

5. Газовые редукторы – для снижения давления газа, находящегося в баллоне, до рабочего, необходимого для сварки или резки металла, а также для поддержания этого давления постоянным.

Редукторы различных газов отличаются устройством присоединительной части, которая соответствует устройству вентиля баллона для данного газа. Корпус редуктора окрашивают в определённые цвета, в соответствии с используемым газом.



сварог®

Редуктор пропановый БПО 5-5

МАТЕРИАЛ / ПОКРЫТИЕ / ЦВЕТ

Наименование модели

Ниппель универсальный Ø6/9 мм
алюминий/желтый

Гайка
сталь/желтый

Переходник
алюминий/желтый

Регулировочный винт
пластик/красный

Этикетка
серая

Корпус манометра
красный

Корпус редуктора
алюминий/желтый

Крышка редуктора
сталь/порошковая краска/красный

Штуцер
сталь/желтый

Гайка
сталь/желтый

Прокладка
ПК 2, поликарбонат



сварог®

Редуктор ацетиленовый БАО-5-5

МАТЕРИАЛ / ПОКРЫТИЕ / ЦВЕТ

Корпус манометра
белый

Крышка редуктора
сталь/порошковая краска/белый

Ниппель универсальный Ø6/9 мм
алюминий/желтый

Гайка левая
сталь/желтый

Переходник
алюминий/желтый

Регулировочный винт
пластик/белый

Наименование модели

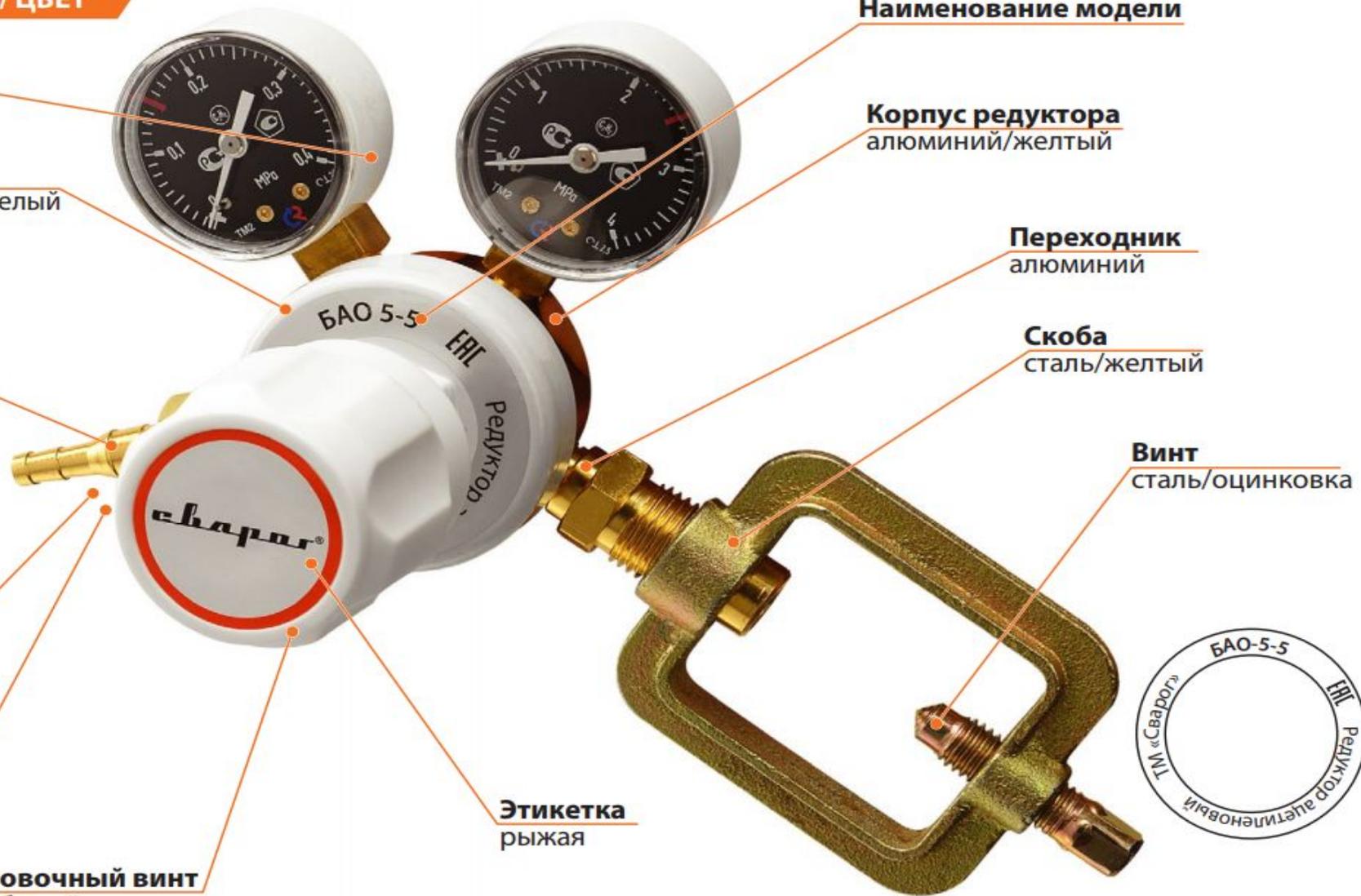
Корпус редуктора
алюминий/желтый

Переходник
алюминий

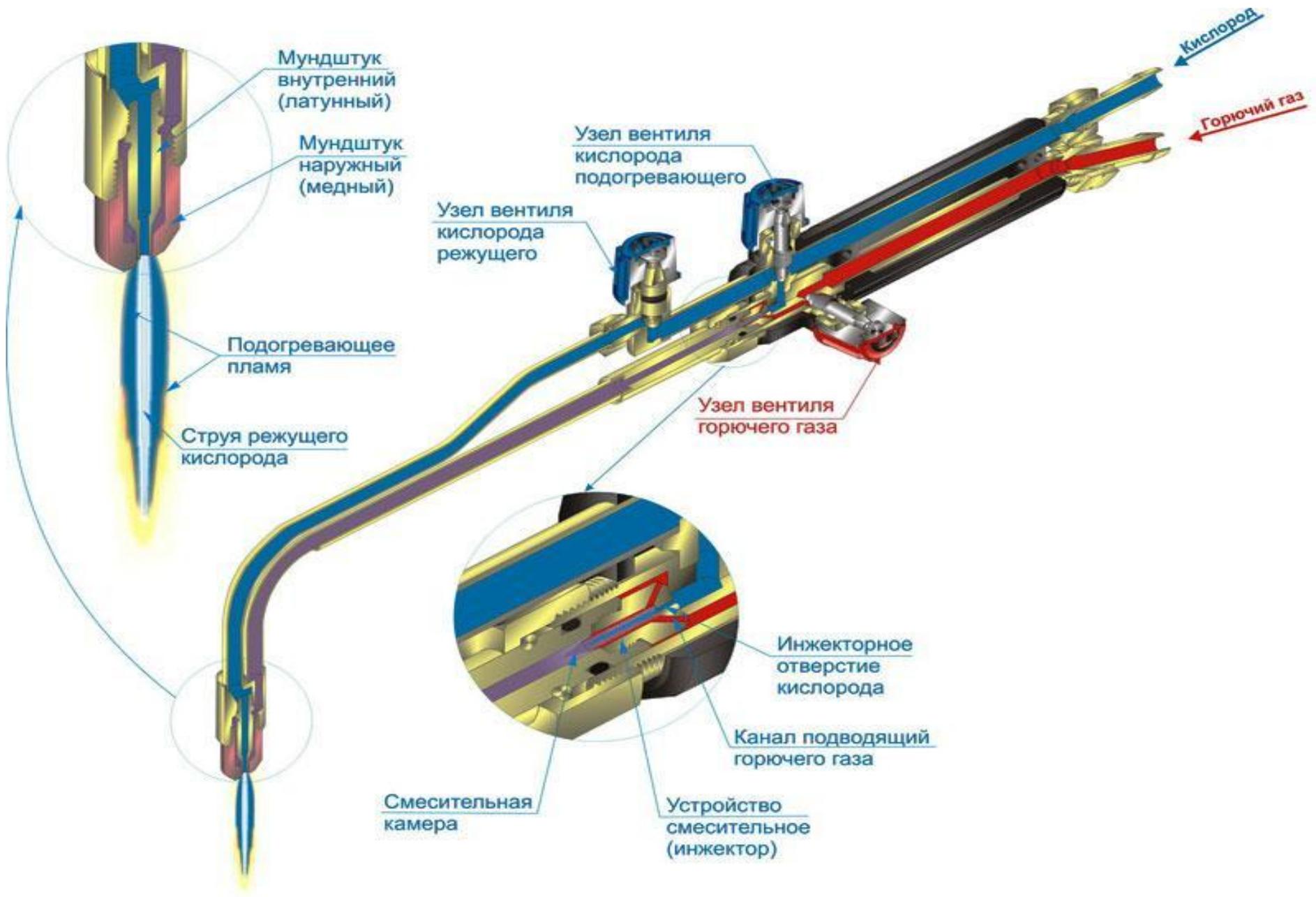
Скоба
сталь/желтый

Винт
сталь/оцинковка

Этикетка
рыжая







**Мундштук ацетиленовый.
пропанометановый.**



Мундштук пропановый.



Мундштук

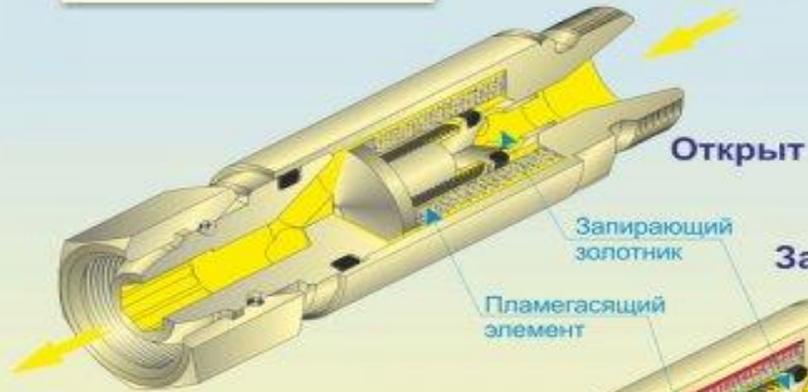




ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА РАБОТЫ КЛАПАНА ОБРАТНОГО ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНОГО

Рабочее состояние

Направление
газового потока



Закрыт

Состояние в момент
обратного удара

Направление
фронта пламени



СХЕМА ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА





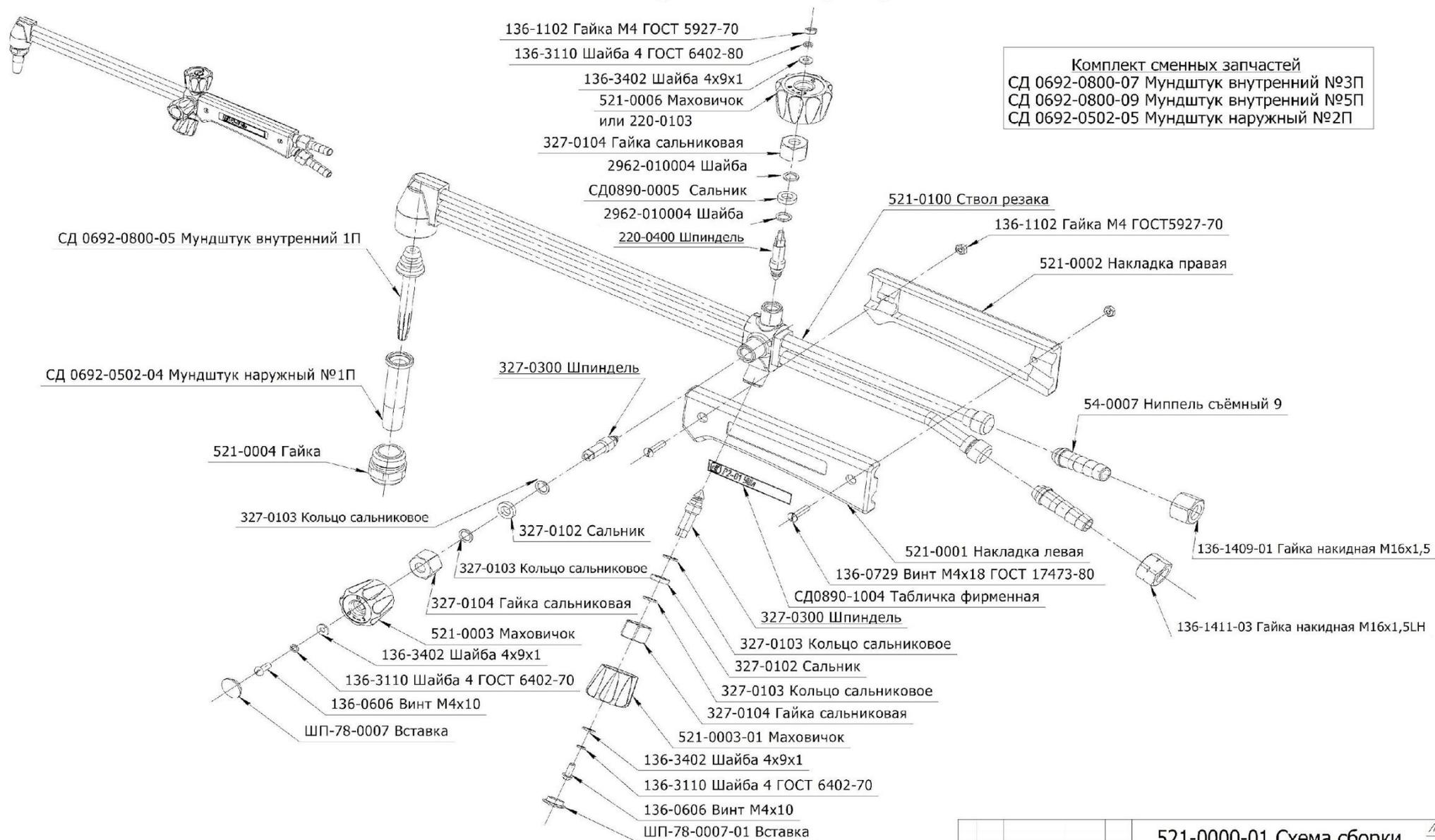
Класс	Рукав	Давление, МПа
I	Ацетиленовый	0,63
II	Для жидкого топлива Внимание! Рукава II класса запрещается делать составными	0,63
III	Кислородный	2,0

Минимальная длина шлангов при работе от баллона - 8 м, при работе от ацетиленового генератора - 10 м.
Максимальная длина шлангов : в цеховых условиях - 30 м, в монтажных - 40 м.

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ГАЗА



521-0000-01 Резак ручной для резки стали Р2-01 УШл исп. П (схема сборки)



Имя № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № экз. Подп. и дата.