

**ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ХОЗЯЙСТВО:
ЦЕЛИ, ЗАДАЧИ
И ПРИНЦИПЫ ОРГАНИЗАЦИИ**

ЗАДАЧИ И ФУНКЦИИ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

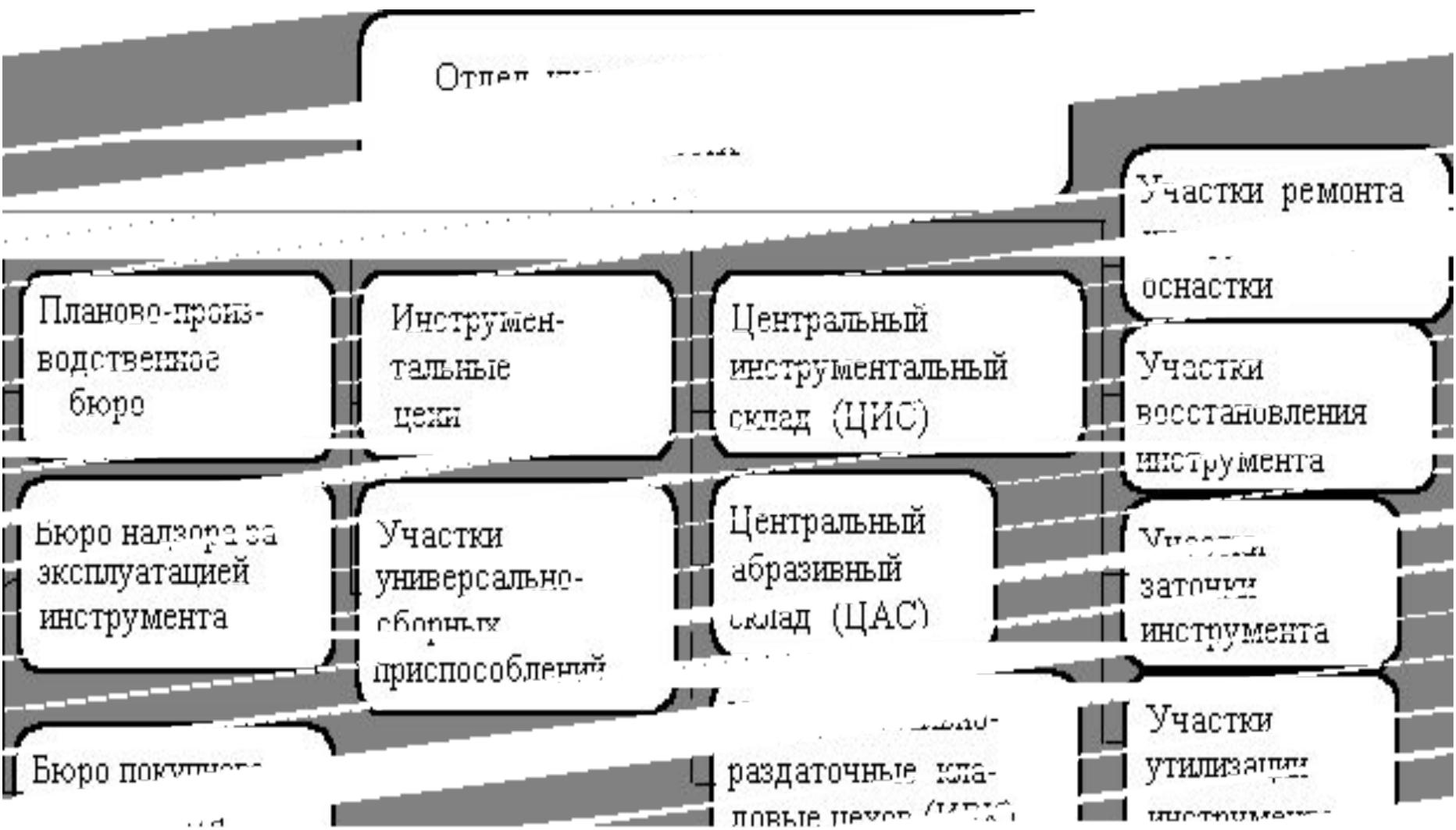
Формы специализации основных цехов предприятия

Задача инструментального хозяйства - своевременное изготовление и обеспечение производства высокопроизводительными и экономичными инструментами и технологической оснасткой, а также поддержание их в работоспособном состоянии в период эксплуатации.

Направления инструментального хозяйства:

- инструментальное производство;
- инструментальное обслуживание.

Организационная структура ОИХ



Функции инструментального хозяйства:

- 1) разработка нормативов потребления инструмента и оснастки;
- 2) планирование, изготовления, приобретения, ремонта инструментов и оснастки;
- 3) изготовление инструментов и оснастки;
- 4) приобретение;
- 5) организация хранения и обслуживание цехов;
- 6) ремонт и восстановление;
- 7) заточка;
- 8) утилизация;
- 9) надзор за надлежащим использованием.

**ОРГАНИЗАЦИЯ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО
ОБЕСПЕЧЕНИЯ**

Изготовление инструментов

Если приобретение инструмента дороже собственного производства, тогда изготовление такого инструмента осуществляет в собственных инструментальных цехах.

В основном инструментальные цехи организуются по технологическому принципу.

Специализация подразделений цеха зависит от вида основной продукции предприятия и ее объемов.

Изготовление инструментов

В их состав входят отделения или участки:

- станочное,
- слесарно-сборочные,
- лекальные,
- шлифовально-заточные,
- заготовительные,
- термические,
- контрольные,
- восстановления инструментов,
- измерительная лаборатория,
- кладовые
- и т.д.

Приобретение инструментов

Является функцией бюро покупных инструментов.

Организация инструментального обслуживания непосредственно в производственных подразделениях предприятия

Предполагает:

- Бесперебойное снабжение рабочих мест инструментами,
- их правильную эксплуатацию,
- своевременный и качественный ремонт.

Рабочие места производственных цехов обслуживают инструментально-раздаточные кладовые **ИРК**, в функции которых входит:

- получение из центрального инструментального склада ЦИС (ЦАС) инструментов;
- организация их хранения и учета;
- выдача на рабочие места;
- организация ремонта и восстановления инструментов;
- организация контроля;
- списание пришедших в негодность инструментов.

**ОРГАНИЗАЦИЯ ХРАНЕНИЯ
ЗАТОЧКИ
И ОТПУСКА ИНСТРУМЕНТА**

Ремонт и восстановление инструментов

производится, в зависимости от их особенностей и количества:

- либо в ремонтных отделениях, расположенных непосредственно в цехах основного производства,
- либо на специализированных участках инструментальных цехов.

Заточка инструментов

Для заточки инструментов в цехах организуются заточные отделения.

Заточки сложных инструментов, требующих специального дорогостоящего оборудования (червячные фрезы, резцовые головки для конических винтовых колес и т.д.), производят централизованно в инструментальных цехах.

Организация технического надзора за эксплуатацией инструментов

- их состояния;
- соблюдение правил эксплуатации;
- выполнение правил хранения;
- правильной заточкой
- и т.д.

Центральный склад инструментального хозяйства

предназначен для приема, хранения, выдачи и учета всего инструмента.

Весь инструмент, поступивший на завод со стороны, принимается складом на основании сопроводительных документов.

Проверка инструмента

Проверка инструмента **собственного изготовления** осуществляется БТК инструментального цеха.

Покупной инструмент, проверенный и принятый по количеству подвергается контролю выполняемому ОТК предприятия.