г. Севастополь



Изготовление и поставка в любую точку мира насосов и двигателей для добычи нефти



Изготовление и поставка в любую точку мира насосов и двигателей для добычи

До сих пор насосы **ЭЦПК- ВНВ** и двигатели для закачки в нагнетательные скважины промысловых сточных вод изготавливались по раздельности. Двигатели на Урале, насосы в Бердянске (Украина). Такая ситуация не могла не вызывать многих ненужных сложностей у заказчиков – нефтедобывающих компаний:

- первая: **безответственность** за работу агрегата в целом никто не отвечает, производитель насоса кивает на двигатель, производитель двигателя кивает на насос;
- вторая: **трудоемкость и порой непредсказуемость по срокам работа** с таможенными органами при поставке оборудования, что благоприятствует появлению множества ненужных посредников и увеличению расходов на закупку;
- третья: **разрозненность по местам изготовления и срокам поставки запасных частей**;

И наконец, глупые нестыковки размеров одного, второго и третьего роизводителя. Деньги потрачены, работа по закупке выполнена, а в итог



Завод «Молот» основан в 1924 году и является одним из старейших производителей погружных насосов и двигателей в СССР, качество которых проверено временем и подтверждено не только отечественными, но и многими зарубежными потребителями. На сегодняшний день завод выпускает практически всю гамму типоразмеров погружных насосных агрегатов и предлагает долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество по изготовлению, поставке, пусконаладке, сервисному обслуживанию, поставке запасных частей и ремонту. Основное направление в сбыте насосной продукции прямые поставки конечным потребителям и инжиниринговое сопровождение эксплуатации, позволяющее добиваться максимальных межремонтных сроков работы и максимального КПД насосов и двигателей в бизнесе заказчиков. В активной стадии находится формирование дилерской сети.

Преимущества работы с Заводом «Молот»:

- увеличенные гарантийные сроки на работу всего агрегата в целом и насоса и двигателя;
 - поставка оборудования с ЗИПом на 3-х летнюю эксплуатацию;
 - минимальные сроки изготовления и поставки;
 - быстрое прямое реагирование на необходимость поставки ЗИПа или мемонта;



Техническая

Насосные агрегать потружные дентробежные ЭЦПК и ЭЦВ насосы предназначены для закачки в нагнетательные скважины промысловых сточных вод плотностью не более 1400 кг/м3, с температурой до 333К (60°С), водородным показателем (рН) от 5,4 до 9, общей минерализацией - не более 250 г/л, с содержанием механических примесей до 0,1 г/л. Насосы применяются в нефтяной промышленности для поддержания пластового давления нефтяных месторождений. Климатическое исполнение - У* и ХЛ*. Конструкция:

Высокие технико-экономические показатели и повышение надежности эксплуатации агрегатов производства Завода «Молот» по сравнению с аналогичными агрегатами других производителей обеспечивается в первую очередь за счет конструктивных особенностей:

-корпусные детали и рабочие органы агрегатов, работающих в агрессивных средах, изготовлены из специальной бронзы или нержавеющей стали, а крепеж- из коррозионно-стойкой стали, что обеспечивает долговечность работы в агрессивной среде. При необходимости (по согласованию с заказчиком) возможен подбор специальных марок бронзы, стали, резины для работы агрегата в особых условиях.



Техническая информация

- -в агрегате используются графитофторопластовые или резинометаллические радиальные подшипники в зависимости от свойств перекачиваемой среды;
- -в двигателе и в насосной части применены самоустанавливающиеся сегментные упорные подшипники (подпятники) из графитофторопласта, что повышает надежность работы агрегата;
- -в агрегатах используются герметичные водозаполненные электродвигатели. Установ-ленное на валу ротора торцовое уплотнение позволяет исключить контакт агрессивной внешней среды с пакетом статора-ротора и обмоткой, что значительно увеличивает срок эксплуатации электродвигателя;
- -двигатели для агрегатов, работающих в тяжелых условиях, спроектированы с допол-нительным запасом по мощности в соответствие с высокими шахтными требованиями;
- -меднозаполненный ротор выполнен наборным из электротехнической стали, что обеспечивает уменьшение магнитных потерь, улучшение пусковых характеристик и увеличение КПД двигателя;
- -применяется импортный обмоточный провод с усиленной изоляцией, что повышает надежность работы двигателя;
- улучшена схема охлаждения двигателя. В двигателях мощностью от 250кВт и выше применена система принудительной циркуляции жидкости.
- -при установке агрегата в колодец, и скважину большого диаметра предусмотрено применение охлаждающего кожуха, для обеспечения нормального режима охлаждения двигателя.



					1			1	1	_	•	
Типоразмер УЭЦПКм	Q, м3/с ут	Н, м	Масс а насос а, кг	D, мм	L насоса , мм	U, B	Номинальна я мощность двигателей конкурентов кВт(при 1000 кг/м3)	Типоразме р погружног о электродв игателя	Мощность электродв игателя U при (при 1000 кг/м3)	Эконо мия электр оэнерг ии %	Масса агрега та, кг	Длин а агрег ата, мм
16-2000-160	2000	160	275	375	980		90	АДП 273-65/2	65	28	727	2440
16-2000-200	2000	200	310	375	1020		110	АДП 273-75/2	75	32	762	2480
16-2000-450	2000	450	900	375	1930		250	АДП 273-180/2	180	28	1993	4731
16-2000-900	2000	900	1734	375	3365	380 или	500	АДП 375-375/2	375	25	3490	6799
16-2000-1400	2000	1360	2584	375	4909	1150 или 2200	700	АДП 375-550/2	550	21	4404	8489
16-3000-160	3000	160	210	375	895	или 3000	110	АДП 273-90/2	90	18	662	2355
16-3000-200	3000	200	265	375	1095	или 6000	132	АДП 273-130/2	130	2	741	2615
16-3000-250	3000	250	320	375	1145		160	АДП 273-145/2	145	9	852	2805
16-3000-500	3000	500	785	375	1905		500	АДП 375-375/2	375	25	2541	5339
-3000-1000	3000	930	1526	375	3055		700	АДП 375-550/2	550	21	3346	6635



Сертификаты











КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ

Адрес: Завод «Молот», 99003, ул. Кожанова, 12,

г.Севастополь, Российская Федерация

Тел. (Москва) +7 499 7033347

Телефон приемной: +7 8692 54 51 13

Факс автомат: +7 8692 442812

Сайт: http://zavodmolot.com.ua

E-mail: zavod_molot@mail.ru

Генеральный директор: Мануйленко Сергей Иванови