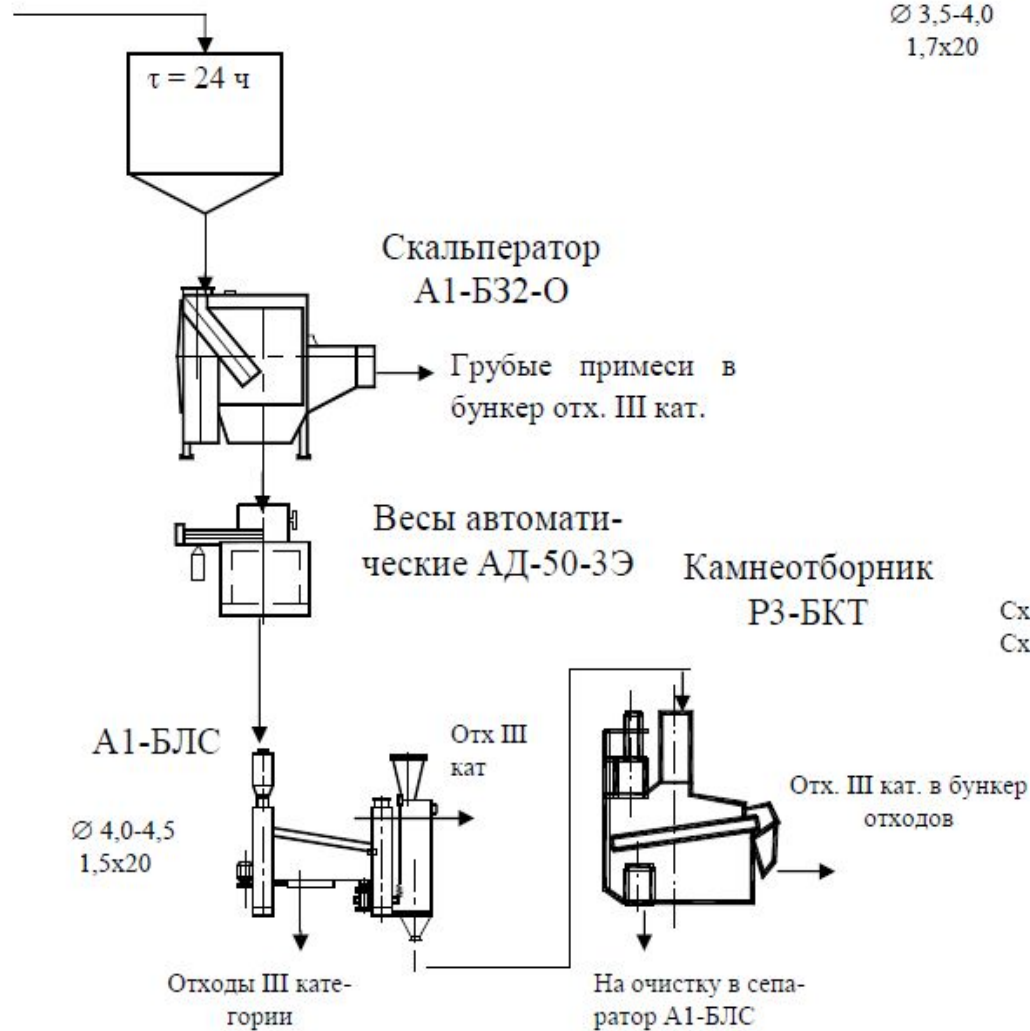
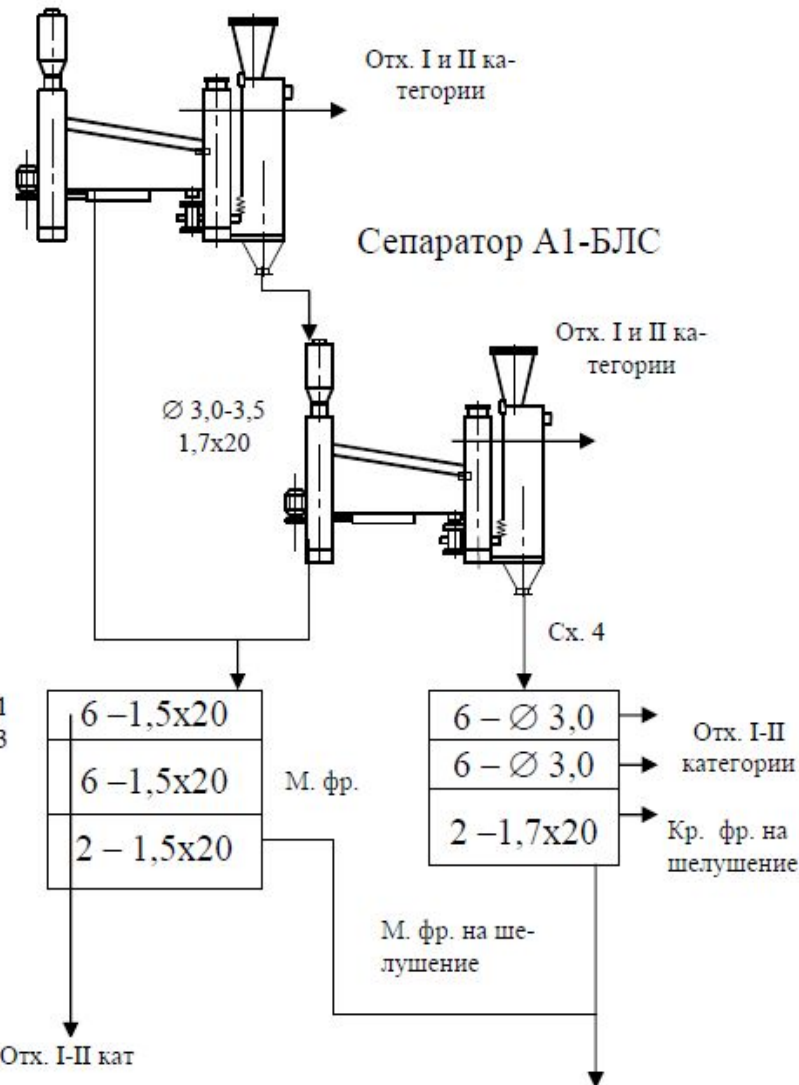


Зерно с хранения или поступающее а/т или ж/д транспортом

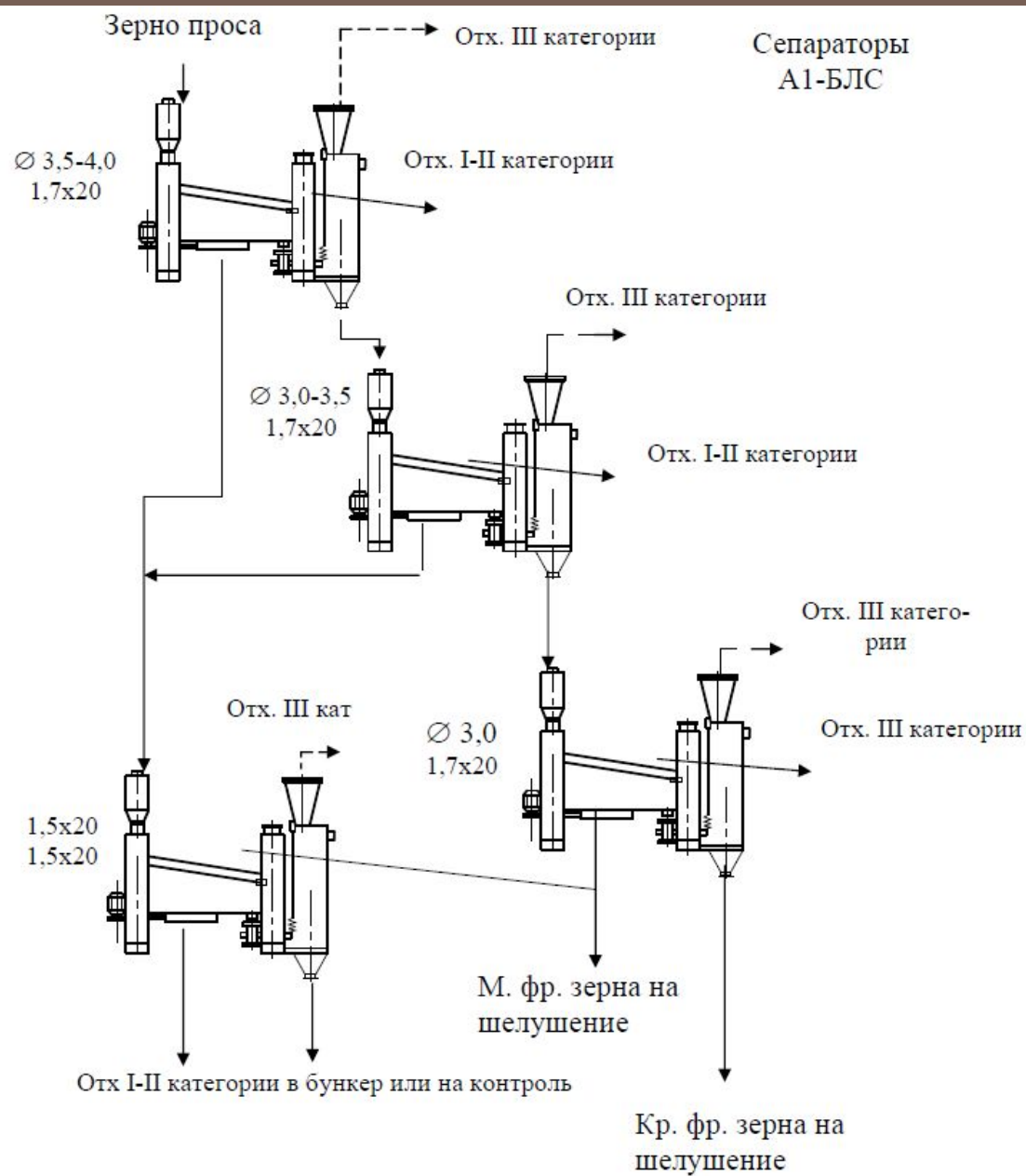


Сепаратор А1-БЛС

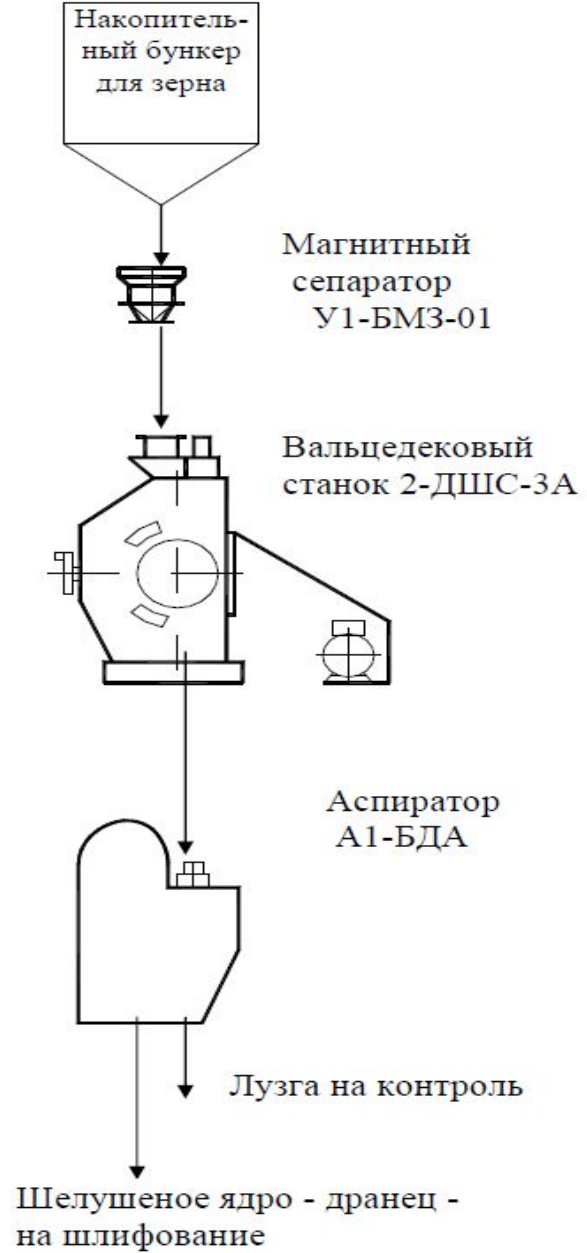
∅ 3,5-4,0
1,7x20



Технология переработки зерна проса в крупу

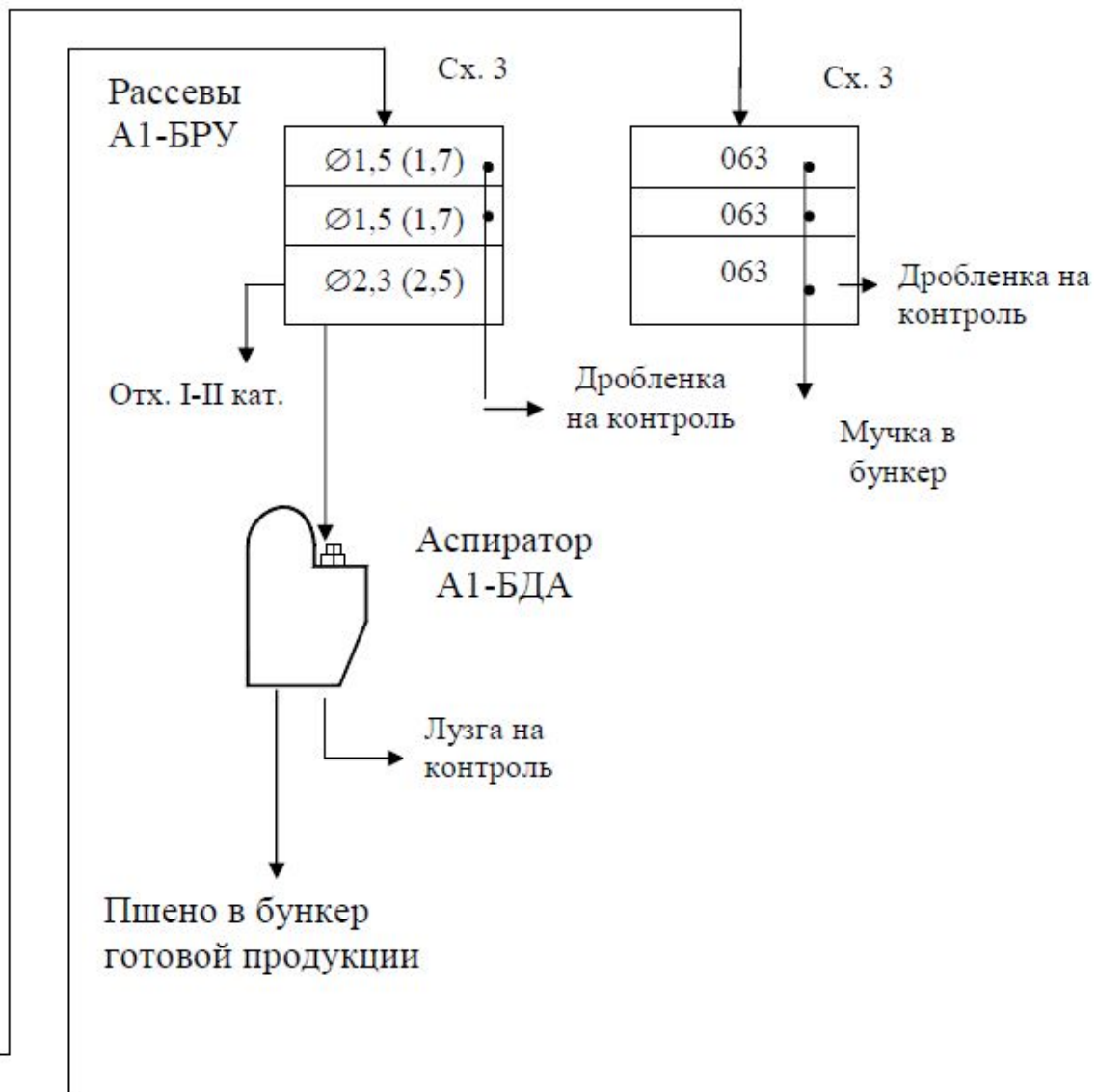
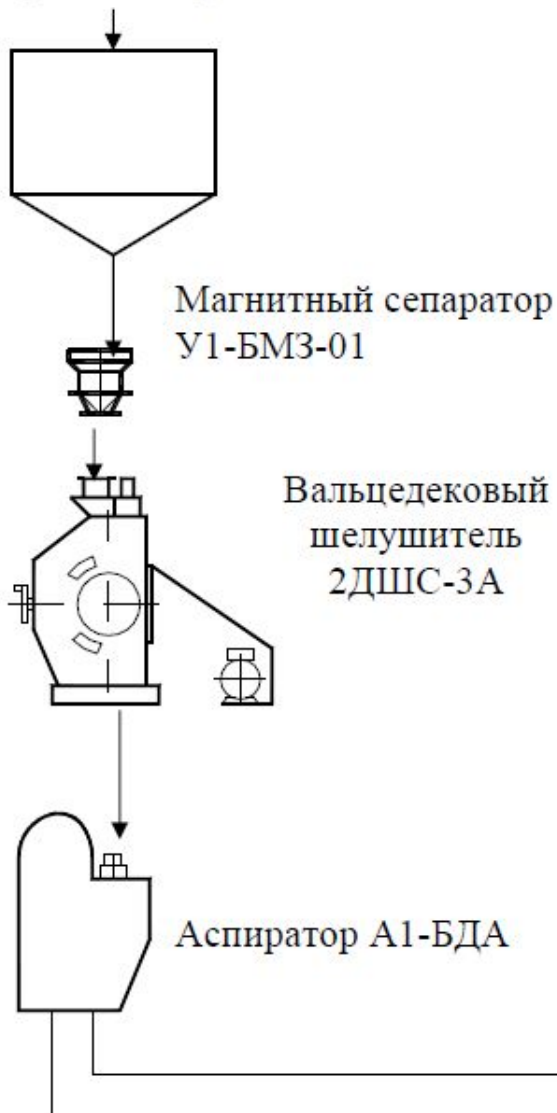


Фракционирование зерна проса с использованием сепараторов



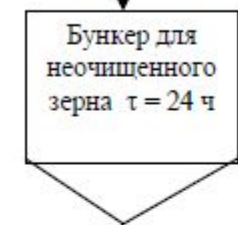
Шелушение проса

Шелушеное ядро

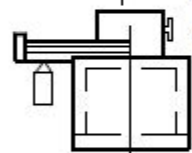


**Шлифование ядра проса и контроль
готовой продукции**

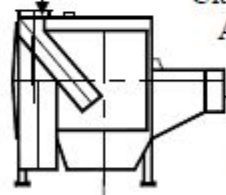
Зерно с хранения или поступающее с а/т или ж/д



Весы автоматические АД-50-3Э



Скальператор А1-Б3-20



Грубая примесь в бункер отходов

Зерно на окончательную очистку

Зерно после предварительной очистки

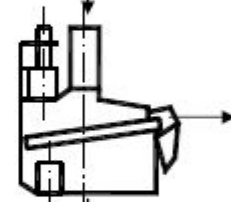
Сепаратор А1-БЛС

$\nabla 7,5$
2,2-2,4x20

Отходы на контроль

Легкие примеси

Отходы III кат. в бункер отходов



Отходы III кат. в бункер отходов

Сепаратор А1-БЛС

$\nabla 7,0 - 6,5$
2,6x20

Отходы на контроль

Легкие примеси

Отходы на контроль

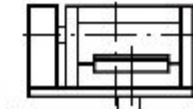
Отходы на контроль

Триер А9-УТО

Зерно на пропаривание

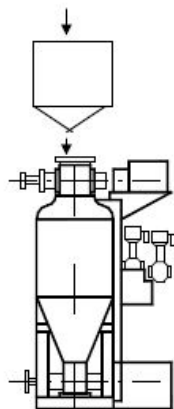
Длинные примеси

Отходы на контроль



Очистка зерна гречихи

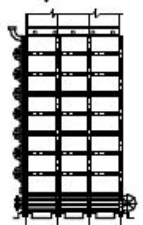
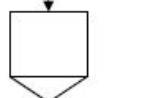
Очищенное зерно гречихи



Пропариватель А9-БПБ

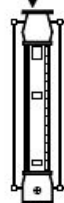
$P = 0,25 - 0,3 \text{ МПа}$

$\tau = 5 \text{ минут}$



Сушилка ВС-49

Влажность зерна после высушивания не более 13,5 %



Охладительная колонка ОК

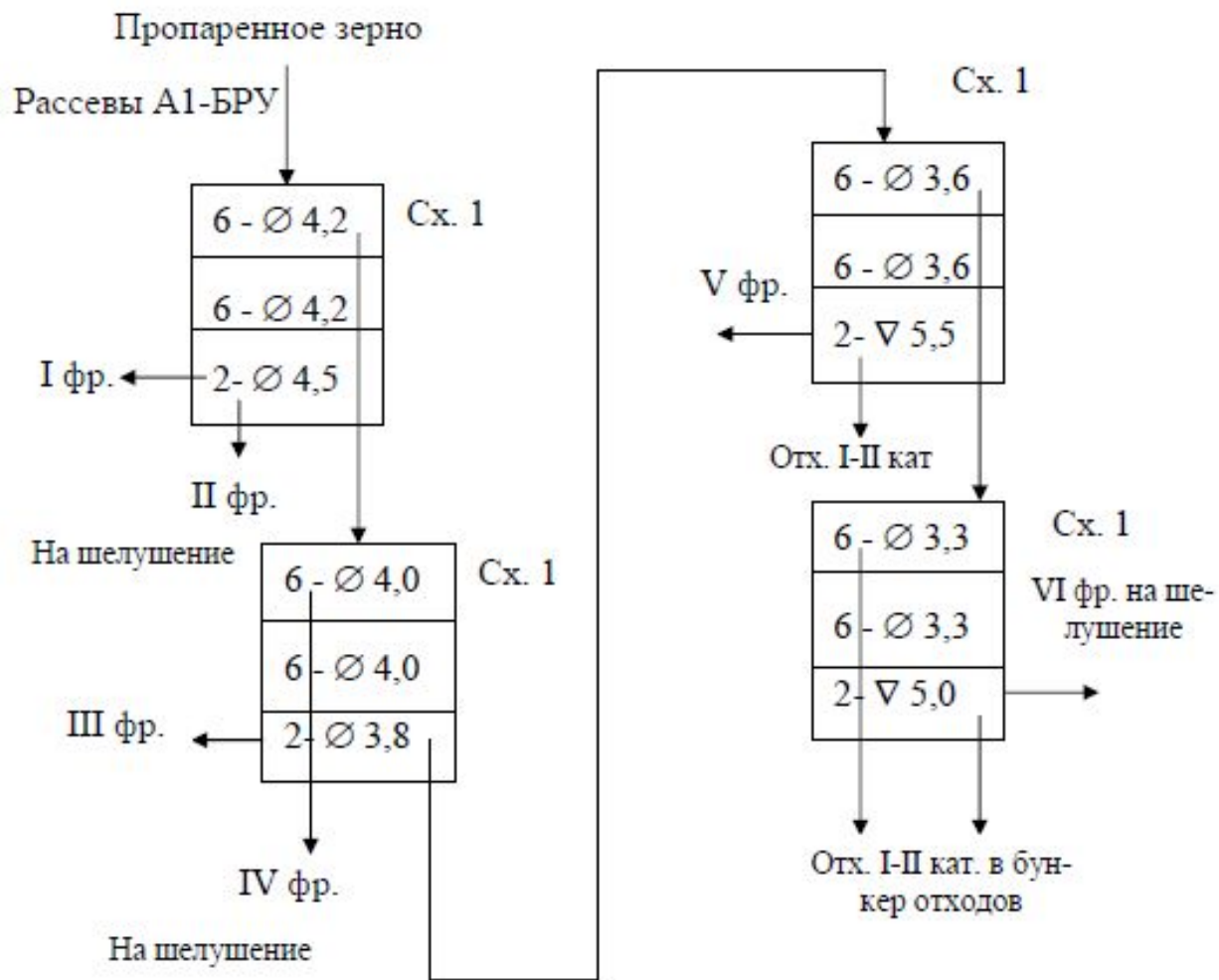
Охлаждение до температуры, не превышающей температуру воздуха производственного помещения на 6 – 8 %

Аспиратор А1-БДА

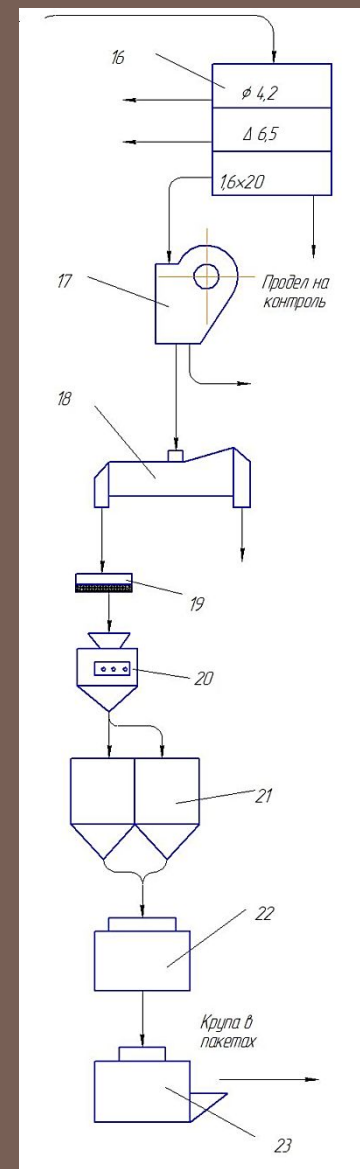
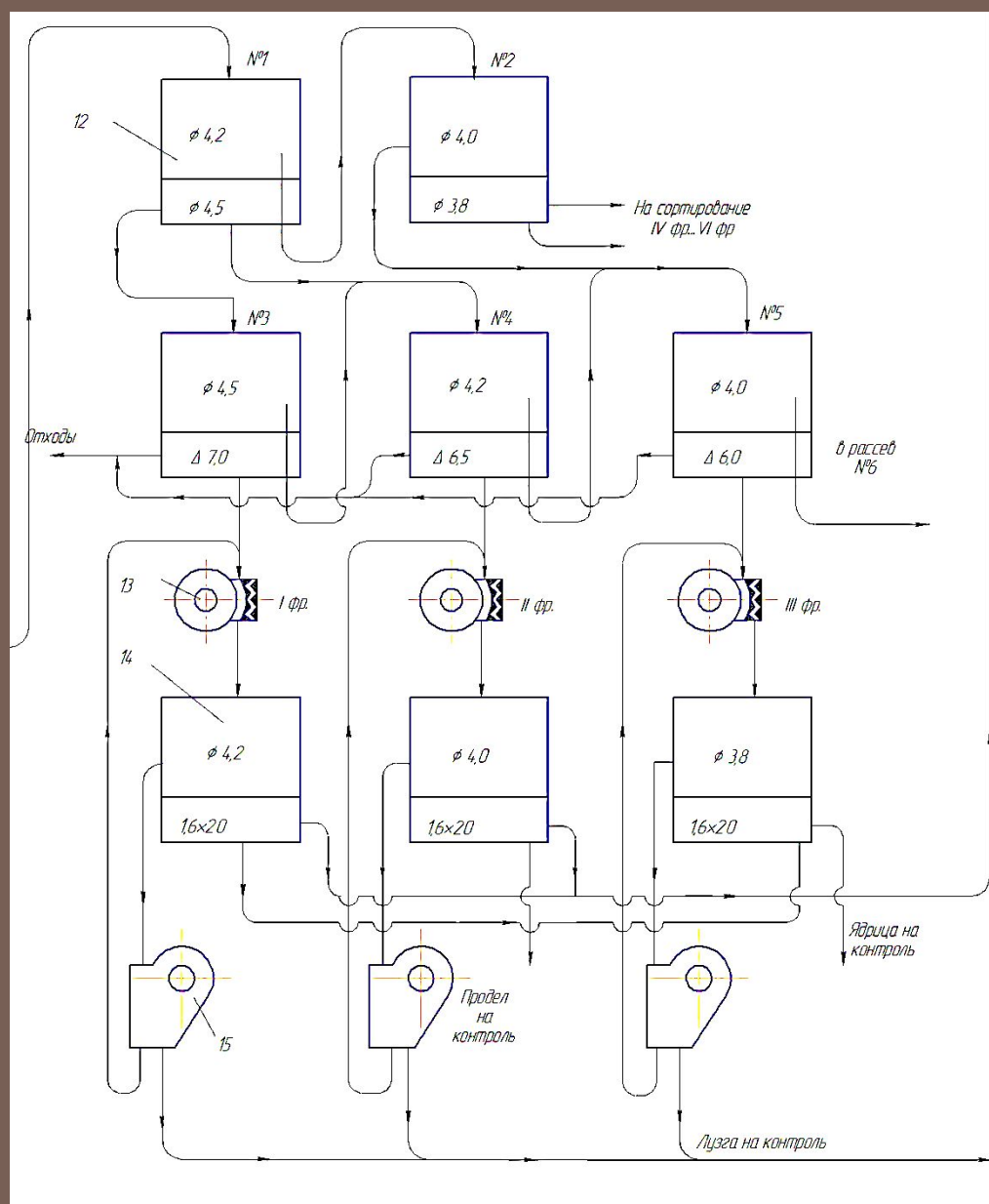
Отходы I-II кат в бункер отходов

Зерно на фракционирование

ГТО зерна гречихи

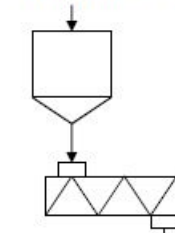


Фракционирование зерна гречихи

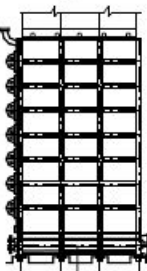


Шелушение зерна гречихи, контроль крупы

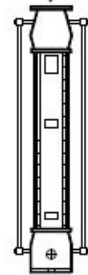
Зерно после фракционирования (кр. фр. или м.фр.)



Шнековый пропариватель
 $P = 0,05 - 0,1$ МПа
 $\tau = 5$ минут



Сушилка ВС-10-49М
При шелушении в поставках зерно сушат до влажности не более 10%,
в центробежных шелушителях и обоечных машинах – до влажности 12,0-14%.



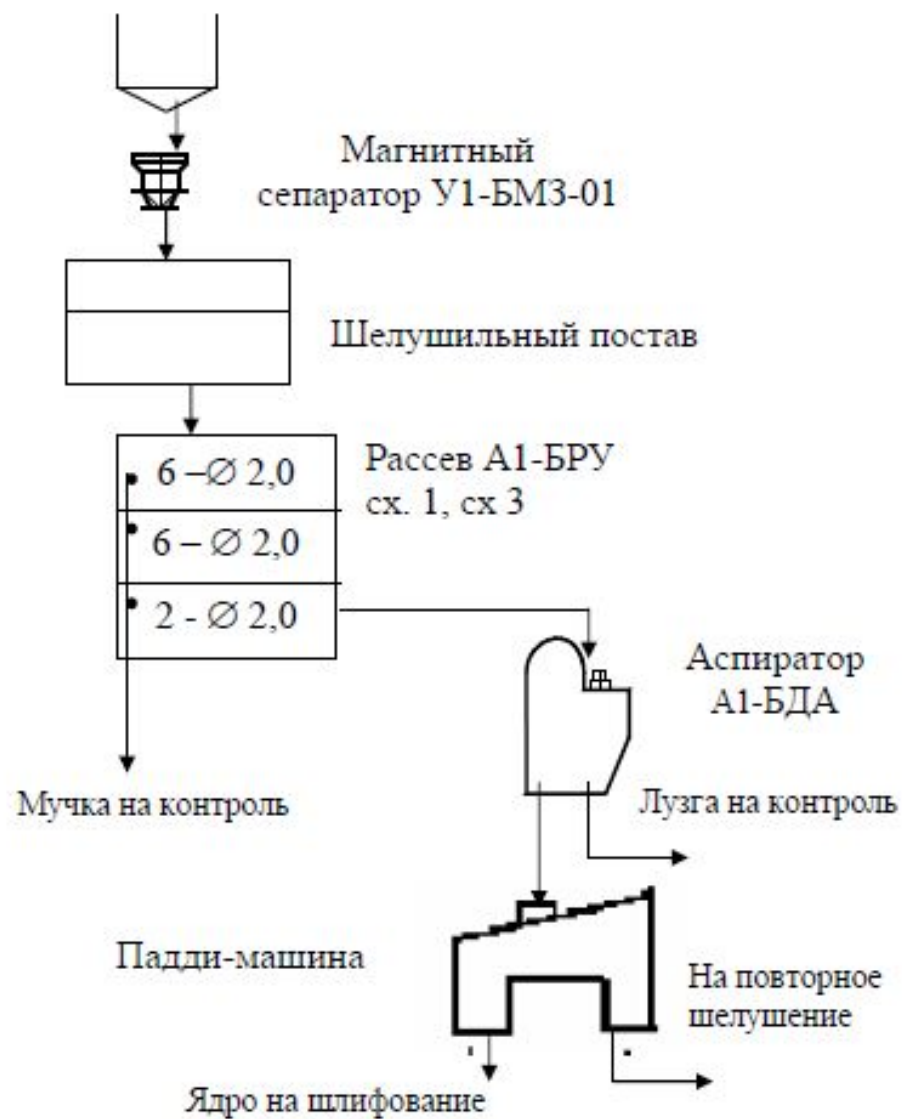
Охлаждающая колонка ОК

Охлаждение до температуры, не превышающей температуру воздуха производственного помещения на 6 – 8 %

Зерно на шелушение

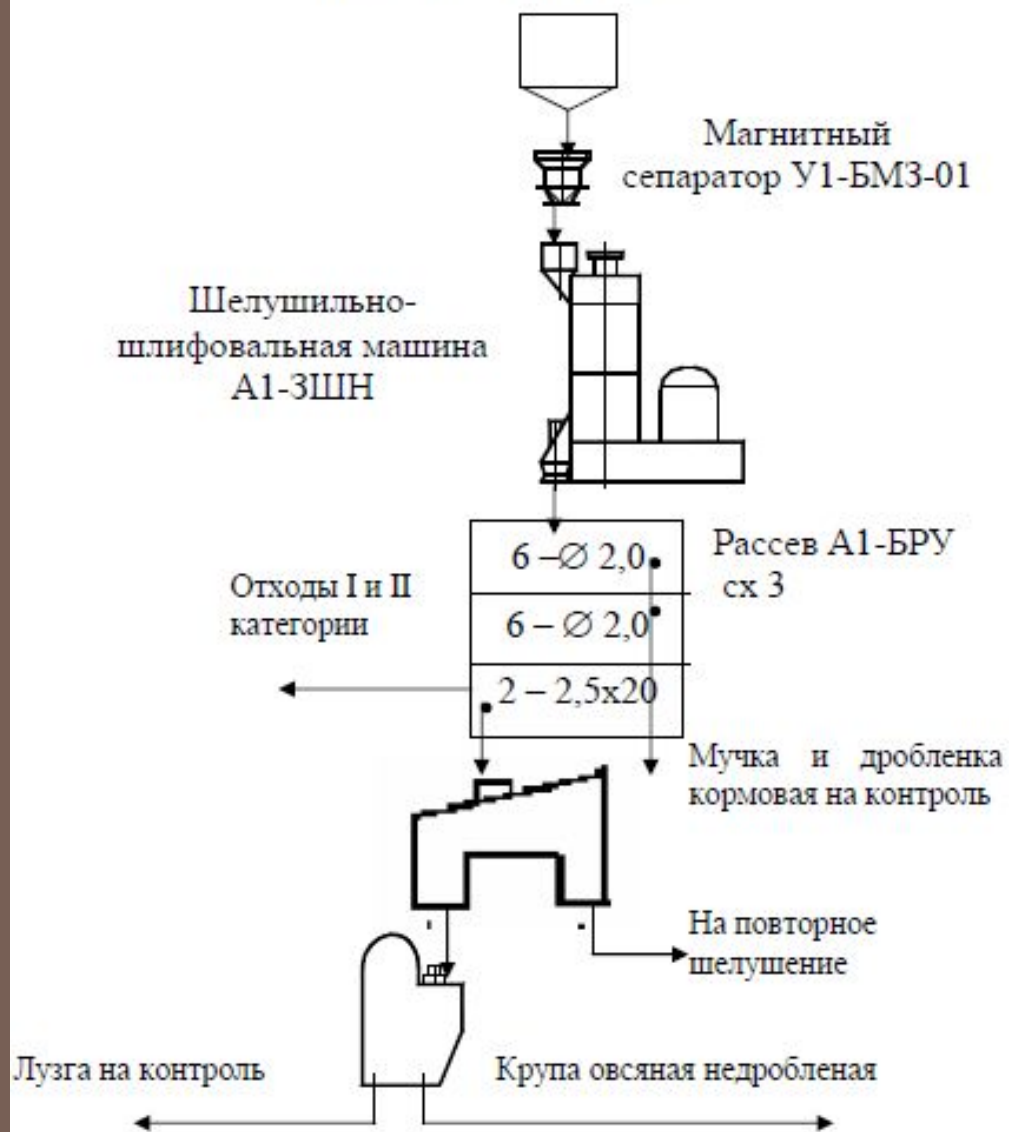
ГТО овса

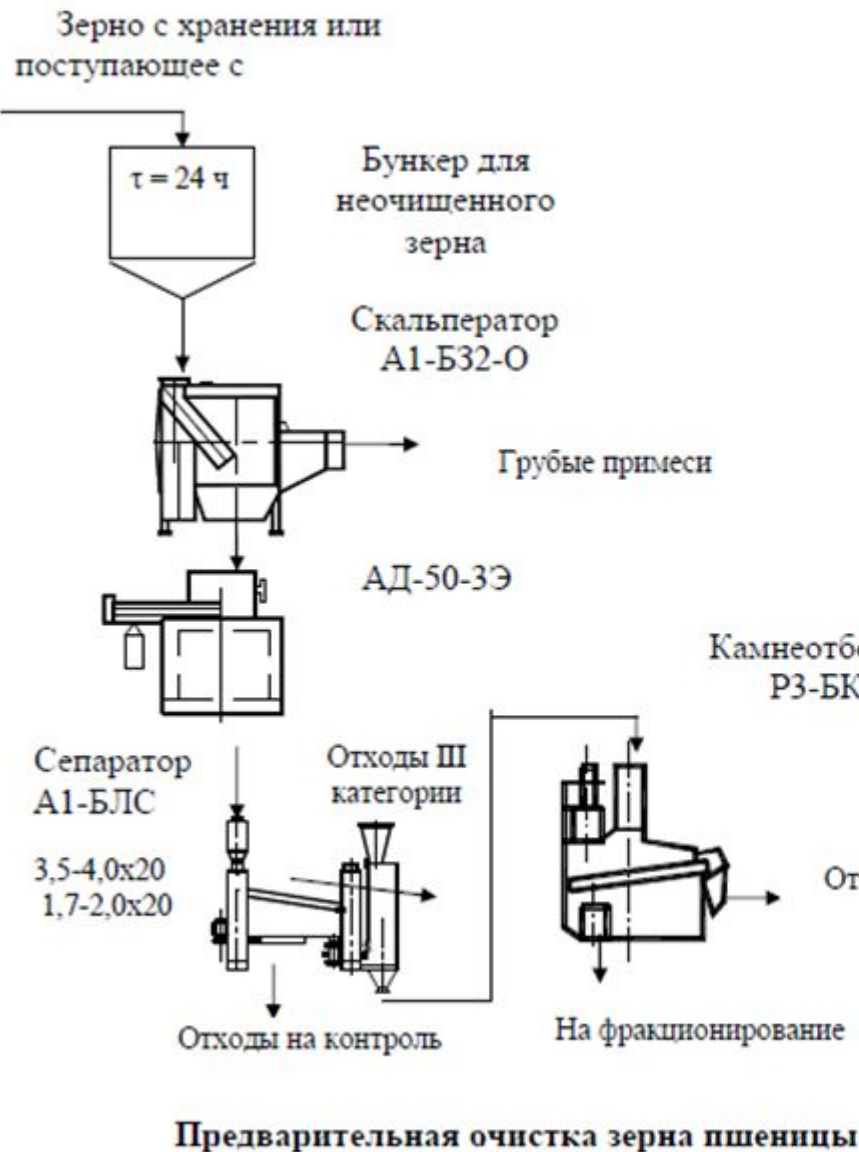
Пропаренное зерно овса, кр. фр. (м. фр)



Шелушение зерна овса

Шелушеное ядро овса



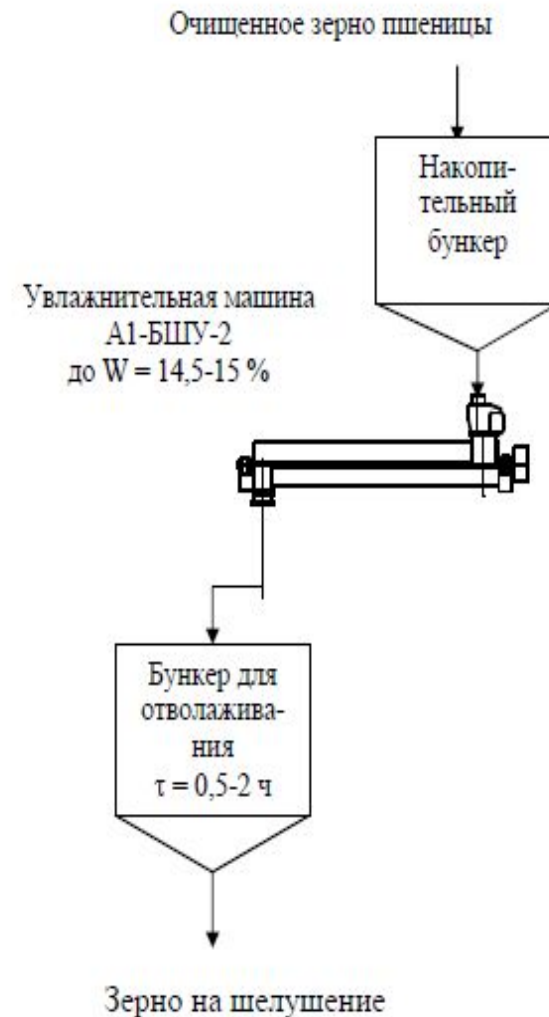
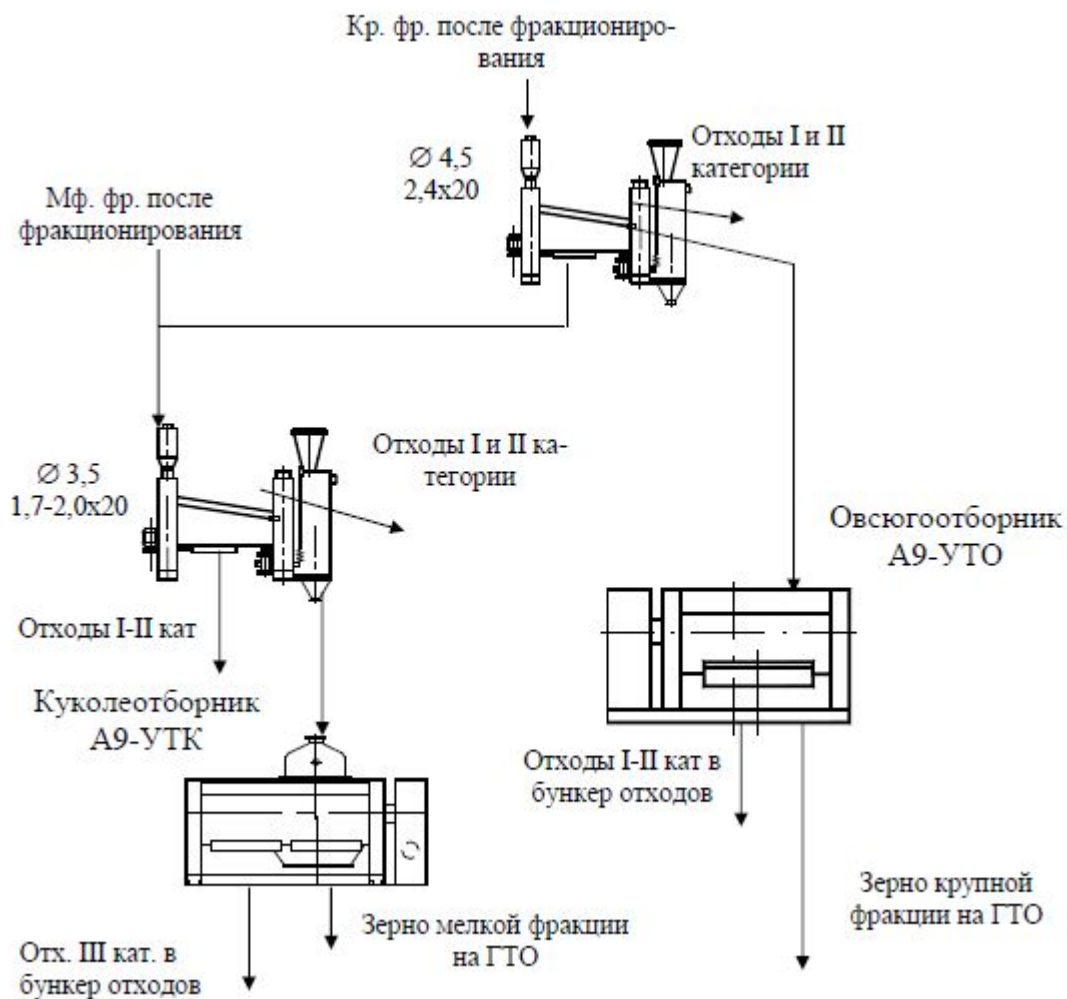


Зерно после предварительной очистки

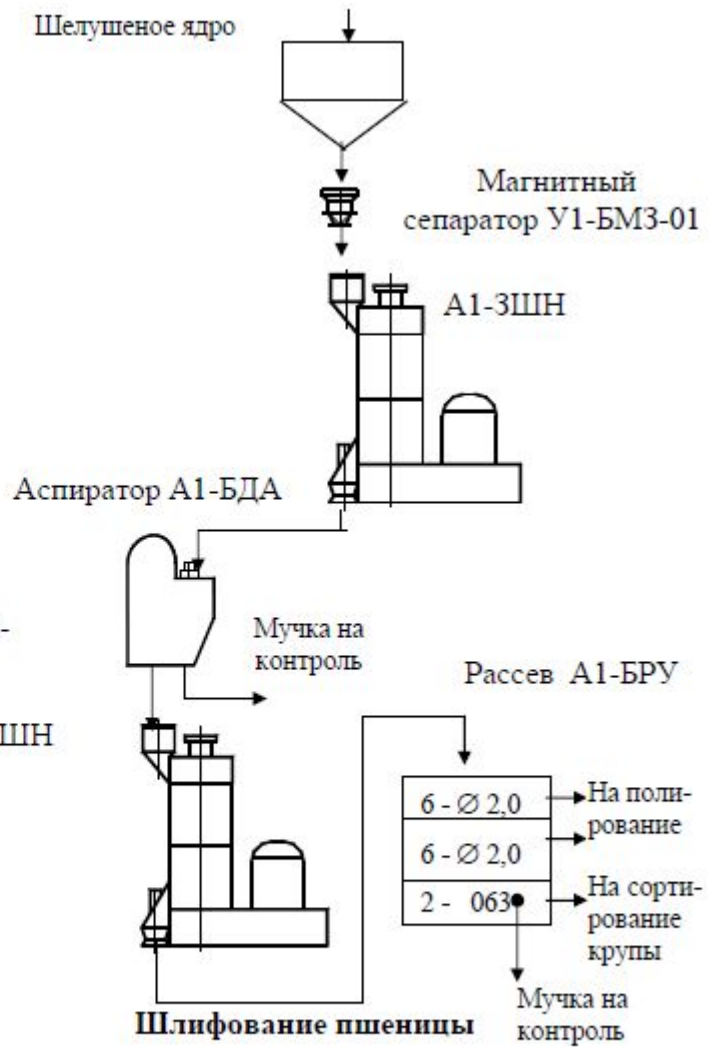
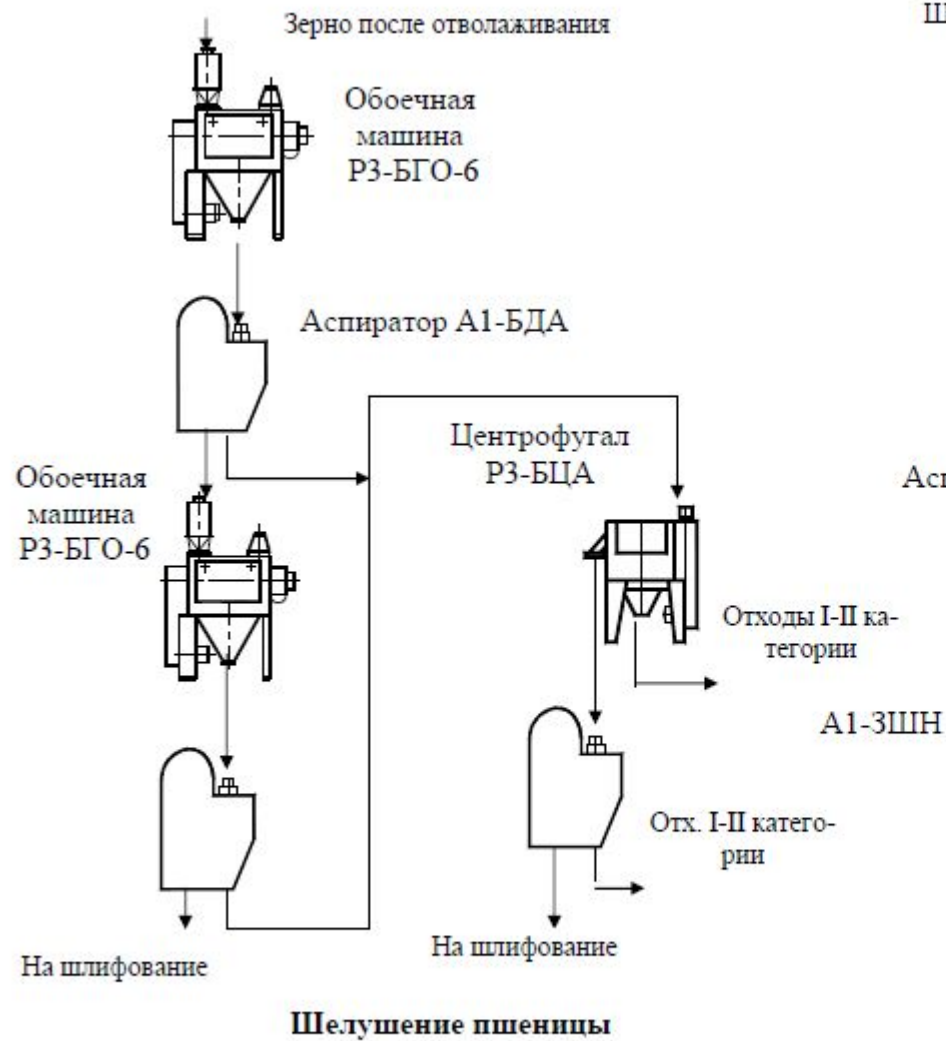


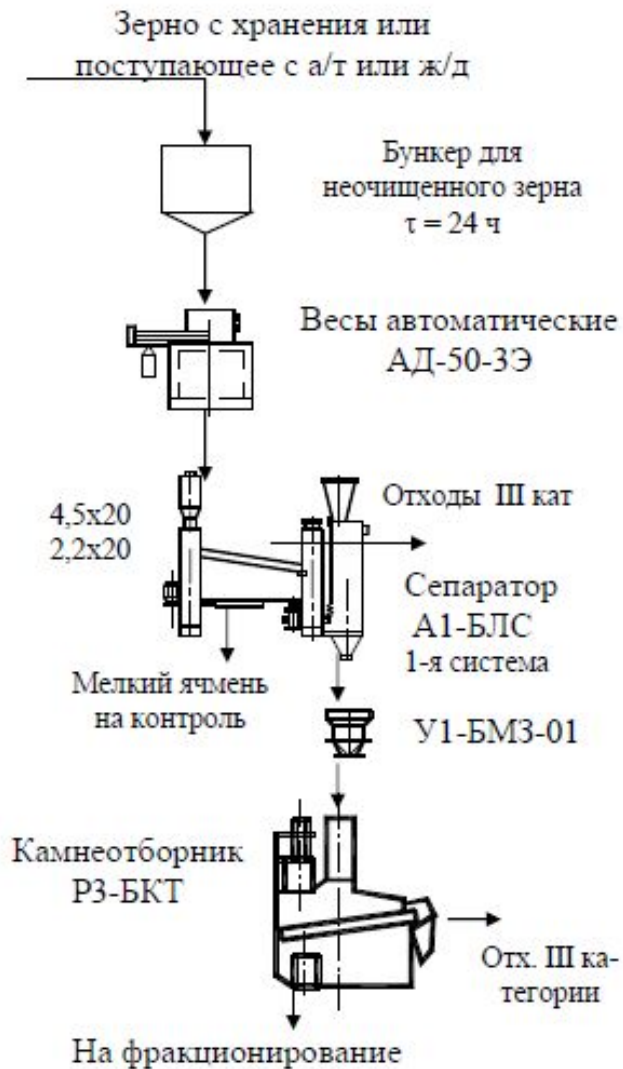
Фракционирование зерна

Подготовка зерна пшеницы

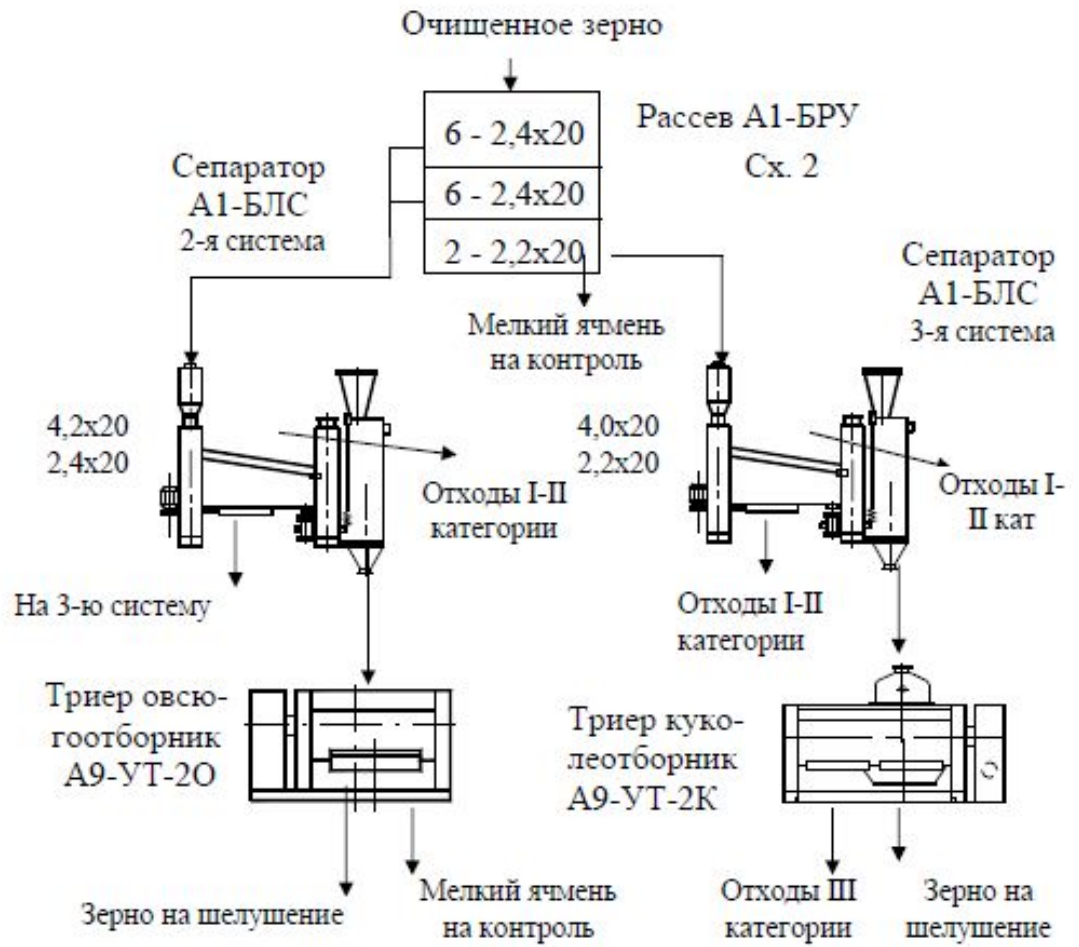


Окончательная очистка и ГТО пшеницы



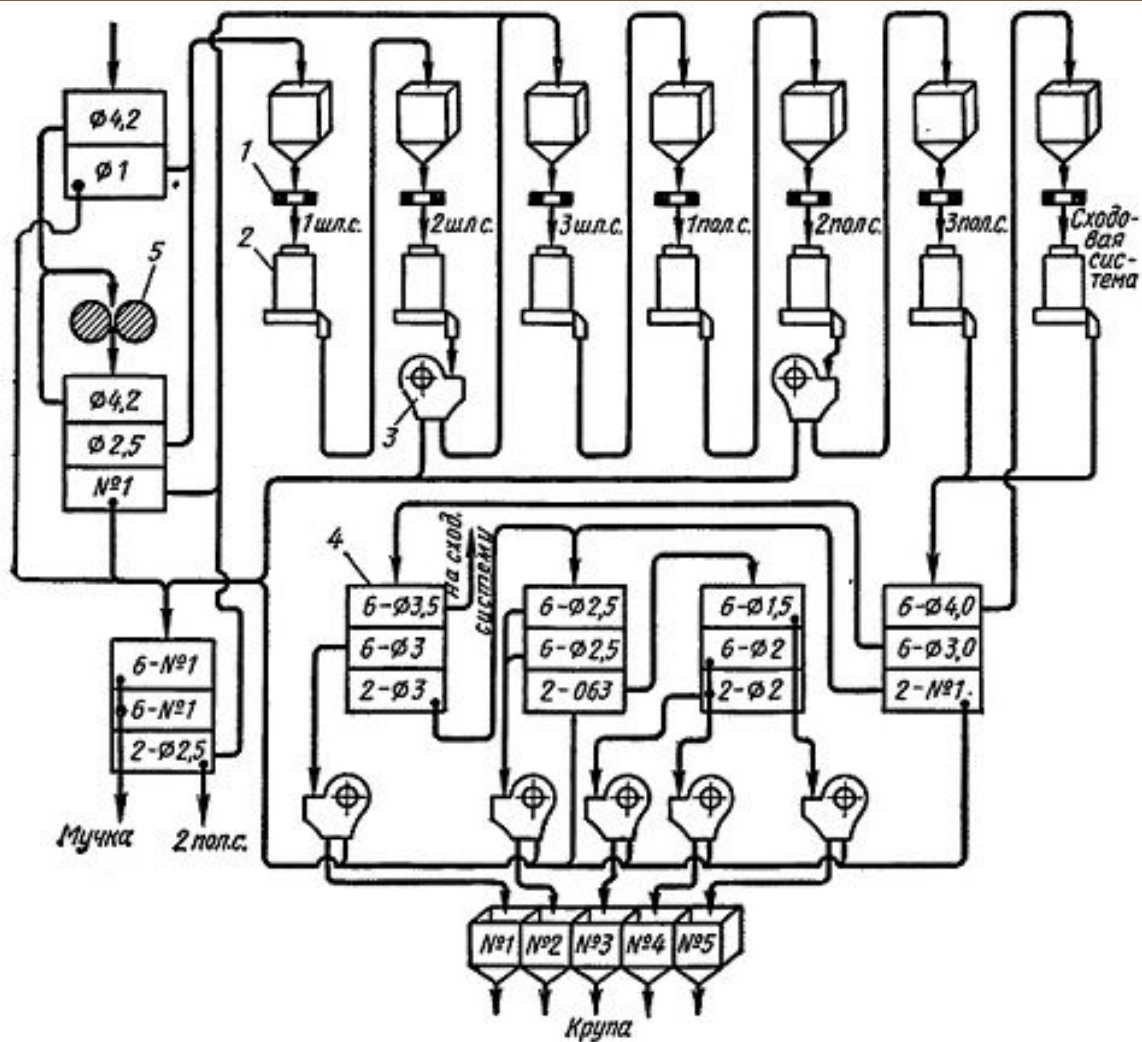


Предварительная очистка ячменя



Фракционирование зерна ячменя

Переработка ячменя



1 — магнитный сепаратор; 2 — шелушильно-шлифовальная машина А1-ЗШН-3; 3 — аспиратор; 4 — рассев; 5 — вальцовый станок.

Шелушильное отделение ячменозавода

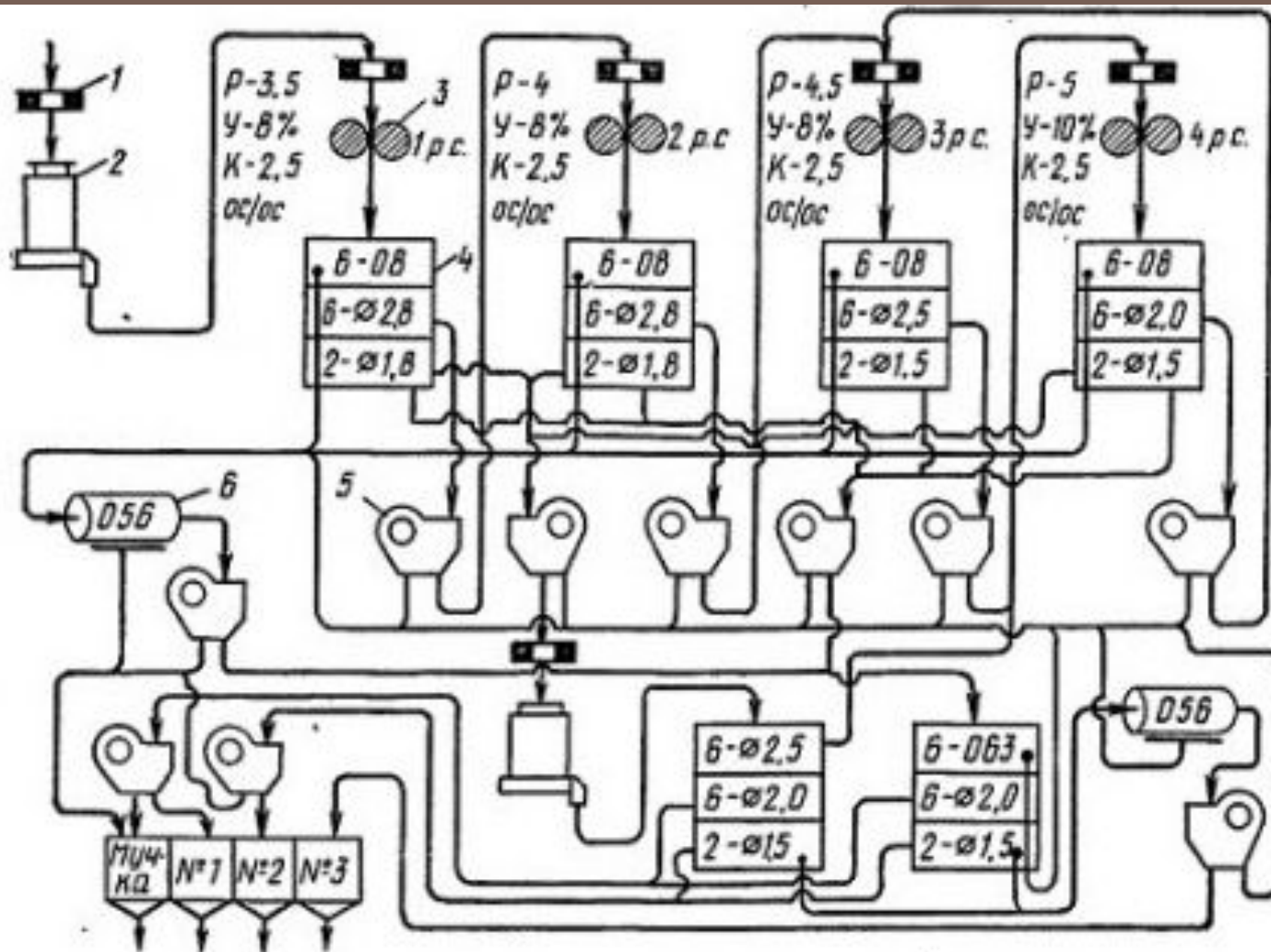
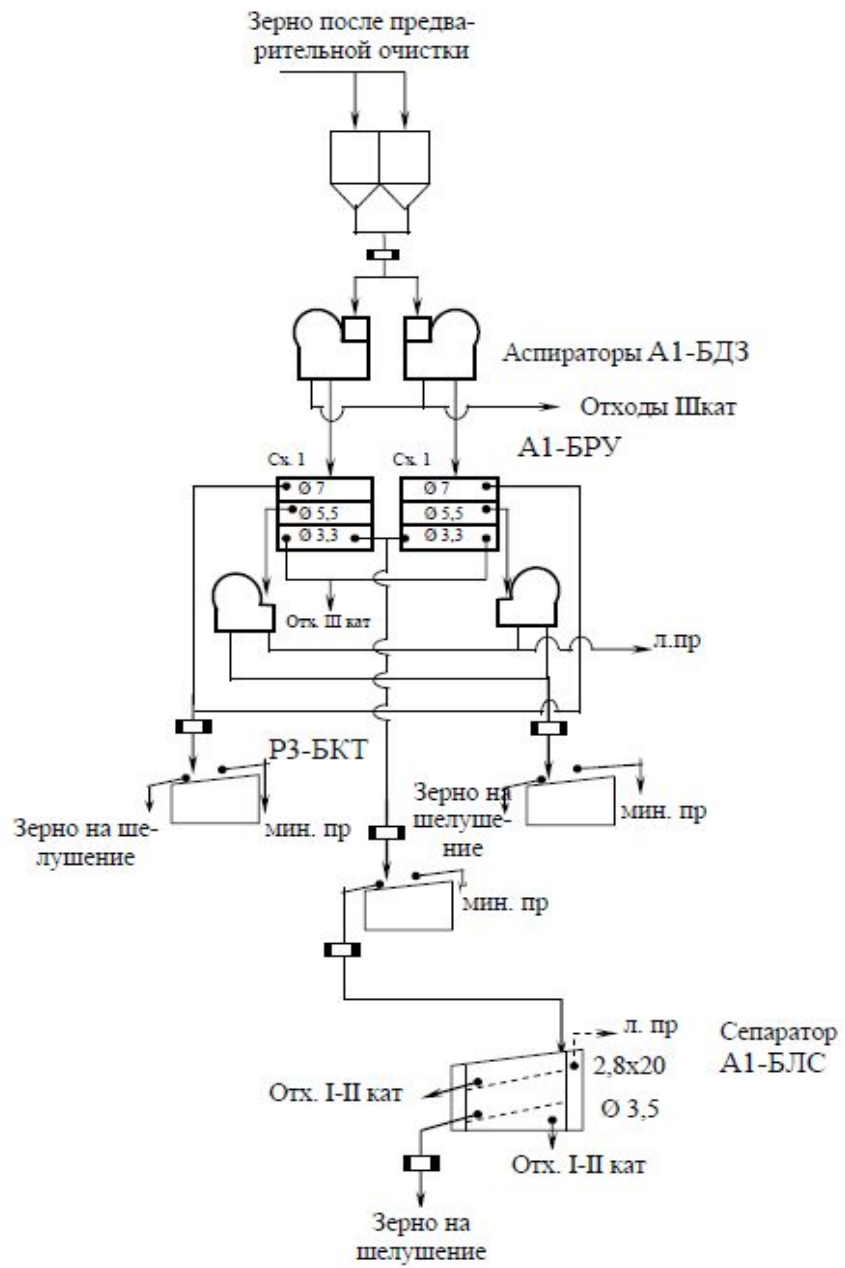


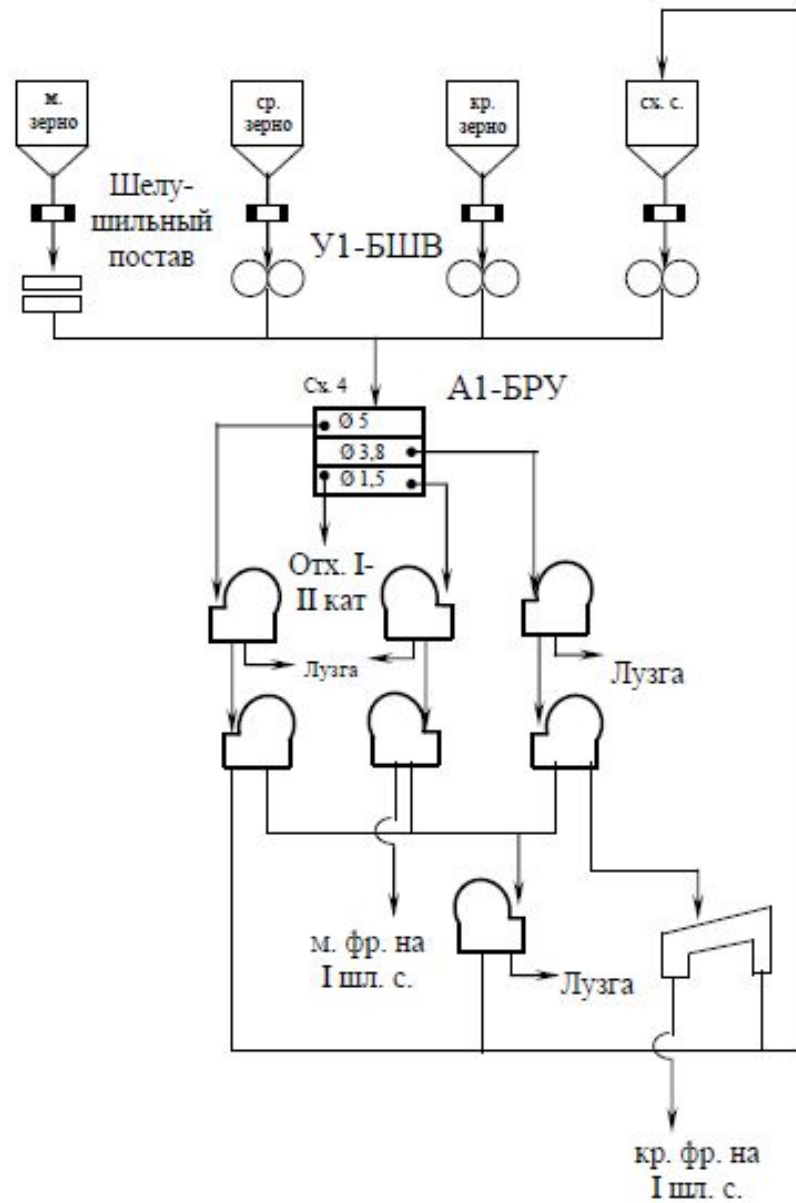
Схема переработки пенсака в ячневую крупу:

1 — магнитный сепаратор; 2 — шелушильно-шлифовальная машина А1-ЗШН-3; 3 — вальцовый станок; 4 — рассев; 5 — аспиратор; 6 — бурат.

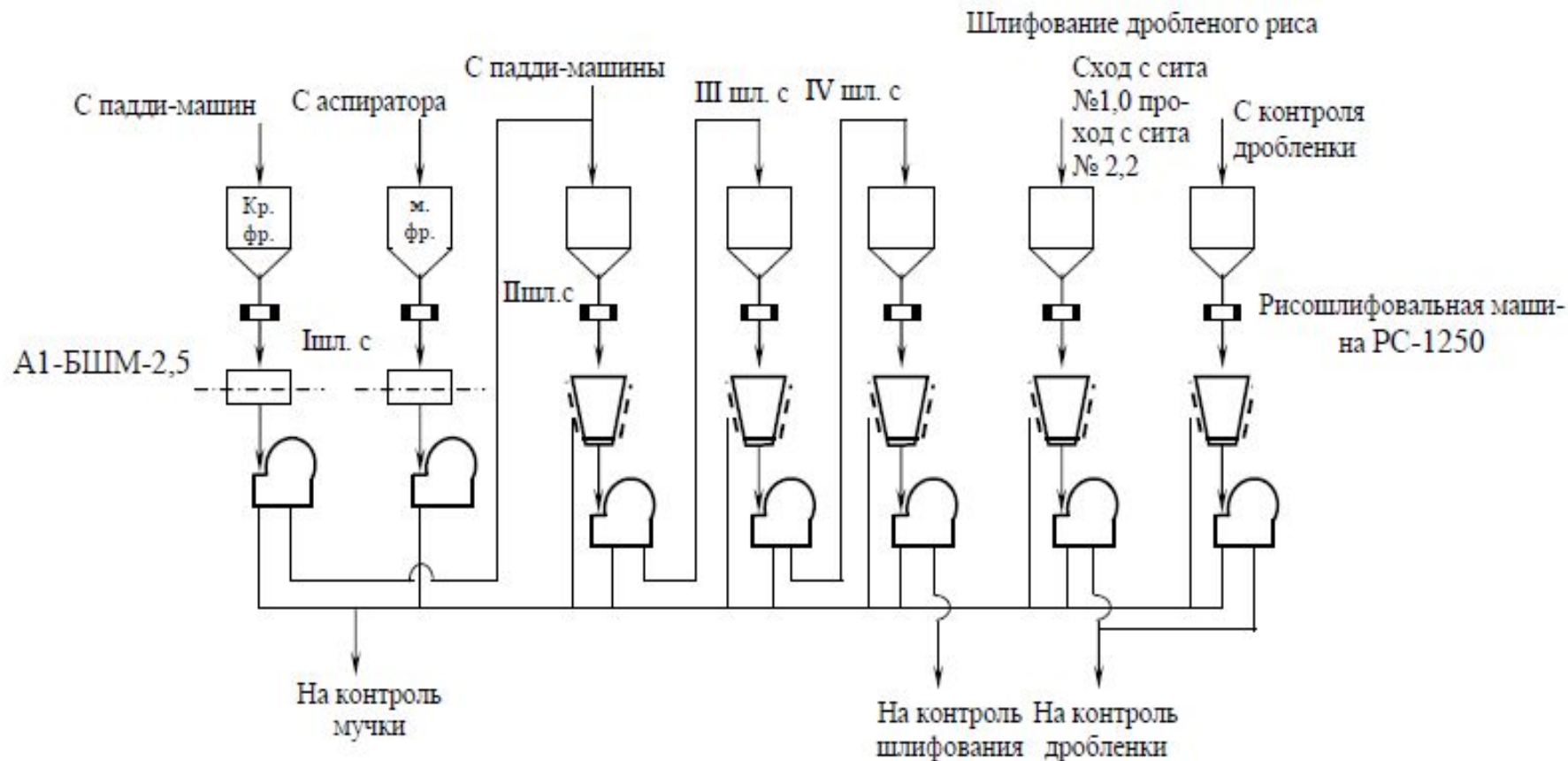
Получение ячневой крупы



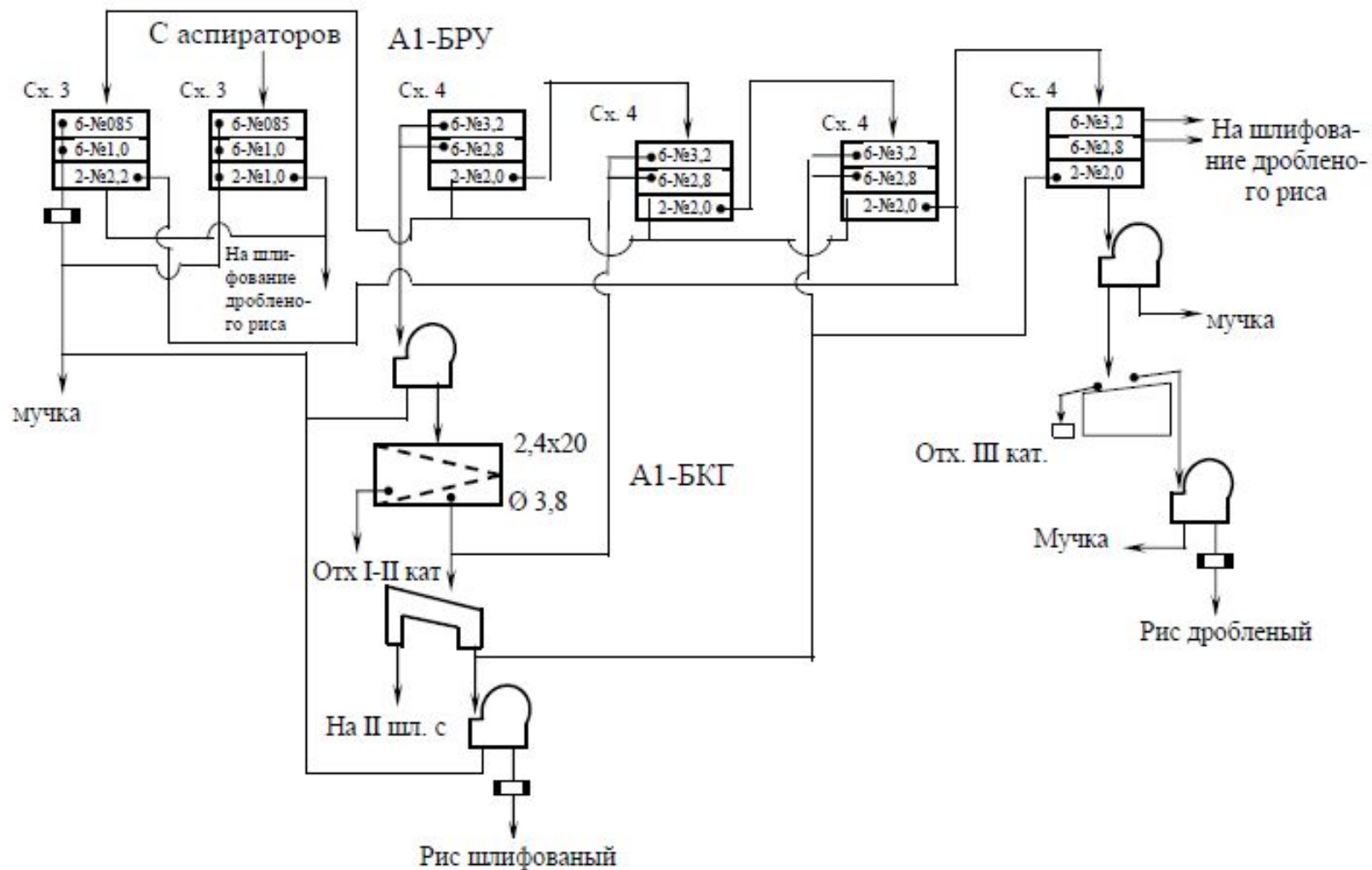
Очистка риса



Шелушение и крупотделение риса



Шлифование риса



Контроль крупы

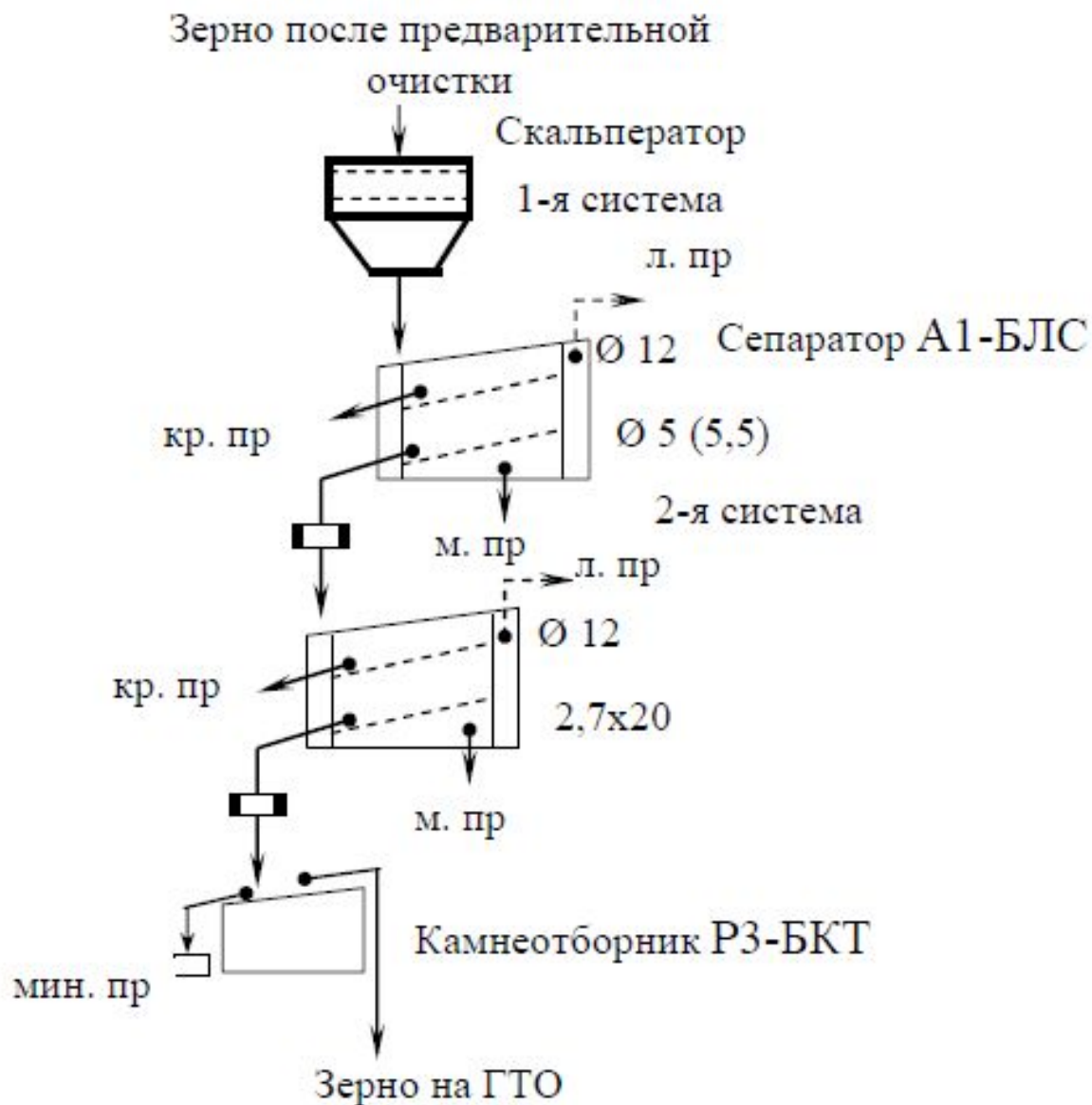


Схема очистки зерна кукурузы

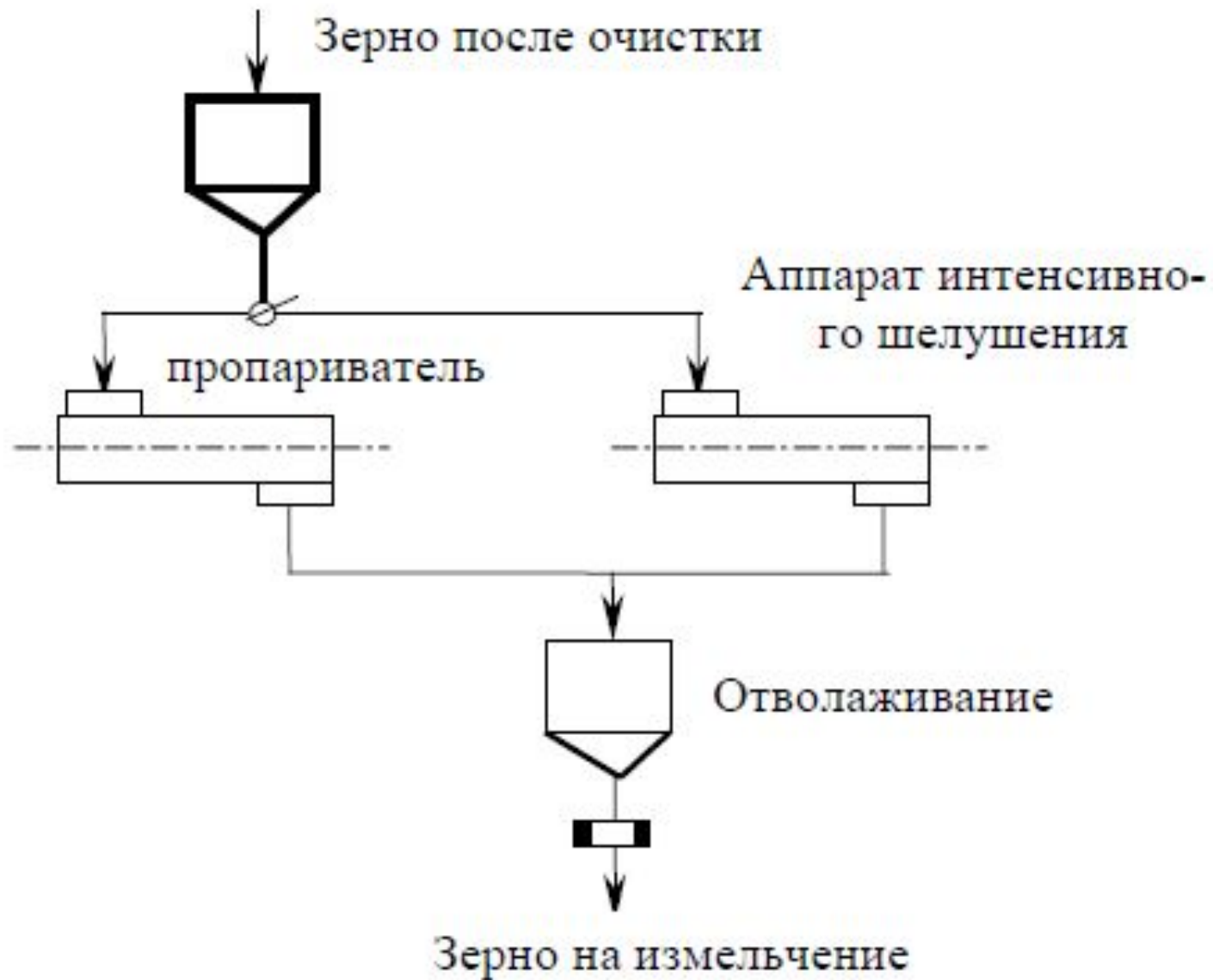
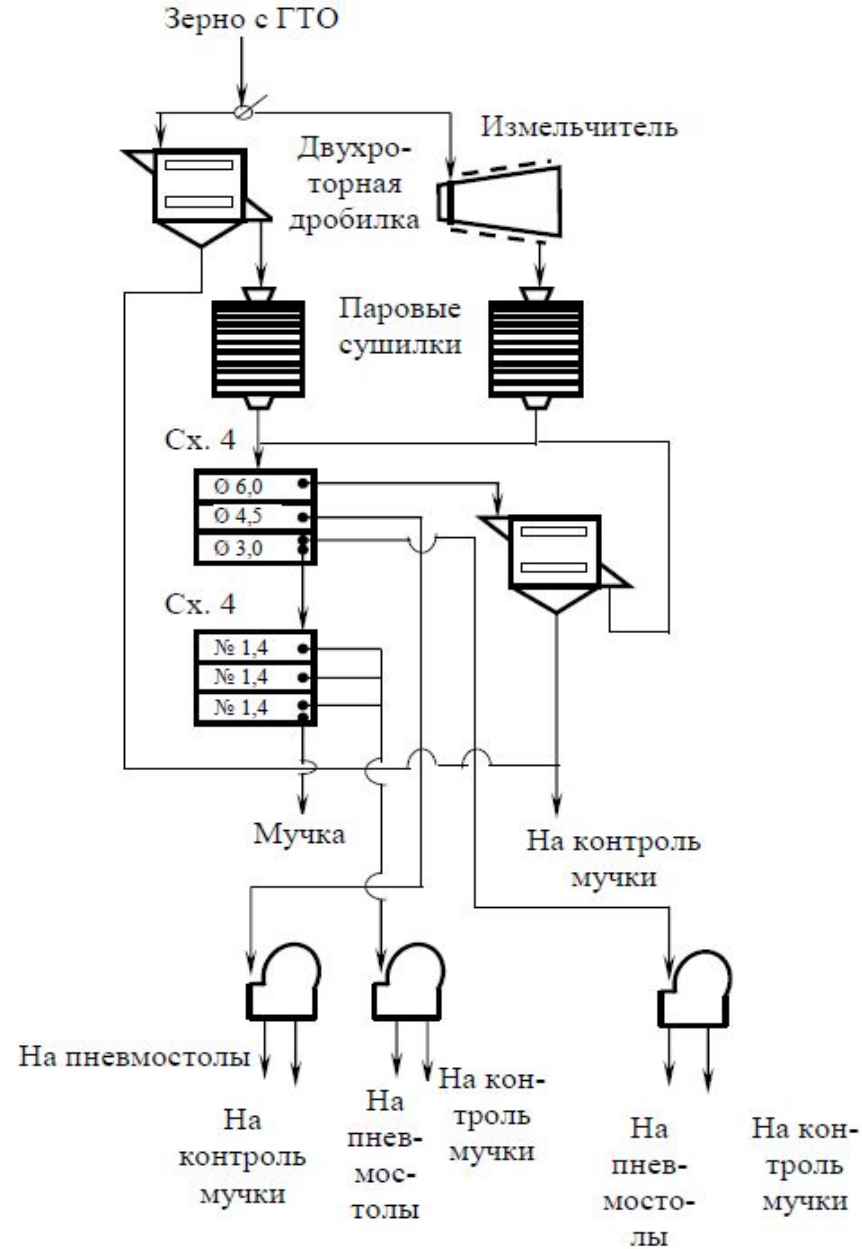
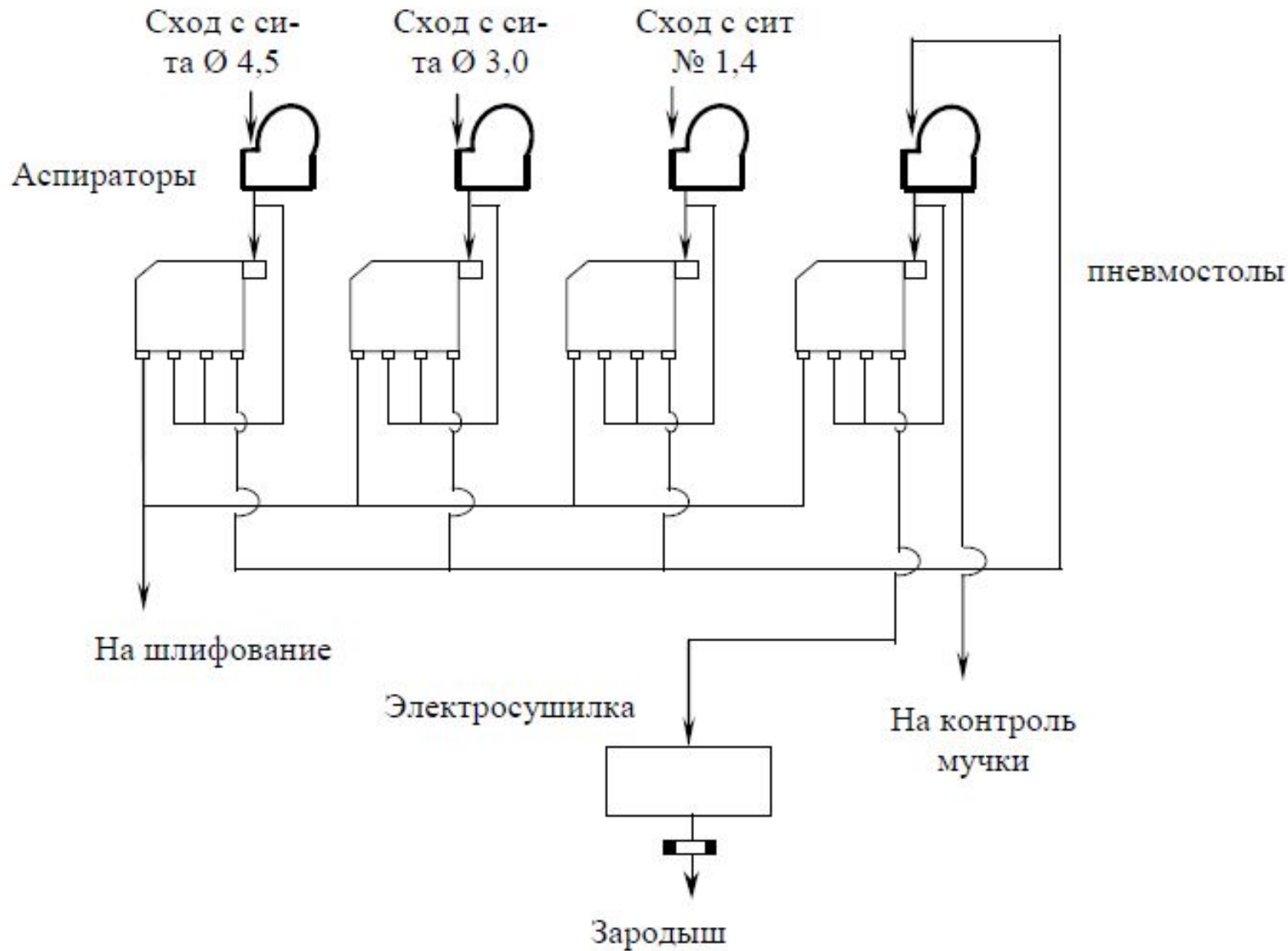


Схема ГТО кукурузы



Дробление кукурузы



Сортирование продуктов дробления кукурузы

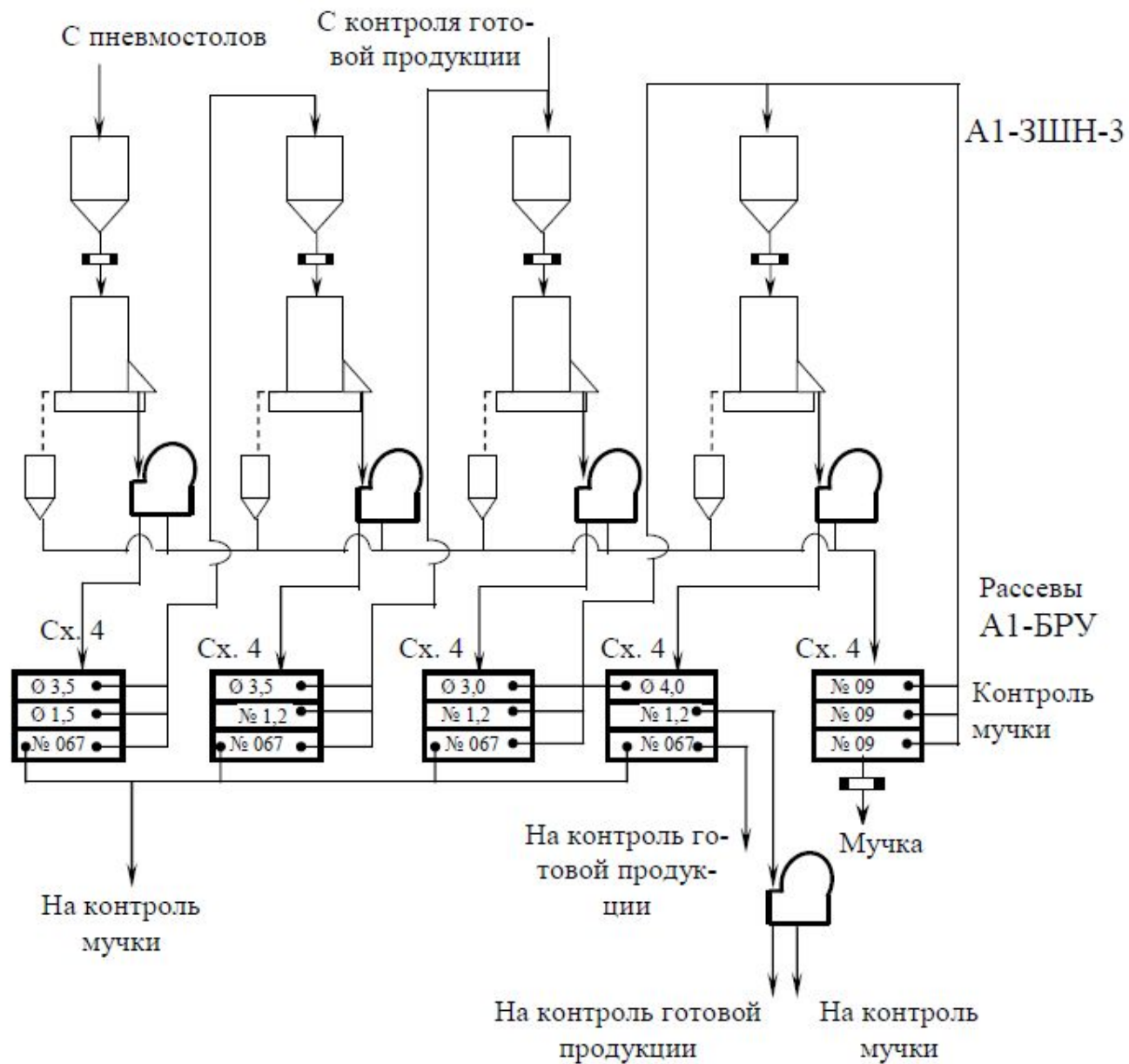


Схема шлифования кукурузной крупы

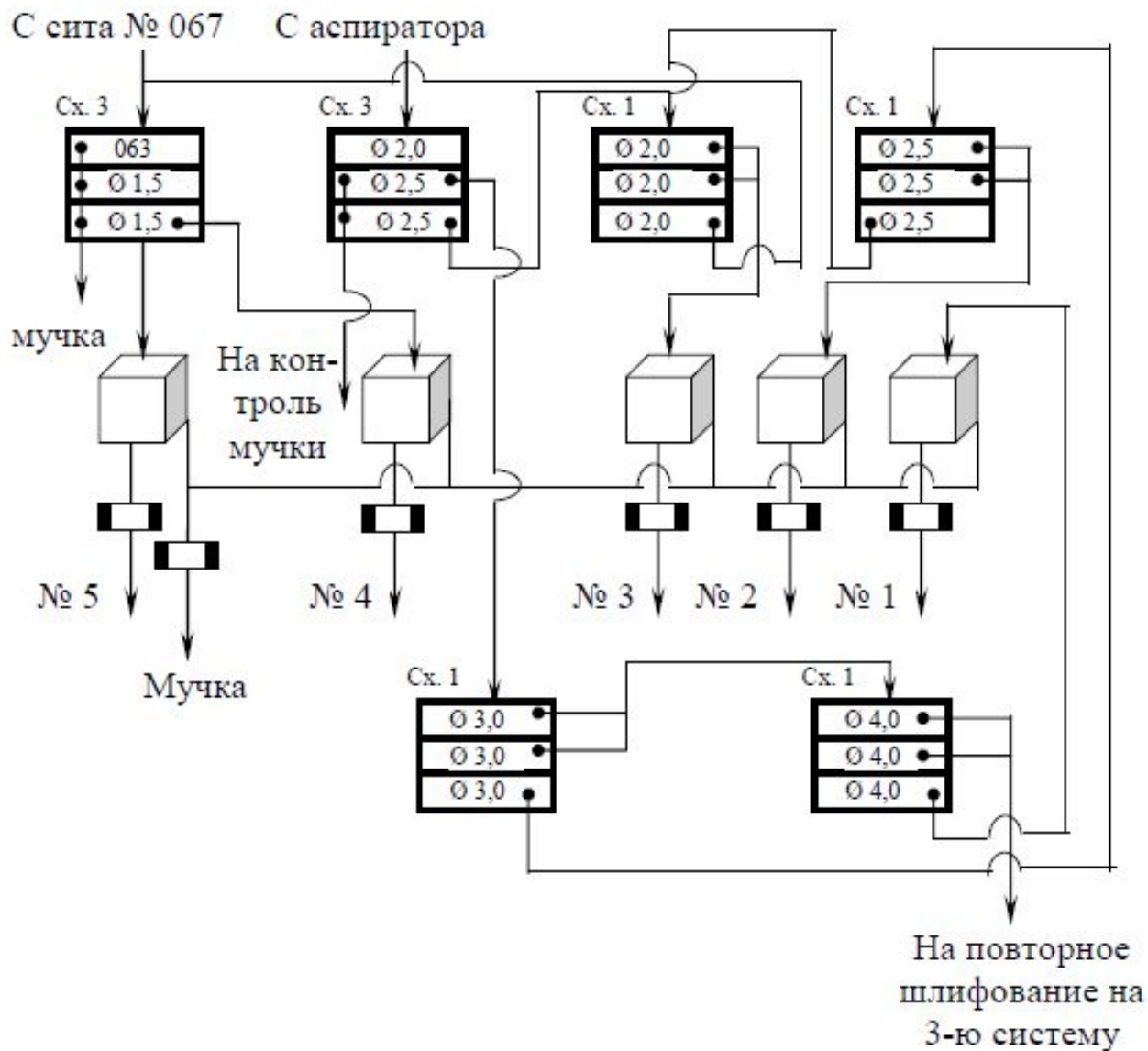
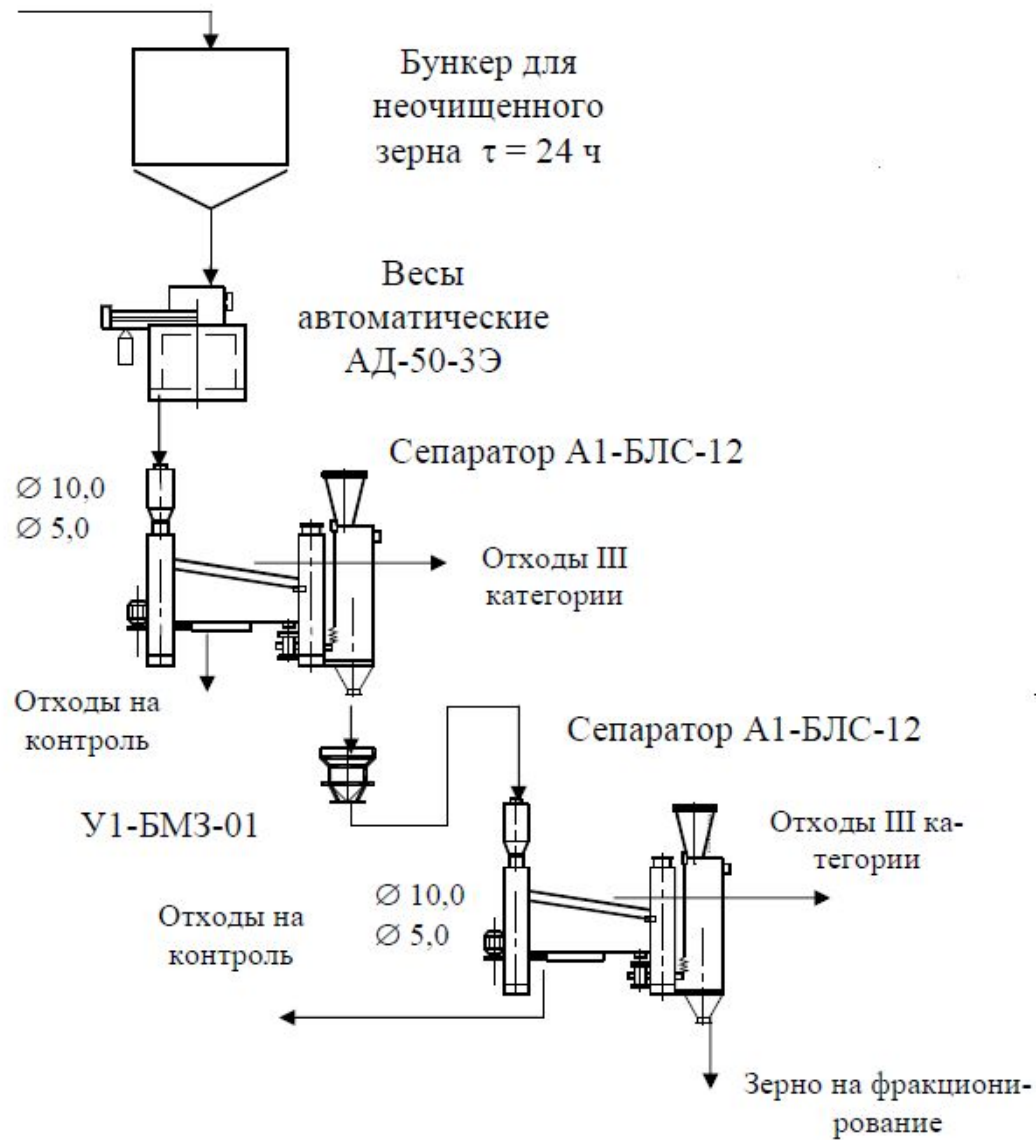


Схема контроля готовой продукции

Зерно с хранения или поступающее с а/т или ж/д

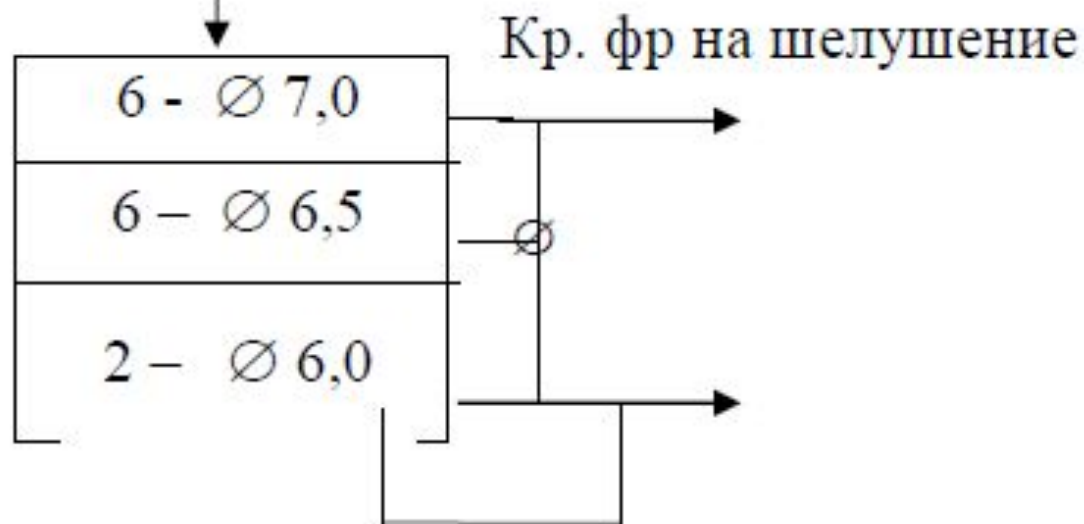


Очистка гороха

Очищенное зерно

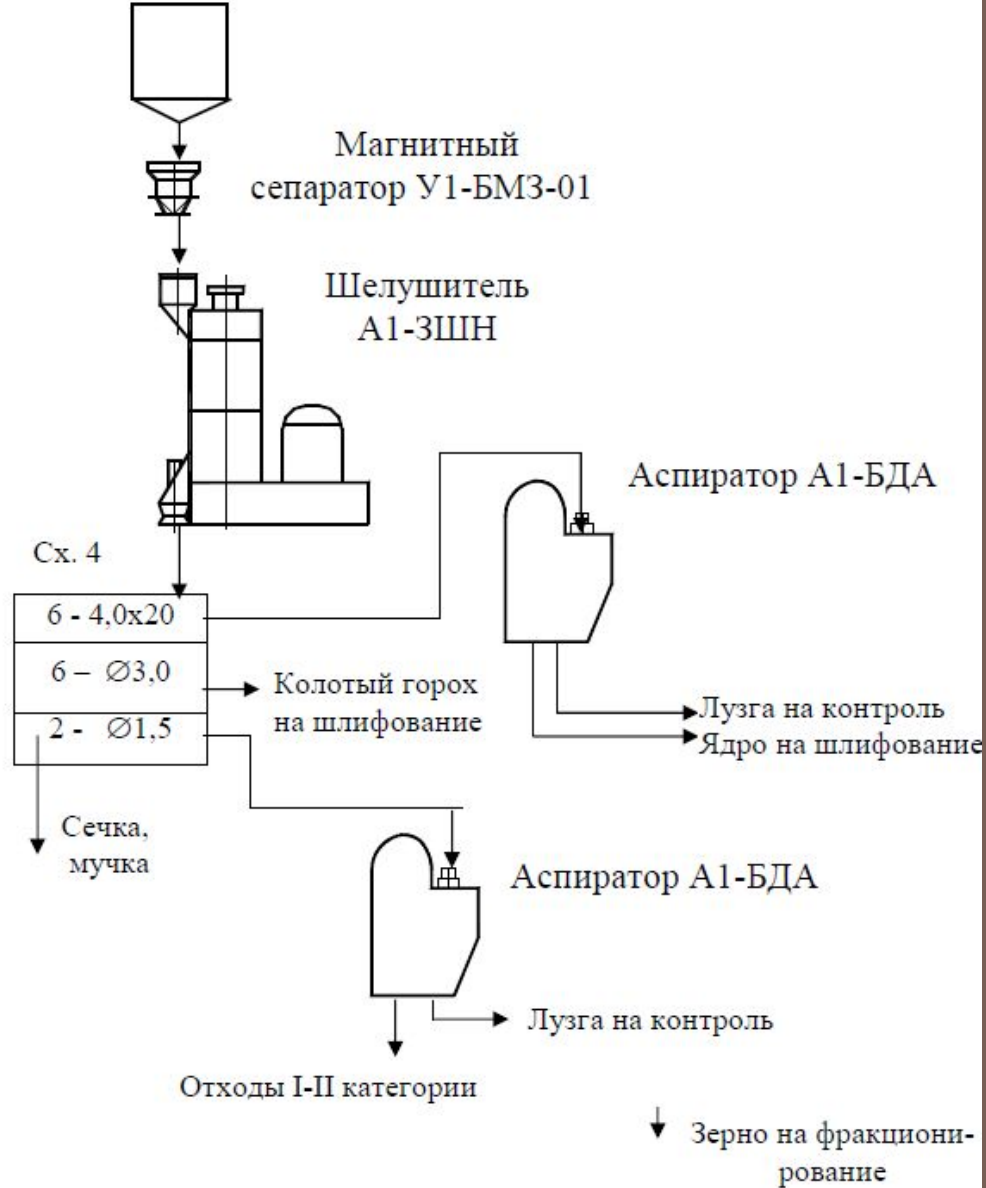


У1-БМЗ-01



М. фр на шелушение

Фракционирование семян гороха



Шелушение гороха

Целый горох на
шлифование

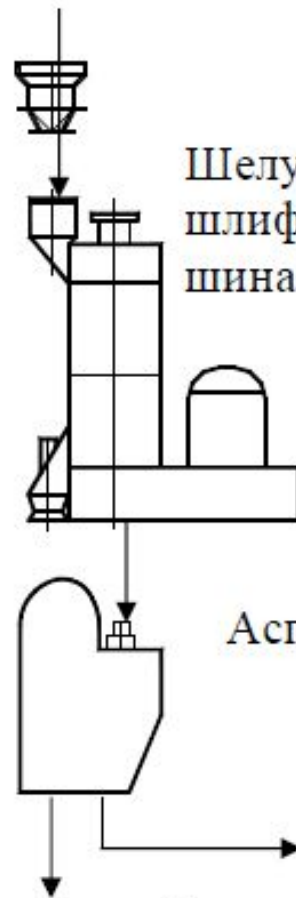
Магнитный
сепаратор У1-БМЗ-01

Шелушительно-
шлифовальная ма-
шина А1-ЗШН-3

Аспиратор А1-БДА

Лузга на контроль

Горох целый в
бункер готовой
продукции



Шлифование гороха