

Организация вспомогательны х производств

Понятие вспомогательных производств

Необходимым условием для обеспечения ритмичной работы каждого предприятия является организация вспомогательных производств.

Нормальный ход производственного процесса может протекать только при условии бесперебойного обеспечения его материалами, заготовками, инструментом, оснасткой, электроэнергией, топливом, наладкой, поддержания оборудования в работоспособном состоянии. Комплекс этих работ составляет понятие технического обслуживания производства или производственной инфраструктуры.



Типы вспомогательных производств

Для технического обслуживания основного производства машиностроительные заводы имеют целый комплекс вспомогательных служб, или хозяйств:

- Ремонтное
- Инструментальное
- Энергетическое
- Транспортное
- Снабженческо-складское
- и другие.

Состав и масштабы этих хозяйств предприятия, определяются особенностями основного производства, типом и размерами предприятия и его производственными связями.



Инструментальные цеха



Инструментальные службы и цеха завода должны своевременно обеспечить производство инструментом и оснасткой высокого качества при минимальных издержках на их изготовление и эксплуатацию. От работы инструментальных цехов и служб в значительной степени зависят внедрение передовой технологии, механизация трудоемких работ, повышение качества изделий и снижение их себестоимости.

Ремонтные цеха

Ремонтные цеха и службы завода обеспечивают рабочее состояние технологического оборудования путем его ремонта и модернизации. Качественный ремонт оборудования увеличивает сроки его использования, снижает потери от простоев и значительно повышает общую эффективность работы предприятия.



Энергетические цеха



Энергетические цеха и службы обеспечивают предприятия всеми видами энергии и организуют рациональное ее использование. Работа этих цехов и служб способствует росту энерговооруженности труда и развитию прогрессивных технологических процессов.

Транспортные, снабженческие и складские цеха

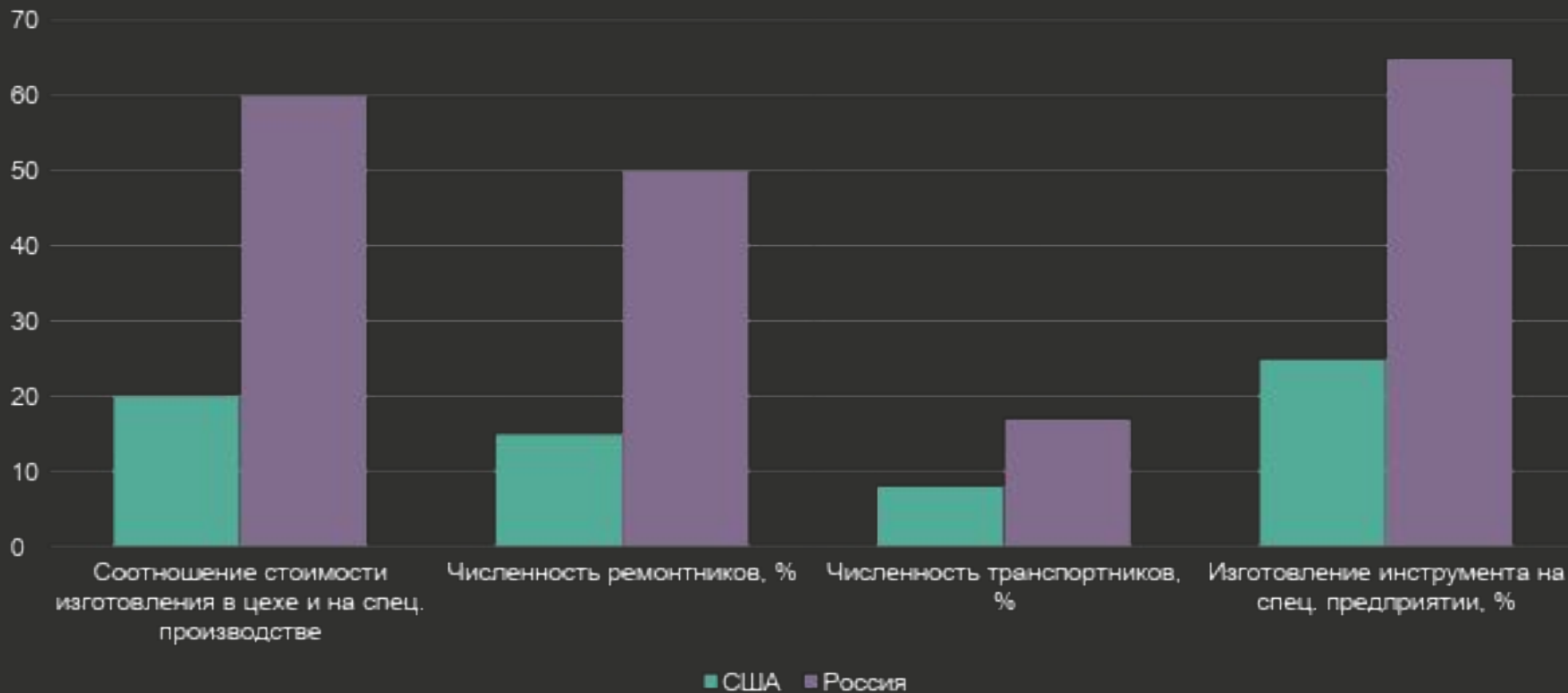
Транспортные, снабженческие и складские хозяйства и службы обеспечивают своевременную и комплексную поставки всех материальных ресурсов, их хранение и движение в процессе производства. От их работы зависит ритмичность работы производства и экономное использование материальных ресурсов.

Все эти цеха и службы прямо не участвуют в создании основного продукта завода, но своей деятельностью способствуют нормальной работе основных цехов.



***Состояние и
тенденции
развития
технического
обслуживания
производства***

Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства



Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства

В настоящее время на большинстве машиностроительных заводов весь комплекс работ по техническому обслуживанию выполняется самими предприятиями, что приводит к большим нерациональным расходам. Раздробленность вспомогательных служб, низкий уровень их специализации препятствует созданию соответствующей технической базы и прогрессивной формы организации вспомогательных работ. Для вспомогательных производств характерны единичный и мелкосерийный типы производств со значительными затратами ручного труда, а изготавливаемая здесь продукция значительно дороже и менее качественна, чем на специализированных предприятиях. Например, изготовление отдельных видов инструмента и запасных частей в инструментальных и ремонтных цехах машиностроительных заводов в два-три раза дороже, чем на заводах станкоинструментальной промышленности, а затраты на капитальный ремонт нередко превышают стоимость нового оборудования. Численность ремонтников в США составляет 15%, а в нашей стране около 50%; транспортников, соответственно 8 и 17%. Такая разница обусловлена, главным образом, различным уровнем специализации и механизации работ по техническому обслуживанию производства.

Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства

В США преобладающая часть работ по обслуживанию производства выполняется специализированными фирмами, и многие машиностроительные предприятия не имеют своих обслуживающих хозяйств.

По данным Госкомстата, в народном хозяйстве нашей страны только 25 % инструментов изготавливались в специализированных предприятиях, тогда как в США специализированные фирмы производили около 65% инструмента. В США 88% машиностроительных предприятий не имеют своих инструментальных цехов и приобретают весь инструмент со стороны.



Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства

Повышение технической оснащенности предприятий, механизация и автоматизация основного производства вызывает необходимость коренного совершенствования техники и организации вспомогательных работ, приближения их к уровню основного производства.

Техническое обслуживание должно рассматриваться как часть единого процесса производства, а работы по обслуживанию увязываться с технологией непосредственного изготовления продукции на основе единой комплексной технологии производственного процесса в целом.

Орлов Н.А.
ДКА-301

