

УО «МОЛОДЕЧНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИМЕНИ И.В.
ЗАЛУЦКОГО»

**ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ МЕДИЦИНСКОГО ИНСТРУМЕНТАРИЯ И ИЗДЕЛИЙ
МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ МНОГОКРАТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.
ПРЕДСТЕРИЛИЗАЦИОННАЯ ОЧИСТКА. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПСО, МЕТОДИКА
ПОСТАНОВКИ ПРОБЫ, УЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ**

ПОДГОТОВИЛА УЧАЩАЯСЯ ГРУППЫ МС-23
ФИЛИППОВА АЛЕКСАНДРА





ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ МЕДИЦИНСКОГО ИНСТРУМЕНТАРИЯ И ИЗДЕЛИЙ МЕДИЦИНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ МНОГОКРАТНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Все изделия медицинского назначения, которые соприкасаются с раневой поверхностью, кровью, слизистой оболочкой, инъекционными препаратами, подвергаются **3-х этапной обработке:**

1) Дезинфекция

2) ПСО (мойка в моющем растворе) и **контроль качества ПСО**

3) Стерилизация



Дезинфекция изделий медицинского назначения проводится с помощью химического и физического способов.

Физический способ наиболее экологичен и безопасен для персонала. Основными методами физической дезинфекции изделий медицинского назначения многократного применения является:

- Кипячение – 30 минут; с добавлением соды -15 минут.

Кипячению подвергаются изделия из стекла, металла, резины, термостатичных и полимерных материалов.

Изделия, имеющие внутренние каналы, или изделия, загрязненные органическими веществами (кровь, слизь, гной), промывают в емкости №1 водопроводной водой, пропуская через каналы по 5-10 мл воды 3-5 раз. Затем изделия кипятят в емкости №2, в дистиллированной воде 30 минут, с содой 15 минут. Отсчет времени начинают с момента закипания воды. В промывную воду емкости №1 добавляют дез. средство до концентрации рабочего раствора, оставляя на время экспозиции. Затем выливают в канализацию, либо кипятят. Раковину обрабатывают дезраствором.



- Водяной пар под давлением (автоклавирование) -110 °С, 0,5

Атм, 20 минут. Данный метод используется чаще всего для дезинфекции одноразовых инструментов и перевязочного материала.

Сухой горячий воздух

оказывает бактерицидное, вирулицидное, фунгицидное, спороцидное и инсектицидное действие.

Применяют его в воздушных стерилизаторах, камерах и аппаратах для дезинфекции посуды, инструментов, изделий медицинского назначения из металла, стекла, силиконовой резины.

Дезинфекцию проводят при температуре 120°С в течение 45 минут.



- Сухой горячий воздух в СШ – 120 °С, 45 минут. Используется для дезинфекции посуды из металла и стекла.

ДЕЗИНФЕКЦИЯ 1 ЭТАП



Химический способ дезинфекции является наиболее распространенным и общепринятым для обеззараживания мед. изделий в ОЗ.

Для этого используют две емкости: емкость №1 - для промывания с дезраствором, емкость №2 – для замачивания в дезрастворе.

Изделия, имеющие внутренние каналы и полости промывают в емкости №1, а затем погружают в емкость №2, заполнив каналы и полость. Время экспозиции отсчитывают после погружения последнего изделия.

Дезраствор в емкости №1 используют до изменения окраски, в емкости №2 – однократно.

После дезинфекции химическим методом изделия ополаскивают проточной водой. Емкость обязательно накрывают крышкой.

Дезинфекция и ПСО могут быть совмещены в одном этапе, при использовании средств, разрешенных МЗРБ для этих целей.

ЦЕЛЬ

ПСО проводят с целью удаления белковых, жировых и механических загрязнений, а также остатков лекарственных средств.

Новые изделия, которые не используются для работы с пациентами должны также пройти ПСО с целью удаления промышленной смазки и других механических загрязнений.

ПСО проводят после дезинфекции и промывания остатков дез. средств под проточной водой.

Для ПСО применяют разрешенные МЗРБ моющие средства. Растворы готовят в условиях ОЗ.

ПСО проводят ручным или механическим способами. Раствор используется многократно до появления видимых признаков загрязнения (помутнение, изменение цвета, появление осадка).

ПРИГОТОВЛЕНИЕ МОЮЩИХ РАСТВОРОВ

На 1 л моющего раствора:

- **Виксан-Мед, Персан-Мед**

5 гр порошка + 995 мл воды

- **Астра, Айна, Прогресс, Маричка**

5 гр порошка + 17 мл пергидроля + 978 мл воды

- **Лотос, Лотос-автомат**

5 гр порошка + 17 мл пергидроля + 1,4 олеат натрия (для металлических изделий) + 976,6 мл воды

Инклин-П

6 гр порошка + 994 мл воды

ЭТАПЫ ПСО

1. Замачивание.

В моющем растворе при полном погружении на 15-16 мин



2. Мойка щеткой 0,5-0,6 мин

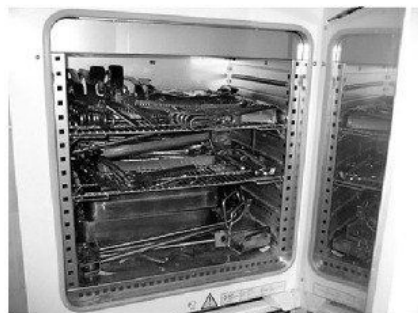
3. Ополаскивание.

Под проточной водой 3 мин



4. Ополаскивание.

Дистиллированной водой 0,5-0,6 мин



5. Сушка.

Если это металлическая, стеклянная посуда - при температуре 85 °С в СШ, резиновые зонды, катетеры высушивают в подвешенном состоянии при комнатной температуре.

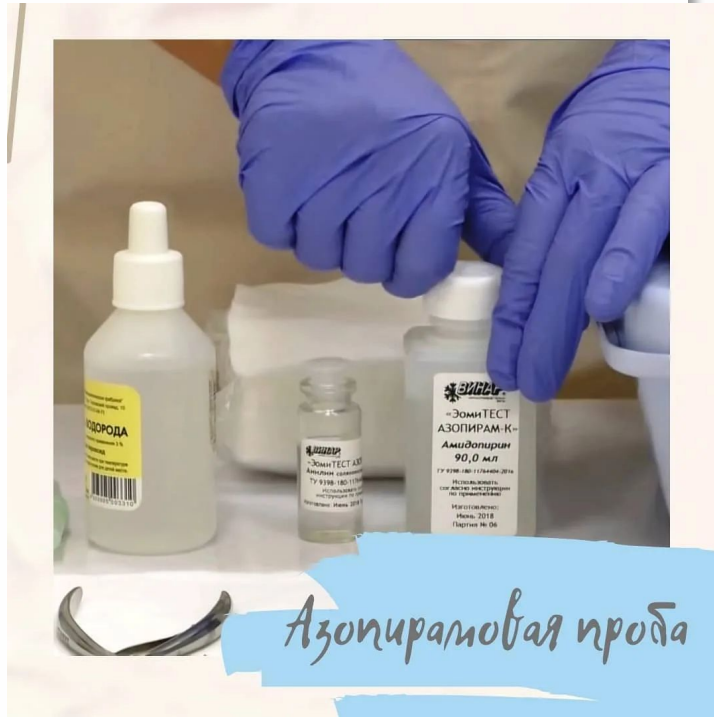
После проведения ПСО проводят **оценку качества ПСО.**

ПСО (КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПСО) 2 ЭТАП

Контролю подлежит 1 % от каждого наименования изделия, но не менее 3-х единиц. Качество ПСО оценивают путем постановки азопирамовой пробы.

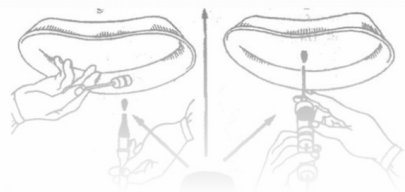
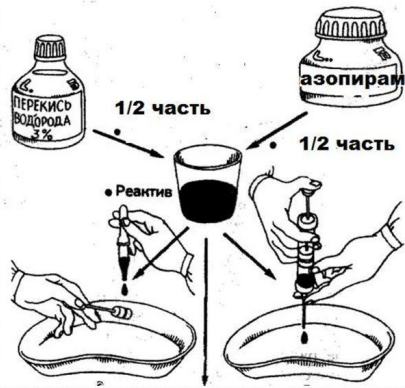
Для приготовления рабочего раствора азопирама берут равные объемы исходного раствора азопирама и 3% перекиси водорода.

Срок годности рабочего раствора не более 2 часов, при температуре выше 25 °С использовать в течение 30-40 мин.



ПСО (МЕТОДИКА ПОСТАНОВКИ ПРОБЫ) 2 ЭТАП

АЗОПИРАМОВАЯ ПРОБА



Контролируемое изделие протирают марлевой салфеткой, смоченной реактивом, или наносят 2-3 капли реактива на изделие с помощью пипетки, либо наносят 3-4 капли рабочего раствора в полостные изделия и покачивающимися движениями удерживают реактив до 1 мин. Затем выливают на марлевую салфетку и сразу оценивают результат.

В шприцы вносят 3-4 капли рабочего раствора и несколько раз продвигают поршнем, чтоб смочить внутреннюю поверхность шприца. Особенно важно уделить внимание местам соединения стекла с металлом, где чаще всего остается кровь. Реактив оставляют в шприце до 1 мин. Затем вытесняют на салфетку.

При проверке качества очистки игл, реактив набирают чистым шприцом. И меняя иглы через них пропускают реактив на марлевую салфетку.

ПСО (УЧЕТ РЕЗУЛЬТАТА ПОСТАНОВКИ ПРОБЫ) 2 ЭТАП

При **положительной азопирамовой пробе**, при **наличии следов крови** немедленно или не позднее, чем через 1 мин появляется вначале **фиолетовый**, затем быстро переходящий в **розово-сиреневый** цвет реактива.

При подобной реакции вся партия инструментов возвращается на 1-ый этап ПСО (замачивание в моющем растворе).

Окрашивание реактива, наступившее через 1 мин после проведения пробы, не учитывается.

Если при постановке азопирамовой пробы наблюдается **бурое окрашивание**, это может быть связано с наличием на изделии **остатков ржавчины, моющего средства**. В таком случае партия отправляется на 3-й этап ПСО (ополаскивание).

При **отрицательной азопирамовой пробе**, изделие после проведения ПСО необходимо ополоснуть дистиллированной водой, высушить и упаковать для дальнейшей отправки на стерилизацию.

Реакции азопирамовой пробы

Изменение окраски:

- ❖ Сине-фиолетовая окраска выявляется при наличии остатков крови;
- ❖ Бурое окрашивание – при наличии ржавчины и хлорсодержащих окислителей;
- ❖ Розовое окрашивание – при наличии остатков моющих средств.



Температура подвергаемых изделий $+18^{\circ}$ - $+25^{\circ}\text{C}$

!Рабочий раствор используется в течение двух часов **!**

