

Послідовність монтажу та тестування тули – D2XX

Експандер (розширювач) тулеї

Експандер тулеї(розширювач) та трубка що її тримає.

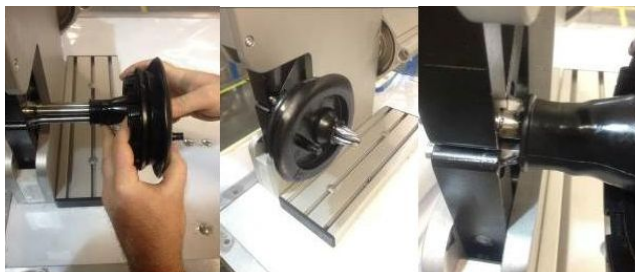


Змащувач для тулеї, трубки та пінів експандера.



Тип змащувача:
MOLYDAL LUB 13 EP2

Розширте тулею.



Монтування трубки

Замонтуйте трубку в розширену тулею.



Після монтажу трубки, її необхідно вийняти з машини.

Для зняття трубки з тули використовується спеціальний з'ємний пристрій



Процес тестування

Після цих кроків, джгут переходить на вакуум тест. Тули тестуються відповідно до інформації з маніфесту (к-сть. тулей відповідає опції виробничого замовлення)

Параметри процесу

Час тестування: 60 сек.

Тиск тестування: -200 mbar

Допустима похибка тиску:
-20mbar



Встановіть тулеї у визначених місцях, відбувається процес заповнення вакуумних камер, після тиск стабілізується та починається тестування.



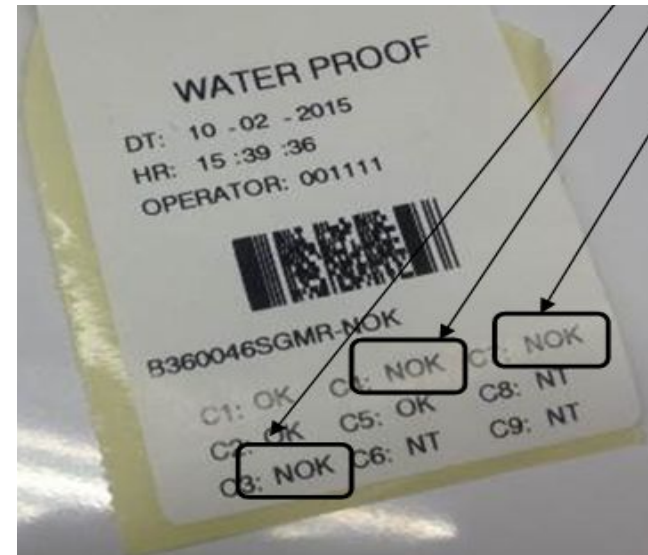
Процес тестування

Якщо тест добрий (OK), отримуємо бірку з інформацією про тестовані тулеї та передаємо джгут на наступну фазу тестування.

Якщо тест не добрий (NOK), отримуємо бірку з інформацією про невідповідність тулей.

В такому випадку, джгут відправляється на переробку.

Після процесу переробки ця бірка буде скануватись для повторного проходження вакуум тесту. (стосується тільки дефектних тулей)



DELPHI

Innovation for the Real World