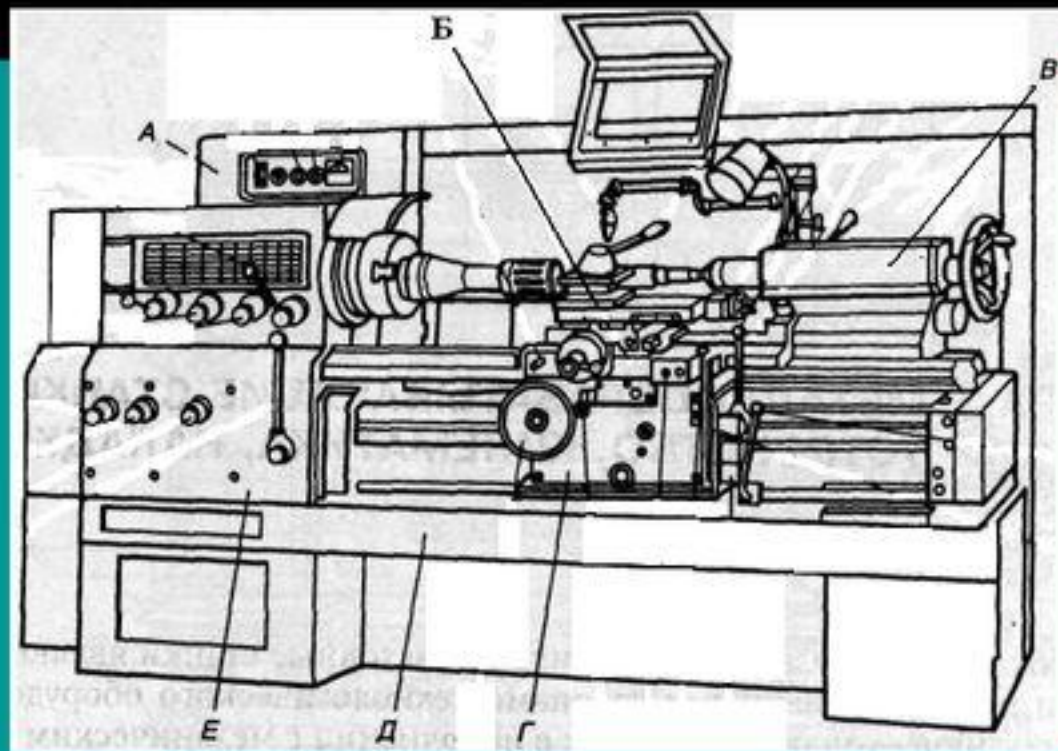






Наименование станков	Группа	Типы									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	0										
Токарные	1	Автоматы и полуавтоматы:			Револьверные	Сверлильно-отрезные	Токарные и лобовые	Многорезцовые	Специализированные	Разные токарные	Карусельные
		специализированные	одношпиндельные	многошпиндельные							
Сверлильные и расточные	2	-	Вертикально-сверлильные	Одношпиндельные полуавтоматы	Многошпиндельные полуавтоматы	Координатно-расточные	Радиально-сверлильные	Расточные	Алмазно-расточные	Горизонтально-сверлильные и центровые	Разные сверлильные
Шлифовальные, полировочные, доводочные, заточные	3	-	Круглошлифовальные	Внутришлифовальные	Обдирочно-шлифовальные	Специализированные шлифовальные	Продольношлифовальные	Заточные	Плоскошлифовальные	Притирочные и полировальные	Разные станки, работающие абразивом
Комбинированные, электрофизико-химические	4	-	Универсальные	Полуавтоматы	Автоматы	Электрохимические	Электроискровые	-	Электроэрозионные, ультразвуковые	Анодно-механические	-
Зубо- и резьбообрабатывающие	5	Резьбонарезные	Зубострогальные для цилиндрических колёс	Зуборезные для конических колёс	Зубофрезерные для цилиндрических и шлицевых валов	Для нарезания червячных пар	Для обработки торцов зубьев колёс	Резьбофрезерные	Зубоотделочные, проверочные и обкатные	Зубо- и резьбошлифовальные	Разные зубо- и резьбообрабатывающие
Фрезерные	6	Барабанно-фрезерные	Вертикально-фрезерные консольные	Фрезерные непрерывного действия	Продольные одностоечные	Копировальные и правировальные	Вертикальные безконсольные	Продольные двухстоечные	Консольно-фрезерные операционные станки	Горизонтально-фрезерные консольные	Разные фрезерные станки
Строгальные, долбежные, протяжные	7	-	Продольные		Поперечно-строгальные	Долбежные	Протяжные горизонтальные	-	Протяжные вертикальные	-	Разные строгальные
			одностоечные	двустоечные							
Разрезные	8	Отрезные, работающие:			Правильно-отрезные	Пилы		Ножовочные	-	-	-
		резцом	абразивным кругом	гладким или насечным диском		ленточные	дисковые				
Разные	9	-	Опиловочные	Пило-насекальные	Правильно- и безцентрово-обдирочные	-	Для испытания свёрл, шлифовальных кругов	Делительные машины	Балансировочные	-	-

Основные узлы



- ◆ А-передняя бабка; Б- суппорт; В- задняя бабка;
- ◆ Г- фартук; Д- станина; Е- коробка подач

Название	Изображение	Применение
Цилиндрическая		<p>Обработка плоскостей на станках с горизонтальным шпинделем. Для металла применяют цилиндрические фрезы с винтовыми зубьями, для дерева – с прямыми.</p>
Торцовая		<p>Фрезерование плоскостей (вертикальный шпиндель).</p>
Концевая		<p>Изготовление уступов, криволинейных контуров, выемок. Применяются на вертикально-фрезерных установках.</p>
Дисковая		<p>Выполняют пазы, канавки на горизонтальных станках.</p>
Шпоночная		<p>Делают канавки на машинах с вертикальным расположением шпинделя.</p>
Угловая		<p>Фрезеруют наклонные плоскости, скосы и канавки.</p>
Фасонная		<p>Получение фасонных поверхностей.</p>

Токарный станок состоит



Устройство сверлильного станка



защитный кожух

кнопки вкл. выкл.

шпиндель

патрон

рабочий стол

колонна

основание

ременная передача

электродвигатель

рукоятка подъема шпинделя

рукоятка закрепления рабочего стола

рукоятка подъема стола



Защитные экраны
с блокировкой двигателя

Мощный двигатель

Регулируемые
подручники и
поворотный столик

Большая опорная
поверхность

Штатное освещение
на всех моделях

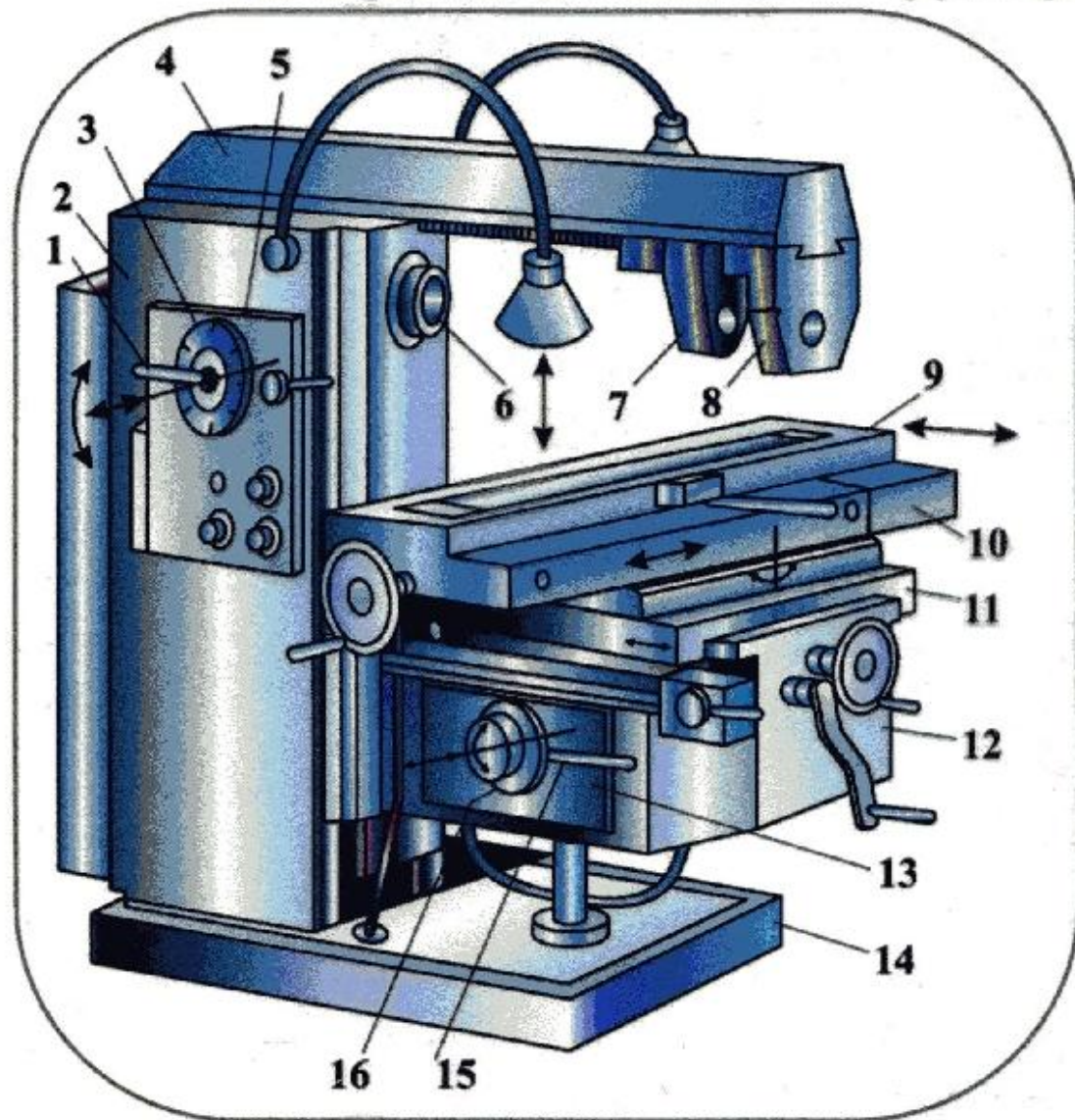
Оптимальный диаметр
посадочных мест для кругов

Запорные устройства
на отключение

КИРОВ
гаражное.рф

Универсальный консольно-фрезерный станок.

Универсальный консольно-фрезерный станок



- 1 – рукоятка;
- 2 – станина;
- 3 – лимб;
- 4 – хобот;
- 5 – коробка скоростей;
- 6 – шпиндель;
- 7, 8 – подвески;
- 9 – стол;
- 10 – поворотная плита;
- 11 – салазки;
- 12 – консоль;
- 13 – коробка подач;
- 14 – фундаментная плиток;
- 15 – рукоятка;
- 16 – лимб