



Раздел 5

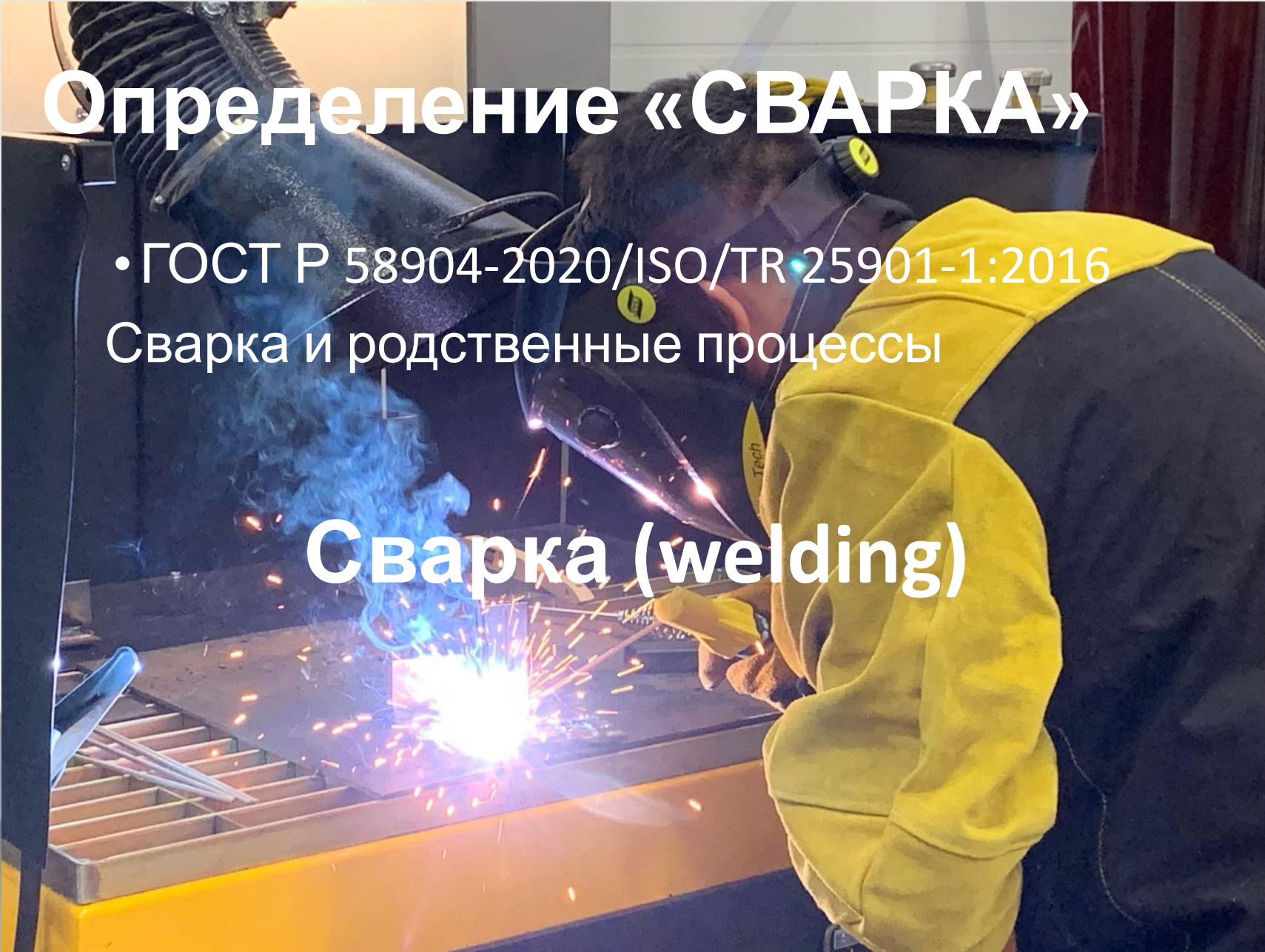
5.2 Сущность процесса сварки

Определение «СВАРКА»

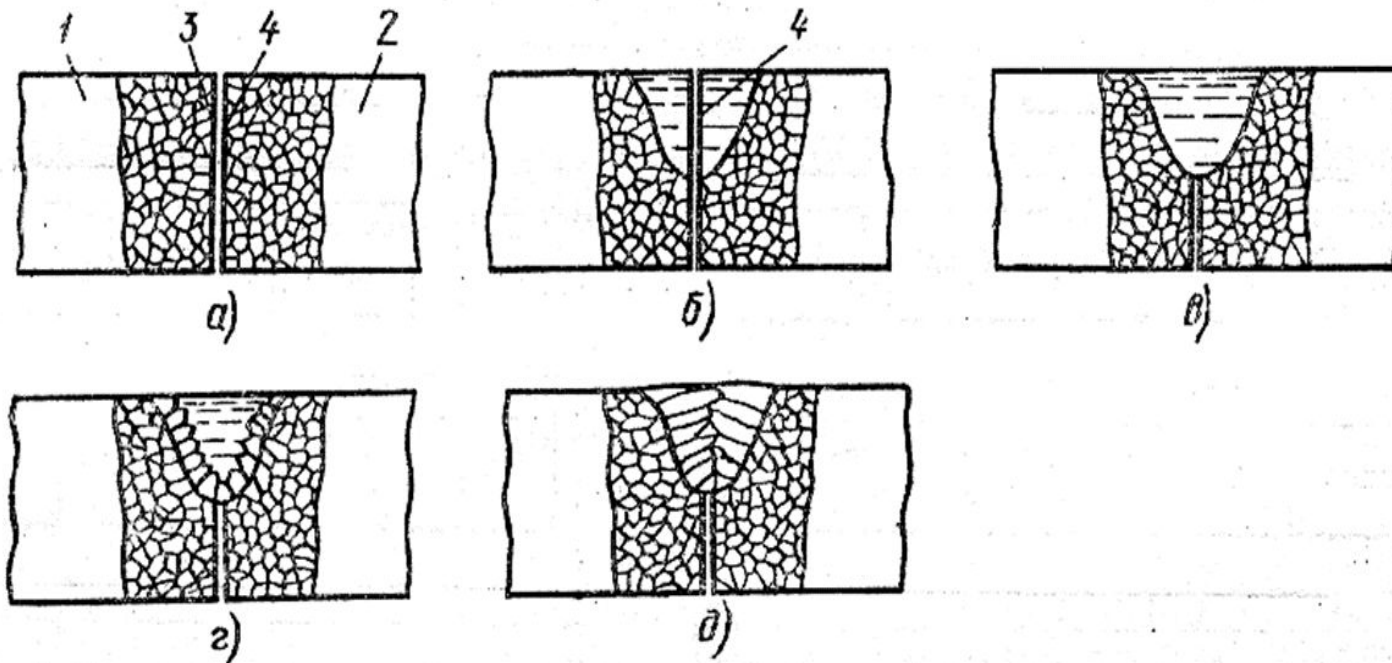
• ГОСТ Р 58904-2020/ISO/TR 25901-1:2016

Сварка и родственные процессы

Сварка (welding)

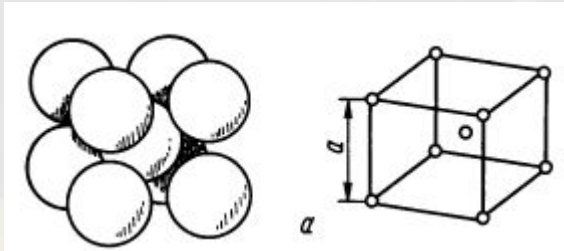


Сущность сварки



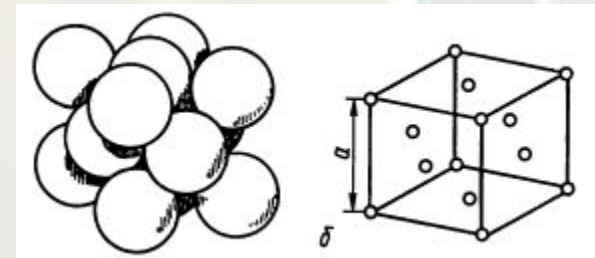
а – исходное состояние, б – плавление сварочных кромок, в – образование сварочной ванны, г – начало процесса кристаллизации, д – формирование сварочной ванны

Кристаллические решетки металлов



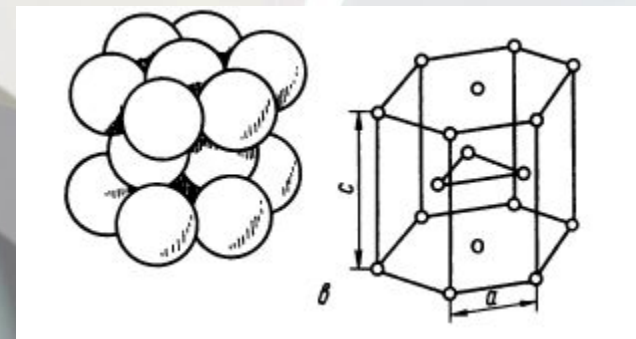
ОЦК – объемноцентрированная кубическая, имеют металлы:

W, Mo, Cr, V, K, Na, Li, β -Ti, α -Fe



ГЦК – гранецентрированная кубическая, имеют металлы:

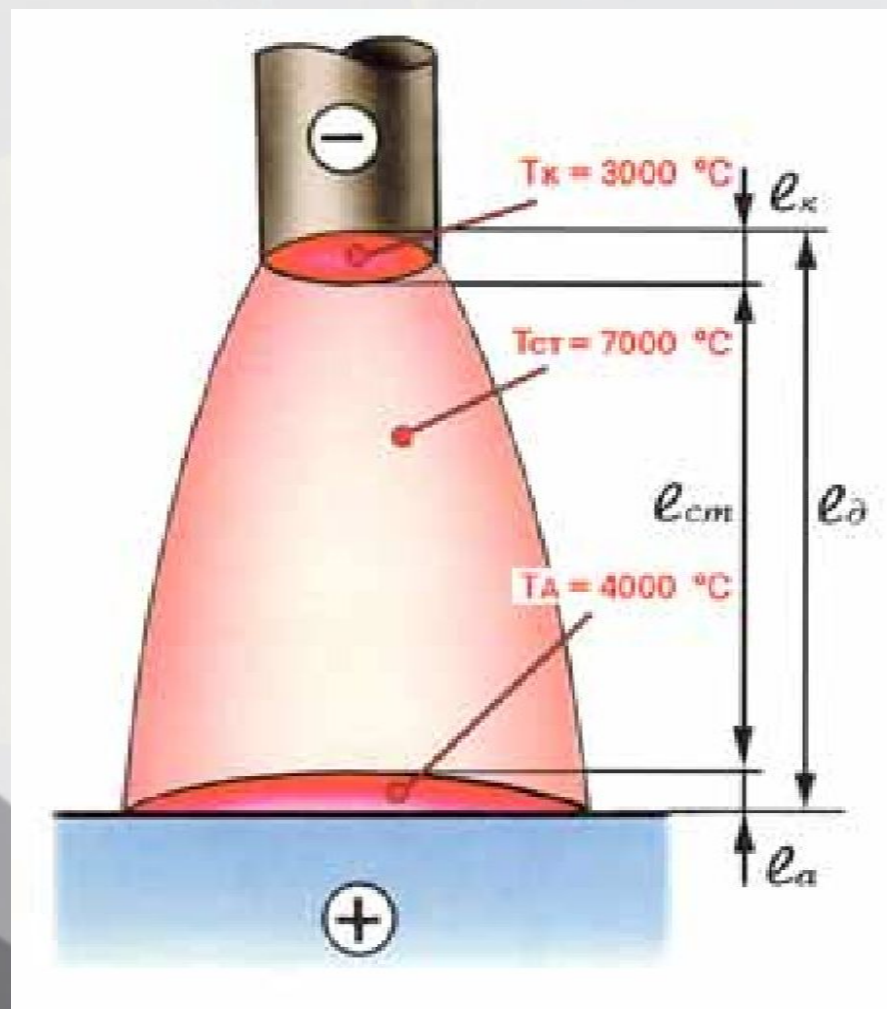
Al, Cu, Ni, Ag, Au, Pb, γ -Fe, Ce



ГПУ – гексагональная плотноупакованная, имеют металлы:

Mg, Zn, α -Ti, Cd, Be, α -Zr, Os

Сварка плавлением



Сварка Давлением

