

Точность и качество измерений:

понятия погрешности, точности,
достоверности, сходимости, правильности.

Классы точности приборов.

Точность измерений

Точность измерения – это степень приближения результатов измерения к некоторому действительному значению физической величины.

Чем *меньше точность*, тем *больше погрешность* измерения и, соответственно, чем *меньше погрешность*, тем *выше точность*.

Погрешностью измерения называют отклонение результата измерения от истинного или действительного значения измеряемой величины.

$$\Delta X_{изм} = X - X_{д}$$

Погрешности могут быть:

- систематические,
- случайные,
- грубые.

Погрешности:

- **Абсолютная погрешность измерения** (Δ)
представляет собой разность между измеренной величиной и истинным или действительным значением этой величины.

$$\Delta = X - X_u$$

- **Относительная погрешность измерения** (δ)
представляет собой отношение абсолютной погрешности измерения к действительному значению измеряемой величины.

$$(\delta) = \pm \Delta / X_u \quad (\delta) = (\pm \Delta / X_u) * 100$$

- *Приведенная погрешность измерения* представляет собой отношение абсолютной погрешности к нормированному значению величины

$$\gamma = (\pm \Delta/X_N) * 100$$

В отличие от относительной и приведенной абсолютная погрешность всегда имеет ту же размерность, что и измеряемая величина.

При многократных измерениях истинного значения, как правило, используют среднее арифметическое значение

$$X_{cp} = \frac{X_1 + X_2 + X_3 + \dots + X_n}{n} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n X_i$$

***Случайная ($\Delta_{сл}$) и
систематическая ($\Delta_{с}$)***

*составляющие погрешности измерения
проявляются, как правило, одновременно.*

Общая погрешность при их независимости
определяется их суммой или через
среднеквадратическое отклонение

$$\Delta = \Delta_{сл} + \Delta_{с}$$

Профилактика — наиболее рациональный способ снижения погрешности и заключается в устранении влияния, например, температуры, магнитных полей, вибраций и т. п.

Сюда же относятся регулировка, ремонт и поверка средств измерений.



Точность измерения может выражаться следующим:

- интервалом, в котором с установленной вероятностью находится суммарная погрешность измерения;
- интервалом, в котором с установленной вероятностью находится систематическая составляющая погрешности измерений



Качество измерений

Под качеством измерений понимают совокупность свойств, обуславливающих получение результатов с требуемыми точностными характеристиками, в необходимом виде и установленные сроки.

Качество измерений характеризуется такими **показателями:**

- **точность,**
- **правильность,**
- **достоверность.**

Точность измерений — это близость результатов измерений к истинному значению измеряемой величины.

Правильность измерения определяется приближением значения систематической погрешности к нулю.



Достоверность измерения зависит от степени доверия к результату и характеризуется вероятностью того, что истинное значение измеряемой величины лежит в указанных границах действительного значения.



На погрешность результатов измерений оказывают влияние факторы:

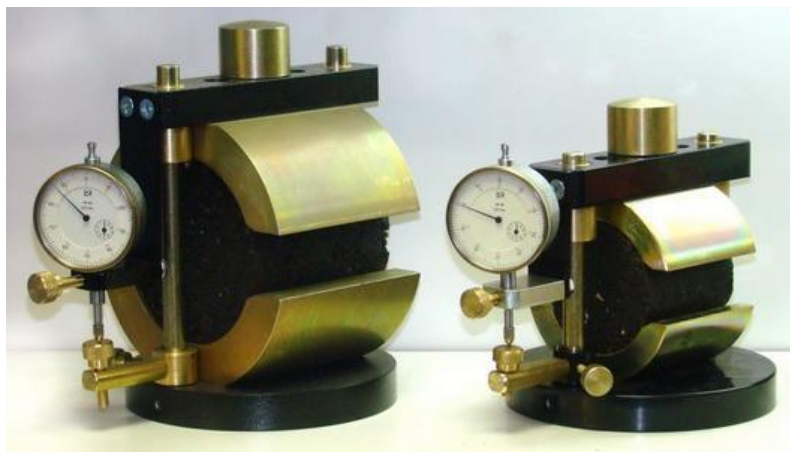
- **число наблюдений;**
- **степень исправленности наблюдений, т. е. наличие неисключенной составляющей погрешности наблюдений, которая образуется из таких составляющих, как метод и средство измерения, неточность изготовления меры и т. д.;**
- **вид и форма закона распределения погрешностей.**

Оценка качества результатов
измерения при недостаточности данных
должна быть ориентирована на самый
худший случай.

Тогда реальное значение будет всегда
лучше и получение необходимого
результата гарантируется.



Наряду с такими показателями, как *точность*,
достоверность и правильность,
качество измерительных операций
характеризуется также
сходимостью и
воспроизводимостью результатов.



Сходимость — это близость результатов двух испытаний, полученных одним методом, на идентичных установках и в одной лаборатории.

Воспроизводимость отличается от сходимости тем, что оба результата должны быть получены в разных лабораториях.



Чувствительность — отношение изменения сигнала Δy на выходе средства измерения к вызвавшему его изменению Δx сигнала на входе:

$$S = \Delta y / \Delta x .$$

Порог чувствительности — наименьшее значение измеряемой величины, способное вызвать заметное изменение показаний прибора.



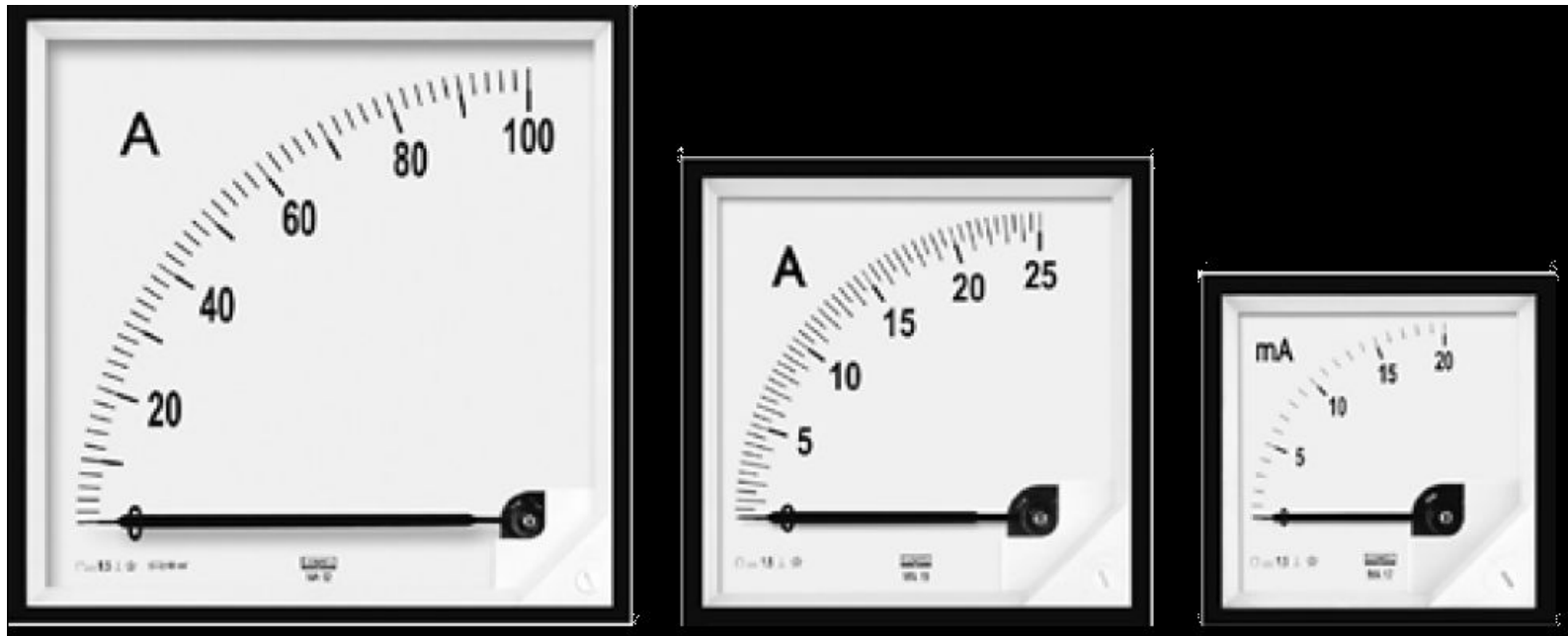
Основная нормируемая метрологическая характеристика средств измерений — это *погрешность*.

Основная погрешность — это погрешность при нормальных условиях эксплуатации:

- температура 20 ± 5 °С,
- относительная влажность воздуха 65 % при температуре 20 °С,
- напряжение в сети питания 220 В с частотой 50 Гц,
- атмосферное давление от 97,4 до 104 кПа,
- отсутствие электрических и магнитных полей (наводок).



В качестве **предела** допускаемой погрешности выступает **наибольшая погрешность**, при которой средство измерения по техническим требованиям может быть допущено к применению.



При технических измерениях, когда не учитываются различные влияющие дестабилизирующие факторы, как правило, используется более грубое нормирование — присвоение средству измерения определенного **класса точности**.



Класс точности — это обобщенная метрологическая характеристика, определяющая различные свойства средства измерения.

Классы точности присваивают средствам измерений при их разработке по результатам государственных приемочных испытаний.



Классы точности средств измерений, выраженные через **абсолютные погрешности**, обозначают прописными буквами латинского алфавита или римскими цифрами.

Наиболее широкое распространение получило нормирование класса точности по **приведенной погрешности**.

