

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА



Точение металла

*Это получение
цилиндрической
поверхности на
токарном станке
при помощи
токарных резцов*



Токарный станок

*Это
оборудование
для точения
металла*



Токарный станок состоит

Передняя
бабка

Кулачковый
патрон

Резцедержатель

Задняя
бабка

Суппорт

Коробка
подач

Фартук

Электродвигатель

Станина



Токарные резцы

*Это режущий
инструмент для
точения на
токарном
станке*



Виды токарных резцов



Отрезной резец

*Служит для
отрезания
детали*



Проходной резец

*Служит для
подрезания
фаски*



Упорно- проходной резец

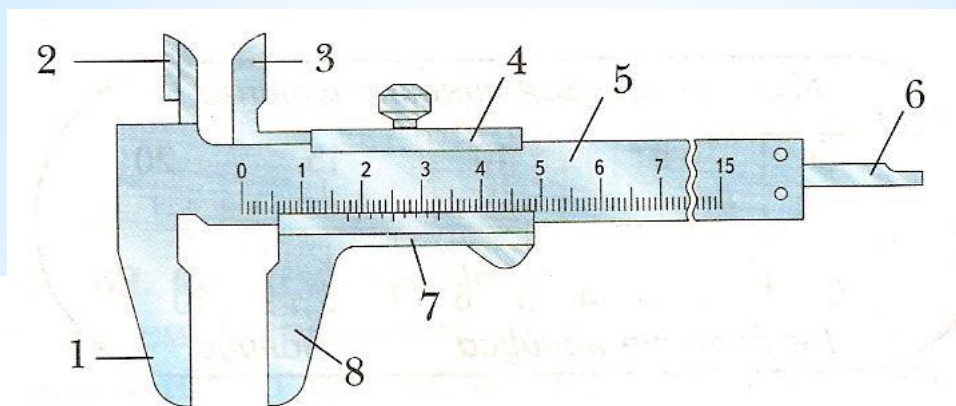
*Служит для
подрезания
торца и точения
детали*

Токарь

*Это рабочий,
который
занимается
точением
металла на
токарном станке*



Штангенциркуль – это контрольно-измерительный инструмент. Он предназначен для определения наружного и внутреннего диаметров детали, а также глубины отверстия с точностью до 0,1мм.



1,2- неподвижные губки

5- штанга

3,8- подвижные губки

6- глубиномер

4- подвижная рамка

7- нониус

Порядок обработки детали

- 1. Надёжно закрепить заготовку на 10-15 мм. больше длины детали*
- 2. Развернуть упорно-проходной резец и подрезать торец*
- 3. Развернуть упорно-проходной резец в исходное положение и точить деталь по чертежу*
- 4. Проходным резцом подрезать фаску*
- 5. Отрезным резцом отрезать деталь*

Техника безопасности при работе на токарном станке перед работой

Одеть головной убор и защитные очки

Надёжно закрепить заготовку

во время работы

Резец подводить к заготовке плавно, без рывков

Не останавливать рукой вращающийся патрон

Не оставлять станок без присмотра

Не оставлять ключ в патроне

Не класть посторонние предметы на станок

Выключать станок нажатием на красную кнопку

Словарь

Точение металла

Цилиндрическая поверхность

Токарный станок

Токарная обработка

Токарные резцы

Токарь

Проходной резец

Упорно-проходной резец

Отрезной резец

Диаметр детали

Штангенциркуль

Проверь свои знания

Получение цилиндрической поверхности на токарном станке это...

А- сверление детали

Б – точение детали

В – пиление детали

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

Для точения детали применяют...

А- молоток и зубило

Б – токарные резцы

В – слесарную ножовку

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

Выбери токарные резцы...

А- подвесной, упорный, завёрнутый

Б –упорно-проходной, отрезной, прох

В – отрезанный, упёртый, приходной

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

Какой нужен резец, чтобы подрезать фаску?

А- упорно-проходной резец

Б – проходной резец

В – фасонный резец

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

Упорно-проходной резец применяют...

А- для отрезания детали

Б – для подрезания торца

В – для подрезания фаски

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

Токарный станок это...

А- оборудование для фрезерования металла

Б – оборудование для точения металла

В – оборудование для стирки белья

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

Для чего нужен кулачковый патрон?

А – для рубки металла

Б – для закрепления сверла

В – для закрепления заготовки

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

Что применяют для закрепления резцов на токарном станке?

А – кулачковый патрон

Б – суппорт

В – резцедержатель

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

Какое оборудование применяют для точения металла?

А – сверлильный станок

Б – фрезерный станок

В - токарный станок

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

Перед работой на токарном станке нужно...

А- закрыть окно

Б – одеть защитные очки

В – открыть входную дверь

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

На токарном станке работает...

А- столяр

Б – сверловщик

В – токарь

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно



Проверь свои знания

Во время работы на токарном станке
токарь должен ...

А – смотреть в окно

Б – болтать с друзьями

В – не оставлять станок без присмотра

Подумай!!!

Подумай!!!

Правильно

