

Санкт-Петербургский медико-технический колледж ФМБА России

Осуществление ПСО ИМН

*по ПМ Выполнение работ по профессии младшая медицинская сестра по уходу за больными
МДК 02 Безопасная среда для пациента и персонала.*



для специальностей:
31.02. 01 Лечебное дело
34.02.01 Сестринское дело

Предстерилизационная очистка является вторым этапом обработки медицинских инструментов, которая проводится после дезинфекции и отмывки изделий от дезинфектанта, с целью окончательного удаления остатков белковых, жировых, механических загрязнений, лекарственных препаратов и т.д.



- * От полноты и качества проведения предстерилизационной очистки непосредственно зависит эффективность последующей стерилизации, поэтому нормативами в практику введен обязательный контроль качества предстерилизационной очистки, осуществляемый как самим лечебно-профилактическим учреждением, так и специалистами Роспотребнадзора.
- * Это пробы, регистрирующие остатки крови на инструментах - в частности, азопирамовая .



Цель предстерилизационной ОЧИСТКИ

- * – удаление с ИМН белковых, жировых, в том числе невидимых (крови, слизи), механических загрязнений, остатков дезсредств, что обеспечивает эффективность последующей стерилизации и безопасное использование простерилизованных изделий.

ПСО подвергаются

- * ПСО, выполняемой в строгой последовательности, определенной МУ по дезинфекции, ПСО и стерилизации, подвергаются инструменты, стеклянные ИМН (посуда, чашки Петри, банки)

Дезинфекция

ПСО

Стерилизация

Способы проведения ПСО

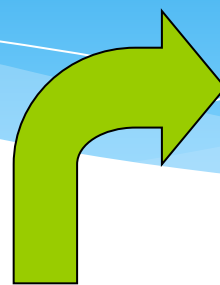
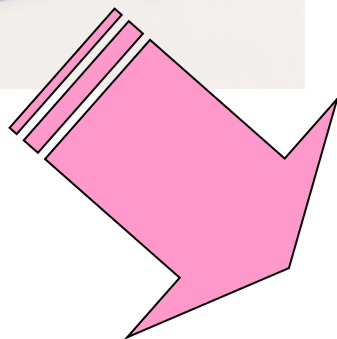
- * Предстерилизационную очистку проводят **ручным или механизированным** (с помощью специального оборудования) способом. Методика проведения предстерилизационной очистки механизированным способом должна соответствовать инструкции по эксплуатации, прилагаемой к конкретному оборудованию.



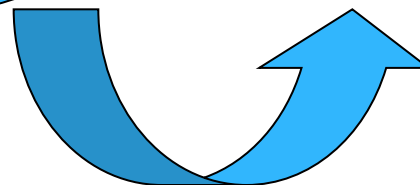
Порядок проведения ПСО

- Разъемные изделия подвергают предстерилизационной очистке в разобранном виде.
- При замачивании в моющем растворе изделия полностью погружают в раствор моющего средства, заполняя им каналы и полости изделий.
- Мойку изделий осуществляют с помощью ерша, ватно-марлевых тампонов, тканевых салфеток; каналы изделий промывают с помощью шприца.

Дезинфекция медицинского инструментария



**Одноразовые
-
утилизация**



**Многоразовые
-
ПСО**

Порядок проведения ПСО

Дезинфекци
я

- Промыть в дезрастворе
- Замочить в дезрастворе
- Промыть в проточной воде

ПСО

- Замочить в моющем растворе
- Мойка
- Промыть в проточной воде
- Промыть в дистиллированной воде
- Сушка
- Контроль качества ПСО
- Упаковка

этап: промывание под проточной водой

- * Если используется дезсредство совмещающее дезинфекцию с ПСО, то после **этого** этапа, сразу переходим к **промыванию и обессоливанию**



* **этап:** погружение в моющий комплекс на 15 минут



Моющие комплексы

1. 0,5% раствор Биолота
(5 г Биолота + 995 мл воды)
2. Моющий комплекс с перекисью водорода:
3% раствор перекиси водорода 170 г
5 г синтетического моющего средства
(СМС) 5 г (Лотос, Лотос - автомат,
Астра, Прогресс)
Вода 825 мл (до 1 литра)

* **этап:** механическая очистка в моющем комплексе



Использование моющих комплексов

- * Растворы средств допускается применять до загрязнения (появление первых признаков изменения внешнего вида), но не более чем в течение времени, указанного в методическом документе по применению конкретного средства.
- * При применении комплексов, содержащих перекись водорода с моющим средством, раствор можно использовать до шести раз в течение рабочей смены, при условии, что он не поменял цвет (не порозовел)

Порядок проведения ПСО

- * Ополаскивание под проточной водой после применения средств проводится для удаления моющего средства с инструмента
- * Ополаскивание в дистиллированной воде проводится для удаления неорганических солей водопроводной воды с инструмента

* этап: обессоливание



* этап: сушка



Сушка изделий

- * Сушка металлических и стеклянных изделий проводят в сухожаровом шкафу при температуре 85 градусов С – 15 минут (до полного высыхания).
- * Сушку изделий из натурального латекса проводят в соответствии с режимом, указанным в инструкциях по применению этих изделий.
- * Сушку изделий, имеющих оптические детали, проводят путем протирания чистой тканевой салфеткой и просушиванием при комнатной температуре.

Азопирамовая проба

- * **Проводится на наличие скрытых загрязнений**
- * Проводится ежедневно, после каждой обработки, на остывших инструментах
- * Проверяется 1% от одновременно обработанных изделий, но не менее 3-5 изделий различных наименований
- * Основной раствор азопирама (азопирамовый реактив) готовится в аптеке и хранится в холодильнике до 2 месяцев (допускается умеренное пожелтение, но не допускается выпадение осадка)
- * 1% рабочий раствор азопирама готовится непосредственно перед использованием путем смешивания основного раствора азопирама и 3% раствора перекиси водорода в соотношении 1:1, хранится не более 2 часов



АЗОПИРАМОВАЯ ПРОБА

- * В случае необходимости пригодность 1% рабочего раствора азопирама проверяют следующим образом: 2-3 капли наносят на пятно крови. Если не позже чем через 1 мин появляется фиолетовое окрашивание, переходящее затем в розово-сиреневый цвет, раствор пригоден к использованию; если окрашивание в течение 1 мин не появляется, раствором пользоваться нельзя, он непригоден.

АЗОПИРАМОВАЯ ПРОБА



Оценка

- * При положительной азопирамовой пробе в присутствии следов крови немедленно или не позднее, чем через 1 мин, появляется вначале фиолетовое, затем быстро в течение нескольких секунд переходящее в розово - сиреневое окрашивание.
- * При наличии на исследуемых изделиях следов ржавчины, хлора, заводской смазки и др. наблюдается бурое окрашивание раствора.
- * А если есть остатки моющего средства происходит окрашивание в розовый цвет.
- * Если окрашивания не происходит, проба считается отрицательной.

Контроль качества ПСО

- * При наличии фиолетового и бурого окрашивания необходимо повторить ПСО ИМН с момента погружения в моющий комплекс (с начала)
- * При наличии розового окрашивания необходимо повторить ПСО ИМН с момента промывания под проточной водой
- * При отрицательной пробе инструменты, на которые наносился рабочий раствор азопирама, необходимо подвергнуть ПСО, с момента погружения в моющий комплекс (с начала)
- * Контроль качества ПСО регистрируется в журнале

* По итогам проверки заполняется специальный журнал.



Журнал

учета качества
предстерилизационной обработки

Наименование учреждения: _____

Форма №366/у
Утверждено Приказом Минздрава СССР
№1030 от 04.10.1980 г.

Начат: «__» _____ 20__ г.
Окончен: «__» _____ 20__ г.

ЖУРНАЛ УЧЕТА КАЧЕСТВА ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ

Начат " ____ " _____ 20 г. Окончен " ____ " _____ 20 г.

Дата	Способ обработк и	Применя емое средство	Результаты выборочного химического контроля обработанных изделий				Фамилия лица, проводив шего контроль
			Наимено вание изделий	Количес тво (штук)	Из них загрязненных		
					кровью	моющим и средства ми	
1	2	3	4	5	6	7	8