

МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Конусные дробилки Монтаж, обслуживание и т.д.

Преподаватель: Коста Л.А.

Студенты: Семенов М.А.
Жаров В.Д.

Группы: 2-МПО-19-оКФ

Кировск
2021



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ



МАГУ
МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

- К работе дробильщиком допускаются лица не моложе 18 лет, признанные годными к данной работе медицинской комиссией, прошедшие обучение по учебной программе дробильщика, имеющие удостоверение на право выполнения данной работы.
- Поступающий на работу дробильщик должен пройти вводный инструктаж по безопасным методам и приемам труда, экологическим требованиям, а также первичный инструктаж на рабочем месте, о чем должны быть сделаны соответствующие записи в журналах с обязательной подписью инструктируемого и инструктирующего.
- Первичный инструктаж на рабочем месте производится с каждым дробильщиком индивидуально с практическим обучением безопасным методам и приемам производства работ.
- Повторный инструктаж с дробильщиком должен проводиться не реже чем через 3 месяца. Периодическая проверка знаний по безопасности труда должна проводиться один раз в 12 месяцев.

Схема конусной дробилки



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

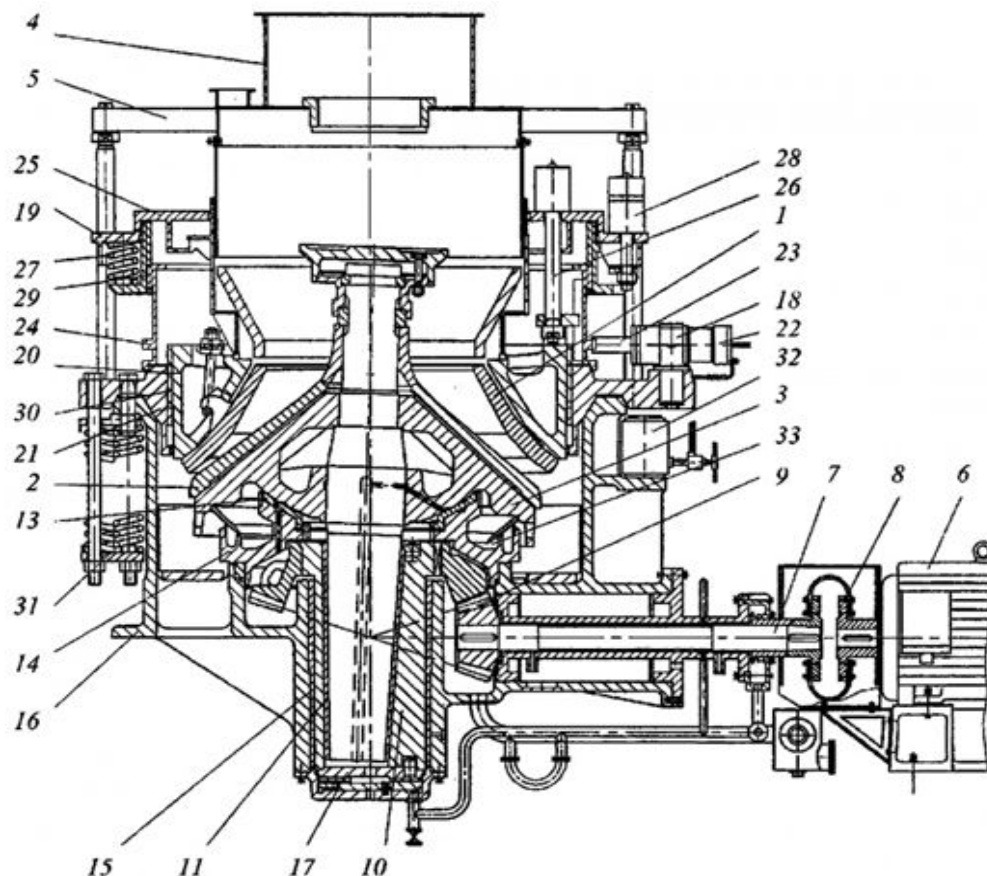


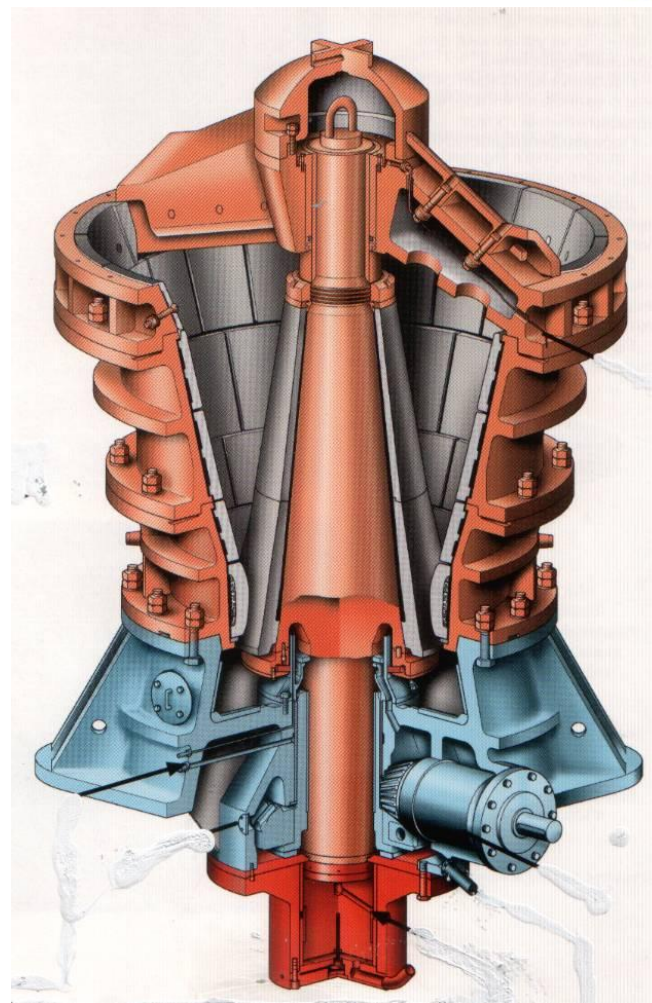
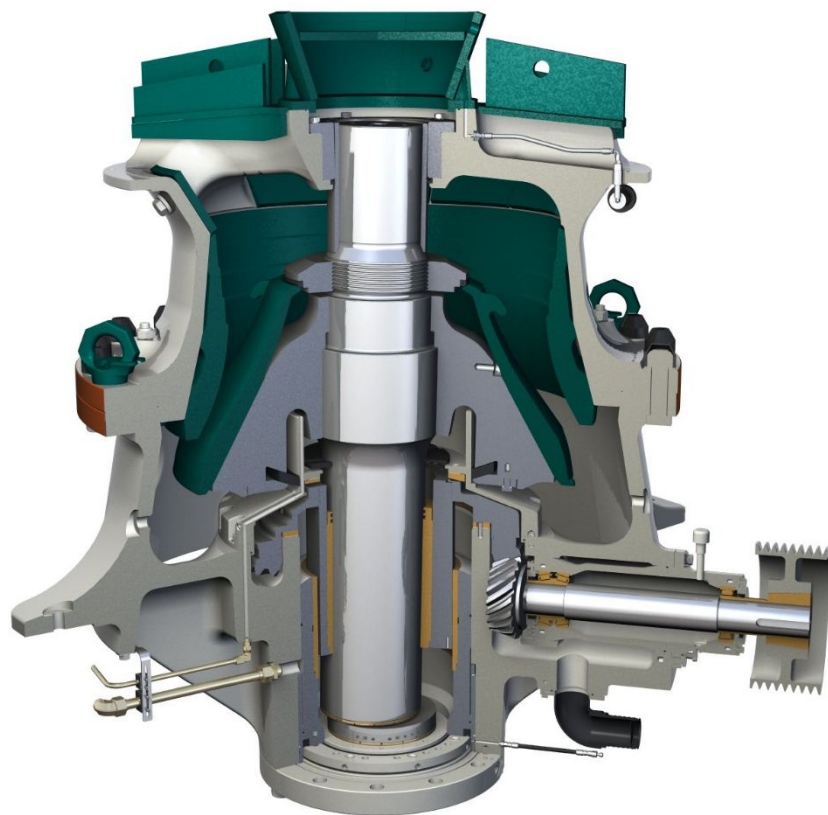
Рис. 7.2.13. Дробилка КСД-1750Гр-Д:

1 — неподвижная броня; 2 — броня конуса; 3 — дробящий конус; 4 — приемная коробка; 5 — загрузочное устройство; 6 — электродвигатель; 7 — приводной вал; 8 — муфта; 9 — коническая зубчатая передача; 10 — эксцентрик; 11 — конусная втулка; 12 — стакан эксцентрика (см. рис. 7.2.14); 13 — сферический подпятник; 14 — опорная чаша; 15 — цилиндрическая втулка; 16 — станина; 17 — диски подпятника; 18 — механизм поворота; 19 — механизм фиксации; 20 — регулирующее кольцо; 21 — стопорное кольцо; 22, 28 — гидроцилиндры; 23 — толкатель; 24 — кожух; 25 — крышка; 26 — колонны; 27 — пружина; 29 — компенсирующая резьба; 30 — регулировочная резьба; 31 — пакет пружин; 32 — установка гидродомкратов; 33 — гидравлический затвор



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ



Подготовительные работы

- отгрузка машин, подлежащих монтажу, их разгрузку на монтажной площадке, осмотр и проверку комплектности узлов и деталей
- сборка отдельных узлов в укрупнённые узлы, допускаемые по массе, габаритам для данного такелажа;
- приёмка строительных работ - фундаментов, рельсовых путей;

доставка подъёмно-транспортных средств.

Производство монтажных работ включает следующее:

- установку и размещение на монтажной площадке такелажного оборудования;
- проведение такелажных работ, связанных с подъёмом, перемещением, установкой и креплением машины;
- окончательную наладку машин после выполнения монтажа или установки;
- опробование узлов машин в целом без нагрузки и под нагрузкой.



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ



Ежедневное обслуживание дробильного оборудования

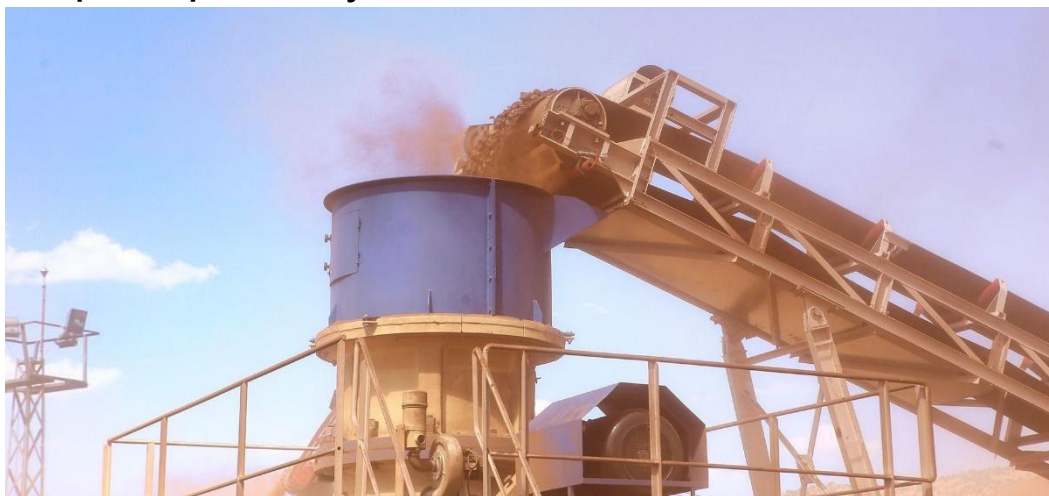


1. Осмотр болтовых соединений, подтяжка разболтанных соединений
2. Контроль вибрации машины. Если степень вибрации превышает допустимые пределы, устройство не может эксплуатироваться, нужно найти и устранить причину неисправности.
3. Осмотр и прочистка колосниковых решеток. Важно, чтобы они не были забиты измельченным сырьем.
4. Отслеживание состояния колец муфты, при их деформации необходимо установить новые.
5. Обновить смазку где это требуется.

Эксплуатация конусных дробилок

Для равномерного распределения исходного материала по рабочему пространству дробилки предназначена тарелка, жестко закреплённая на валу.

При попадании в дробилку не дробильных предметов под действием усилий, значительно превышающие нормальные, сжимаются амортизирующие пружины, неподвижный конус вместе с опорным кольцом приподнимаются и не дробильный предмет проходит через дробилку.



Достоинства и недостатки конусных дробилок



Достоинства:

- Меньший расход энергии, так как дробление осуществляется не только раздавливанием, но и изгибом;
- Большую производительность, более спокойный ход и отсутствие динамических нагрузок, так как процесс дробления совершается непрерывно в течение всего оборота подвижного конуса;
- Возможность включать дробилку при дополнительной камере дробления.

Недостатки:

- Относительная сложность и дороговизна конструкции;
- Более дорогой ремонт;
- Непригодность к измельчению вязких материалов.



МАГУ

МУРМАНСКИЙ
АРКТИЧЕСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ

Спасибо за внимание