

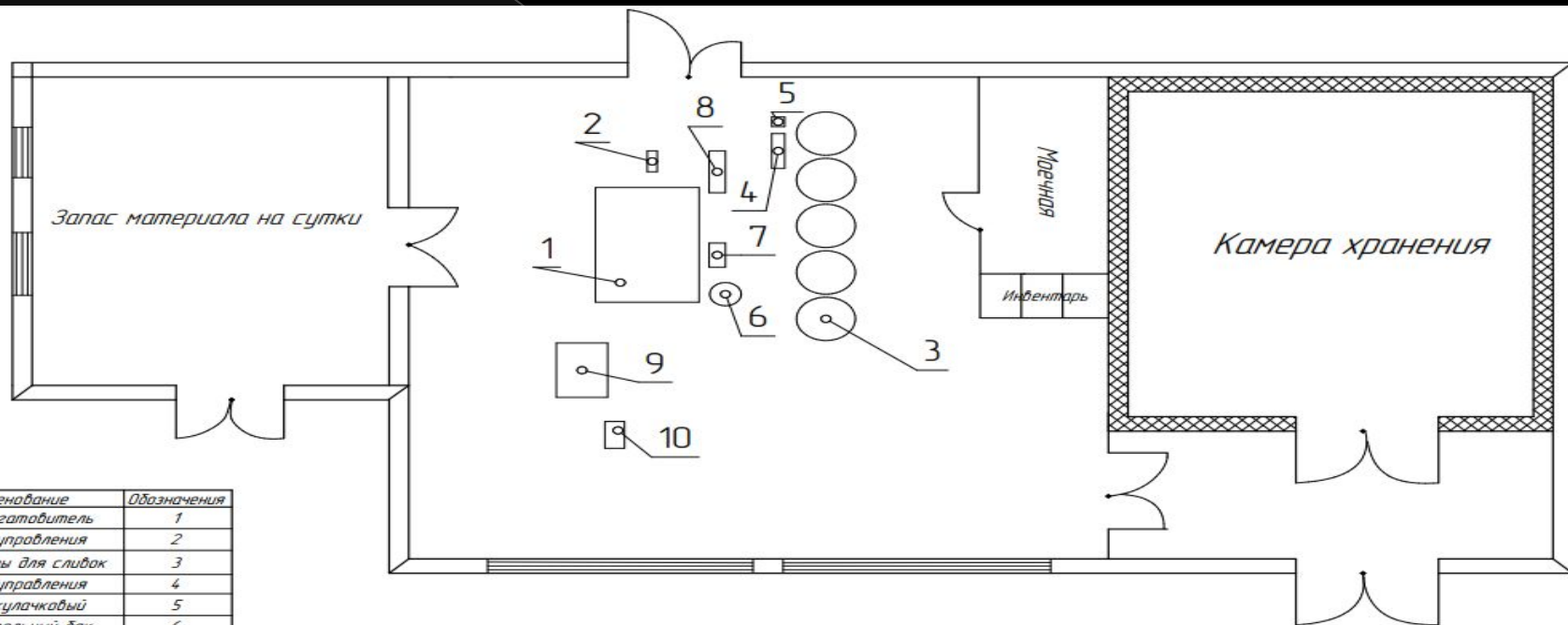
# Дипломный проект

ДИПЛОМНИК: Леонович Д.Ю.

Группа №113

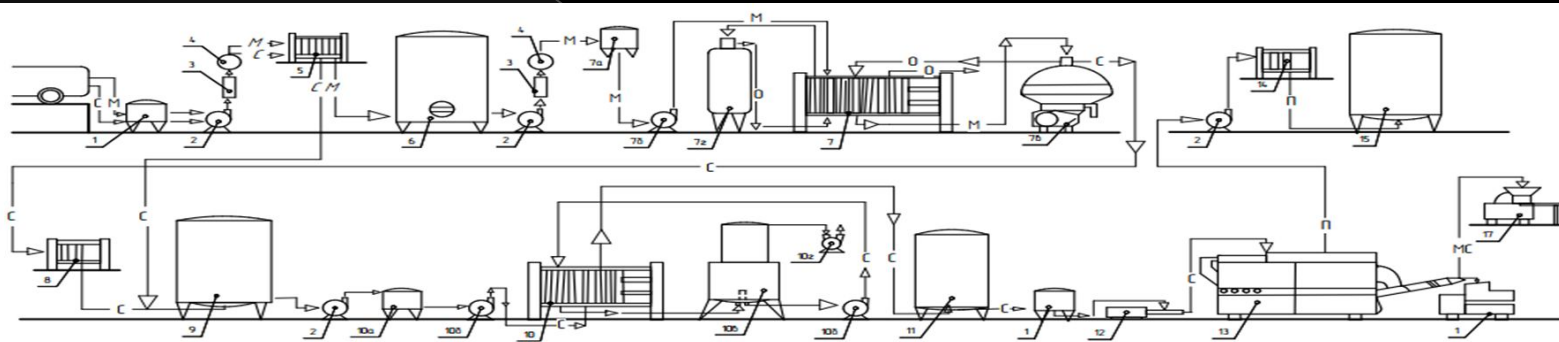
ТЕМА: ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО  
УЧАСТКА МОЩНОСТЬЮ 4 Т В СМЕНУ НА  
ОАО «ПОЛОЦКИЙ МОЛОЧНЫЙ КОМБИНАТ»  
СЛИВОЧНОГО МАСЛО «ПОЛОЦКОЕ»  
ЖИРНОСТЬЮ 70% ФАСОВАННОГО.

# План проектируемого отделения с компоновкой оборудования, спецификация.



Наименование	Обозначения
Маслоизготовитель	1
Пульт управления	2
Резервуары для сливок	3
Пульт управления	4
Насос кулачковый	5
Уровеньный бак	6
Насос центробежный	7
Пластинчатый охладитель	8
Упаковочный автомат	9
Стал	10

# План проектируемого отделения с компоновкой оборудования, спецификация.



Обозначение	Наименование оборудования
1	Убойный бак
2	Насос шестеренный
3	Фильтр
4	Сетчатый для молока
5	Пластинчатый охладитель для молока
6	Резервуар для охлажденного сырья молока
7	Альтернативная пастеризационно-охладительная установка для молока
7a	Прямый бак
7b	Насос шестеренный
7c	Сепаратор-сливаотделитель
7d	Выборщик
7e	Пластинчатый охладитель для сливок
7f	Резервуар для сырых сливок
7g	Альтернативная пастеризационно-охладительная установка для сливок
7h	Прямый бак
7i	Насос шестеренный
7j	Вакуум-деаэрактор
7k	Вакуум-насос
7l	Резервуар для созревания сливок
7m	Насос шестеренный
7n	Маслоотделитель
7o	Пластинчатый охладитель для пахты
7p	Резервуар для пахты
7q	Альтернативная для формирования пахты
7r	Альтернативная для формирования пахты

- М - молоко
- П - пахта
- О - обезжиренное молоко
- МС - масло
- С - сливки

5	Хранение	Камера дозакаливания	-	-	1	4664,202	2000																								
4	Фасование и упаковка масла	Упаковочная машина	MT-03	2000	1	4664,202	2000																								
3	Обработка масляного зерна	Маслоизготовитель	KM2000	2000	1	4664,202	2000																								
2	Сбивание сливок					Насос кулачковый	Tartla TLP	2000	1	9322,608	2000																				
1	Физическое созревание	Резервуар для созревания сливок	"NIKOS" V 10000	2500	1	9322,608	2000																								
№ п/п	Технологические операции	Наименование оборудования	Тип или марка	Производительность	Коль-чество	Все-го в смену	В час	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	1	2	3	4	5	6	7
								Первая смена							Вторая смена							Третья смена									

## Совмещенный график организации технологических процессов и работы оборудования

# Технико-экономические показатели

Показатели	Значение	
	Маслоизготовитель КМ2000	Маслоизготовитель КМ3000
Годовые издержки	154 9,594	1818,253
Сумма амортизационных отчислений	1396,59	1644,33
Размер эксплуатационных расходов	139,659	164,433
Затраты на электроэнергию	1076	0,994
Расходы по заработной плате	9,156	6,34
Тарифный фонд заработной платы	6,635	4,594
Размер премии	1,327	0,9188
Фонд дополнительной заработной платы	1,194	0,827
Годовой фонд брени работы одного рабочего	1508	1044
Расход на социальные отчисления	3,113	2,156
Годовой выпуск продукции	4640	6960
Размер годовых издержек на единицу продукции	0,334	0,2612
Размер удельных капиталовложений	0,2694	0,198
Экономическая эффективность внедрения проекта	10 млн. 783 тыс.	

СПАСИБО ЗА  
ВНИМАНИЕ!