

Позадирамное оборудование.

Выполнили студенты группы ТД-31: Бондарь, Сазанаква,
Штраух.

Лесопильная рама



- Механизмы, обслуживающие непосредственно рабочий процесс лесопильной рамы, относятся к околорамному оборудованию.

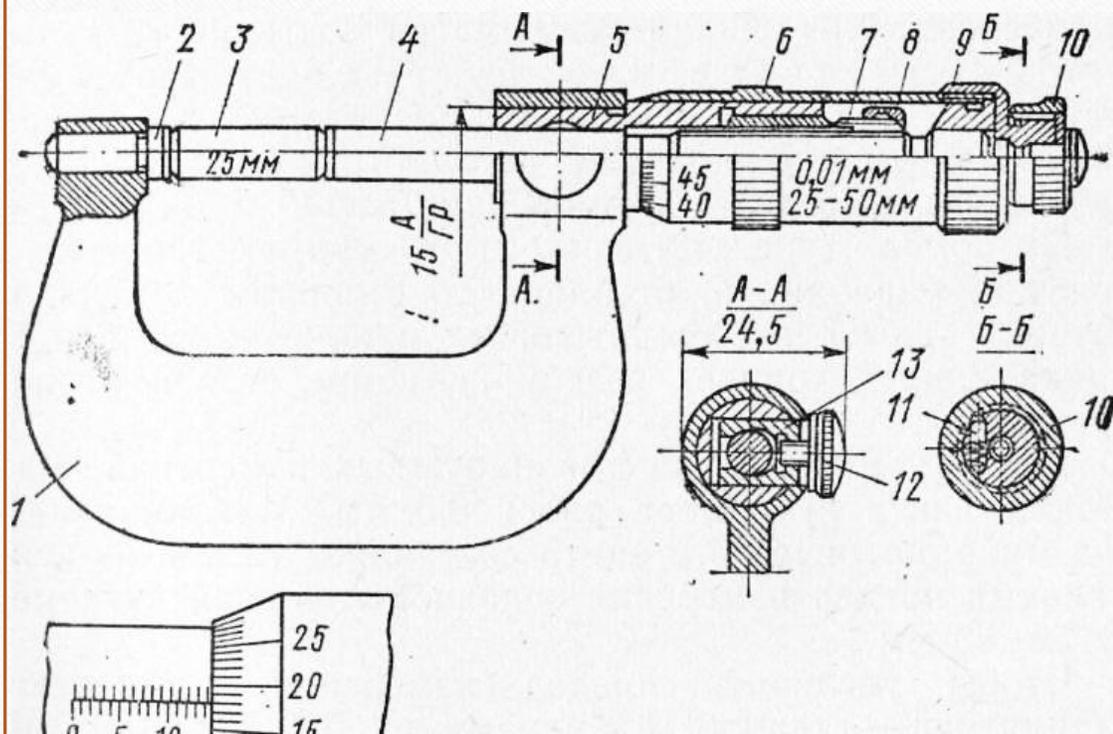
Околорамные механизмы делятся на впереди- и позадирам-ные. К первым относятся рамные тележки, конвейеры подачи бревен в быстроходные рамы, брусоукладчики и аппараты для заправки бруса в раму второго ряда. Рамные тележки и конвейеры обслуживают лесопильные рамы первого ряда; брусоукладчики и рольганги с центрирующими манипуляторами — рамы второго ряда.

Классификация.



- Впередирамная тележка для центрирования бревна по поставу, его закрепления в нужном положении и подачи в лесопильную раму состоит из сварной рамы на колесных скатах, перемещающихся по рельсовому пути по направлению подачи бревна. Привод колес осуществляется от двухскоростного электродвигателя через зубчатую передачу и редуктор. В передней части рамы тележки расположена головка с зажимными клещами, управляемая тремя гидроцилиндрами с независимым управлением. Зажим бревна клещами, перемещение конца бревна по высоте, поворот бревна относительно продольной оси, перемещение конца бревна в поперечном направлении производятся гидроцилиндрами. Всеми механизмами управляют непосредственно с рабочего места, расположенного на тележке позади головки, с помощью гидрораспределителей или с дистанционного пульта.

Принцип работы.



- Роликовый конвейер за лесопильной рамой первого ряда: 1 — секция транспортирования и сброса бруса, 2 — секция транспортирования и сброса необрезных досок; 1 — не приводной ролик, 2 — гладкие приводные ролики, 3 — комбинированные ролики, 4, 7 — винтовые ролики, 5, 8 — упоры, 6 — гладкий ролик

Продолжения работы.

- Позадирамные механизмы. К механизмам за лесопильной рамой относятся: направляющие аппараты, роликовые конвейеры для продольного перемещения бруса и досок, разделительные устройства для обрезных и необрезных досок, брусоперекладчики и сбрасыватели досок.
- Направляющие аппараты. Направляющие аппараты за рамами удерживают бревна и брусья от разворота вокруг оси в процессе распиловки. Направляющий аппарат состоит из двух металлических пластин (ножей), установленных параллельно друг другу и связанных между собой механизмом регулирования. При использовании навесных направляющих ножей освобождается за рамой место для люка, предназначенного для сброса коротких горбылей.
- Роликовые конвейеры за лесопильной рамой первого ряда. Для транспортирования брусьев и необрезных досок от рамы первого ряда применяют роликовые конвейеры, которые состоят из двух секций. Секция I предназначена для транспортирования досок и бруса с перекладкой последнего в сторону. В эту секцию входят три гладких ролика, два комбинированных и два винтовых. В конце секции над роликами навешивают упор для остановки бруса. Высота упора над роликами определяется толщиной бруса. Остановившийся брус винтовыми роликами сдвигается с конвейера в сторону на брусоперекладчик.



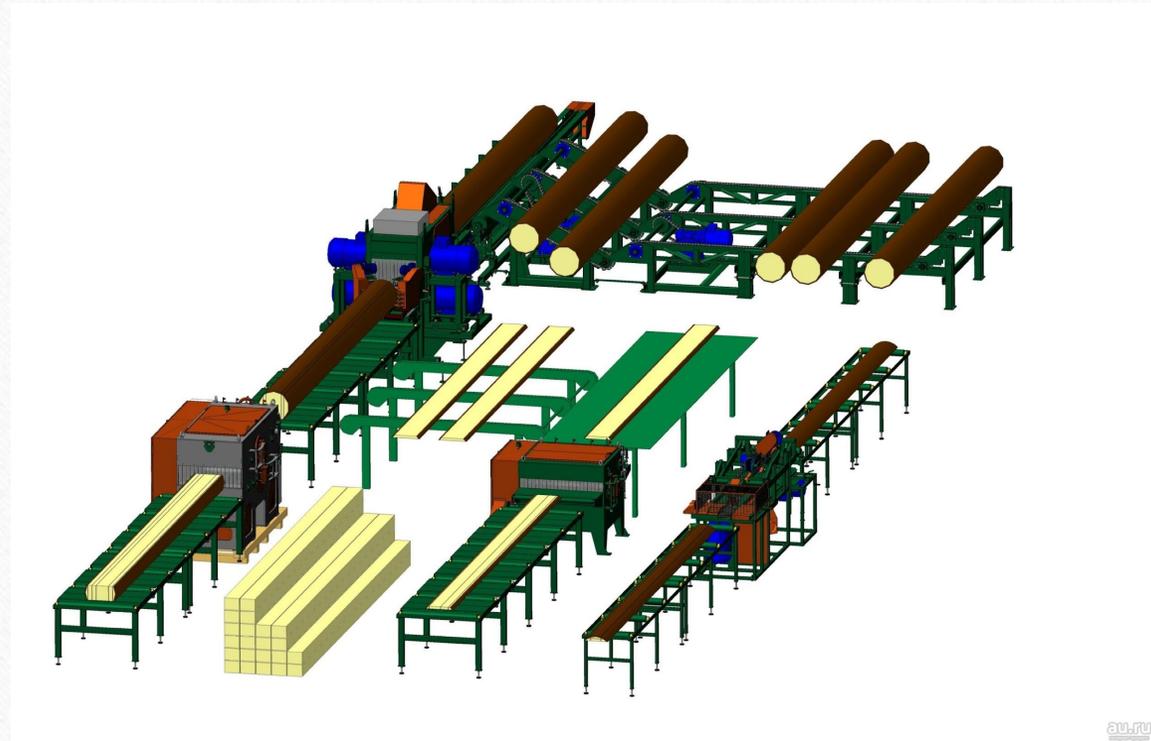
Инструмент

- Позадирамные механизмы расположены за рамой. К ним относятся направляющие аппараты, которые монтируют на са-
- мой лесопильной раме, рольганги для продольного, механизмы для поперечного перемещения бруса и досок, сбрасыватели для досок.

-

Продолжение инструмента

Всеми механизмами управляют непосредственно с рабочего места, расположенного на тележке позади головки, с помощью гидрораспределителей или с дистанционного пульта. В комплекте с зажимной поставляется тележка, которая служит для поддержания передней части бревна. Она имеет два опорных ролика, смонтированных на ее раме, откидную накладку, применяемую при распиловке бруса.



Спасибо за
внимание)))
