

# Сказка об анализе производства

2



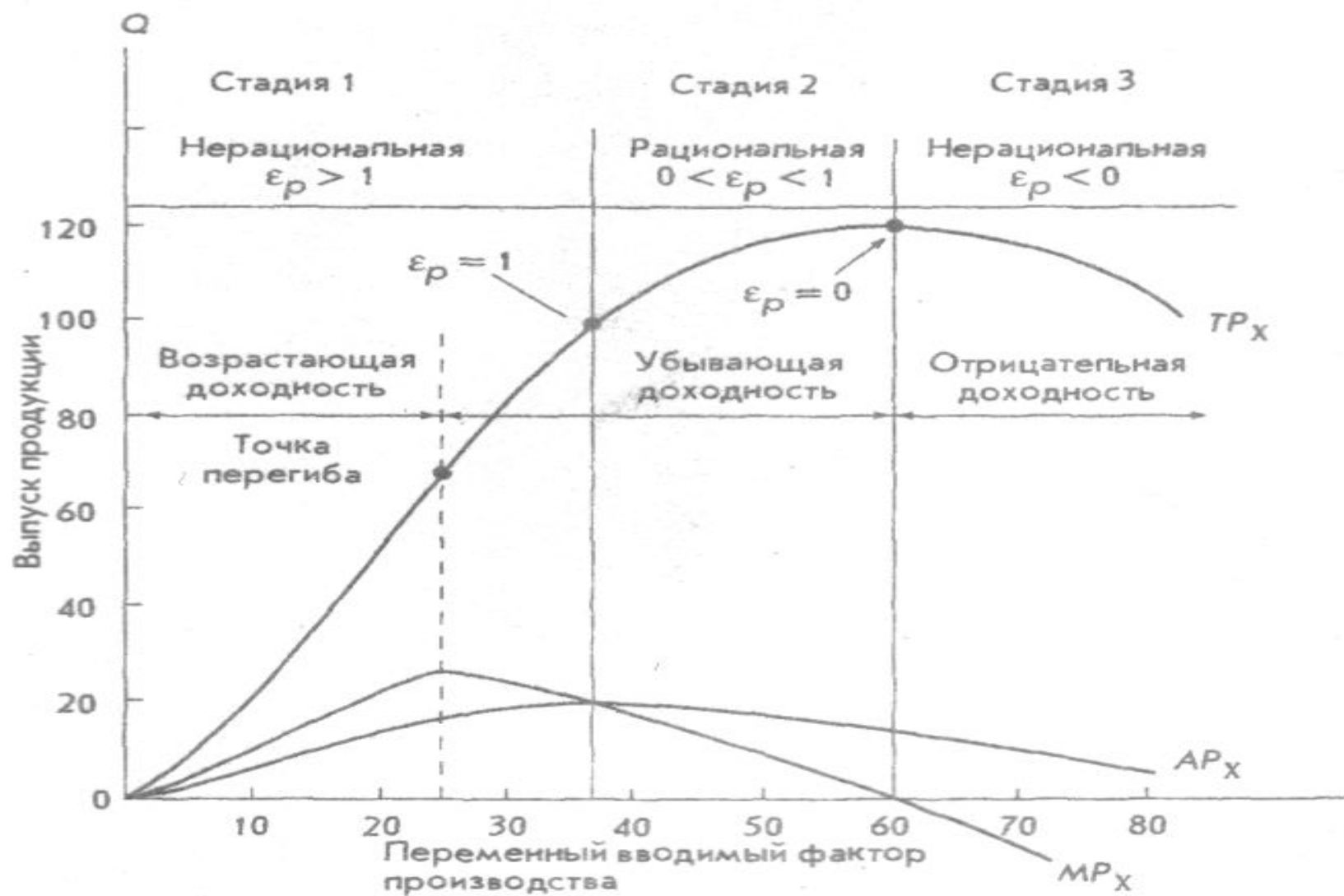
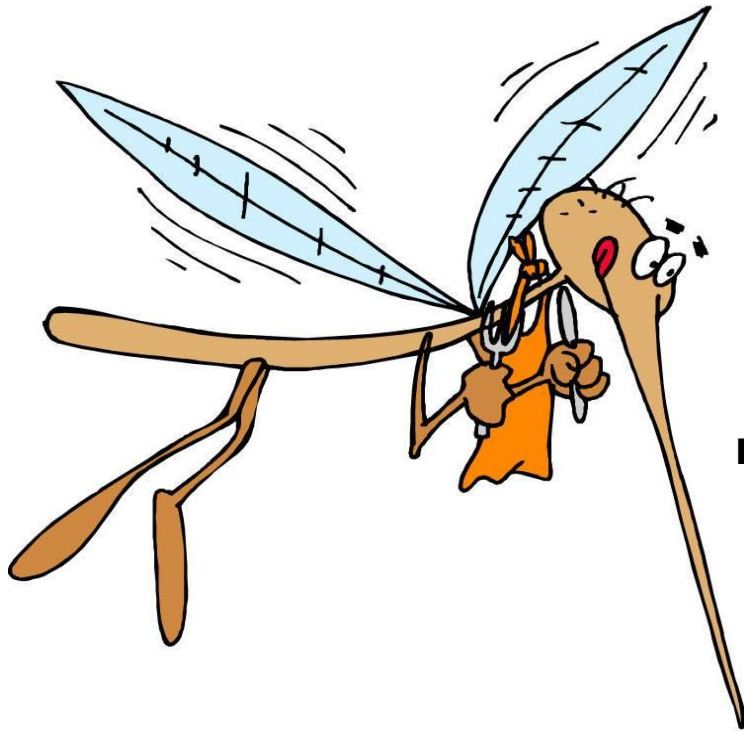


Рис. 10.1. Соотношения производственной функции



Производственная функция с двумя переменными вводимыми факторами:

$$Q = f(C, L)$$

↑            ↑  
Капитал    Труд

**Численные значения вводимых факторов дискретны, поэтому данные могут быть представлены в виде пространственной трехмерной гистограммы**

**Количество единиц выпуска продукции как функция комбинаций переменных вводимых факторов производства – капитала и трудовых ресурсов (труда)**

Количество единиц капитала	Количество единиц труда							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	3	6	8	9	10	10	9	7
2	6	12	17	21	24	26	25,5	24,5
3	10	24	39	52	61	66	66	64
4	13	30	54	72	85	93	95	95
5	15	37	60	80	100	113	120	121
6	16	42	66	88	106	120	128	132
7	13	46	69	91	108	123	134	140
8	9	46	69	92	109	124	136	144

Каждая комбинация значений  $Y$  и  $X$   
Высота каждого блока численно равна

уровню выпуска продукции при данном  
Вместе взятые вершины блоков  
Поверхность производства ступенчатая  
образуют поверхность производства  
из-за дискретных значений факторов

Для того, чтобы получить гладкую  
поверхность следует представить в  
качестве основы непрерывную функцию  
для каждого из факторов производства

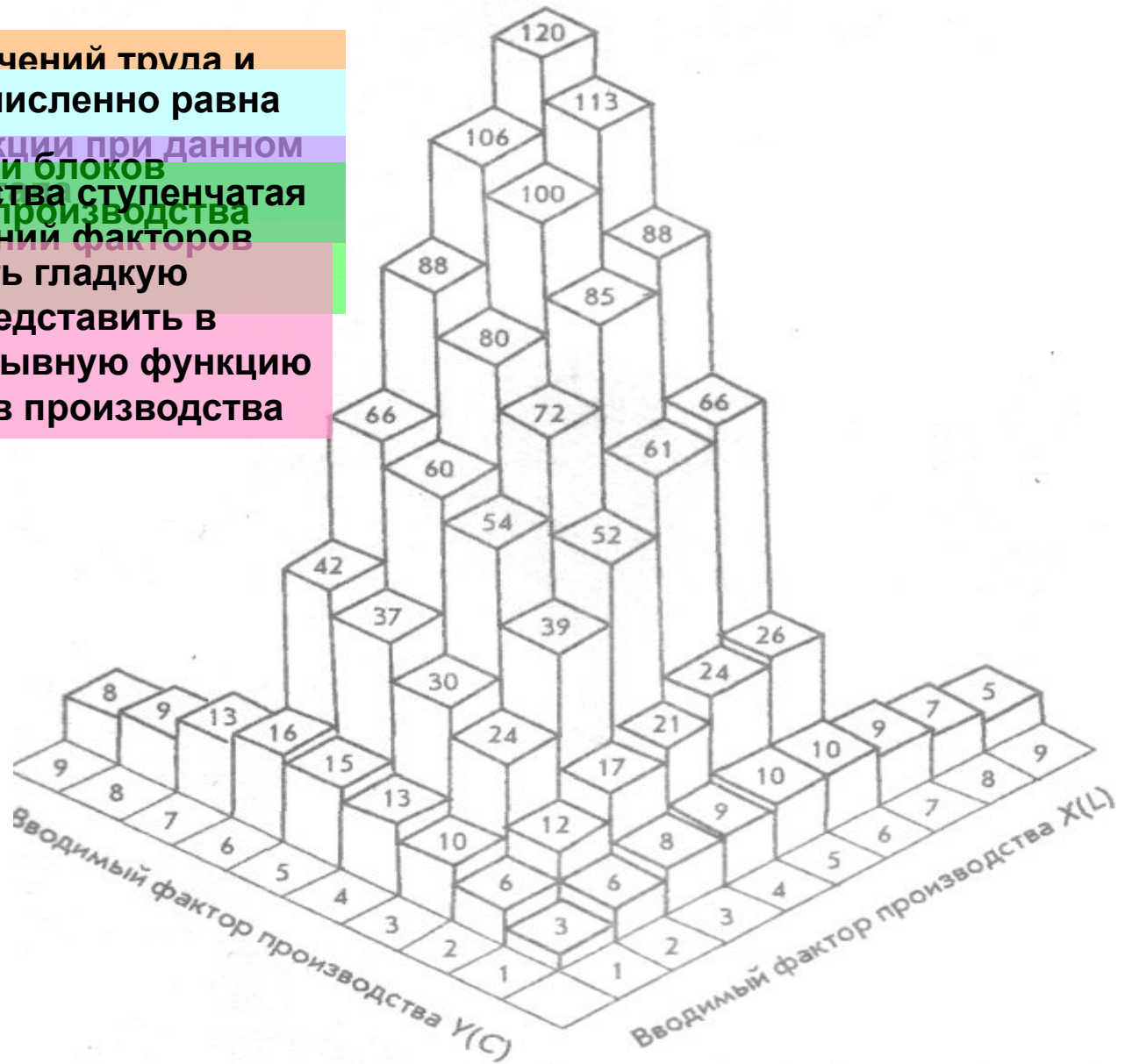


Рис. 10.3. Поверхность производства, образованная с помощью дискретной функции производства



Теоретически возможно бесконечное количество комбинаций  $X$  и  $Y$ ; Все вместе значения  $Z$  образуют гладкую поверхность производства



Рис. 10.4. Поверхности производства, образованные с помощью непрерывных производственных функций

Устойчивость уровня выпуска при изменении ресурсов

Величины наклонов «затраты – выпуск» характеризуют величины предельных продуктов переменных вводимых факторов производства



Рис. 10.4. Поверхности производства, образованные с помощью непрерывных производственных функций

Вариант А: поверхность производства, которую

Варианты А и В даны для иллюстрации понятия

В варианте А обе кривые квадратичные, в В – кубические. На деле индивидуальные кривые «затраты – выпуск» могут иметь любую форму

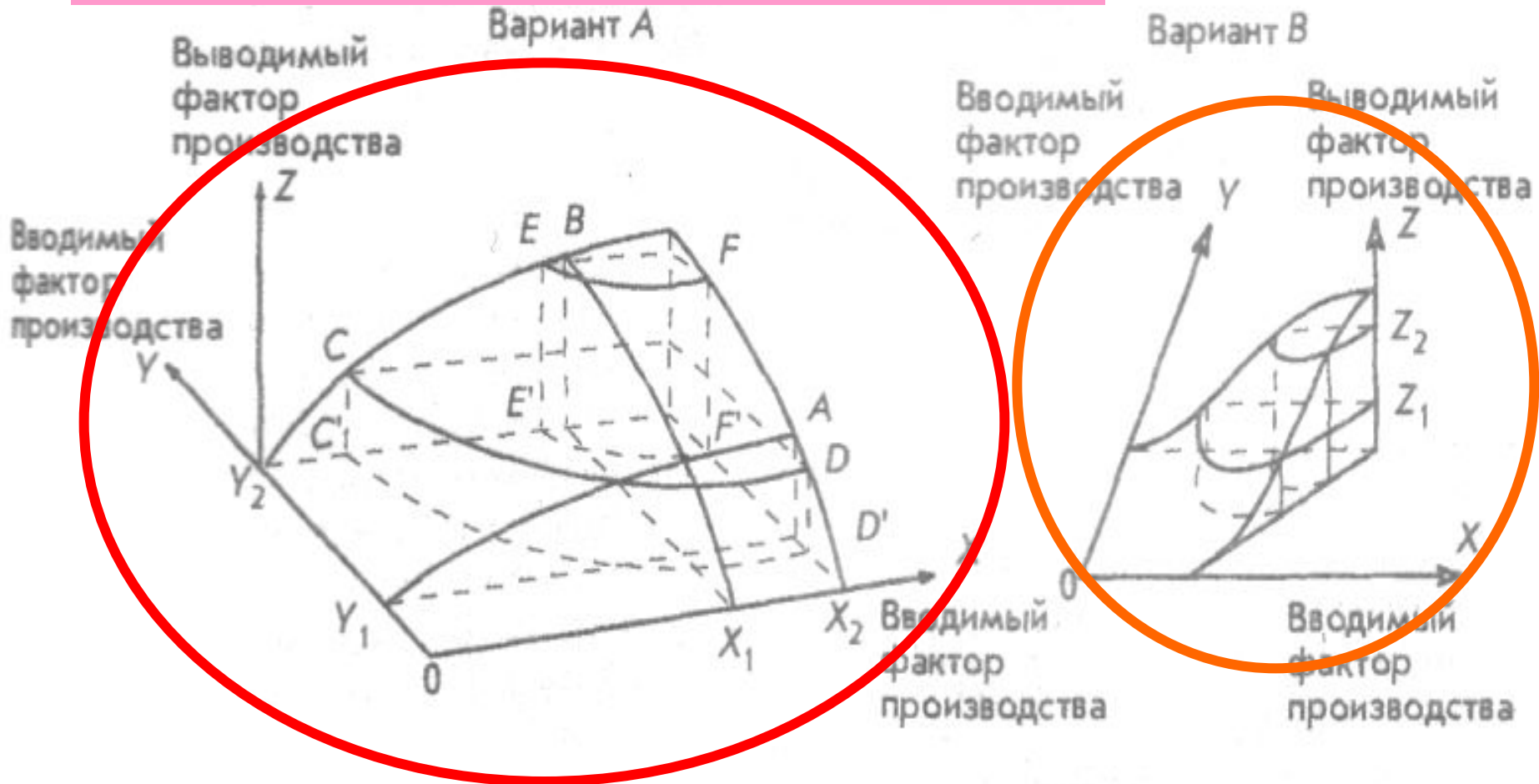


Рис. 10.4. Поверхности производства, образованные с помощью непрерывных производственных функций

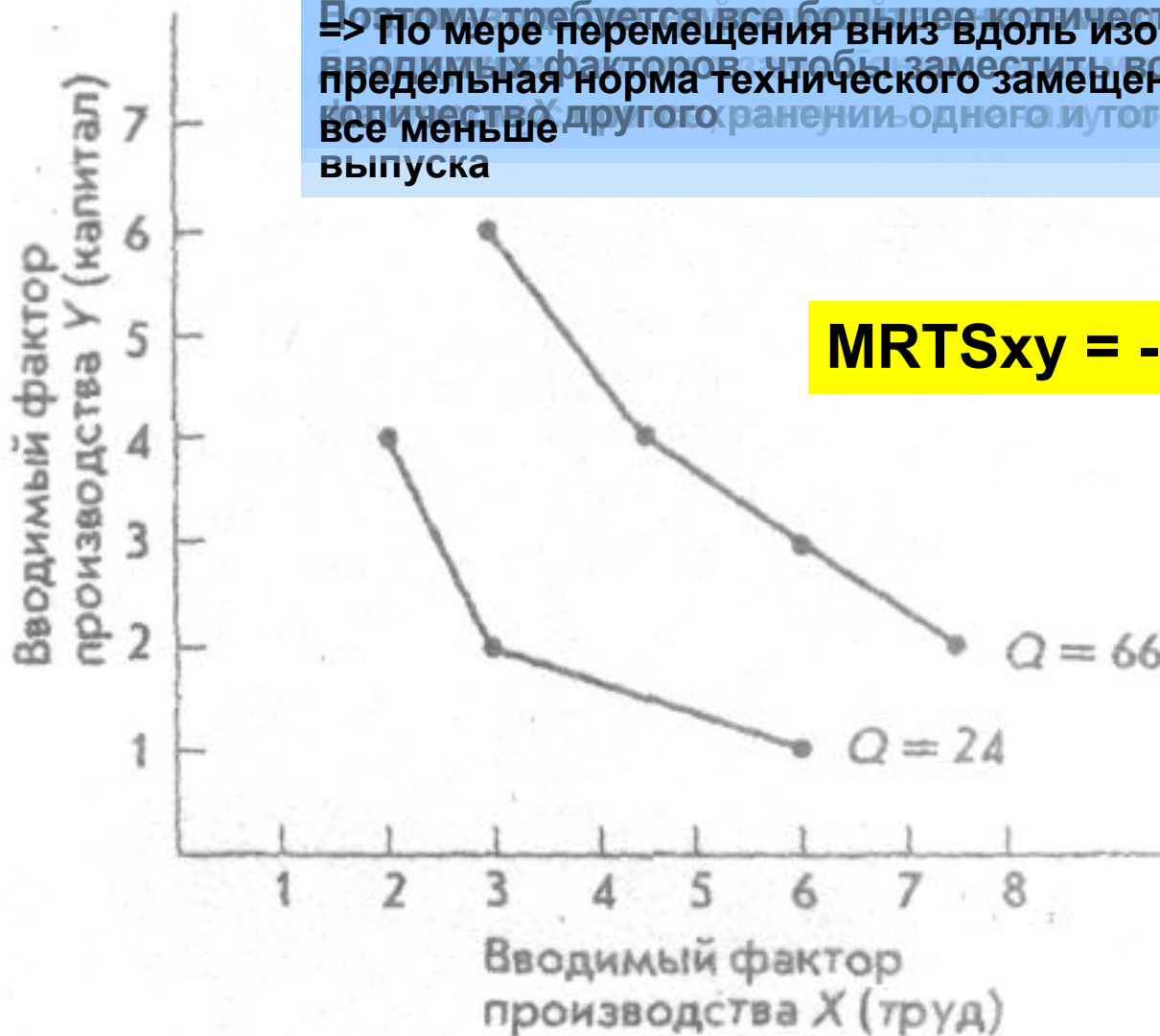


Если изокванты CD и EF спроецировать на базисную горизонтальную поверхность, то в результате получим двумерные изокванты



Рис. 10.4. Поверхности производства, образованные с помощью непрерывных производственных функций

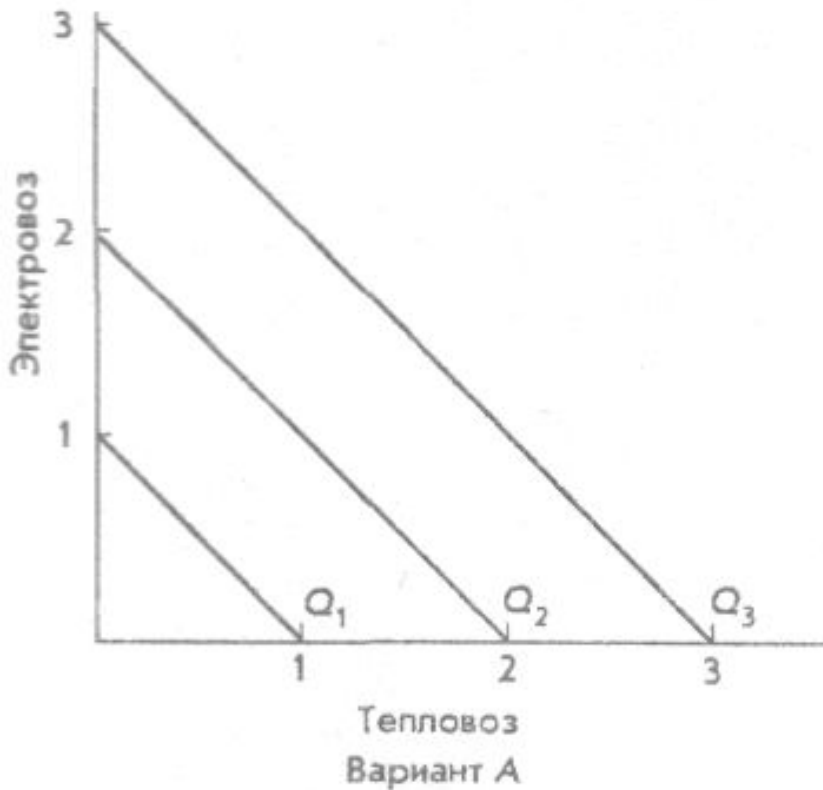
По мере перемещения вниз вдоль изокванты предельная норма технического замещения становится все меньше



$$MRTS_{xy} = - \Delta Y / \Delta X$$

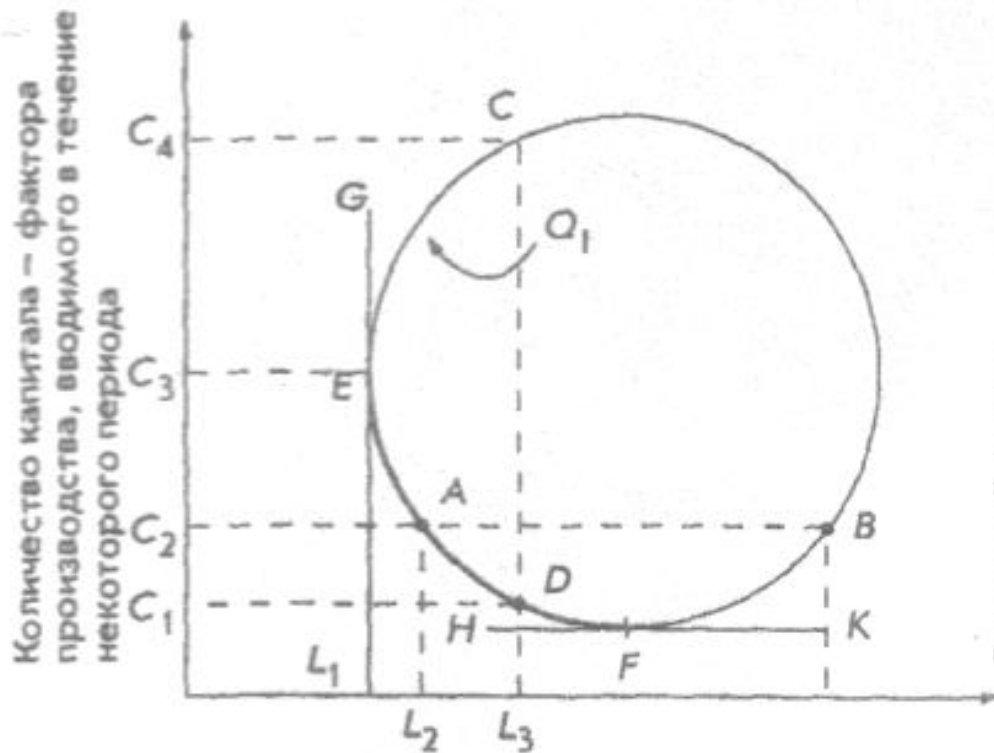
Рис. 10.5. Изокванты, образованные с помощью двух вводимых факторов производства – труда и капитала

**В «В» факторы производства полностью взаимодополняемы: ввод одного из факторов сам по себе не произведет никакой продукции**

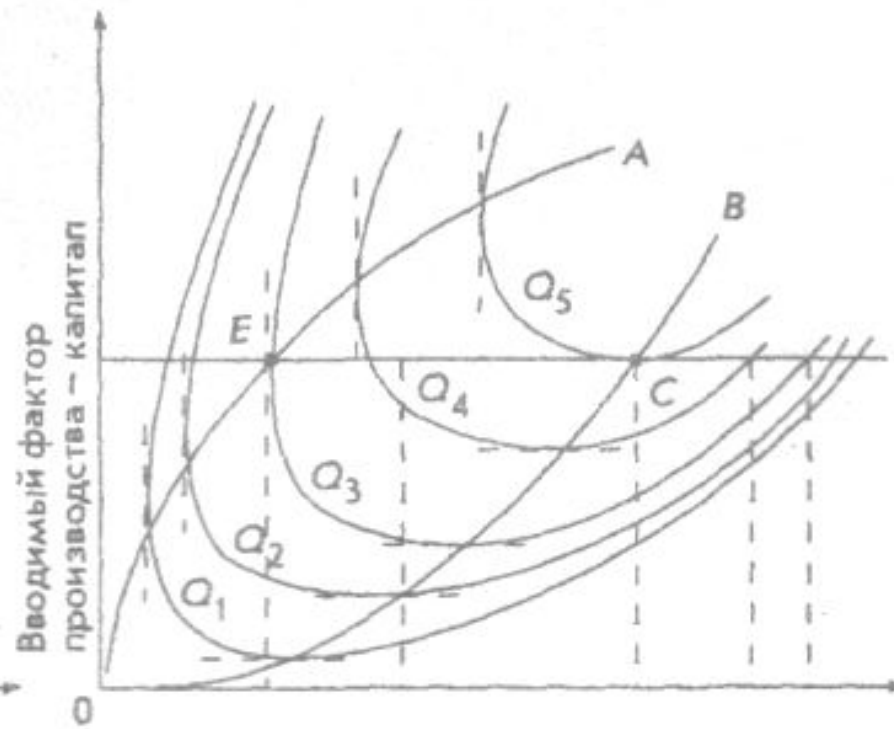


**Рис. 10.6. Изоквантные кривые вводимых факторов производства специфической формы, обусловленные полными замещениями или полными дополнениями**

Проведем горизонтальные и вертикальные касательные ко всем изоквантам. Данное положение на любое количество изоквант, можно определить область экономически рациональных экономических решений для любого количества изоквант



Количество труда – фактора производства, вводимого в течение некоторого периода  
 Вариант А



Вводимый фактор производства – труд  
 Вариант В

Рис. 10.7. Области экономических решений изоквантных кривых

## **Правило минимальных издержек**



*Количество предельного продукта*

$$\frac{MP_A}{P_A} = \frac{MP_B}{P_B} = \dots = \frac{MP_N}{P_N}$$

*Цена вводимых факторов производства*



**Правило минимальных издержек или правило найма рабочей силы при наименьших издержках**

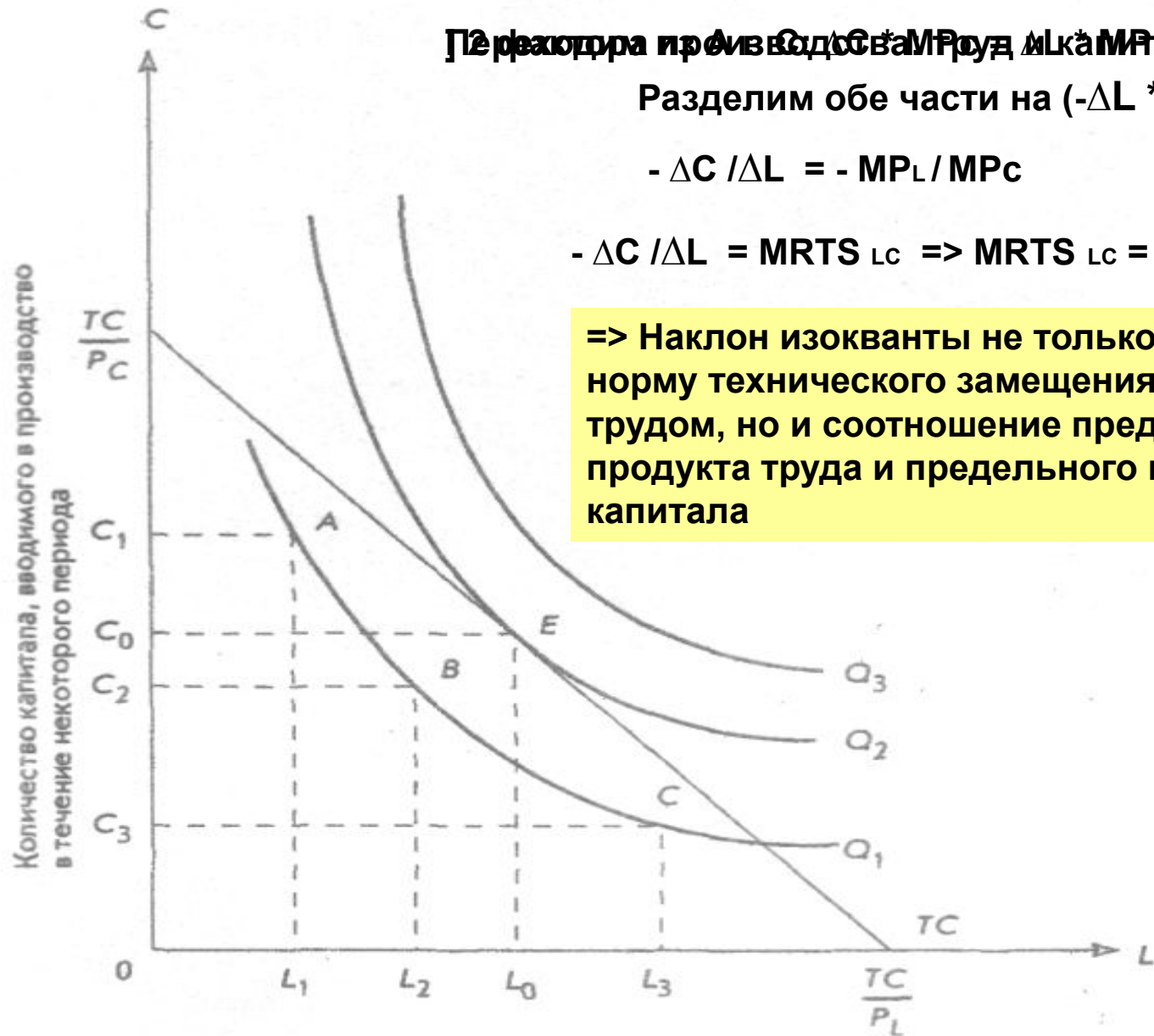
## Переход от производства $Q_1$ к $Q_2$ и $Q_3$

Разделим обе части на  $(-\Delta L * MP_C)$  :

$$-\Delta C / \Delta L = -MP_L / MP_C$$

$$-\Delta C / \Delta L = MRTS_{LC} \Rightarrow MRTS_{LC} = -MP_L / MP_C$$

**=> Наклон изокванты не только указывает норму технического замещения капитала трудом, но и соотношение предельного продукта труда и предельного продукта капитала**



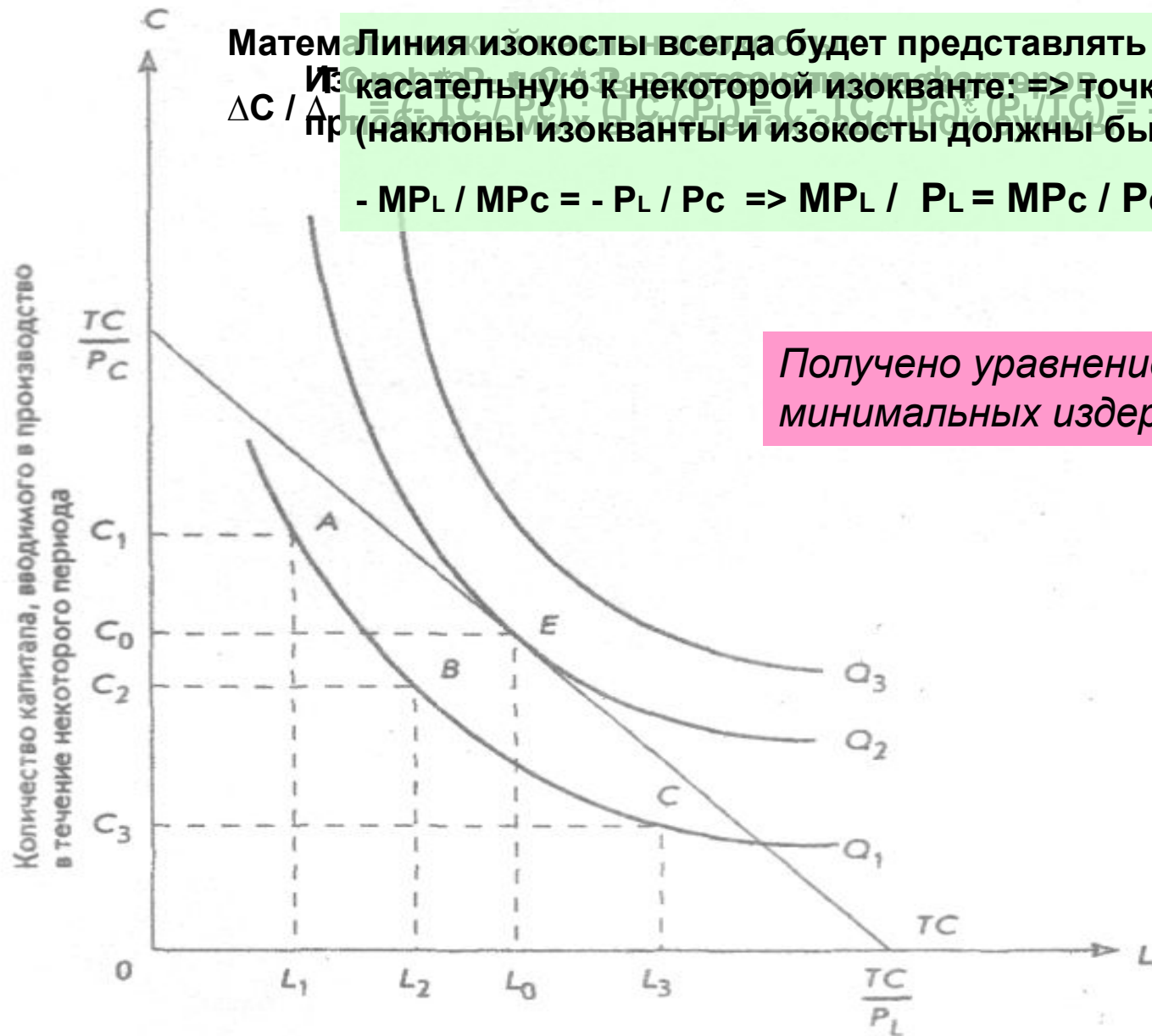
Количество труда (рабочей силы), вводимого в производство в течение некоторого периода

Рис. 10.8. График изокванты—изокосты

Математическая линия изокосты всегда будет представлять собой касательную к некоторой изокванте: => точка равновесия (наклоны изокванты и изокосты должны быть равны):

$$- MP_L / MP_C = - P_L / P_C \Rightarrow MP_L / P_L = MP_C / P_C$$

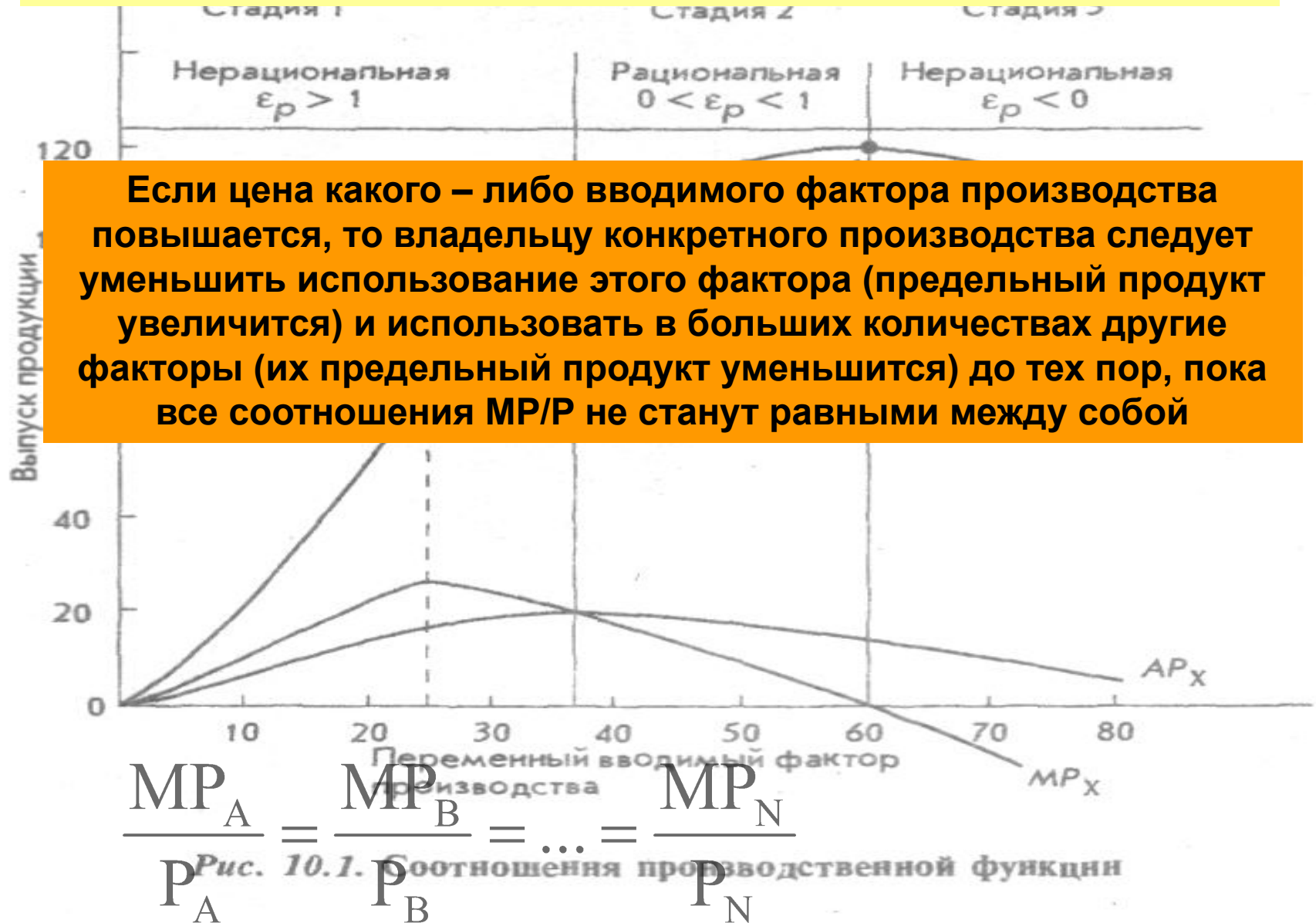
Получено уравнение минимальных издержек



Количество труда (рабочей силы), вводимого в производство в течение некоторого периода

Рис. 10.8. График изокванты—изокосты

# Правило минимальных издержек или правило найма рабочей силы при наименьших издержках



**Производственная функция Кобба-Дугласа для обрабатывающей промышленности США**

$$P' = A \cdot L^{\alpha} C^{\beta}$$

**Зависимость объема производства и основных факторов производства для обрабатывающей промышленности США.**

**$P'$  - объем производства,**

**$L$  – количество труда,**

**$C$  – количество капитала.**

**Степенные показатели показывают, на сколько процентов увеличится выпуск, если увеличить на 1% какой-либо фактор производства (другой неизменен).**

**$A$  – коэффициент пропорциональности, учитывает качественные, не вошедшие в труд и капитал факторы производства**

**EX:**



Рассмотрим производственный процесс, в котором участвуют капитал, труд и выпускаемая продукция

Издержки производства минимальны, если

$$\frac{MP_A}{P_A} = \frac{MP_B}{P_B} = \dots = \frac{MP_N}{P_N}$$

Минимальные издержки сами по себе не являются условием максимизации прибыли



**Максимизация прибыли требует, чтобы предельный доход был равен предельным издержкам**

$$MC_Q = \frac{\Delta TC}{\Delta Q} = \frac{P_X}{MP_X} = MR_Q$$

*Оптимальная  
организация  
производства*

$$MC_Q = \frac{\Delta TC}{\Delta Q} = \frac{P_C}{MP_C} = MR_Q$$

$$MC_Q = \frac{\Delta TC}{\Delta Q} = \frac{P_L}{MP_L} = MR_Q$$

$$MC_Q = \frac{\Delta TC}{\Delta Q} = \frac{P_C}{MP_C} = MR_Q$$

$$MC_Q = \frac{\Delta TC}{\Delta Q} = \frac{P_L}{MP_L} = MR_Q$$

$$MR_Q \cdot MP_C = P_C = MRP_C$$

$$MR_Q \cdot MP_L = P_L = MRP_L$$

Доходы рассматриваемой фирмы будут оптимальны только в том случае, если предельный продукт в денежной форме для каждого вводимого фактора производства будет численно равен его цене

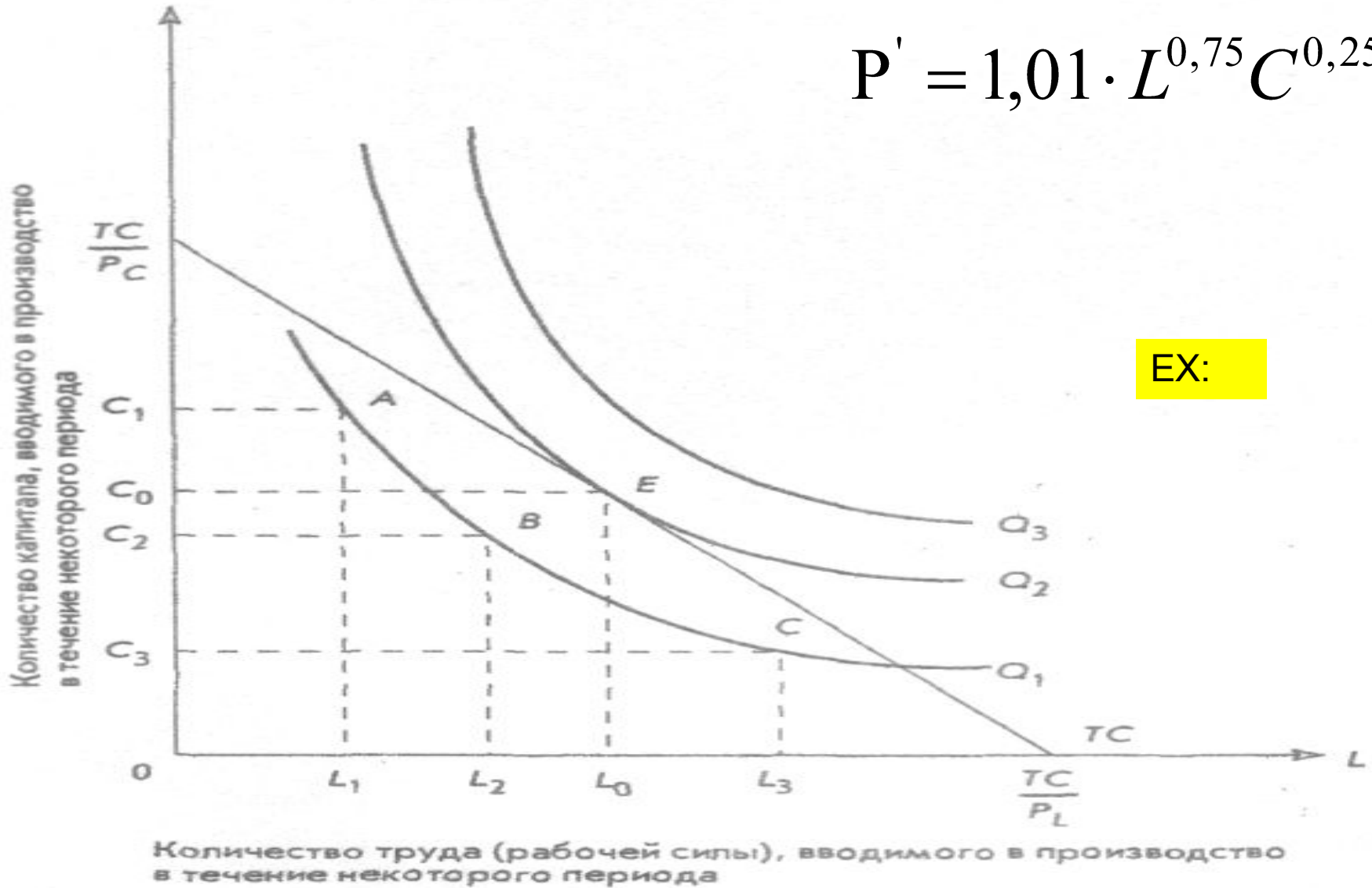


*прибыль максимальна, когда предельные издержки равны предельному доходу*

$$MC_Q = \Delta TC / \Delta Q = (P_x \times \Delta X) / \Delta Q = P_x (\Delta X / \Delta Q) = P_x / MP_x = MR_Q$$

Представляя его в конкретную функцию производства, можно для этой функции получить уравнение  $C = 2L$  — уравнение линии поведения фирмы при расширении производства соответствующее любому уровню выпуска продукции

$$P' = 1,01 \cdot L^{0,75} C^{0,25}$$



EX:

Рис. 10.8. График изокванты—изокосты

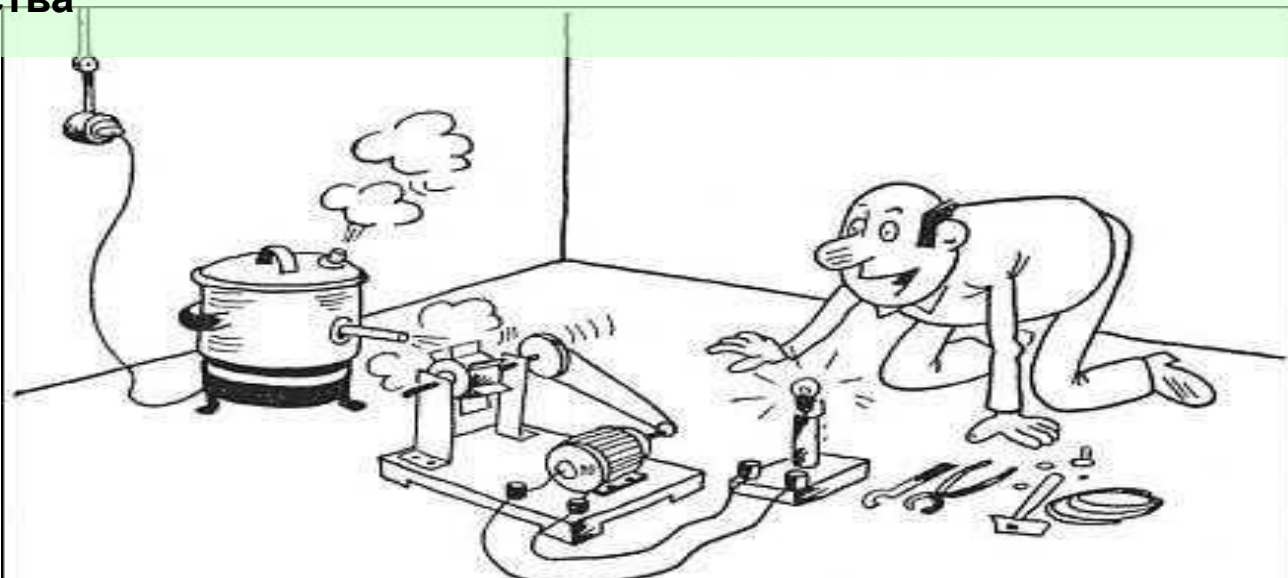
*Если одновременно удвоить объем всех вводимых факторов производства, что произойдет с выпуском продукции?*

**Возможен один из следующих 3 результатов:**

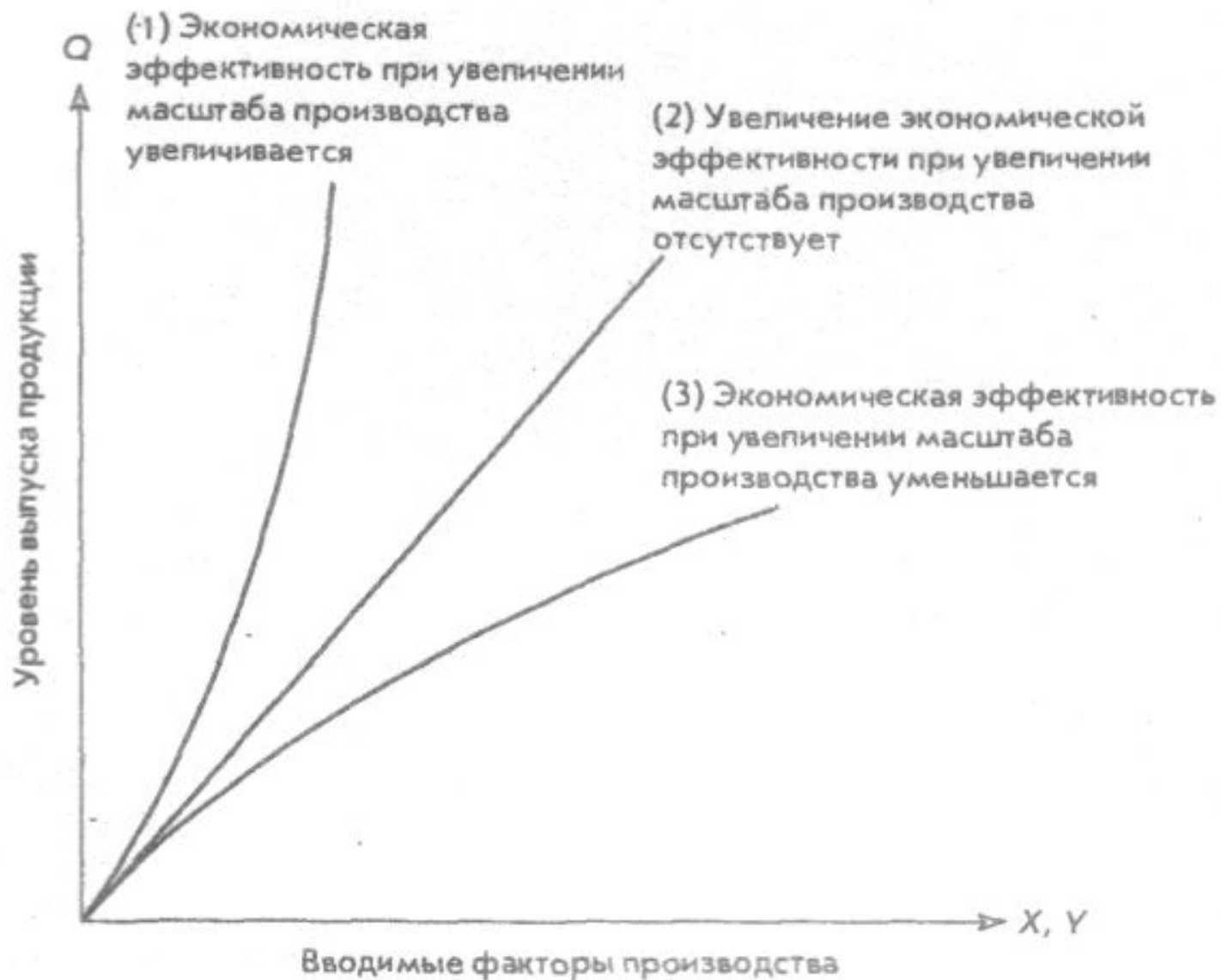
**Увеличение экономической эффективности при увеличении масштаба производства**

**Отсутствие увеличения экономической эффективности при увеличении масштаба производства**

**Уменьшение экономической эффективности при увеличении масштаба производства**







**Рис. 10.10.** Возможные варианты изменения экономической эффективности при увеличении масштаба производства



EX:

Пропорциональное увеличение производственной функции означает умножение каждого члена функции на некоторый множитель  $Z$



Викинги апробируют стелс-технологии

Если затем  $Z$  может быть вынесена за скобки, то функция является однородной функцией степени  $n$ , где  $n$  – показатель степени  $Z$  (после вынесения за скобки)

Если  $n > 1$ , то  $h > Z$ , что означает увеличивающийся эффект масштаба

Если  $n = 1$ , то  $h = Z$ , что означает неизменный эффект масштаба

Если  $n < 1$ , то  $h < Z$ , что означает уменьшающийся эффект масштаба

*Если функция является неоднородной, то она должна быть исследована путем присвоения переменным вводимым факторам производства конкретных числовых значений*

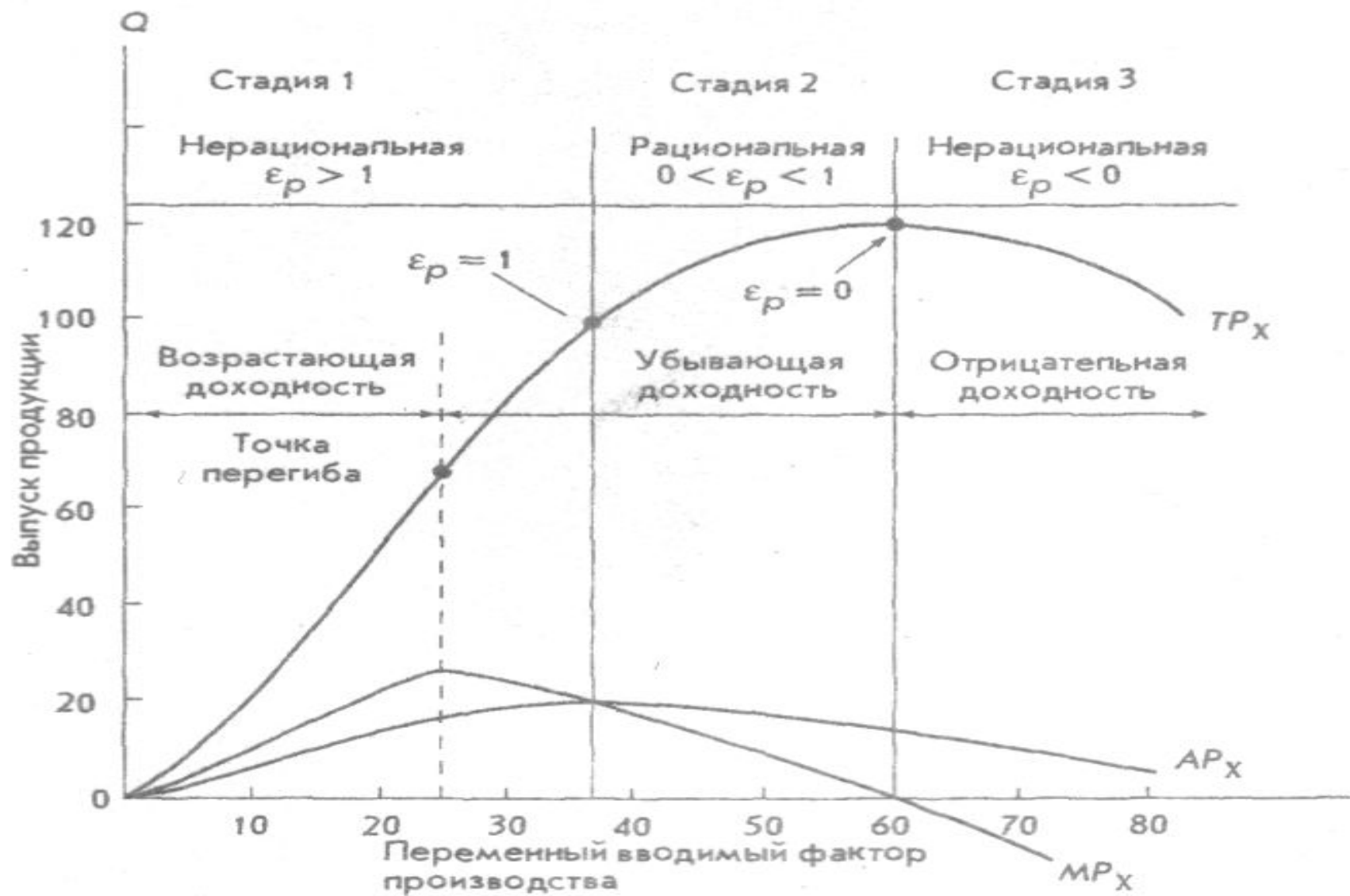


Рис. 10.1. Соотношения производственной функции

$$hQ = 5(kX_1) + 6(kX_2) + (kX_3). \quad (38)$$

Вынося за скобки величину  $k$ , получим

$$\begin{aligned} hQ &= k(5X_1 + 6X_2 + X_3); \\ hQ &= k(Q); \\ h &= k \text{ или } h = k^1. \end{aligned} \quad (39)$$

Показатель степени множителя  $k$  представляет собой единицу. Следовательно, мы говорим, что функция  $Q = 5X_1 + 6X_2 + X_3$  является однородной функцией первой степени. Поскольку величина  $h = k$ , заданная функция приводит к тому, что увеличение экономической эффективности при расширении масштаба производства отсутствует. Но если мы пропорционально увеличим функцию

$$Q = X_1^{0.4} X_2^{0.3} X_3^{0.1} \quad (40)$$

в  $k$  раз, то мы получим

$$\begin{aligned} hQ &= (kX_1)^{0.4} (kX_2)^{0.3} (kX_3)^{0.1} = k^{0.8} (X_1^{0.4} X_2^{0.3} X_3^{0.1}); \\ hQ &= k^{0.8} (Q); \\ h &= k^{0.8}. \end{aligned} \quad (41)$$

Следовательно,  $h < k$ .

Эта функция является однородной функцией степени 0,8 (со степенью однородности 0,8). Поскольку  $h < k$ , указанная функция приводит к уменьшению экономической эффективности производства при увеличении его масштаба. Общее правило заключается в следующем:

если  $n > 1$ , то  $h > k$ , что означает увеличивающийся эффект масштаба;

если  $n = 1$ , то  $h = k$ , что означает неизменный эффект масштаба;

если  $n < 1$ , то  $h < k$ , что означает уменьшающийся эффект масштаба.