

Тема дипломной экзаменационной работы

**Разработка мероприятий по ремонту
вспомогательного тормоза условный
№254 электровоза ВЛ10 в объеме КР**



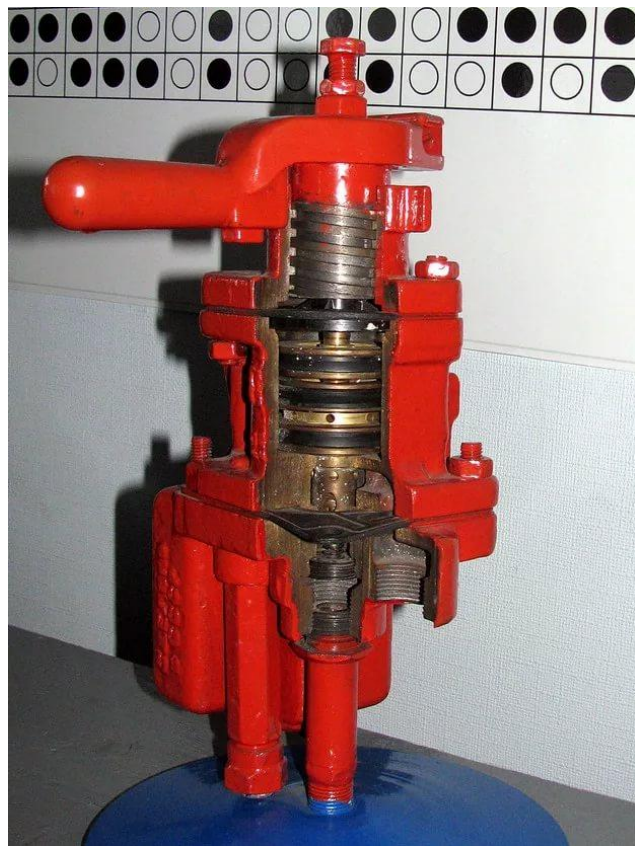
**Выполнил:
обучающийся группы Р-4
специальность
«Техническая эксплуатация
подвижного состава
железных дорог»**

**Петухов Андрей
Алексеевич**

Введение

Железные дороги являются государственной собственностью . Железнодорожный транспорт оказывает большое влияние на сокращение производственных запасов и ускорение оборачиваемости оборотных средств. Ускорение всего ремонта и перевозочного процесса должно обеспечивать локомотивное депо.





Целью данной дипломной работы является описание технологического процесса ремонта Крана Машиниста усл.№254

Актуальность –Крана Машиниста усл.№ №254 предназначен для управления тормозами локомотива и является важнейшим узлом тормозов для безопасности локомотива.

ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

Автоматный цех

В автоматном цехе производится ремонт и испытания снятого автотормозного оборудования с электровозов в объеме ремонта ТР1, ТР-2, КР



Ремонт тормозного оборудования подвижного состава



Ремонт тормозного оборудования подвижного состава производится на вагоноремонтных заводах, в вагонных депо, локомотиворемонтных заводах, в локомотивных и моторвагонных депо. Тормозные отделения депо и заводов, а также контрольные пункты автотормозов

Ремонт тормозного оборудования подвижного состава



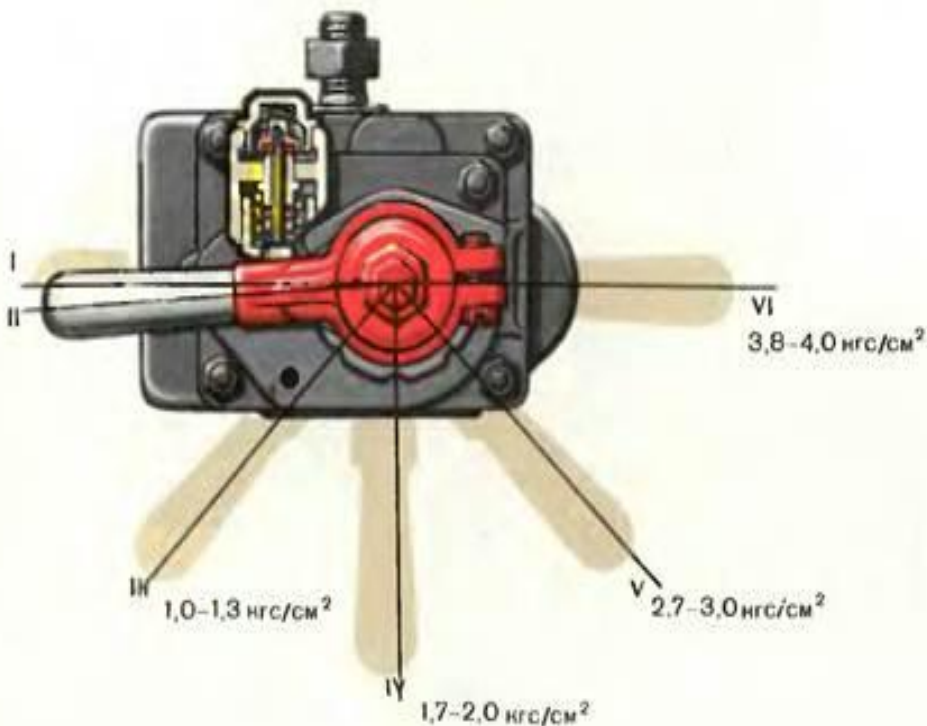
Испытательные стенды обеспечиваются сжатым воздухом давлением не менее 7 кГ/см².

Назначение

1. Для независимого управления тормозами электровоза
2. Для обеспечения нормального действия автоматического тормоза



Положения крана



Характеристика	Единица измерения	Числовое значение
Время наполнения сжатым воздухом тормозных цилиндров 0 до 3.5 kg/cm^2	с	4
Время выпуска воздуха из тормозных цилиндров с 3.5 до 0.5 kg/cm^2	с	13
В каждом тормозном положении кран № 254 должен устанавливать и автоматически поддерживать определенное давление в тц		
Масса		11.5

Специальная часть

Неисправности крана 254

Часто возникающие
неисправности:

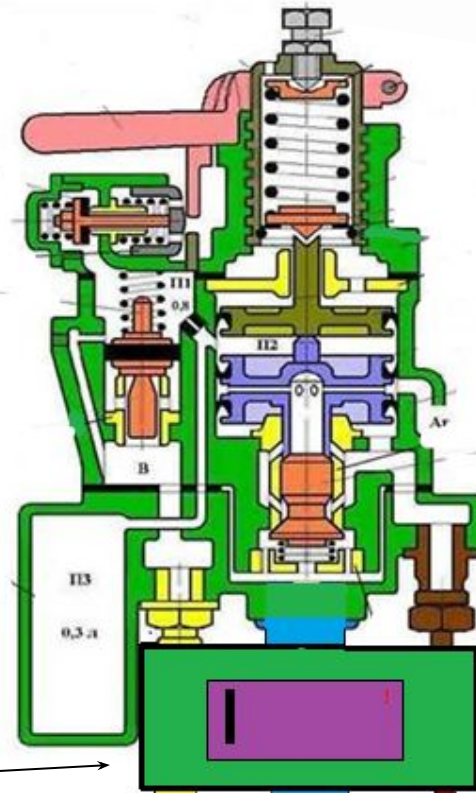
- Ослабла ручка на стакане крана;
- Выходит из строя пружина;
- Заедание поршней;
- Неправильная регулировка;
- Загрязнение каналов .



Улучшение характеристик тормозного крана машиниста условный №254

Поставить влаго-сборник

Поставить фильтрующий элемент
в резервуары



Место для
улучшения

Смета затрат на ремонт крана машиниста № 254

Статьи затрат	Сумма
1 Материальные затраты	292,60
2 ОСН	47,58
3 ЗП	157,54
4 Амортизация	-
5 Доп. расходы	14,94
<i>Итого на ремонт крана машиниста усл.№254</i>	<u>512,66</u>

Себестоимость ремонта крана машиниста № 254 составила **512,66руб**

Безопасность жизнедеятельности и экологии

Охрана труда при выполнении ремонта кран машиниста №254



ЭКОЛОГИЯ





Спасибо за внимание !