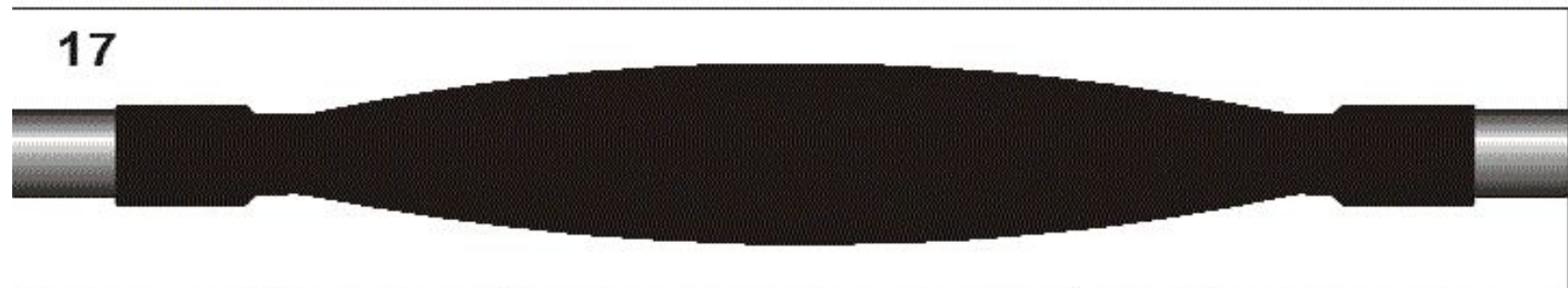
Намотать алюминиевую ленту с 50% перекрытием слоев на трубку для оболочки с заходом 20 мм на металлическую оболочку. Ленту наматывать изолированной стороной наружу. Закрепить конец алюминиевой ленты при помощи ленты ПВХ (липкая).



Расплести провод заземления на длине не менее 100 мм на концах. Закрепить провод заземления на броне и оболочке кабеля 4-5 витками бандажной проволоки. Припаять провод заземления на предварительно залуженных участках, как показано на рис 15. Герметиком Д обмотать участки ступеней брони и оболочки с заходом 15 мм на алюминиевую фольгу и наружный покров кабеля, используя при этом по одной ленте герметика Д на каждую сторону.



Установить наружную трубку -защитный кожух по центру места соединения фаз. Усадить трубку, перемещая пламя горелки от центра в направлении наружного покрова кабеля.



Соединительная муфта смонтирована. Дать муфте остыть, прежде чем подвергать её какому-либо механическому воздействию.