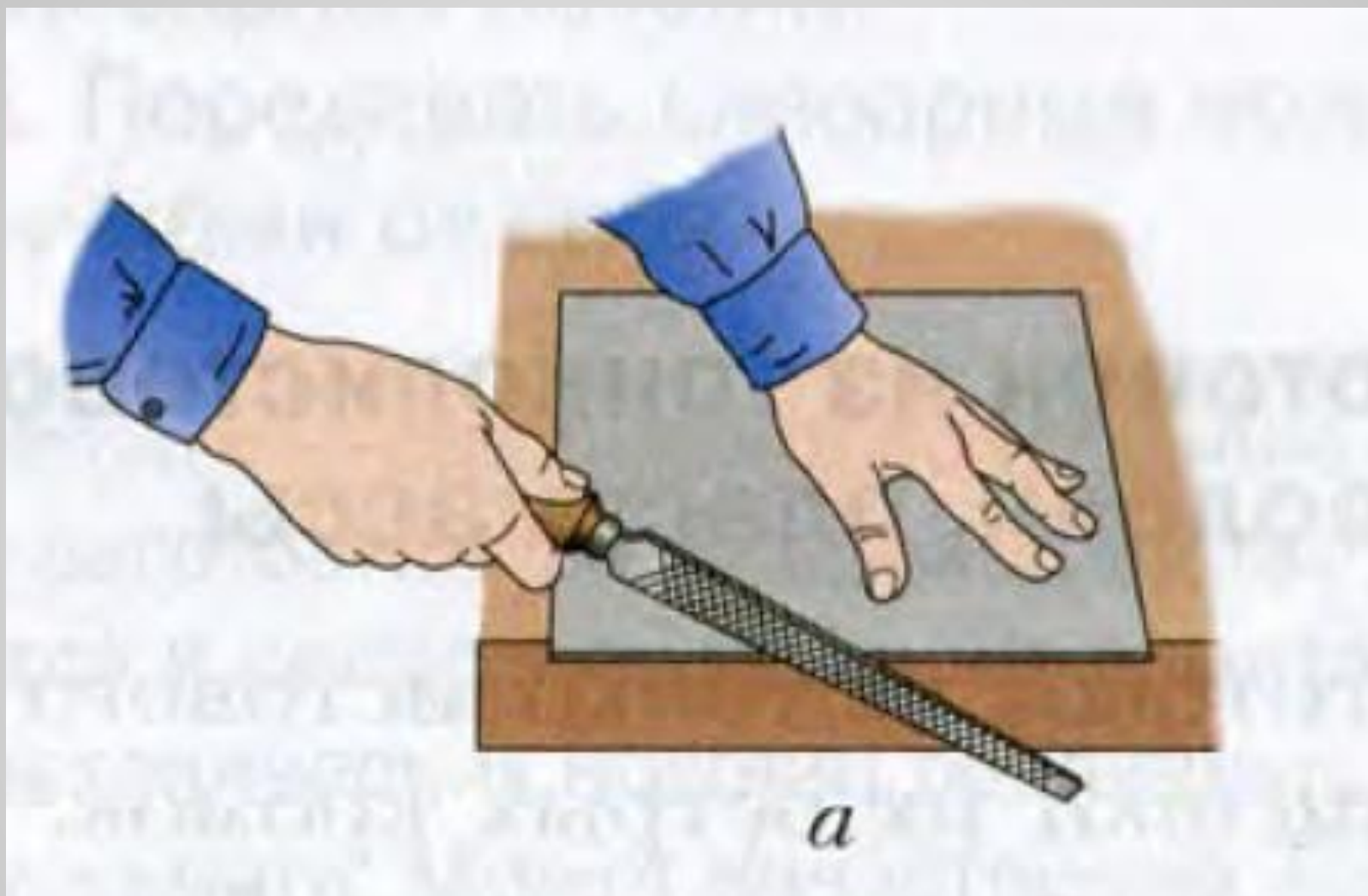




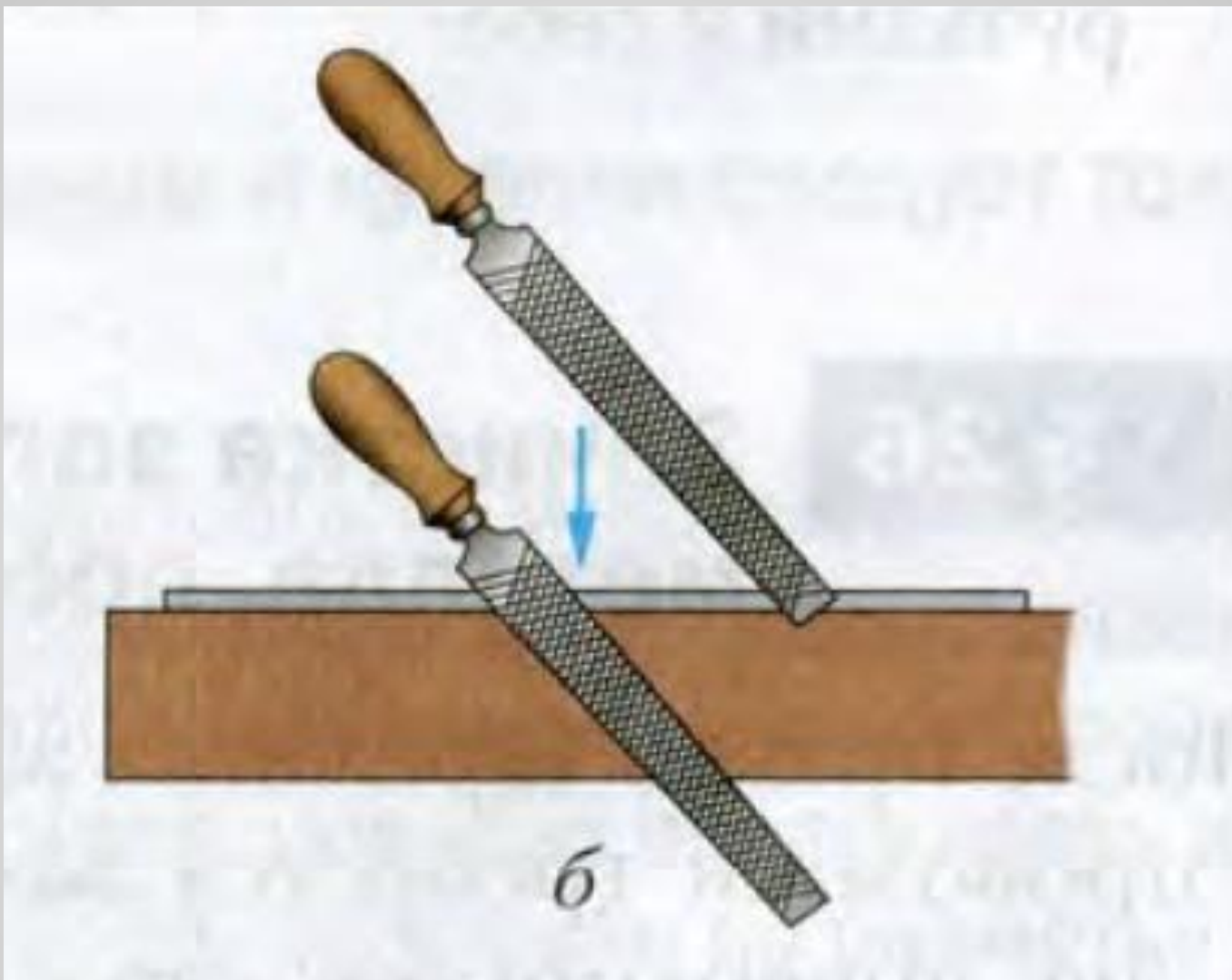
# **Зачистка заготовок из металла, проволоки и пластмассы.**

**После правки и резания заготовок из тонколистового металла и проволоки требуется *зачистка* их острых кромок. Кроме того, на поверхностях стальных заготовок могут быть следы ржавчины, которые также необходимо зачистить.**

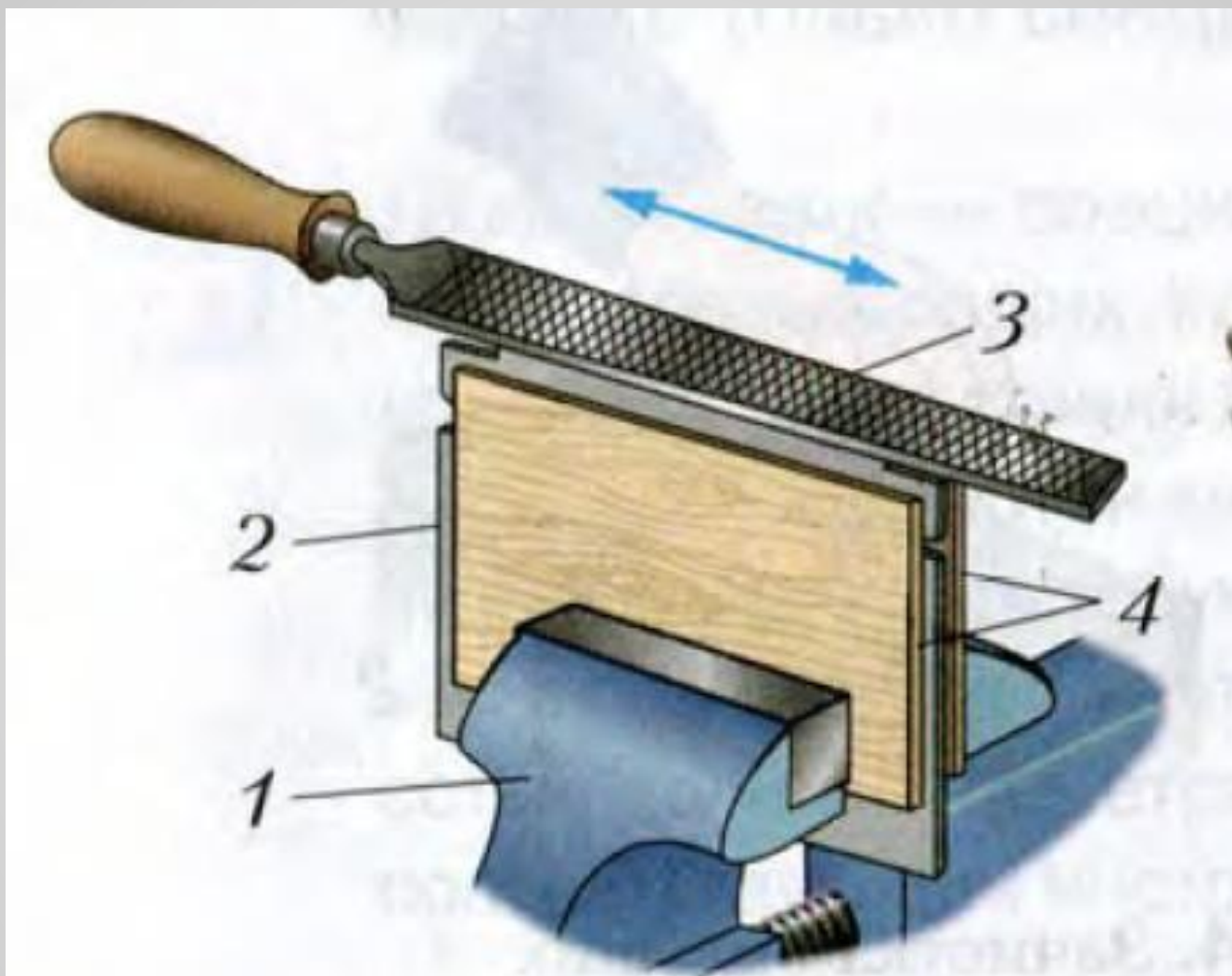
Первоначальную *зачистку*  
выполняют *напильником*, затем  
шероховатости снимают  
*шлифовальной шкуркой*. При  
этом приёмы работы  
напильником и шкуркой такие  
же, как и при обработке  
заготовок из древесины



**Зачистка тонколистовой заготовки  
напильником: а – расположение заготовки**

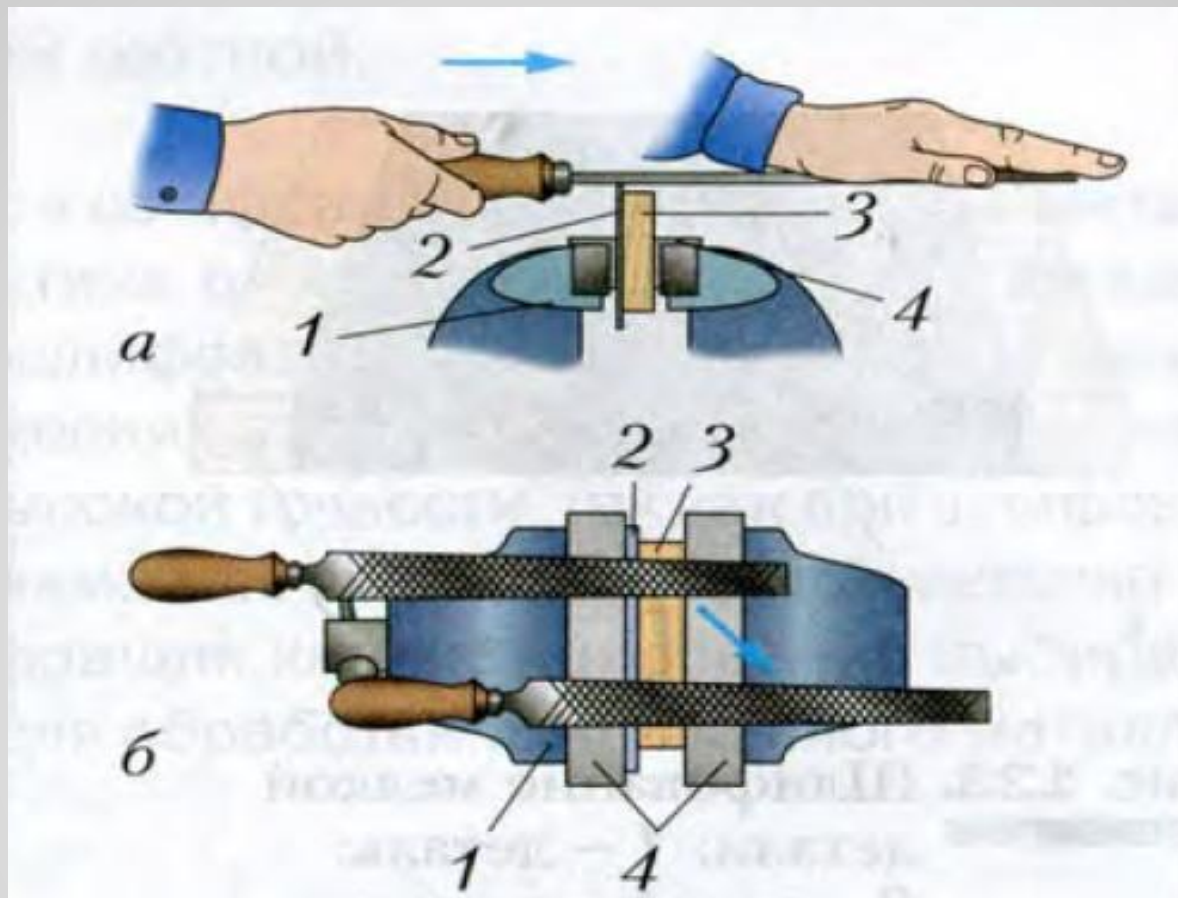


**Зачистка тонколистовой заготовки  
напильником: б – движение напильником**

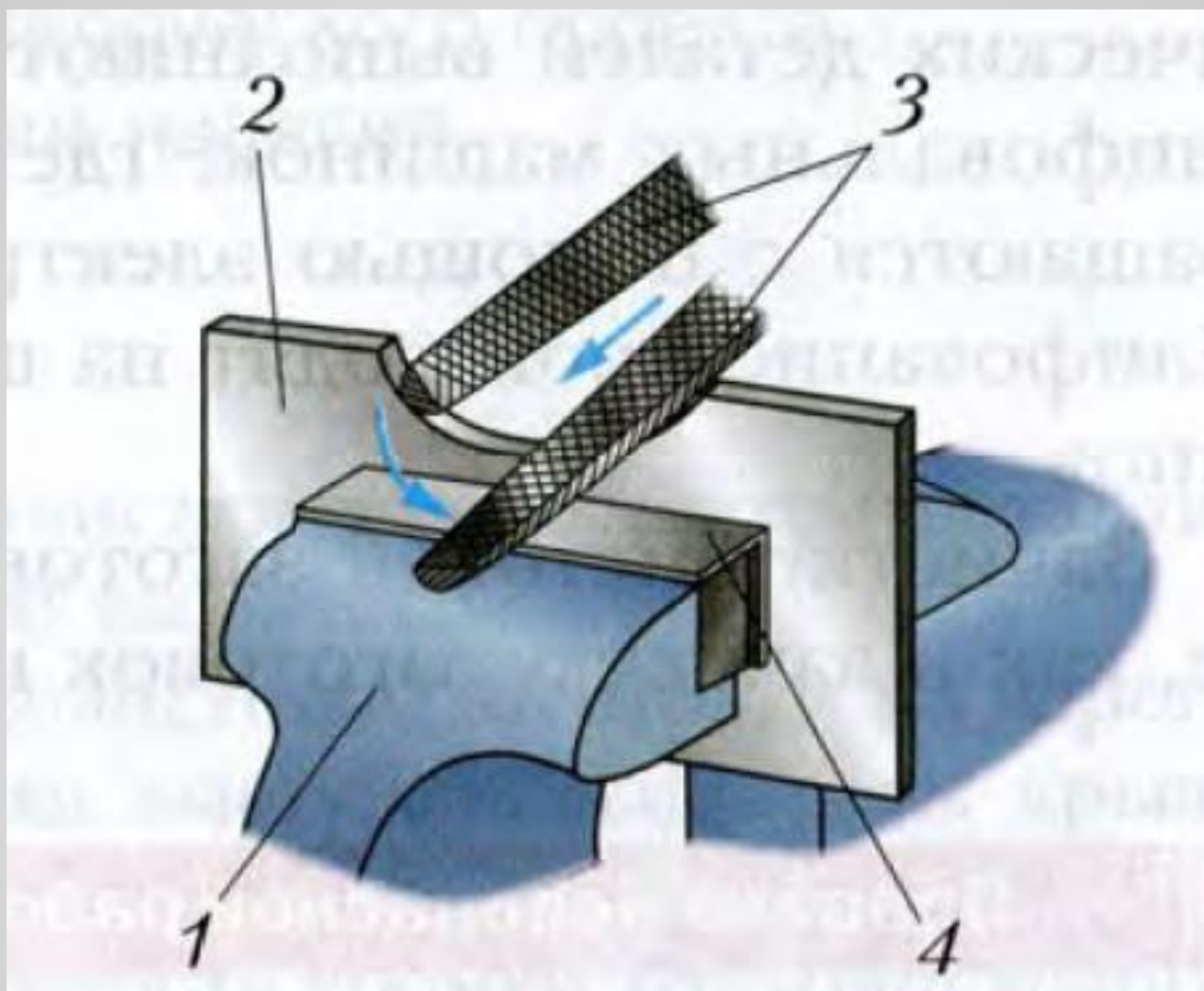


**Зачистка тонколистовой заготовки вдоль кромки: 1 - тиски; 2 – заготовка; 3 - напильник**





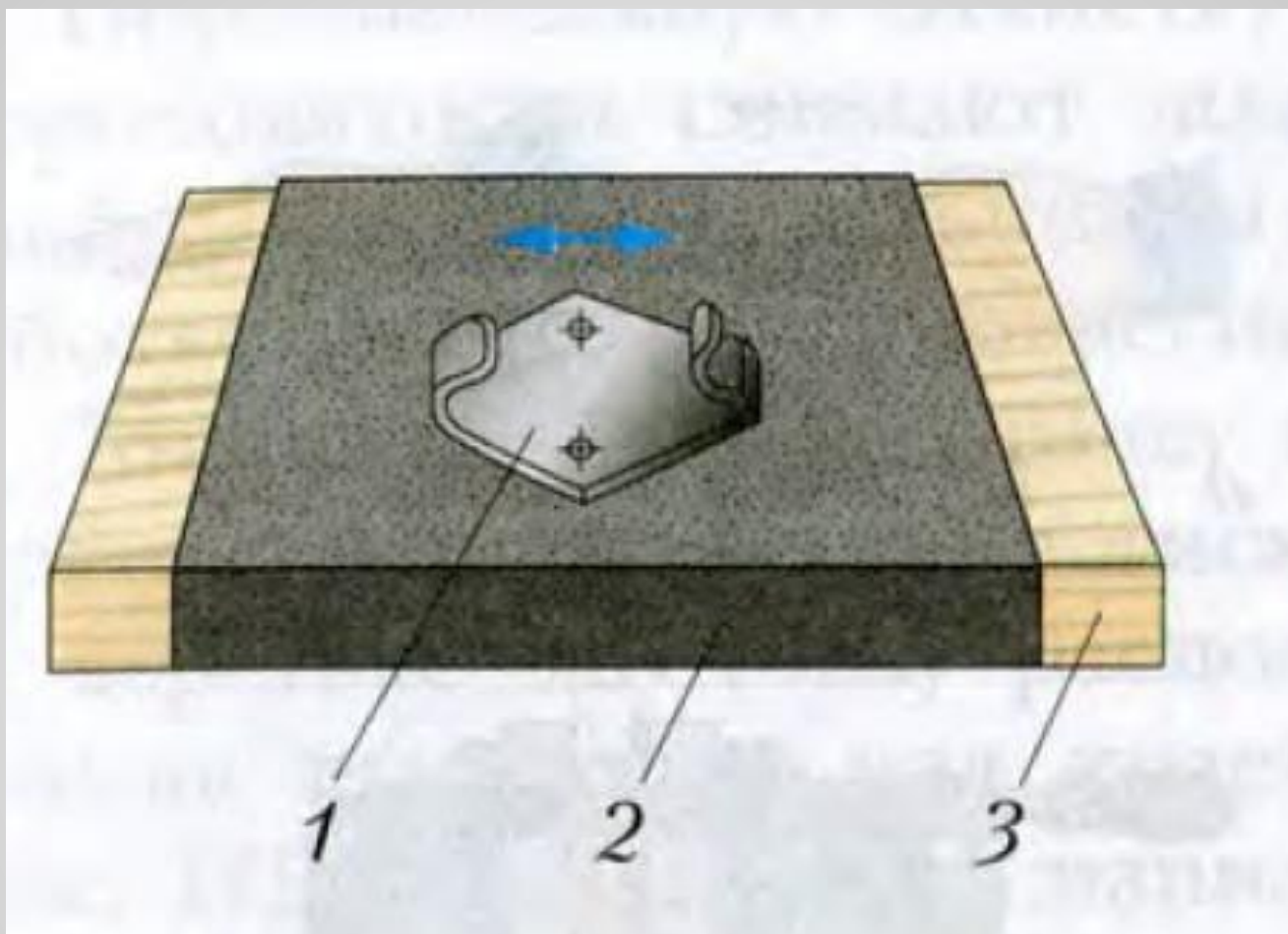
**Зачистка тонколистовой заготовки поперёк кромки: а – расположение подкладной дощечки; б – движение напильником: 1 – тиски; 2 – заготовка; 3 – дощечка, 4 - нагубники**



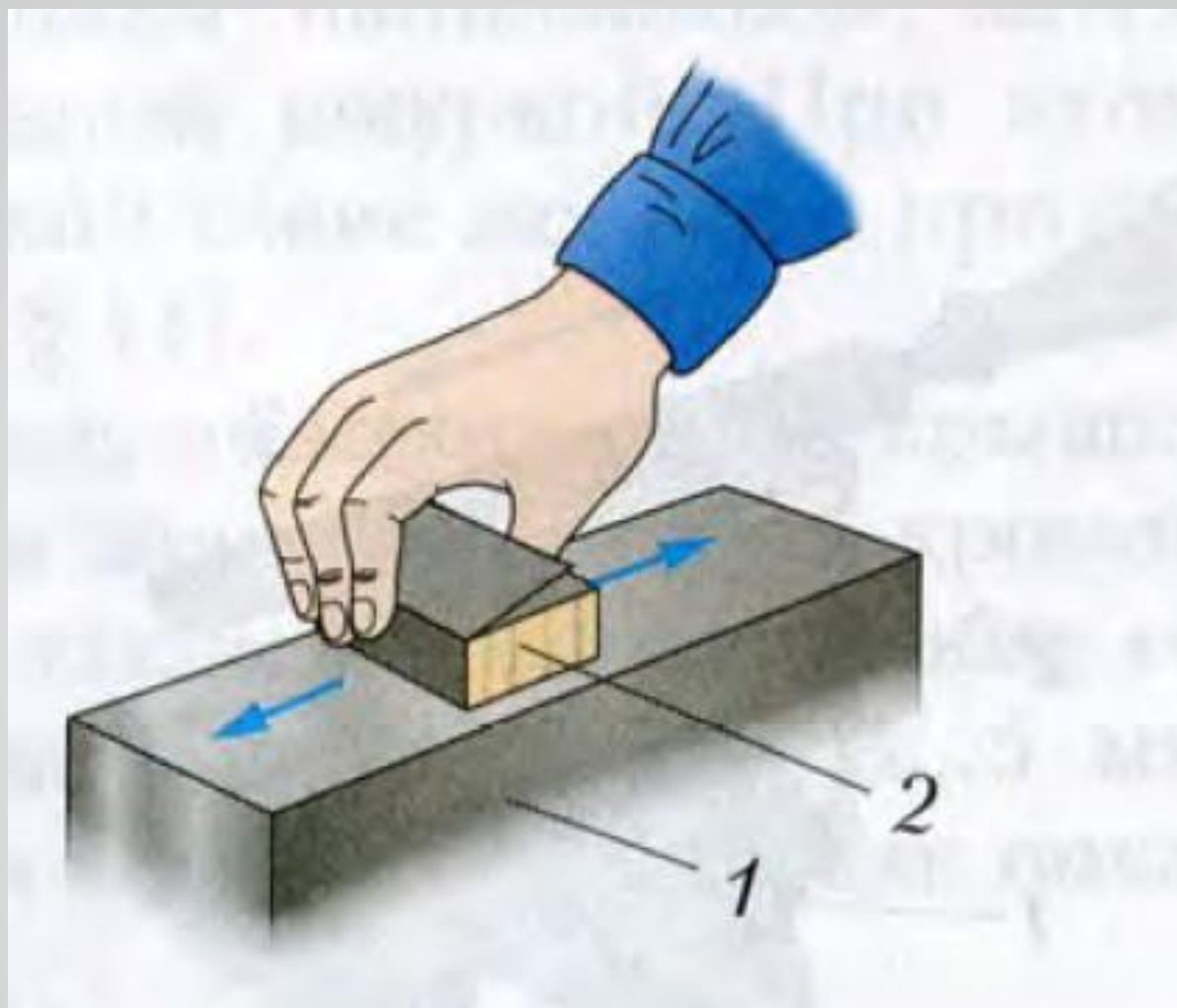
**Зачистка криволинейной выемки напильником:**

**1 - тиски; 2 – заготовка; 3 - напильник**





**Шлифование мелкой детали: 1 – деталь; 2 – шлифовальная шкурка; 3 – подкладная доска**



**Зачистка больших поверхностей: 1 – деталь; 2 – деревянный брусок со шлифовальной шкуркой**

# Правила безопасности

- **Перед зачисткой деталь следует правильно и надёжно закрепить в тисках.**
- **Работать напильником только с прочно насаженной ручкой.**
- **Во время работы напильником не захватывать левой рукой его носок.**
- **Опилки и шлифовальную пыль нельзя сдувать, а следует удалять только специальной щёткой.**

***Шлифовщик*** — специалист по шлифованию заготовок. На металлообрабатывающих предприятиях он обслуживает и настраивает шлифовальные станки (плоскошлифовальные, круглошлифовальные и др.) для обработки металлических заготовок.

**Это - очень ответственная работа, требующая высокой точности, так как при шлифовании с поверхности заготовки снимается очень тонкий слой металла - сотые доли миллиметра. Шлифовщик квалифицированно выбирает соответствующий инструмент для обработки того или иного металла.**