

Тема урока:
«Разметка заготовок из древесины»

Сосна



Кедр



Клён



Д



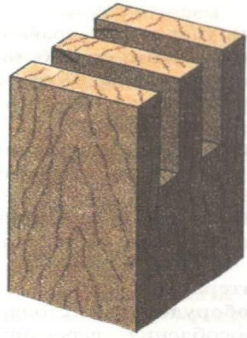


Рис. 1.
Шиповое столярное соединение (шип).

- * 1. Давайте внимательно изучим деталь (рис. 1)
- * 2. Выберем подходящий масштаб и посреди тетрадного листа в тетради выполним тонкими линиями технический рисунок.
- * 3) Проверяем соответствие между изображением и самой деталью и обводим видимые контуры сплошной толстой линией. Проводим выносные и размерные линии.
- * 4) В первом нижнем углу тетради записываем необходимые сведения о детали.

Ответить на вводные вопросы:

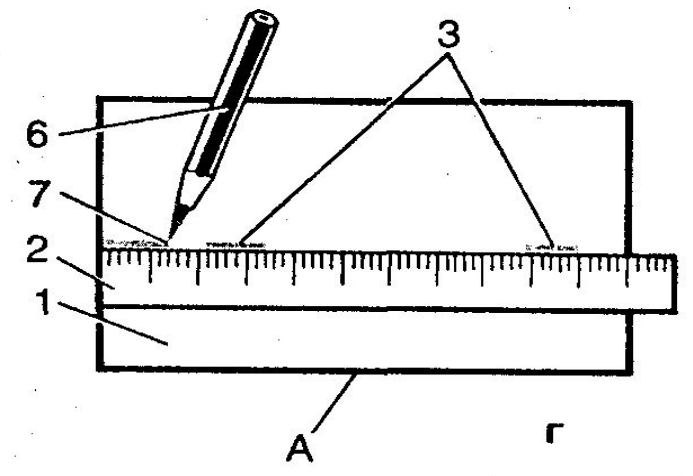
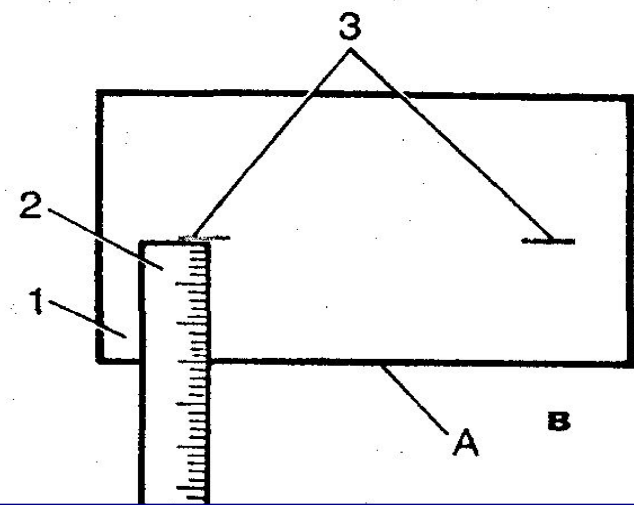
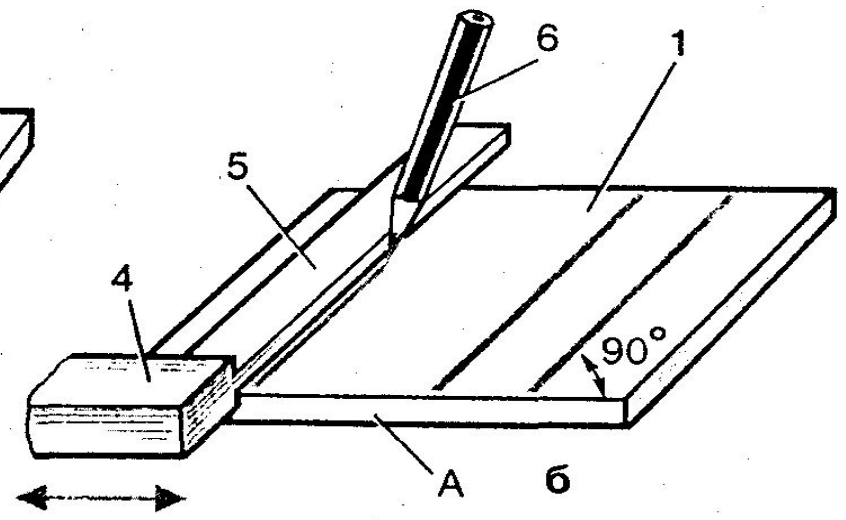
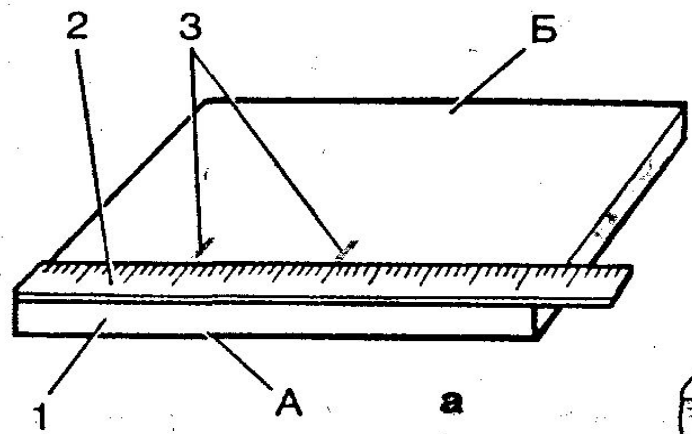
1. назовите, чем отличается технический рисунок от эскиза детали?
2. Что означают на эскизе обозначения S 40 и \varnothing ?
3. Для чего необходима технологическая карта изделия?
4. Что такое масштаб?
5. Для чего используют проекции детали?
6. В каких случаях чертят только эскиз детали?
7. Что чертят сплошной толстой основной линией, а что штриховкой?
8. Что значит прочитать графическую документацию?

** Организация рабочего места*

- * На рабочем месте не должно быть ничего лишнего.*
- * Каждый предмет нужно класть на отведенное для него место, чтобы не искать его при повторном использовании.*
- * Все, чем во время работы приходится пользоваться чаще, нужно класть ближе, и наоборот.*
- * Размещать предметы на рабочем месте нужно так, чтобы их расположение соответствовало естественным движениям рук: предметы, которые берутся правой рукой, должны лежать справа, а те, которые берутся левой, - слева.*

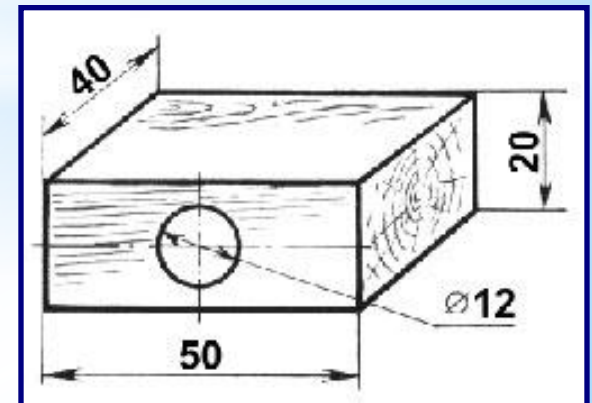
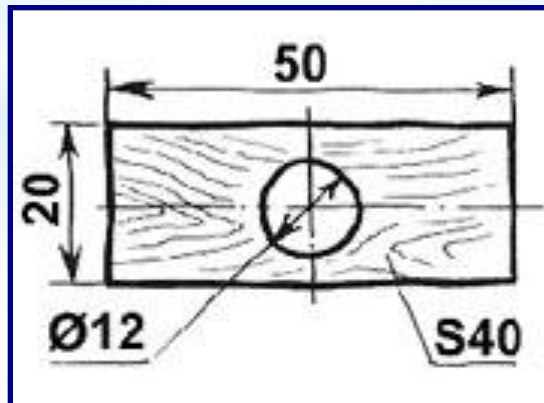
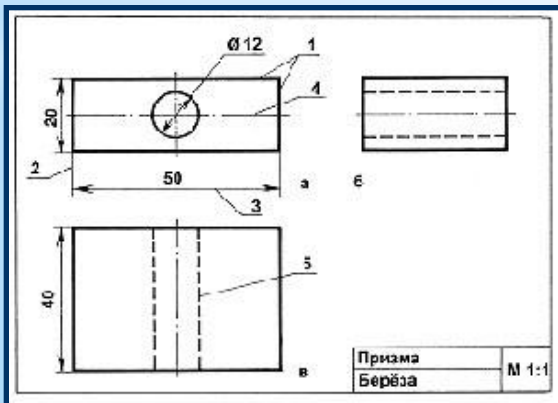
Разметка - это нанесение контурных линий на заготовку.





* Графическая документация

- **Чертеж** — это условное изображение изделия, выполненное по определенным правилам с помощью чертежных инструментов.
- **Эскиз** — изображение предмета, выполненное от руки по тем же правилам, что и чертеж, но без соблюдения точного масштаба.
- **Технический рисунок** — наглядное изображение предмета, выполненное от руки теми же линиями, что и чертеж, с указанием размеров и материала, из которого изготовлено изделие.



Разметочные и измерительные инструменты

- * рулетка** - для измерения и разметки пило- и лесоматериалов;
- * метр** - для разметки черновых заготовок;
- * линейка** - для измерения деталей и заготовок;
- * угольник** - для измерения и вычерчивания прямоугольных деталей;
- * малка** - для вычерчивания и проверки различных углов (заданный угол устанавливается по транспортиру);
- * рейсмус** - для нанесения параллельных линий при обработке кромок заготовок; циркуль – для вычерчивания дуг, окружностей и откладывания размеров;
- * нутромер** – для измерения диаметра отверстий.

1. Перед разметкой одну из кромок заготовки спиливают или сострагивают ровно по прямой линии. Эту кромку называют базовой плоскостью.
2. Параллельные линии разметки можно выполнить с помощью рейсмуса.

*



Последовательность действий разметки

3. С помощью циркуля проводятся окружности и дуги на размеченной заготовке. Затем отмечается центр.
4. Радиус откладывается на линейке.
5. По отложенному радиусу очерчивается окружность.

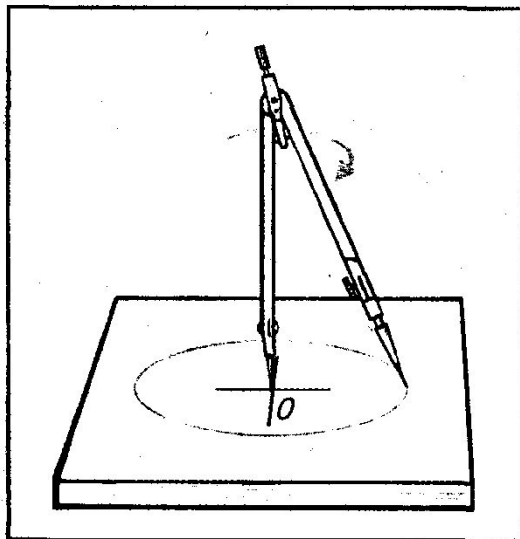


Рис. 18. Разметка окружности циркулем

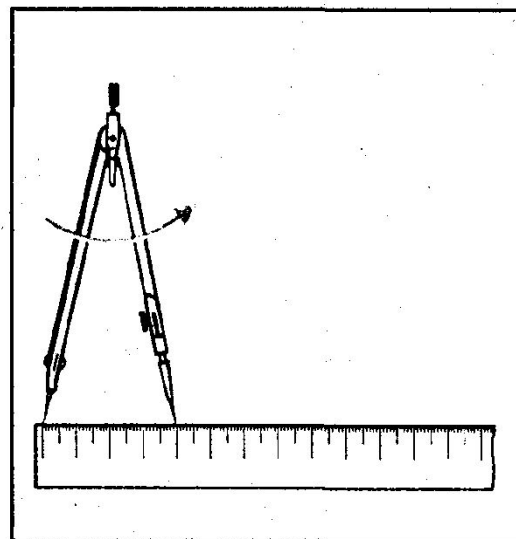
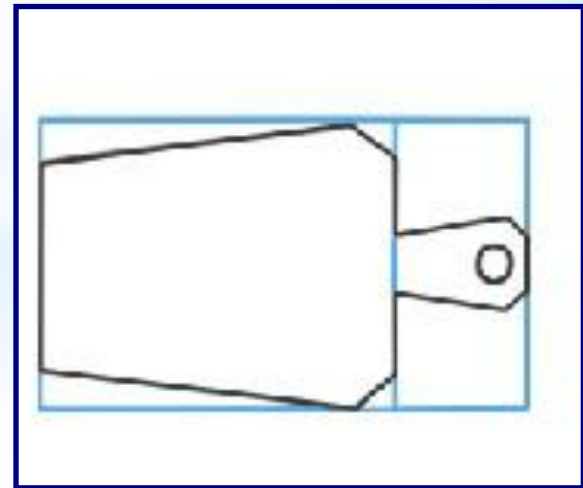


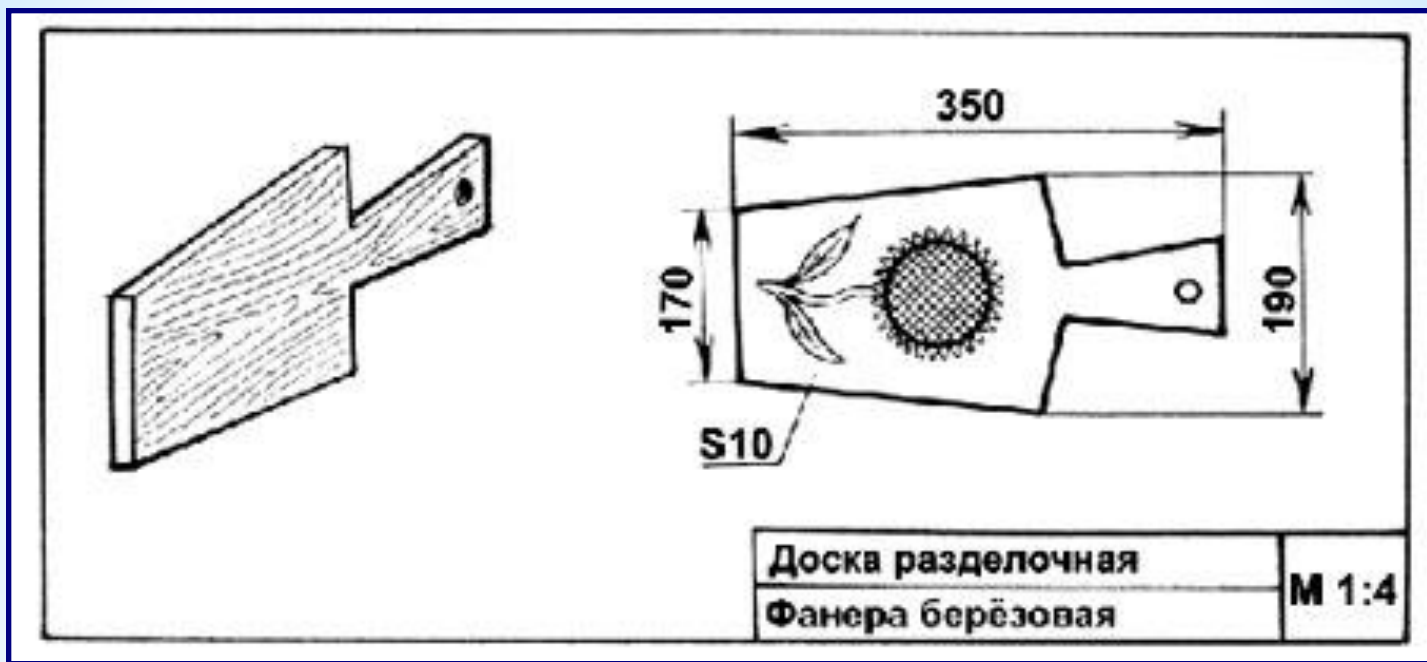
Рис. 19. Отмеривание радиуса окружности по линейке

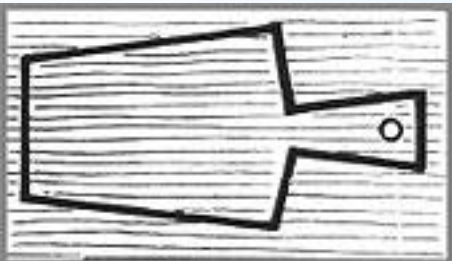
1. Построение чертежа.
2. Пользуясь разметочными инструментами, выполните разметку заготовки деталей по шаблону.

*** *Выполнение
заданий***



* Технологическая карта



№ п/п	Последовательность выполнения операций	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1.	Построить чертеж. Выбрать заготовку из фанеры толщиной 10-12 мм и разметить контур изделия.		Чертеж, шаблон, карандаш

- а) неточность измерительного инструмента;
- б) несоблюдение приемов разметки;
- в) невнимательность работающего.

*** Причины брака**