

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ НОВОСИБИРСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОРДЫНСКИЙ АГРАРНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

Тема: «Технология безотвальной плоскорезной обработки почвы с выполнением технического обслуживания рабочей тормозной системы трактора МТЗ-82. Требования безопасности при диагностировании и техническом обслуживании тракторов»



Выполнил: студент гр. 78 Атрашкевич А.С
Руководитель: преподаватель Лобанов Н.Г.

ВВЕДЕНИЕ

Сельскохозяйственное производство производного является главной отраслью народного хозяйства, цель является получить максимум продуктов сельскохозяйственного производства.

Агропромышленный комплекс области (далее - АПК) и его базовая отрасль - сельское хозяйство являются ведущими системообразующими сферами экономики области, формирующими агропродовольственный рынок, продовольственную и экономическую безопасность региона, трудовой и поселенческий потенциал сельских территорий.

Сельское хозяйство Новосибирской области является одним из крупных в России, обеспечивает потребности Новосибирской области в зерне и зернопродуктах, картофеле и овощах местного производства, в молочных и мясных продуктах, яйце.



Удельный вес валовой продукции сельского хозяйства Новосибирской области в общем объеме по России составляет 2,0%, в валовом региональном продукте Новосибирской области - 4,8 процента. Сельскохозяйственным производством в области занимаются около 500 организаций. На долю сельскохозяйственных организаций приходится 59,8% объема сельскохозяйственного производства. Малые формы хозяйствования в сельском хозяйстве области представлены 233 тыс. личных подсобных хозяйств, 2420 крестьянских (фермерских) хозяйств, 21 сельскохозяйственным потребительским кооперативом. Объем продукции указанных хозяйств в общем объеме производства сельскохозяйственной продукции региона составляет 40,2 процента. Деятельность агропромышленного комплекса Новосибирской области в предыдущие годы была направлена на выполнение поставленных задач и реализацию мероприятий как ведомственных целевых программ (далее - ВЦП), так и федеральных целевых программ (далее - ФЦП): ВЦП «Развитие сельского хозяйства и регулирование рынков сельскохозяйственной продукции, сырья и продовольствия в Новосибирской области»

МЕХАНИЗМЫ ГОСПОДДЕРЖКИ, ОКАЗЫВАЕМОЙ В РАМКАХ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОГРАММ СТАЛИ ЭФФЕКТИВНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ УПРАВЛЕНИЯ, ПОЗВОЛЯЮЩИМ СКОНЦЕНТРИРОВАТЬ ГОСУДАРСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ, РЕСУРСЫ БИЗНЕСА И ОБЩЕСТВА НА НАИБОЛЕЕ ЗНАЧИМЫХ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА НАПРАВЛЕНИЯХ. ТАК, ПО ИТОГАМ . ОБЪЕМ ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА СОСТАВИЛ 66,4 МЛРД. РУБ., С ИНДЕКСОМ ПРОИЗВОДСТВА 112,4% К 2012 Г. (ИНДЕКС ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА ПО СИБИРСКОМУ ФЕДЕРАЛЬНОМУ ОКРУГУ (ДАЛЕЕ - СФО) ЗА 2013 Г. - 112,7%). ПО ОБЪЕМУ ВАЛОВОЙ ПРОДУКЦИИ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА НОВОСИБИРСКАЯ ОБЛАСТЬ ЗАНИМАЕТ ТРЕТЬЕ МЕСТО СРЕДИ РЕГИОНОВ СФО ПОСЛЕ АЛТАЙСКОГО КРАЯ И ОМСКОЙ ОБЛАСТИ.



АГРОТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОТВАЛЬНОЙ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКЕ ПОЧВЫ.

- 1. КОЛИЧЕСТВО СТЕРНИ, ОСТАВЛЯЕМОЙ ПОСЛЕ ПРОХОДА ОРУДИЯ, ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 80% ДЛЯ ГЛУБОКОГО И НЕ МЕНЕЕ 85% ДЛЯ МЕЛКОГО РЫХЛЕНИЯ.**
- 2. ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ СРЕДНЕЙ ГЛУБИНЫ РЫХЛЕНИЯ ОТ ЗАДАННОЙ НЕ БОЛЕЕ $\pm(1 \dots 2)$ СМ (МЕЛКОЕ РЫХЛЕНИЕ) И $\pm(3\dots4)$ СМ (ГЛУБОКОЕ РЫХЛЕНИЕ). МАКСИМАЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ГЛУБИНЫ РЫХЛЕНИЯ ОТ ЗАДАННОЙ НЕ БОЛЕЕ 4...5 СМ.**
- 3. ПОЛНОЕ ПОДРЕЗАНИЕ КОРНЕЙ СОРНЯКОВ НА ГЛУБИНЕ ХОДА РАБОЧИХ ОРГАНОВ.**
- 4. ДОПУСКАЕТСЯ ОБРАЗОВАНИЕ ВАЛИКОВ В СТЫКЕ ПРОХОДОВ И В СТЫКЕ ЛАП ВЫСОТОЙ НЕ БОЛЕЕ 5 СМ, В МЕСТАХ ПРОХОДА СТОЕК ЛАП - ОБРАЗОВАНИЕ БОРОЗД ШИРИНОЙ ПО ВЕРХУ НЕ БОЛЕЕ 15...20 СМ И ГЛУБИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 5 СМ.**
- 5. НЕ ДОПУСКАЮТСЯ РАЗРЫВЫ МЕЖДУ СМЕЖНЫМИ ПРОХОДАМИ, СКРЫТЫЕ И ОТКРЫТЫЕ ОГРЕХИ И НЕОБРАБОТАННЫЕ КЛИНЬЯ.**
- 6. ВЕЛИЧИНА ПЕРЕКРЫТИЯ В СТЫКЕ МЕЖДУ ОРУДИЯМИ ОДНОГО АГРЕГАТА 10 СМ, МЕЖДУ СМЕЖНЫМИ ПРОХОДАМИ АГРЕГАТА 20 СМ**



ЗНАЧЕНИЕ, ВИДЫ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ.

НАЗНАЧЕНИЕ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ – РЫХЛЕНИЕ ПОЧВЫ И УНИЧТОЖЕНИЕ СОРНОЙ РАСТИТЕЛЬНОСТИ НА СТЕРНЕВЫХ ФОНАХ С МАКСИМАЛЬНЫМ СОХРАНЕНИЕМ СТЕРНИ И ПОЖНИВНЫХ ОСТАТКОВ НА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛЯ.

ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В РАЙОНАХ ВЕТРОВОЙ ЭРОЗИИ И В ЗАСУШЛИВЫХ УСЛОВИЯХ, В СИСТЕМЕ ЗЯБЛЕВОЙ И ПРЕДПОСЕВНОЙ ОБРАБОТОК ПОД ОЗИМЫЕ И ЯРОВЫЕ КУЛЬТУРЫ, ПРИ УХОДЕ ЗА ЧИСТЫМИ И КУЛИСНЫМИ ПАРАМИ.

ОСТАВЛЯЕМАЯ СТЕРНЯ ПРИ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКЕ УМЕНЬШАЕТ В 2 РАЗА СКОРОСТЬ ВЕТРА В ПРИЗЕМНОМ СЛОЕ, СНИЖАЕТ ИНТЕНСИВНОСТЬ ИСПАРЕНИЯ ВЛАГИ ЛЕТОМ, СПОСОБСТВУЕТ СНЕГОЗАДЕРЖАНИЮ, ОСОБЕННО В ГОДЫ С НЕДОСТАТОЧНЫМИ ОСЕННИМИ И ЗИМНИМИ ОСАДКАМИ. ПРИБАВКА УРОЖАЙНОСТИ ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР ПРИ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКЕ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ СОСТАВЛЯЕТ ОТ 0,2 ДО 0,4 Т/ГА.

ПРИЕМ ОБРАБОТКИ — ОДНОТИПНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ СЛОЖЕНИЯ ПОЧВЫ ПУТЕМ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА НЕЕ РАБОЧИХ ОРГАНОВ ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ОРУДИЙ.

СУЩЕСТВУЮТ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ:

1) ОСНОВНАЯ — НА ГЛУБИНУ ОТ 16 ДО 24 СМ И БОЛЕЕ, СУЩЕСТВЕННО ИЗМЕНЯЮЩАЯ СЛОЖЕНИЕ ПОЧВЫ. К НЕЙ ОТНОСЯТСЯ ВСПАШКА, БЕЗОТВАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПЛУГАМИ, ГЛУБОКАЯ ПЛОСКОРЕЗНАЯ ОБРАБОТКА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ, ЧИЗЕЛЕВАНИЕ И НЕКОТОРЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИЕМЫ;

2) ПОВЕРХНОСТНАЯ — НА ГЛУБИНУ ДО 8—10 СМ, ВЫПОЛНЯЕТСЯ БОРОНОВАНИЕМ, КУЛЬТИВАЦИЕЙ, ЛУЩЕНИЕМ, ДИСКОВАНИЕМ, ПРИКАТЫВАНИЕМ, ШЛИФОВАНИЕМ И ДР.;

3) МЕЛКАЯ — ОТ 8 ДО 16 СМ, ПРОВОДИТСЯ И ТЕМИ И ДРУГИМИ ПРИЕМАМИ.

БЕЗОТВАЛЬНАЯ — ГЛАВНАЯ ОБРАБОТКА ПОЧВЫ ПРОВОДИТСЯ ПЛУГАМИ БЕЗ ОТВАЛОВ, КУЛЬТИВАТОРАМИ-ПЛОСКОРЕЗАМИ-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЯМИ И ЧИЗЕЛЬНЫМИ ПЛУГАМИ

МАШИНЫ ДЛЯ БЕЗОТВАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

МАШИНЫ ДЛЯ ОСНОВНОЙ БЕЗОТВАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ НА ГЛУБИНУ 25...30 СМ СНАБЖЕНЫ СТРЕЛОВИДНЫМИ ПЛОСКОРЕЖУЩИМИ ЛАПАМИ (РИС.2, А) ШИРИНОЙ ЗАХВАТА ПО 110 СМ. К НИЖНЕМУ КОНЦУ СТОЙКИ 4 ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬНОЙ ЛАПЫ ПРИВАРЕНА ПЯТКА 2. К ПЯТКЕ ПРИКРЕПЛЕН БАШМАК 1 С ДОЛОТОМ 6 И САМОЗАТАЧИВАЮЩИМИСЯ ЛЕМЕХАМИ 3. В УГОЛОК, ПРИВАРЕННЫЙ К СТОЙКЕ СО СТОРОНЫ РАМЫ, ВВЕРНУТ РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ 5, ГОЛОВКА КОТОРОГО УПИРАЕТСЯ В БРУС РАМЫ. ВРАЩЕНИЕМ ВИНТА 5 ИЗМЕНЯЮТ УГОЛ НАКЛОНА ЛАПЫ. ОВАЛЬНОЕ ОТВЕРСТИЕ В СТОЙКЕ 4 ПОЗВОЛЯЕТ ЕЙ ПОВОРАЧИВАТЬСЯ ОТНОСИТЕЛЬНО ПЕРЕДНЕГО БОЛТА ПРИ ИЗМЕНЕНИИ НАКЛОНА ЛАПЫ. ПЛАСТ ПОЧВЫ, ПОДРЕЗАННЫЙ ЛЕМЕХОМ (РИС.1), СКОЛЬЗИТ ПО ЕГО НАКЛОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ, РАЗРЫХЛЯЕТСЯ И ПАДАЕТ БЕЗ ОБОРОТА.



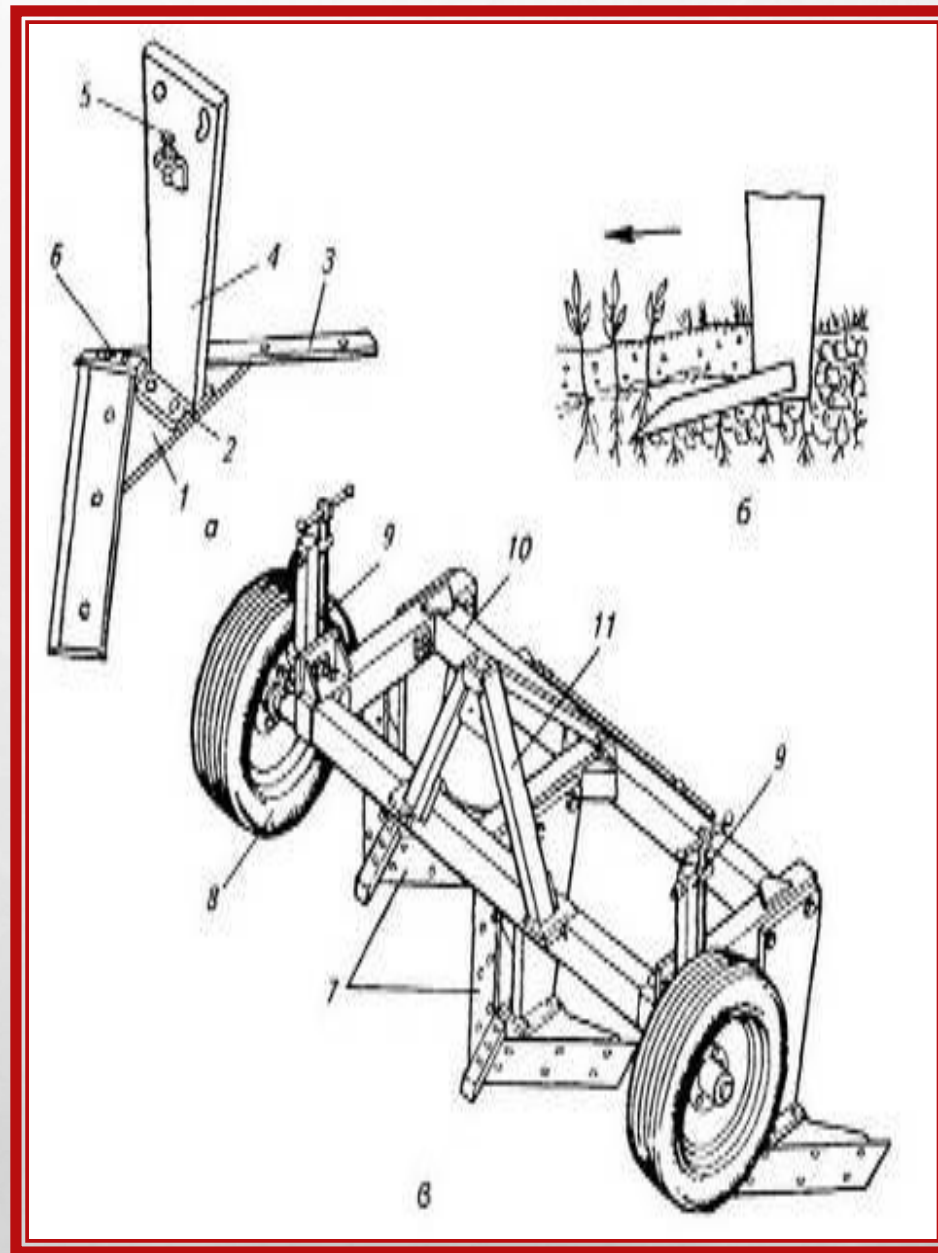
РИС. 1. ПЛОСКОРЕЗ-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬ ПГ-3-100:

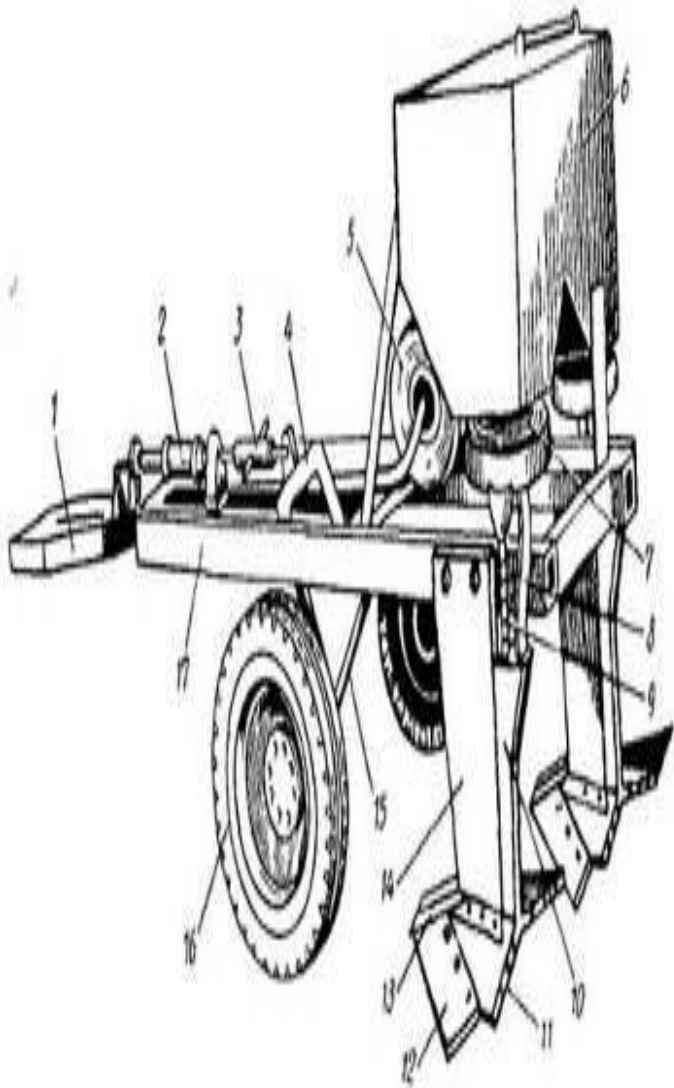
А - ПЛОСКОРЕЖУЩАЯ ЛАПА; Б - СХЕМА РАБОЧЕГО ПРОЦЕССА; В - ОБЩИЙ ВИД; 1 - БАШМАК; 2- ПЯТКА; 3 - ЛЕМЕХ; 4- СТОЙКА; 5- РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ; 6-ДОЛОТО; 7-ЛАПЫ; 8 - КОЛЕСО; 9 - ВИНТОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ; 10- РАМА; 11 - ЗАМОК АВТОСЦЕПКИ

ПРИ ЭТОМ СТЕРНЯ ОСТАЕТСЯ НА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛЯ, ПРЕДОТВРАЩАЯ ЭРОЗИОННЫЕ ПРОЦЕССЫ. ПЛОСКОРЕЖУЩИЕ ЛАПЫ СОХРАНЯЮТ 60...75% СТЕРНИ.

ПЛОСКОРЕЗ-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬ ПГ-3- СНАБЖЕН ТРЕМЯ ПЛОСКОРЕЖУЩИМИ ЛАПАМИ 7 ШИРИНОЙ ЗАХВАТА ПО 110 СМ. УГОЛ МЕЖДУ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ ЛЕМЕХОВ 100°. ШИРИНА ЗАХВАТА МАШИНЫ 3,1 М, ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ ДО 30 СМ. ПОСЛЕДНЮЮ РЕГУЛИРУЮТ С ПОМОЩЬЮ ВИНТОВОГО МЕХАНИЗМА 9, ИЗМЕНЯЯ ВЫСОТУ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ КОЛЕС 8. ПГ-3-100 АГРЕГАТИРУЮТ С ТРАКТОРАМИ КЛАССА 3.

ПЛОСКОРЕЗЫ-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛИ ПГ-2С И ПГ-3С КОМПЛЕКТУЮТ РАБОЧИМИ ОРГАНАМИ ДВУХ ТИПОВ: ПЛОСКОРЕЖУЩИМИ ЛАПАМИ ДЛЯ БЕЗОТВАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ НА ГЛУБИНУ ДО 25 ММ И ДИЗЕЛЬНЫМИ РЫХЛИТЕЛЬНЫМИ СТОЙКАМИ ДЛЯ НАРЕЗКИ ЩЕЛЕЙ И РЫХЛЕНИЯ ПОЧВЫ НА ГЛУБИНУ ДО 35 СМ. ШИРИНА ЗАХВАТА МАШИН СООТВЕТСТВЕННО 2,1 И 3,1 М. ИХ АГРЕГАТИРУЮТ С ТРАКТОРАМИ ТЯГОВОГО КЛАССА 2 И 3.

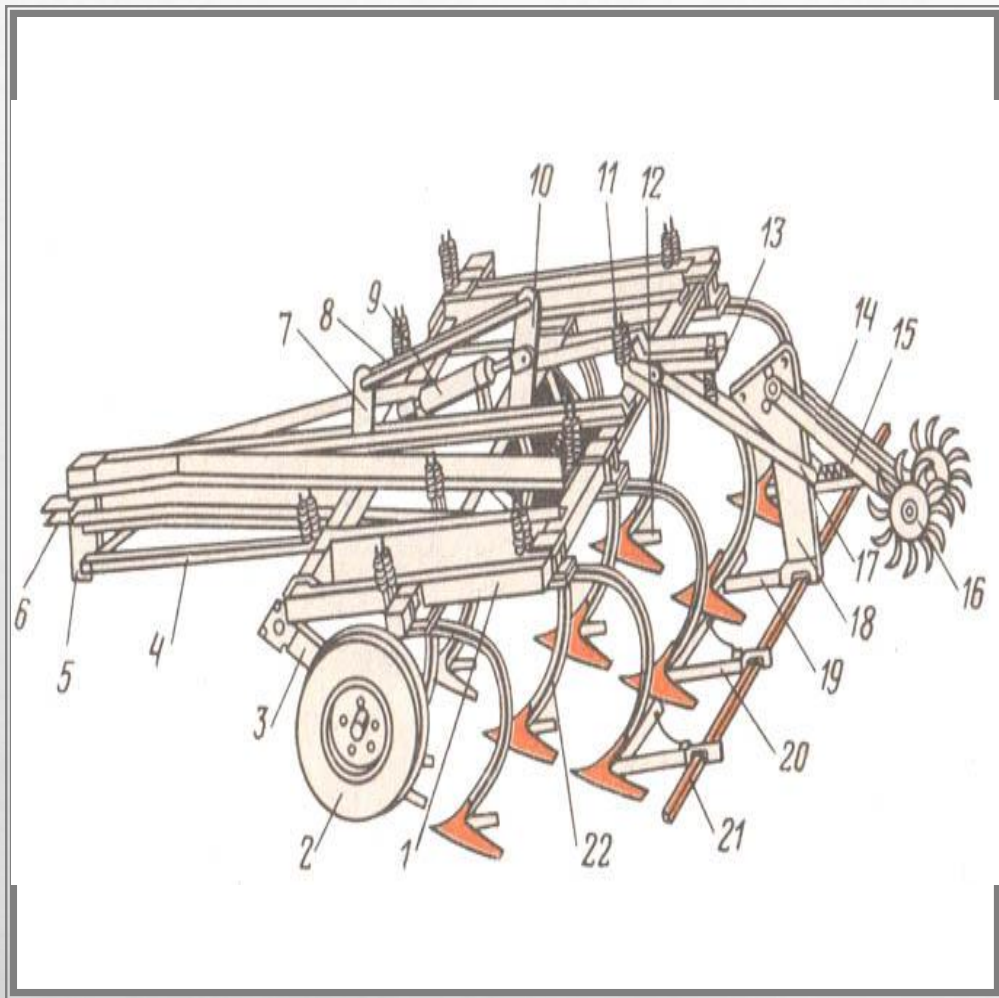




ПЛОСКОРЕЗ-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬ ПГ-3-5 СОСТОИТ ИЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ И ДВУХ БОКОВЫХ СЕКЦИЙ. ШИРИНА ЗАХВАТА 5 М, ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ 15...30 СМ. ПРИ РАБОТЕ С ТРАКТОРАМИ КЛАССА 3 ИСПОЛЬЗУЮТ ТОЛЬКО СРЕДНЮЮ СЕКЦИЮ ШИРИНОЙ ЗАХВАТА 3,2 М.

ДЛЯ БЕЗОТВАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ С СОХРАНЕНИЕМ СТЕРНИ НА ГЛУБИНУ ДО 25 СМ ПРИМЕНЯЮТ ПЛУГИ-РЫХЛИТЕЛИ ПБ-5 И ПБ-9, А ТАКЖЕ ПЛУГИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ОБОРУДОВАННЫЕ БЕЗОТВАЛЬНЫМИ КОРПУСАМИ ИЛИ РЫХЛИТЕЛЬНЫМИ СТОЙКАМИ.

КУЛЬТИВАТОР-ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬ-УДОБРИТЕЛЬ КПГ-2,2 СНАБЖЕН ДВУМЯ ЛАПАМИ 74 ШИРИНОЙ ЗАХВАТА ПО ПО СМ, БУНКЕРОМ 6 ВМЕСТИМОСТЬЮ 450 Л, ТУКОВЫСЕВАЮЩИМИ АППАРАТАМИ И ВЕНТИЛЯТОРОМ



**КУЛЬТИВАТОР-ПЛОСКОРЕЗ
ШИРОКОЗАХВАТНЫЙ
КПШ-9 ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ
ПАРОВОЙ И ОСЕННЕЙ ОБРАБОТКИ
ПОЧВЫ, А ТАКЖЕ ПРЕПОСЕВНОЙ
ОБРАБОТКИ ПОЧВ, ЛЁГКИХ ПО
МЕХАНИЧЕСКОМУ СОСТАВУ, С
МАКСИМАЛЬНЫМ СОХРАНЕНИЕМ
СТЕРНИ И ДРУГИХ ПОЖНИВНЫХ
ОСТАТКОВ НА ПОВЕРХНОСТИ
ПОЛЯ ПОСЛЕ КОЛОСОВЫХ И
ПРОПАШНЫХ
ПРЕДШЕСТВЕННИКОВ.**

ПОДГОТОВКА МАШИННО-ТРАКТОРНОГО АГРЕГАТА ДЛЯ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ К РАБОТЕ

ПРОВЕРЯЮТ КОМПЛЕКТНОСТЬ И ИСПРАВНОСТЬ ПЛОСКОРЕЗОВ. ЛЕМЕХА И ДОЛОТА НЕОБХОДИМО ЗАКРЕПЛЯТЬ НА БАШМАКЕ РАБОЧЕГО ОРГАНА. ЛЕЗВИЕ КУЛЬТИВАТОРОВ-ПЛОСКОРЕЗОВ ДОЛЖНО ИМЕТЬ ТОЛЩИНУ НЕ БОЛЕЕ 0,5, А ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЕЙ — 1 ММ. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВЫСТУПЛЕНИЕ ПОТАЙНЫХ ГОЛОВОК БОЛТОВ, А УТОПАНИЕ ИХ — НЕ БОЛЕЕ 0,5 ММ.

РЕГУЛИРОВКА ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ ДЛЯ ПЛОСКОРЕЗА ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА РЕГУЛИРОВОЧНОЙ ПЛОЩАДКЕ, ПОДНИМАЮТ КОЛЕСА И ПОД НИХ, А ТАКЖЕ ПОД КОЛЕСА СЦЕПКИ ПОДКЛАДЫВАЮТ БРУСКИ ТОЛЩИНОЙ НА 2...3 СМ МЕНЬШЕ ЗАДАННОЙ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ. ЗАГЛУБЛЯЕМОСТЬ ЛАП РЕГУЛИРУЮТ ПОВОРОТОМ СТОЕК ЛАП, ДЛЯ РАБОТЫ НА РЫХЛЫХ ПОЧВАХ ЛЕЗВИЯ ЛАП (ЛЕМЕХА) ДОЛЖНЫ КАСАТЬСЯ ПОВЕРХНОСТИ ПЛОЩАДКИ, ДЛЯ ПЛОТНЫХ ПОЧВ ЗАДНИЕ КОНЦЫ ЛЕМЕХОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫШЕ ОПОРНОЙ ПЛОСКОСТИ НА 1...2 СМ.



- ДЛ Я ВОЖДЕНИЯ АГРЕГАТА ИЗ НЕСКОЛЬКИХ КПП-2,2 ИСПОЛЬЗУЮТ СЛЕДОУКАЗАТЕЛИ И МАРКЕРЫ.ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛИ КПГ-250 И КПГ-2-150 СОЕДИНЯЮТ С ТРАКТОРОМ ПО ТРЕХТОЧЕЧНОЙ СХЕМЕ НАВЕСКИ.НАВЕСНОЕ УСТРОЙСТВО ТРАКТОРОВ ПРИ РАБОТЕ С НАВЕСНЫМИ ПЛОСКОРЕЗАМИ КНГ-250, КПГ-2-150, ГУН-4, ОПТ-3,5, КПШ-5 И ПОЛУНАВЕСНЫМ КПШ-9 УСТАНАВЛИВАЮТ ПО ТРЕХТОЧЕЧНОЙ СХЕМЕ. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РАСКОСЫ ТРАКТОРОВ Т-150, Т-150К И ДТ-75 РЕГУЛИРУЮТ НА ДЛИНУ 670 ММ И УСТАНАВЛИВАЮТ В ПЛАВАЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРИ ОБРАБОТКЕ ЛЕГКИХ ПОЧВ И В ЖЕСТКОЕ ПОЛОЖЕНИЕ — ПРИ РАБОТЕ НА ТЯЖЕЛОЙ, СУХОЙ ПОЧВЕ СОЕДИНЯЮТ КУЛЬТИВАТОРЫ СО СЦЕПКОЙ СП-16.У СЦЕПКИ СП-16 ПРИ СОЕДИНЕНИИ ДВУХ-ТРЕХ ПЛОСКОРЕЗОВ КПП-2,2 ИСПОЛЬЗУЮТ ТОЛЬКО ЦЕНТРАЛЬНУЮ СЕКЦИЮ, ПРИ БОЛЬШЕМ ЧИСЛЕ КУЛЬТИВАТОРОВ РАЗВОРАЧИВАЮТ И БОКОВЫЕ КРЫЛЬЯ. ЕСЛИ НА КУЛЬТИВАТОРАХ УСТАНОВЛЕНО ПО ОДНОМУ РАБОЧЕМУ ОРГАНУ, ТО ПРИЦЕП СРЕДНЕГО (АГРЕГАТ ИЗ ТРЕХ КУЛЬТИВАТОРОВ) УДЛИНЯЮТ. ПРИ РАБОТЕ С ДВУМЯ КУЛЬТИВАТОРАМИ УДЛИНЯЮТ -ПРИЦЕП ОДНОГО ИЗ НИХ. В АГРЕГАТЕ ИЗ ДВУХ ИЛИ ЧЕТЫРЕХ КУЛЬТИВАТОРОВ СРЕДНИЕ ОРУДИЯ КРЕПЯТ НА РАССТОЯНИИ 1,1 М ОТ СЕРЕДИНЫ СЦЕПКИ, ИЗ ТРЕХ КУЛЬТИВАТОРОВ — СРЕДНИЙ ПРИСОЕДИНЯЮТ ПО ЦЕНТРУ СЦЕПКИ, А КРАЙНИЕ — НА РАССТОЯНИИ 2,2 М. УСТАНАВЛИВАЮТ БЛОКИРОВОЧНЫЕ ТЯГИ. С ПОМОЩЬЮ ВИНТОВОГО МЕХАНИЗМА ПРИЦЕПА РАМУ КУЛЬТИВАТОРА ВЫРАВНИВАЮТ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ. ПОЛОЖЕНИЕ РАБОЧИХ ОРГАНОВ РЕГУЛИРУЮТ СОГЛАСНО РИСУНКУ 6.

К ПОДГОТОВЛЕННОМУ АГРЕГАТУ ПРИСОЕДИНЯЮТ ТРАКТОР, СОЕДИНЯЮТ ГИДРОСИСТЕМУ ТРАКТОРА И ПОЧВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО АГРЕГАТА И ПРОВЕРЯЮТ ИХ СОВМЕЩНУЮ РАБОТУ.



ГЛУБОКОРЫХЛИТЕЛЬ-УДОБРИТЕЛЬ КП Г-2,2. ДАВЛЕНИЕ В ШИНАХ КОЛЕС ДОЛЖНО БЫТЬ 0,22 МПА. УСТАНОВЛИВАЮТ НЕОБХОДИМУЮ ГЛУБИНУ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ, ДЛЯ ЧЕГО ПОД ОПОРНЫЕ КОЛЕСА ПОДКЛАДЫВАЮТ БРУСКИ ТОЛЩИНОЙ НА 2—3 СМ МЕНЬШЕ ЗАДАННОЙ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ. ВЫРАВНИВАЮТ РАМУ ПО ГОРИЗОНТАЛИ ВИНТОВОЙ СТЯЖКОЙ СПИЦЫ. ПРИ ЭТОМ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ ДОЛЖНЫ КАСАТЬСЯ ПОЛА ПЛОЩАДКИ КОНЦАМИ ДОЛОТ, А ЛЕЗВИЯ ЛЕМЕХОВ — БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПЛОЩАДКЕ ИЛИ ЗАДНИЕ КОНЦЫ ЛЕМЕХОВ ПОДНЯТЫ НА 10—20 ММ (СМ. РИС. 6). КУЛЬТИВАТОР-ПЛОСКОРЕЗ КПШ-9. ПРИ АГРЕГАТИРОВАНИИ С ТРАКТОРАМИ Т-150, Т-150К РАБОЧУЮ ШИРИНУ ЗАХВАТА УМЕНЬШАЮТ ДО 6,4 М, ДЛЯ ЧЕГО С БОКОВЫХ СЕКЦИЙ СНИМАЮТ ПО ОДНОМУ РАБОЧЕМУ ОРГАНУ, А МЕХАНИЗМ САМОУСТАНОВЛИВАЮЩИХСЯ КОЛЕС ПЕРЕСТАВЛЯЮТ БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ОРУДИЯ. ГЛУБИНУ РЫХЛЕНИЯ УСТАНОВЛИВАЮТ ДЛЯ СРЕДНЕЙ СЕКЦИИ ПОДНЯТИЕМ ОПОРНЫХ КОЛЕС, А ДЛЯ КРАЙНИХ СЕКЦИЙ — С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО БОЛТА, РАСПОЛОЖЕННОГО В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ МЕХАНИЗМА САМОУСТАНОВЛИВАЮЩИХСЯ КОЛЕС. ИЗМЕНЕНИЕМ ДЛИНЫ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ТЯГИ И БОКОВЫХ РАСКОСОВ НАВЕСКИ ТРАКТОРА УСТАНОВЛИВАЮТ РАМУ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ПРОВЕРЯЮТ ПОЛОЖЕНИЕ РАБОЧИХ ОРГАНОВ



РАБОТА АГРЕГАТОВ ДЛЯ ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ (ШИРИНА ПОВОРОТНОЙ ПОЛОСЫ, СПОСОБЫ ДВИЖЕНИЯ АГРЕГАТОВ, СПОСОБЫ РАЗВОРОТА, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ)

РАБОТА АГРЕГАТОВ В ЗАГОНЕ:

АГРЕГАТ ВЫВОДЯТ НА ЛИНИЮ ПЕРВОЮ ПРОХОДА И, ПРОЙДЯ ПОВОРОТНУЮ ПОЛОСУ, ЗАГЛУБЛЯЮТ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ.

ПРОЕХАВ ОТ ЛИНИИ ПОВОРОТНОЙ ПОЛОСЫ 50 М, ОСТАНАВЛИВАЮТ АГРЕГАТ. ПОЛОЖЕНИЕ РАМЫ ОРУДИЯ, ЕСЛИ НЕОБХОДИМО, РЕГУЛИРУЮТ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ИЗМЕНЯЯ ДЛИНУ ВЕРХНЕЙ ТЯГИ И ПРАВОГО РАСКОСА МЕХАНИЗМА НАВЕСКИ ТРАКТОРА ДЛЯ НАВЕСНЫХ МАШИН ИЛИ ВИНТОВУЮ СТЯЖКУ ПРИЦЕПНЫХ. ВСЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ ДОЛЖНЫ РЫХЛИТЬ ПОЧВУ НА ОДИНАКОВУЮ ГЛУБИНУ.

ЕСЛИ ОРУДИЕ ПЛОХО ЗАГЛУБЛЯЕТСЯ, А ЛЕМЕХА ОСТРЫЕ, УВЕЛИЧИВАЮТ УГОЛ НАКЛОНА ЛАП ТАК, ЧТОБЫ ЗАДНИЕ КОНЦЫ ЛЕМЕХОВ ВОЗВЫШАЛИСЬ НА 15 ММ НАД НОСКАМИ ЛЕМЕХОВ

В КОНЦЕ ГОНА У КОНТРОЛЬНОЙ ЛИНИИ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ ОРУДИЙ ВЫГЛУБЛЯЮТ. НА ПОВОРОТНОЙ ПОЛОСЕ АГРЕГАТ ДВИЖЕТСЯ НА РАБОЧИХ ПЕРЕДАЧАХ, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ЕГО РЕГУЛИРУЮТ ИЗМЕНЕНИЕМ ПОДАЧИ ТОПЛИВА. ПРИ РАБОТЕ КПШ-9 В КОНЦЕ ГОНОВ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ КУЛЬТИВАТОРОВ ВЫГЛУБЛЯЮТ — СНАЧАЛА БОКОВЫХ СЕКЦИЙ, ЗАТЕМ СРЕДНЕЙ. ПРИ ВТОРОМ И ПОСЛЕДУЮЩИХ ПРОХОДАХ ПРОВЕРЯЮТ ПЕРЕКРЫТИЯ МЕЖДУ СМЕЖНЫМИ ПРОХОДАМИ. ВЕЛИЧИНА ПЕРЕКРЫТИЯ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 25—30 ЕМ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДАВАТЬ НАЗАД ЗАГЛУБЛЕННЫЕ ПЛОСКОРЕЗЫ.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ПОЛЕЙ С ЧЕРЕДОВАНИЕМ ЗАГОНОВ ВНАЧАЛЕ ВЕДУТ АГРЕГАТ ПО НЕЧЕТНЫМ ЗАГОНАМ ВСВАЛ (ДВИЖЕНИЕ ОТ СЕРЕДИНЫ ЗАГОНОВ), А ЗАТЕМ ПО ЧЕТНЫМ — ВРАЗВАЛ, ПОСТОЯННО НАБЛЮДАЯ ЗА КАЧЕСТВОМ РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКИМ СОСТОЯНИЕМ

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РАБОТЫ ОБРАБАТЫВАЮТ ПОВОРОТНЫЕ ПОЛОСЫ. ЕСЛИ НА ПОЛЕ ОДИН АГРЕГАТ, ТО ВНАЧАЛЕ ОБРАБАТЫВАЮТ ОДНУ ИЗ ПОВОРОТНЫХ ПОЛОС ПЕРЕД ПОСЛЕДНИМ ПРОХОДОМ АГРЕГАТА, А ЗАТЕМ ПОСЛЕДНИЙ ГОН И ВТОРУЮ ПОВОРОТНУЮ ПОЛОСУ.

ПРИ ЧЕТНОМ ЧИСЛЕ ПРОХОДОВ АГРЕГАТА ПОСЛЕ ПРЕДПОСЛЕДНЕГО РАБОЧЕГО ПРОХОДА ОБРАБАТЫВАЮТ ОДНУ ПОВОРОТНУЮ ПОЛОСУ ЗАТЕМ ДЕЛАЮТ ПОСЛЕДНИЙ РАБОЧИЙ ПРОХОД И ОБРАБАТЫВАЮТ ВТОРУЮ. ПРИ ШИРИНЕ ПОВОРОТНЫХ ПОЛОС, РАВНОЙ НЕЧЕТНОМУ КОЛИЧЕСТВУ ПРОХОДОВ АГРЕГАТА, ПЕРЕЕЗЖАЮТ НА ВТОРУЮ ПОВОРОТНУЮ ПОЛОСУ ПО ЗАХВАТУ, ОБРАБОТАННОМУ ПРИ ПЕРВОМ ПРОХОДЕ.

ПРИ ДИАГОНАЛЬНОМ И ДИАГОНАЛЬНО-ПЕРЕКРЕСТНОМ СПОСОБАХ ДВИЖЕНИЯ ПОВОРОТЫ НА ОБРАБОТКЕ КАЙМЫ ПРОВОДЯТ НА ПОНИЖЕННЫХ СКОРОСТЯХ БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ РАБОЧИХ ОРГАНОВ.

ДЛЯ ПЕРЕЕЗДА С ОДНОГО УЧАСТКА НА ДРУГОЙ ОРУДИЯ ПЕРЕВОДЯТ В ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ПРИ ПЕРЕЕЗДЕ ПО УЗКИМ ДОРОГАМ ИЛИ НА БОЛЬШИЕ РАССТОЯНИЯ ИХ ПЕРЕВОДЯТ В ПОЛОЖЕНИЕ ДАЛЬНЕГО ТРАНСПОРТА, В ОСТАЛЬНЫХ СЛУЧАЯХ — В ПОЛОЖЕНИЕ БЛИЖНЕГО ТРАНСПОРТА.

ОСНОВНОЙ СПОСОБ ДВИЖЕНИЯ — ЧЕЛНОЧНЫЙ. МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ ДИАГОНАЛЬНЫЙ И ДИАГОНАЛЬНО-ПЕРЕКРЕСТНЫЙ СПОСОБЫ.

ДЛЯ РАБОТЫ С ЛЕМЕШНЫМИ ЛУЩИЛЬНИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ ПЕТЛЕВОЙ СПОСОБ ДВИЖЕНИЯ С ЧЕРЕДОВАНИЕМ ЗАГОНОВ. НА ПОЛЯХ С ДЛИНОЙ ГОНА МЕНЕЕ 40—50 РАБОЧИХ ЗАХВАТОВ АГРЕГАТА, А ТАКЖЕ С НЕПРАВИЛЬНОЙ КОНФИГУРАЦИЕЙ ДОПУСКАЕТСЯ ДВИЖЕНИЕ ДИСКОВЫХ АГРЕГАТОВ СПОСОБОМ ВКРУГОВУЮ.

НА МАЛЫХ УЧАСТКАХ С ДЛИНОЙ ГОНА ДО 500 М НАИБОЛЕЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕН БЕСПЕТЛЕВОЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ СПОСОБ ДВИЖЕНИЯ.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ ПОЧВЫ

ГЛУБИНА ОБРАБОТКИ И ЕЕ РАВНОМЕРНОСТЬ. ОПРЕДЕЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СТЕРЖНЯ С ДЕЛЕНИЯМИ. ДЛЯ ЭТОГО ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ ЗАХВАТА АГРЕГАТА С ИНТЕРВАЛОМ 0,5 М СТЕРЖЕНЬ ПОГРУЖАЮТ В ПОЧВУ И ЗАМЕРЯЮТ ГЛУБИНУ РЫХЛЕНИЯ.

БОЛЕЕ ТОЧНОЙ ОЦЕНКИ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ ДОСТИГАЮТ ПРИ 25—30 ЗАМЕРАХ НА ПЛОЩАДИ, РАВНОЙ ПЛОЩАДИ СМЕННОГО ЗАДАНИЯ МЕХАНИЗАТОРА. ПО ПОЛУЧЕННЫМ ДАННЫМ ОПРЕДЕЛЯЮТ СРЕДНЮЮ ГЛУБИНУ РЫХЛЕНИЯ, КОТОРУЮ СЛЕДУЕТ УМЕНЬШИТЬ НА 25 % (ВЕЛИЧИНА ВЫПУЧЕННОСТИ ПОЧВЫ). СРЕДНЯЯ ГЛУБИНА РЫХЛЕНИЯ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСТИМЫЕ ПРЕДЕЛЫ, УКАЗАННЫЕ В АГРОТРЕБОВАНИЯХ.

РАВНОМЕРНОСТЬ ОБРАБОТКИ ПО ГЛУБИНЕ ОЦЕНИВАЮТ ПО КОЭФФИЦИЕНТУ ВЫРОВНЕННОЕ™ ОЦЕНКА ЗА РАВНОМЕРНОСТЬ РЫХЛЕНИЯ ПО ГЛУБИНЕ МОЖЕТ БЫТЬ СНИЖЕНА ДО 0 БАЛЛОВ, ЕСЛИ ОТМЕЧЕНО ЗАМЕТНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ СРЕДНЕЙ ГЛУБИНЫ ОБРАБОТКИ (РЫХЛЕНИЯ) ОТ ЗАДАННОЙ.

СТЕПЕНЬ СОХРАННОСТИ СТЕРНИ НА ПОВЕРХНОСТИ ПОЧВЫ. ОПРЕДЕЛЯЮТ ЕЕ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ. ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ ПОЛЕ ОБХОДЯТ ПО ДИАГОНАЛЯМ И НА ПОВЕРХНОСТИ ПОЧВЫ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ АГРЕГАТА ВЫДЕЛЯЮТ И ОТМЕРЯЮТ ОПРЕДЕЛЕННОЕ РАССТОЯНИЕ (НАПРИМЕР, 5, 10, 15 М И Т. Д.) И НА ЭТОМ ОТРЕЗКЕ С ПОМОЩЬЮ ЛИНЕЙКИ ИЗМЕРЯЮТ ШИРИНУ БОРОЗДОК, ОСТАВЛЕННЫХ КАЖДЫМ РАБОЧИМ ОРГАНОМ ПЛОСКОРЕЗА.

В ДАЛЬНЕЙШЕМ ОПРЕДЕЛЯЮТ СУММАРНУЮ ШИРИНУ СЛЕДОВ СТОЕК ПЛОСКОРЕЗА И ВЫРАЖАЮТ ЕЕ В ПРОЦЕНТАХ К БАЗИСНОЙ ДЛИНЕ, НА КОТОРОЙ ПРОИЗВОДИЛИ ЗАМЕРЫ. НАПРИМЕР, НА ОТРЕЗКЕ В 10 М СУММАРНАЯ ШИРИНА ПОЛОС С ПОВРЕЖДЕННОЙ СТЕРНЕЙ РАВНА 1,2 М.

СТЕПЕНЬ СОХРАННОСТИ СТЕРНИ

БАЗИСНЫМ РАССТОЯНИЕМ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАМЕРОВ ПОВРЕЖДЕННОСТИ СТЕРНИ МОЖЕТ СЛУЖИТЬ ШИРИНА РАБОЧЕГО ЗАХВАТА АГРЕГАТА.

СОБЛЮДЕНИЕ СТЫКОВЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ. СТЫКОВЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ ПРАВИЛЬНО, ЕСЛИ ШИРИНА ИХ В СМЕЖНЫХ ПРОХОДАХ АГРЕГАТА СОСТАВЛЯЕТ 10 СМ. ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ШИРИНЫ СТЫКОВЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ В 15—20 ТОЧКАХ НА ПЛОЩАДИ, РАВНОЙ ПЛОЩАДИ СМЕННОГО ЗАДАНИЯ МЕХАНИЗАТОРА, ИЗМЕРЯЮТ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЦЕНТРАМИ БОРОЗДОК ОТ КРАЙНИХ СТОЕК ПЛОСКОРЕЗА В СМЕЖНЫХ ПРОХОДАХ АГРЕГАТА И ВЫЧИСЛЯЮТ СРЕДНЮЮ ШИРИНУ СТЫКОВОГО МЕЖДУРЯДЬЯ. ВЕЛИЧИНУ СТЫКОВОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ОПРЕДЕЛЯЮТ ПО РАЗНОСТИ БАЗИСНОЙ ШИРИНЫ МЕЖДУ СТОЙКАМИ ПЛОСКОРЕЗА (СМ) И ШИРИНЫ СТЫКОВОГО МЕЖДУРЯДЬЯ (СМ). КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЕНИЯ СТЫКОВЫХ ПЕРЕКРЫТИЙ (СП) ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ИХ ВЕЛИЧИНОЙ И ОЦЕНИВАЕТСЯ ПО СЛЕДУЮЩЕЙ ШКАЛЕ. ЕСЛИ МЕЖДУ СМЕЖНЫМИ ПРОХОДАМИ ОКАЗАЛСЯ РАЗРЫВ, ТО ЗА КАЧЕСТВО ВЫПОЛНЕНИЯ СТЫКОВОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОСТАВЛЯЮТ 0 БАЛЛОВ.

ОБЩУЮ ОЦЕНКУ КАЧЕСТВА ПЛОСКОРЕЗНОЙ ОБРАБОТКИ ВЫСТАВЛЯЮТ ПО СУММЕ БАЛЛОВ ОЦЕНИВАЕМЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ПРИЧЕМ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ МЕР МАТЕРИАЛЬНОГО ПООЩРЕНИЯ МЕХАНИЗАТОРОВ СЛЕДУЕТ ОБРАЩАТЬ ВНИМАНИЕ НА АГРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЗНАЧИМОСТЬ ОЦЕНИВАЕМЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ.

ЕСЛИ ИМЕЮТСЯ ОГРЕХИ И ПРОПУСКИ (2 % ОБРАБОТАННОЙ ПЛОЩАДИ), ТО ОЦЕНКУ СНИЖАЮТ НА БАЛЛ, ЕСЛИ ОГРЕХИ СОСТАВЛЯЮТ БОЛЕЕ 2 % — СНИЖАЮТ НА ДВА БАЛЛА.

АГРОТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ДОПУСТИМЫЙ РАЗРЫВ МЕДУ УБОРКОЙ И ЛУЩЕНИЕМ-НЕ БОЛЕЕ 1ДНЯ.НА УЧАСТКАХ ЗАСОРЕННЫХ ОДНОЛЕТНИМИ СОРНЯКАМИ СТЕРНЮ ЛУЩАТ ДИСКОВЫМИ ОРУДИЯМИ, С КОРНЕОТПРЫСКОВЫМИ СОРНЯКАМИ-ЛЕМЕШНЫМИ ЛУЩИЛЬНИКАМИ. СТЕРНЮ КУКУРУЗЫ И ПОДСОЛНЕЧНИКА ОБРАБАТЫВАЮТ ДВУХСЛОЙНЫМИ ДИСКОВЫМИ БОРОНАМИ. ГЛУБИНА ЛУЩЕНИЯ ДИСКОВЫМИ ЛУЩИЛЬНИКАМИ ДОЛЖНА БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 5-10СМ, ЛЕМЕШНЫМИ-10-18 СМ.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТОРМОЗОВ ТРАКТОРА МТЗ-82

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОСНОВНЫХ ТОРМОЗОВ ТРАКТОРОВ МТЗ-80, МТЗ-82 ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКЕ ИХ РАБОТОСПОСОБНОСТИ И ЛИШЬ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ В РЕГУЛИРОВКЕ.

ИСПРАВНОСТЬ ТОРМОЗОВ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПОЛНЫМ ХОДОМ ПЕДАЛИ И ДЛИНОЙ ТОРМОЗНОГО ПУТИ.

ПОЭТОМУ ПРИ ТО-2 (500 МОТОЧАСОВ) НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ ПОЛНЫЙ ХОД ПЕДАЛЕЙ, КОТОРЫЙ ПРИ УСИЛИИ 118 Н ДОЛЖЕН БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 70-90 ММ (МТЗ-80) ИЛИ 100-125 ММ (МТЗ-100 И МТЗ-102). ЕСЛИ ЖЕ ОН БОЛЬШЕ ИЛИ МЕНЬШЕ УКАЗАННЫХ ВЕЛИЧИН ЕГО РЕГУЛИРУЮТ.



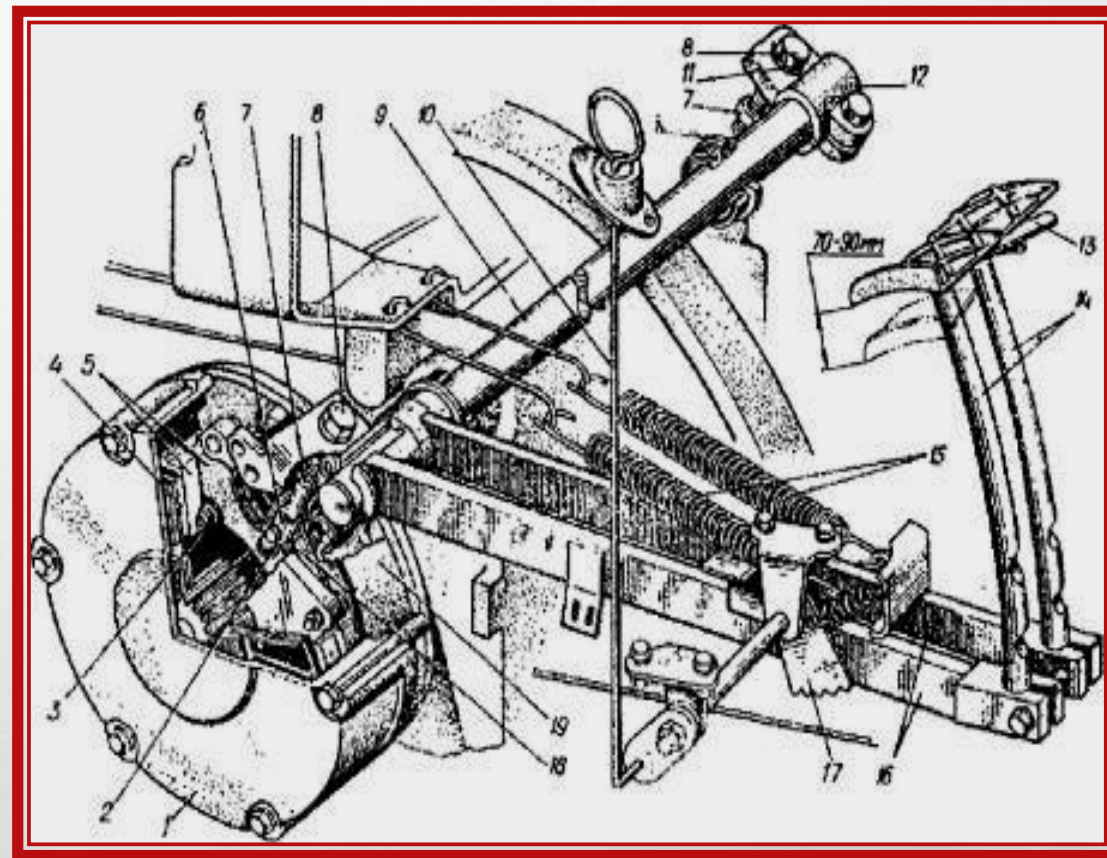
РИС. 1. РАБОЧАЯ ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА МТЗ-80, МТЗ-82

1 - КОЖУХ; 2 - ШАРИК; 3 - ПРУЖИНА; 4 - СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДИСКИ; 5 - НАЖИМНЫЕ ДИСКИ; 6 - ВИЛКА; 7 - КОНТРГАЙКА; 8 - РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ БОЛТ; 9 - ВАЛ; 10 - ТЯГА ЗАЩЕЛКИ; 11 - СФЕРИЧЕСКАЯ ШАЙБА; 12 - РЫЧАГ ТОРМОЗА; 13 - ПЛАНКА БЛОКИРОВКИ ПЕДАЛЕЙ; 14 - СТЕРЖНИ ПЕДАЛЕЙ; 15 - ПРУЖИНЫ; 16 - РЫЧАГИ ТОРМОЗОВ; 17 - ЗАЩЕЛКА ТОРМОЗОВ; 18 - ТЯГА; 19 - КРЫШКА СТАКАНА

ОТВОРАЧИВАЮТ КОНТРГАЙКИ 7 (СМ. РИС. 1) БОЛТОВ И ЗАВОРАЧИВАЮТ БОЛТЫ 8 В РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ВИЛКИ 6 НАСТОЛЬКО, ЧТОБЫ ХОД ПЕДАЛЕЙ СООТВЕТСТВОВАЛ РЕКОМЕНДУЕМЫМ НОРМАМ. ЗАТЕМ ЗАТЯГИВАЮТ КОНТРГАЙКИ 7.

ДЛЯ НАДЕЖНОЙ РАБОТЫ ТОРМОЗОВ ТРАКТОРА МТЗ-80, МТЗ-82 НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

- НЕ ДЕРЖАТЬ БЕЗ НАДОБНОСТИ НОГУ НА ПЕДАЛЯХ, ТАК КАК ЭТО ПРИВОДИТ К ИЗНАШИВАНИЮ ФРИКЦИОННЫХ НАКЛАДОК ТОРМОЗОВ;



НЕПРАВИЛЬНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ТРАКТОРА. ТИПИЧНЫЕ ПОЛОМКИ

НЕИСПРАВНОСТИ ТОРМОЗОВ.

ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

- ◆ РОСТ ДАВЛЕНИЯ;
- ◆ ЗАМЕДЛЕННЫЙ ВОЗВРАТ ШТОКА В НАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ;
- ◆ РЕЗКОЕ СНИЖЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ;
- ◆ ЧРЕЗМЕРНОЕ ПОСТУПЛЕНИЕ МАСЛА.

ЕСЛИ В РЕСИВЕРЕ ПОСТЕПЕННО ПОВЫШАЕТСЯ ДАВЛЕНИЕ, ОСМОТРИТЕ КЛАПАНЫ. НЕИСПРАВНОСТЬ ВОЗНИКАЕТ ИЗ-ЗА ПРОПУСКА ВОЗДУХА. ТАКЖЕ ПРИЧИНОЙ ПОЛОМКИ ТОРМОЗА МТЗ 80 МОГУТ СТАТЬ ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА КОМПРЕССОРА.

ЕСЛИ ШТОК ПНЕВМАТИКИ МЕДЛЕННО ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, НУЖНО ОСМОТРЕТЬ ПРУЖИНУ. МГНОВЕННОЕ ПАДЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВОЗНИКАЕТ ИЗ-ЗА ВЫХОДА ИЗ СТРОЯ ВЫПУСКНОГО КЛАПАНА.

ПРИЧИНОЙ ТАКЖЕ МОЖЕТ БЫТЬ ДЕФЕКТ ДИАФРАГМЫ. ЕСЛИ В ТОРМОЗНУЮ СИСТЕМУ ТРАКТОРА ПОСТУПАЕТ СЛИШКОМ МНОГО МАСЛА, ПРОВЕРЬТЕ ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА. ПРИЧИНА ПОЛОМКИ – СИЛЬНЫЙ ИЗНОС И ФИЗИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

- ◆ НЕПОЛНОЕ ТОРМОЖЕНИЕ ТРАКТОРА ПРОИСХОДИТ В НЕСКОЛЬКИХ СЛУЧАЯХ:
- ◆ НЕГЕРМЕТИЧНОСТЬ ПРИВОДОВ;
- ◆ НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ЖИДКОСТИ;
- ◆ НАРУШЕНИЕ РЕГУЛИРОВОК;
- ◆ НЕДОСТАТОК ВОЗДУХА В ПНЕВМОПРИВОДЕ.

ЕСЛИ ЗАМЕТИЛИ СЛЕДЫ МАСЛА НА КОЛОДКАХ, ПРОВЕРЬТЕ САЛЬНИК. НЕИСПРАВНУЮ ЗАПЧАСТЬ ЗАМЕНИТЕ. ЗАГРЯЗНЕННЫЕ МАСЛОМ КОЛОДКИ С БАРАБАНАМИ ОБЫЧНО ПРОМЫВАЮТ БЕНЗИНОМ.

РЕГУЛИРОВКИ ТОРМОЗОВ ТРАКТОРА МТЗ-82

ТОРМОЗА ТРАКТОРА СЛЕДУЕТ ПРОВЕРЯТЬ ЕЖЕДНЕВНО И В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ПРОВОДИТЬ ИХ РЕГУЛИРОВКУ. ИСПРАВНОСТЬ ТОРМОЗОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ДЛИНОЙ ТОРМОЗНОГО ПУТИ И ПОЛНЫМ ХОДОМ ПЕДАЛИ. ПОЛНЫЙ ХОД КАЖДОЙ ПЕДАЛИ ДОЛЖЕН СОСТАВЛЯТЬ 70-90 ММ. В ХОДЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИЗ-ЗА ИЗНОСА НАКЛАДОК РАЗРЕШЕНО УВЕЛИЧЕНИЕ ХОДА ПЕДАЛЕЙ ДО 110 ММ. ЕСЛИ ХОД ПЕДАЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ МЕНЕЕ 70 ММ, ТО ЭТО ПРИВОДИТ К УСКОРЕННОМУ ИЗНОСУ НАКЛАДОК И ПЕРЕГРЕВУ ТОРМОЗОВ.

ХОД ПЕДАЛЕЙ РЕГУЛИРУЮТ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- 1. ОТВЕРНИТЕ КОНТРГАЙКИ БОЛТОВ И ЗАВЕРНИТЕ БОЛТЫ В РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ВИЛКИ РОВНО НАСТОЛЬКО, ЧТОБЫ ХОД ПЕДАЛЕЙ СООТВЕТСТВОВАЛ НОРМАМ;**
- 2. ЗАТЯНИТЕ КОНТРГАЙКИ.**

ПРОВЕРИТЬ ТОРМОЗА НА ЭФФЕКТИВНОСТЬ ТОРМОЖЕНИЯ МОЖНО НА РОВНОМ СУХОМ УЧАСТКЕ. ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ТРАКТОРА 30 КМ/Ч ТОРМОЗНОЙ ПУТЬ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 10 МЕТРОВ С МОМЕНТА НАЖАТИЯ НА ПЕДАЛЬ.

НЕРАВНОМЕРНОСТЬ ТОРМОЖЕНИЯ ЛЕВОГО И ПРАВОГО ТОРМОЗОВ МОЖНО ПРОВЕРИТЬ ПО ОСТАВЛЕННЫМ НА ГРУНТЕ СЛЕДАМ В РЕЗУЛЬТАТЕ ТОРМОЖЕНИЯ. НЕРАВНОМЕРНОСТЬ ПО СЛЕДУ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 1 МЕТР. ХОД ПЕДАЛИ ЗАПАЗДЫВАЮЩЕЙ СТОРОНЫ НЕОБХОДИМО УМЕНЬШИТЬ. НА РАВНОМЕРНОСТЬ ТОРМОЖЕНИЯ МОЖЕТ ТАКЖЕ ПОВЛИЯТЬ ПОПАДАНИЕ МАСЛА НА ФРИКЦИОННЫЕ

