

Тема: Правка и гибка металла

**Составитель: Фомин А.
А.**

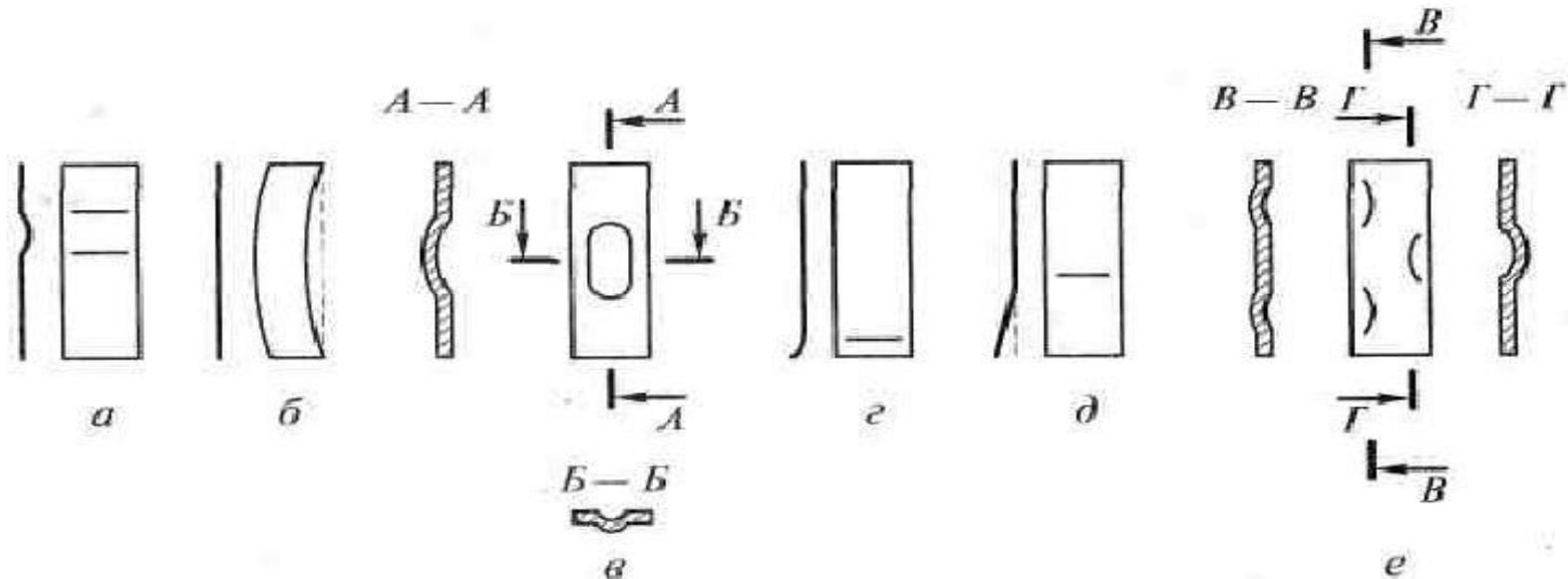
Инструкция:

- Каждая тема состоит из заданий, которые нужно пройти для ее успешного освоения.
- Необходимо ознакомиться с информацией представленной на слайде по теме урока.
- Ответить на поставленные вопросы после изучения слайда, выбрав один или несколько ответов.
- Отправить выбранные ответы для проверки учителю.

21.04.2020 Понятие об упругости металла. Виды изгиба полосового металла.

Упругостью называется способность металлов изменять форму под действием внешней нагрузки и восстанавливать измененную форму после того, как нагрузка перестает действовать.

Если нагрузка будет очень большой, металл не примет свою форму



а — волнистость; **б** — серповидность; **в** — местное выпучивание;
г — заломленные кромки; **д** — местная вогнутость;
е — волнистость поперек части листа

Задание 1. Капнуть на бумажный лист капельку воды и посмотреть как произойдет изгиб.

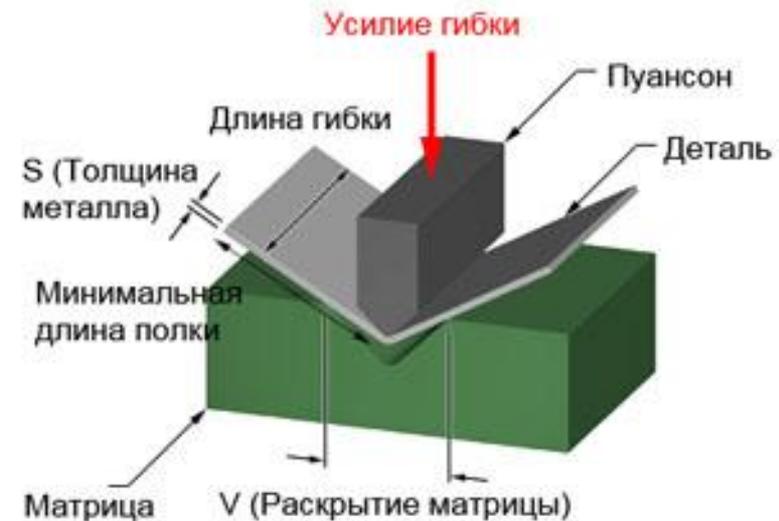
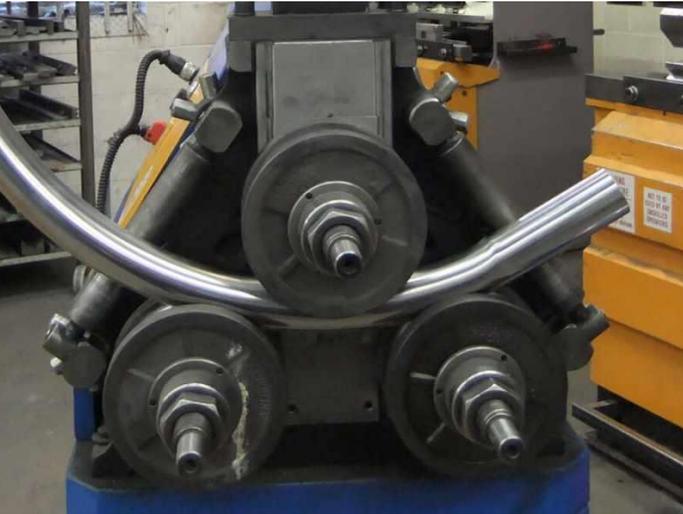
Задание 2. Выберите один или несколько правильных ответов:

В каком случае произойдет местное выпучивание на листовом металле:

1. При сильном ударе молотком по листовому металлу, с обратной стороны будет местное выпучивание.
2. Если металл долго хранить, то произойдет выпучивание, т.к. он испортится, ведь он имеет срок годности.
3. Если на металл капнуть каплю воды, он выпучится словно лист бумаги.

22.04.2020 Приспособления для гибки. Работа на ручном прессе.

К приспособления для гибки относятся листогибочные штампы, оправки, ролики



Пресс (от [фр.](#) *presse*) — механизм для производства давления с целью уплотнения вещества, выжимания жидкостей, изменения формы, а также для кузнечно-штамповочных работ. По конструкции прессы бывают: Валковые, [Винтовые](#), [Гидравлические](#), [Клиновые](#), [Кривошипные](#), [Листогибочный пресс](#), [Магнитно-импульсные](#), Рычажные, [Эксцентрикковые](#), Реечные

Задание 2. Выберите один или несколько правильных ответов:

Посмотреть видео ручной пресс и ответить на вопрос: «Для чего использован пресс?»

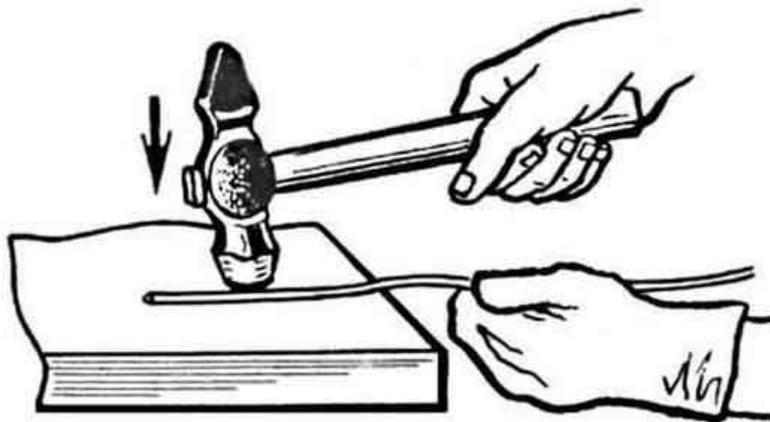
1. Для запрессовки подшипника
2. Не использовался
3. Для вырезания заготовки

24.04.2020 Техника безопасности при правке.

- При правке и рихтовке металлов необходимо выполнять следующие требования безопасности:
- работать только исправным инструментом (правильно насаженные молотки, отсутствие трещин на рукоятках, и отколов на молотках);
- для предохранения рук от ударов и вибраций металла работать в рукавицах;
- заготовку на плите или наковальне удерживать прочно.
- При правке полосового и пруткового материала (круглого, квадратного или шестигранного сечения) выправляемая деталь должна касаться правильной плиты или наковальни не менее чем в двух точках.

24.04.2020 Правка толстой проволоки.

- Правка – это выпрямление проволоки.
- Толстую проволоку правят на плите или наковальне металлическим молотком, кувалдой.
- Правку начинают с конца проволоки и постепенно смещают удары вдоль проволоки.
- Качество правки проверяют на глаз или прокатывая проволоку по плоской поверхности.
- Для того, чтобы на алюминиевой проволоке не было вмятин применяют киянку.



Молотком (киянкой) на плите

Задание 3. Выберите один или несколько правильных ответов:

В каком случае вы будете применять киянку для правки:

1. Если выпрямляемый металл мягкий, а металлический молоток оставит вмятины.
2. Если выпрямляемый металл в виде толстого металлического прута.