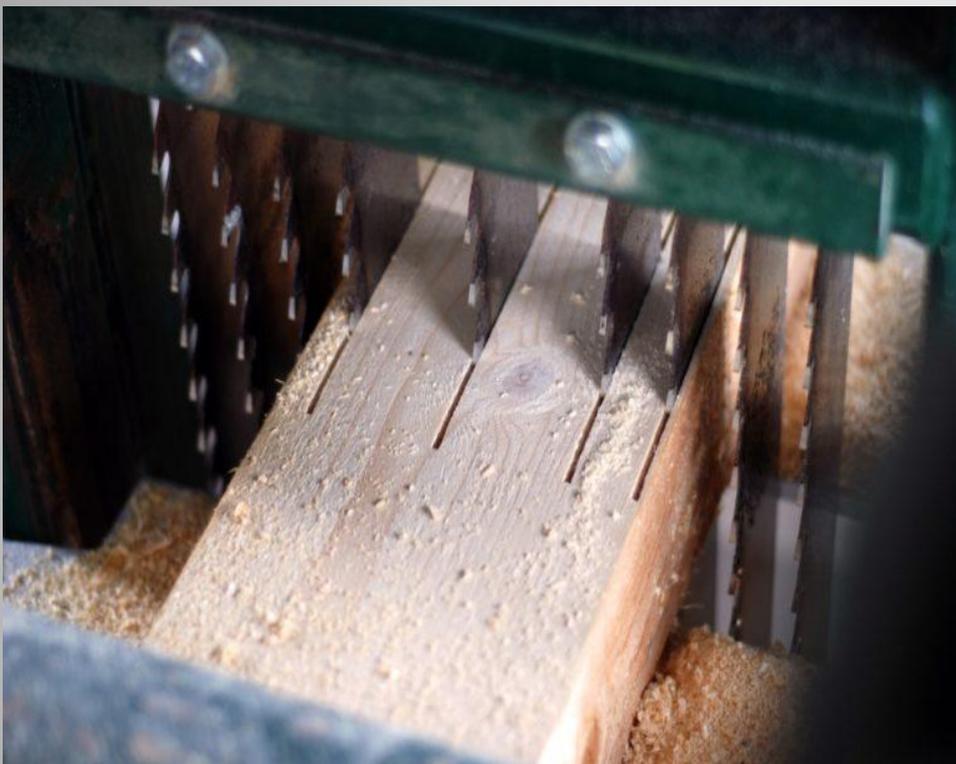


**Рамные пилы.
Назначение.
Классификация.
Конструкция. Принцип
работы.**

Бондарь и Сазанаква.
Тд-31

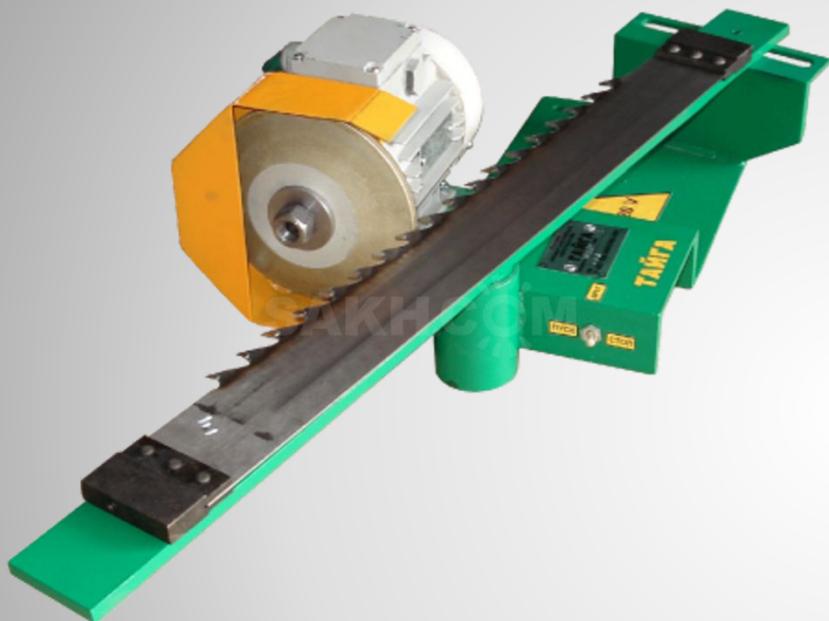


Рамные пилы.



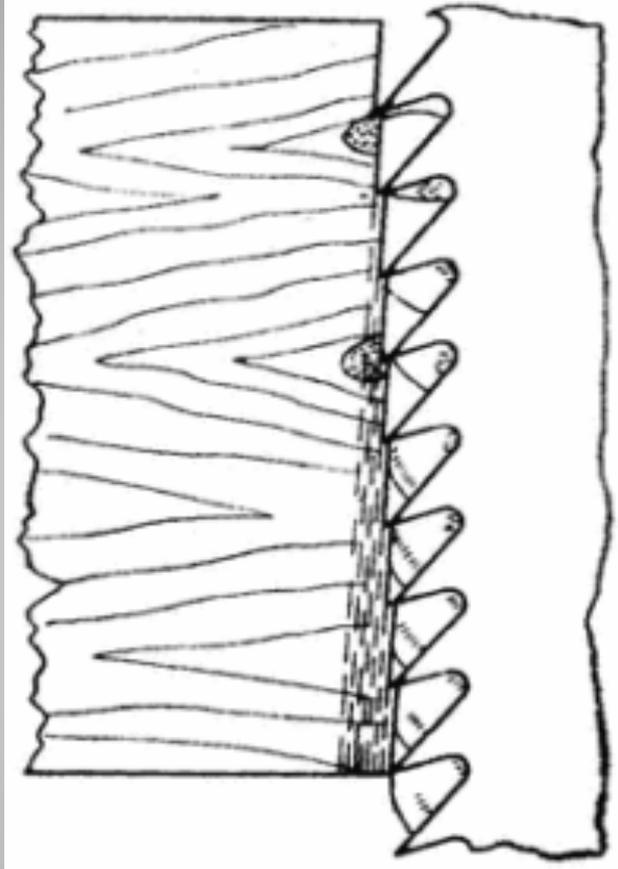
- При выборе высоты зуба необходимо учитывать следующее: более высокие зубья менее устойчивы, но обеспечивают больший объем впадин и поэтому улучшают условия размещения опилок, уменьшая тем самым напряжения в зубьях и затраты энергии. Мелкие зубья благодаря большому количеству их на той же длине уменьшают нагрузку на каждый зуб и, кроме того, вследствие малой высоты более устойчивы. Размер зубьев можно проверять штангенциркулем и транспортиром или специальными шаблонами.

Классификация и назначение рамных пил



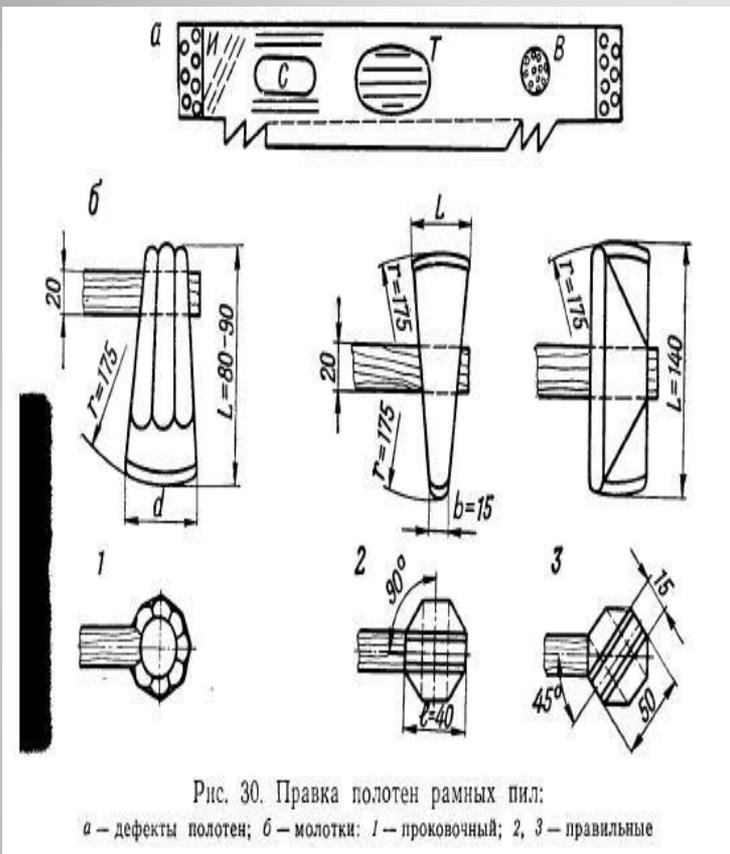
- Основные параметры пил из этого материала включают повышенную твердость и устойчивость к большим нагрузкам. Показатели твердости варьируются от 42 до 46 HRC

Из каких видов материалов изготавливаются.



- Устройство инструмента для горизонтальной рамы подразумевает наличие полотна для рамной пилы и режущей части. Характеристики длины зависят от назначения и сферы применения инструмента.

Конструкционные особенности
Особенности



- В процессе изготовления и эксплуатации из-за неравномерного натяжения, сильного нагрева, поперечных изгибов полотна рамных пил получают местные дефекты: выпучины, тугие места, слабые места и поперечные изгибы

Подготовка рамных пил к работе