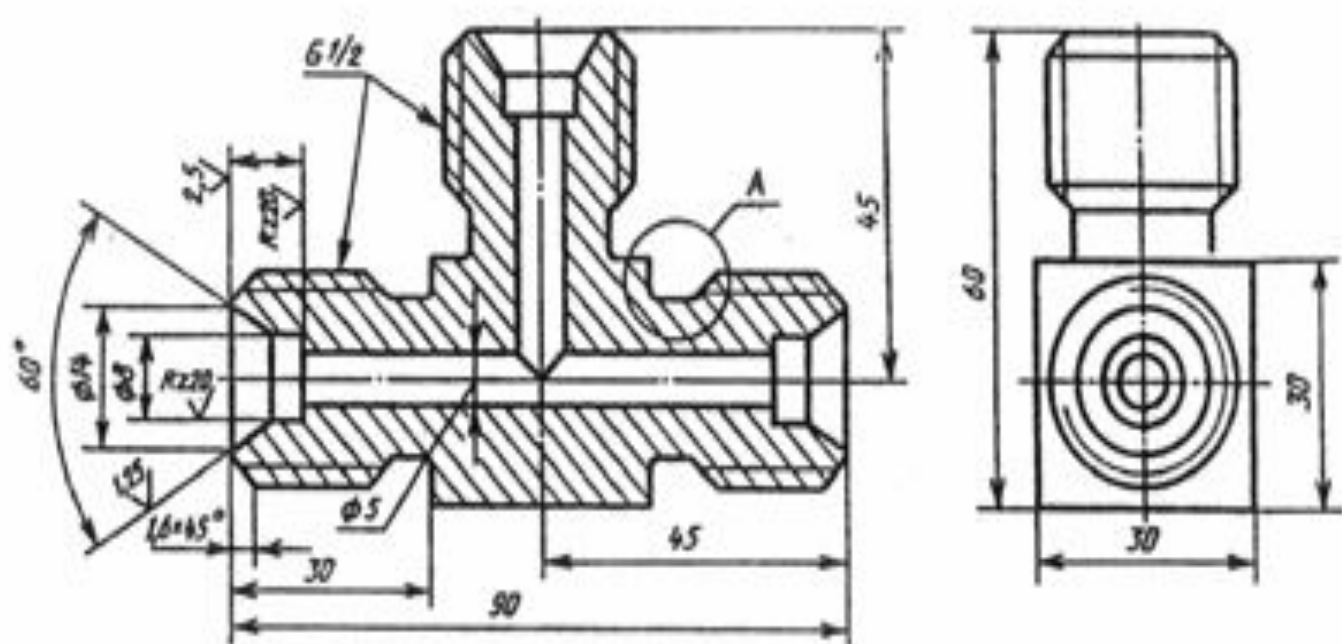


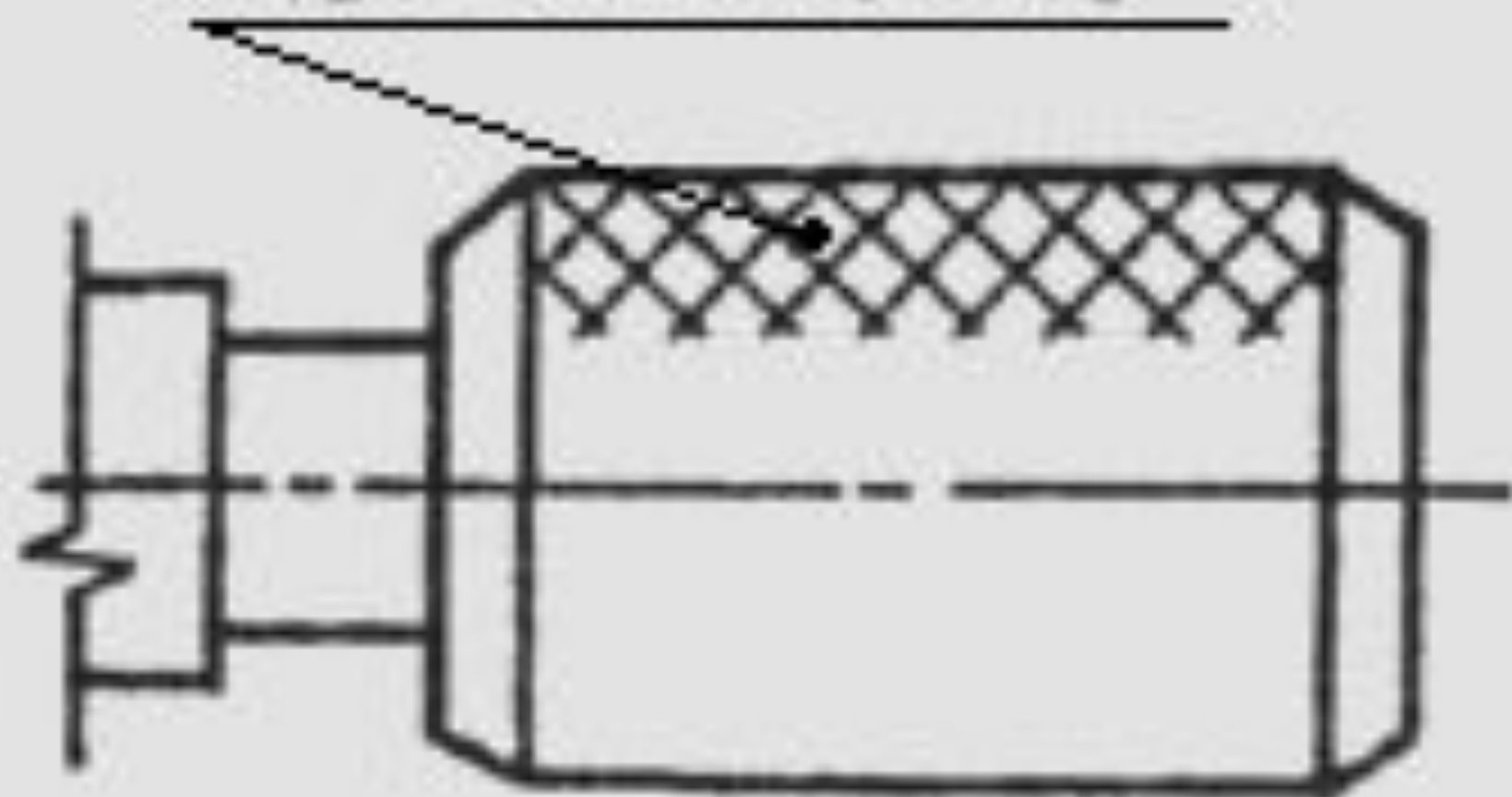
Лекция № 6

Рабочие чертежи



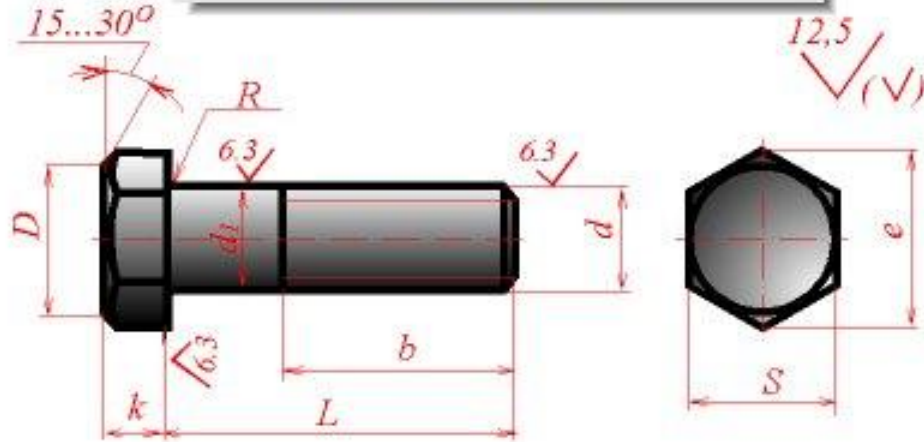
				ИНМВ.550124.001		
				Тройник		
				Лист 1 из 1		
				Масса		
				Объем		
				Длина		
				Ширина		
				Высота		
				Толщина		
				Код		

*Рифление сетчатое 1,0
по ГОСТ 21474-75*

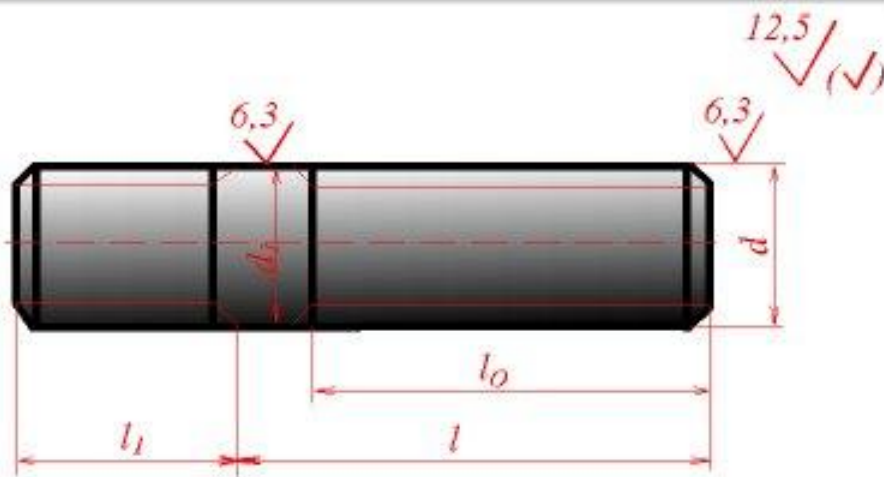


а

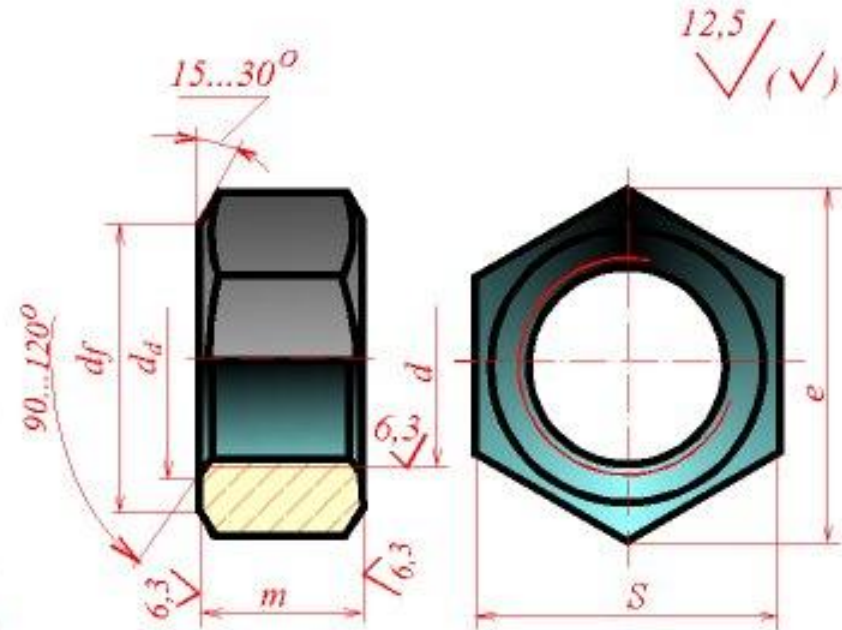
*Болт с шестигранной головкой
нормальной точности по
ГОСТ 7798-70*



*Шпильки для деталей с резьбовыми отверстиями
(нормальной точности), ГОСТ 22032-76, 22034-76,
22038-76*

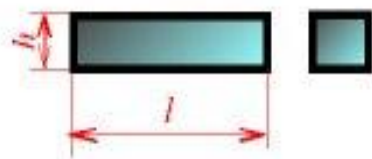


*Гайки шестигранные
(нормальной точности) по
ГОСТ 5915-70*

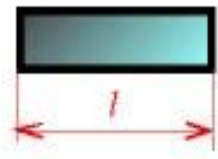


ШПОНКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ

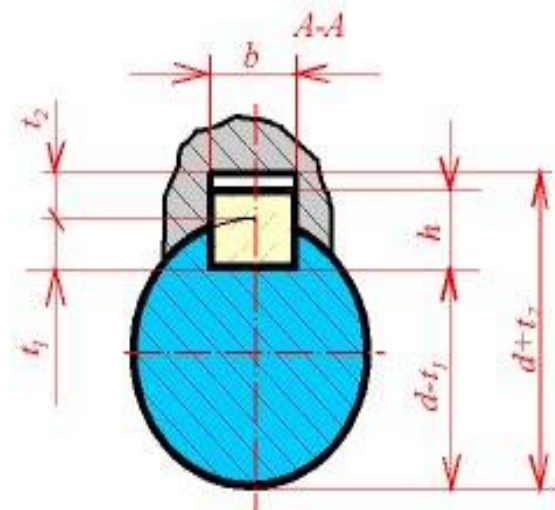
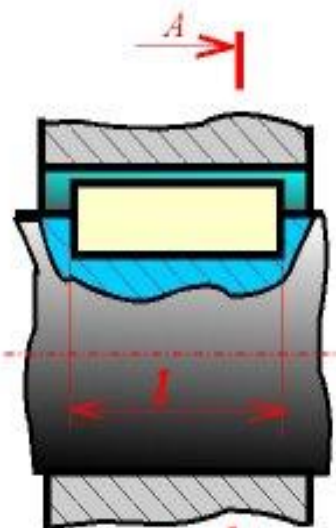
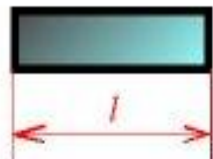
Исполнение 1



Исполнение 2

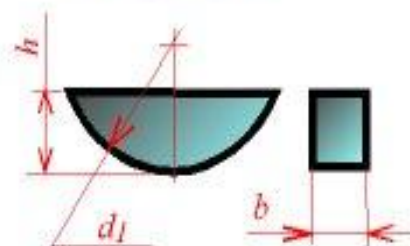


Исполнение 3

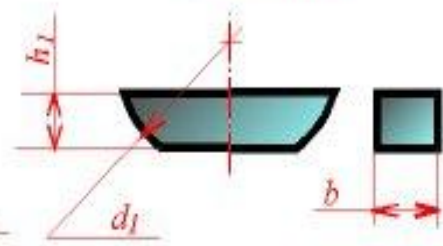


ШПОНКИ СЕГМЕНТНЫЕ

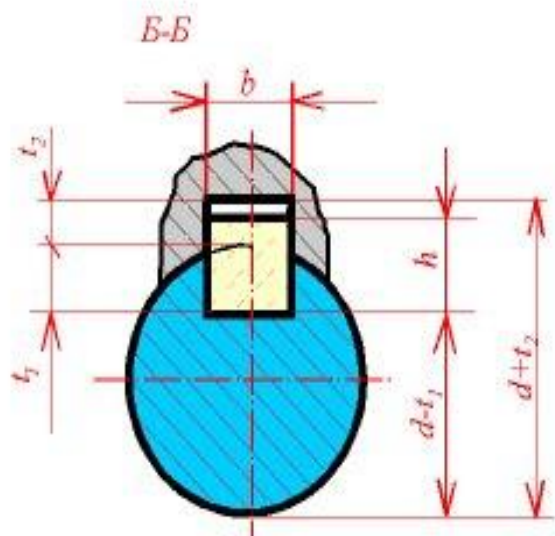
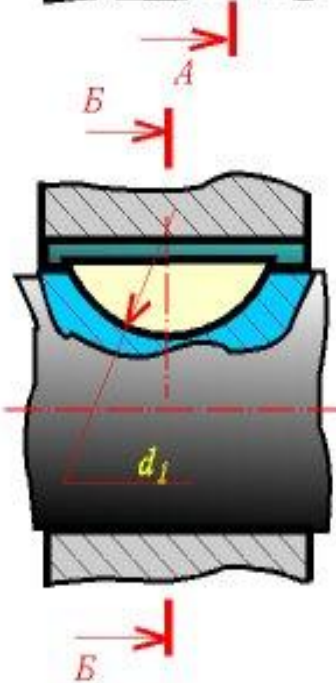
Исполнение 1



Исполнение 2

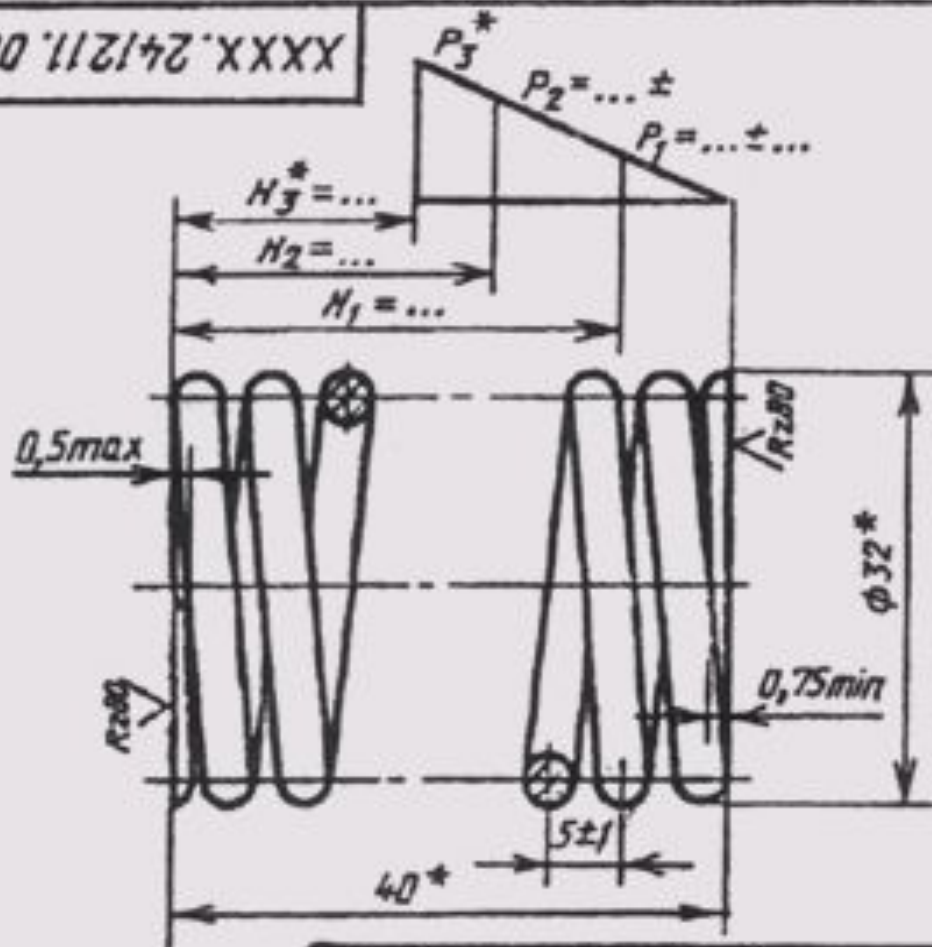


$$h_1 = 0,8h$$



XXXX.241211.003

✓(S)



1. Направление навивки пружины – правое
2. $n = 7,5$ число витков рабочее
3. $n_1 = 9$ число витков полное
4. HRC 45... 49
5. $D_c = 28$ мм
6. * Размеры и параметры для справок

XXXX.241211.003

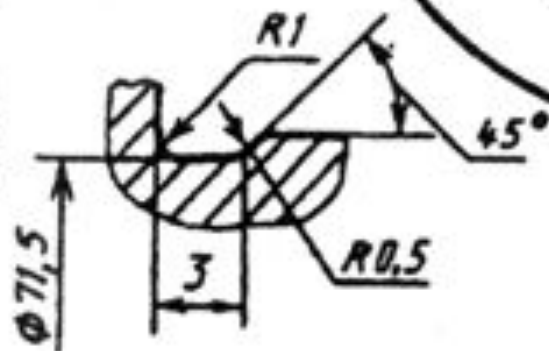
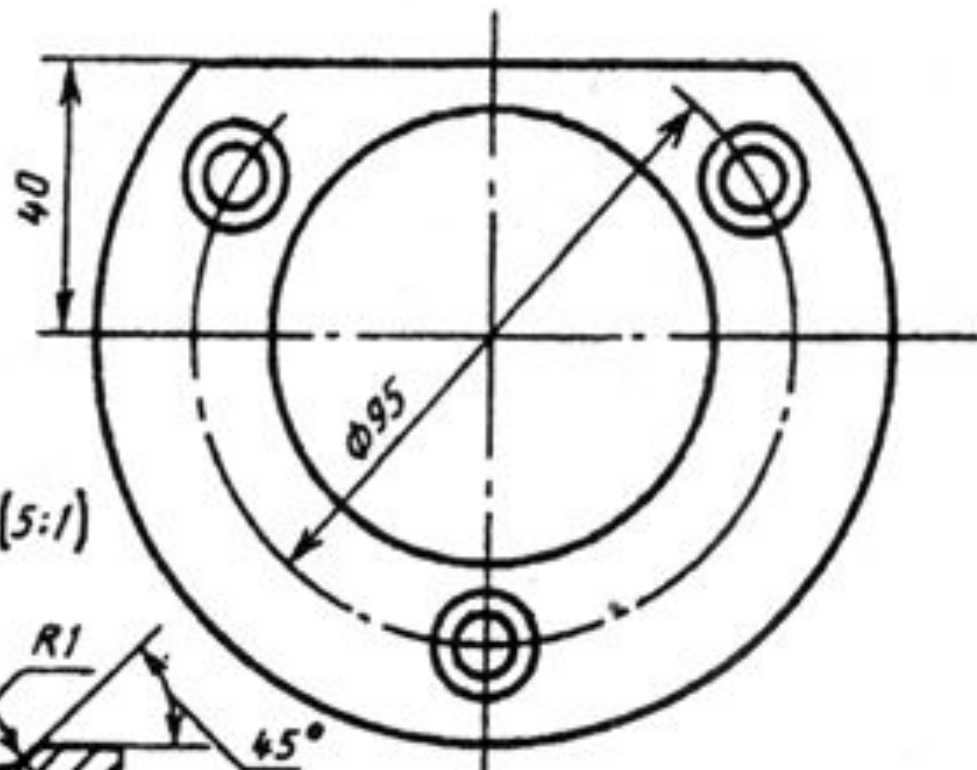
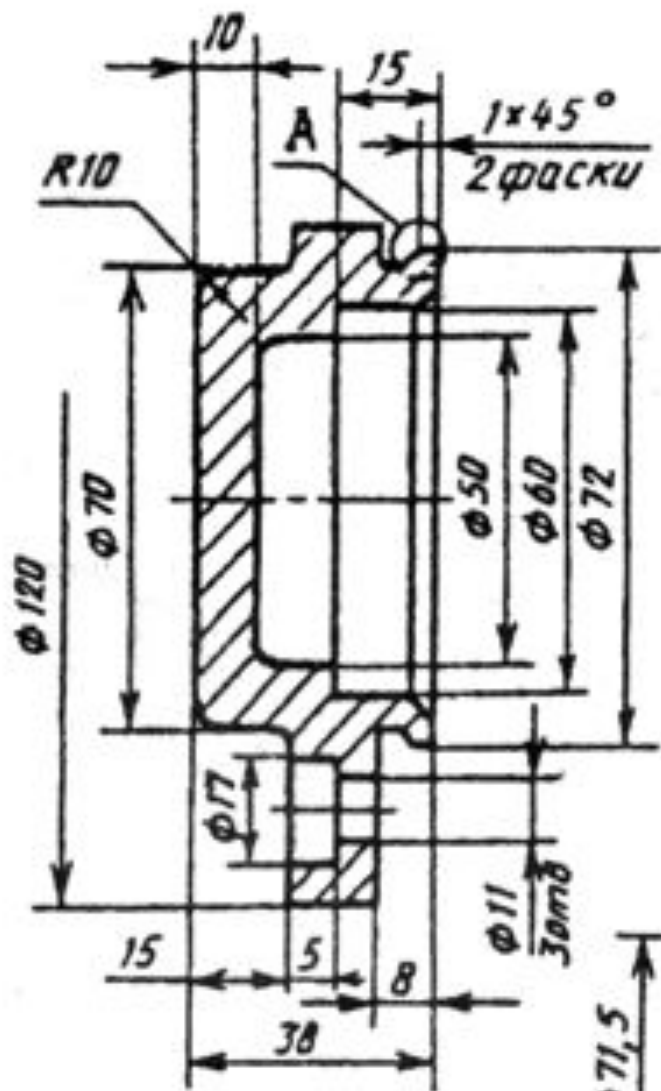
Исполн.	Н.В.В.В.В.	Подп.	Д.В.В.В.
Разраб.			
Провер.			
Контр.			
Исполн.			
Утв.			

Пружина

Проволока П-4,0
ГОСТ 9389-75

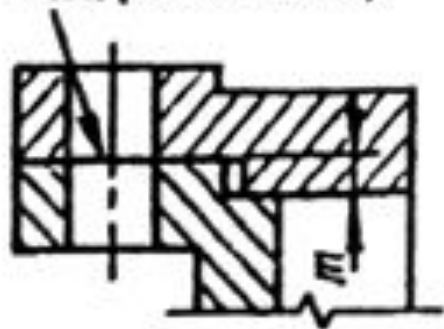
Лист	Масса	Масштаб
Лист 4		Листов 7





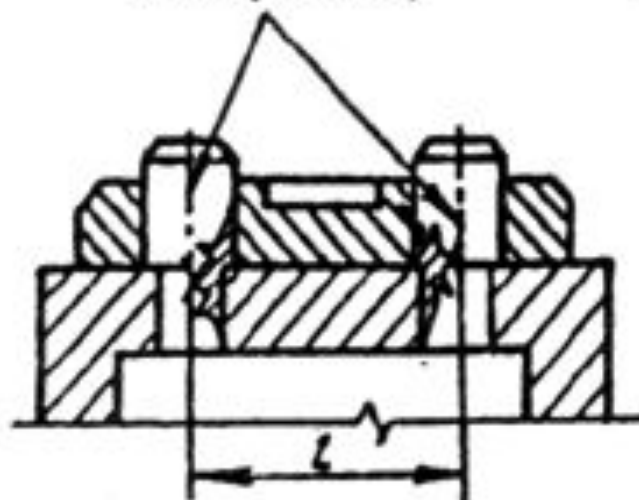
Неуказанные литейные радиусы 2...3 мм

Конструкторская
база (плоскость)



a

Конструкторская
база (линия)



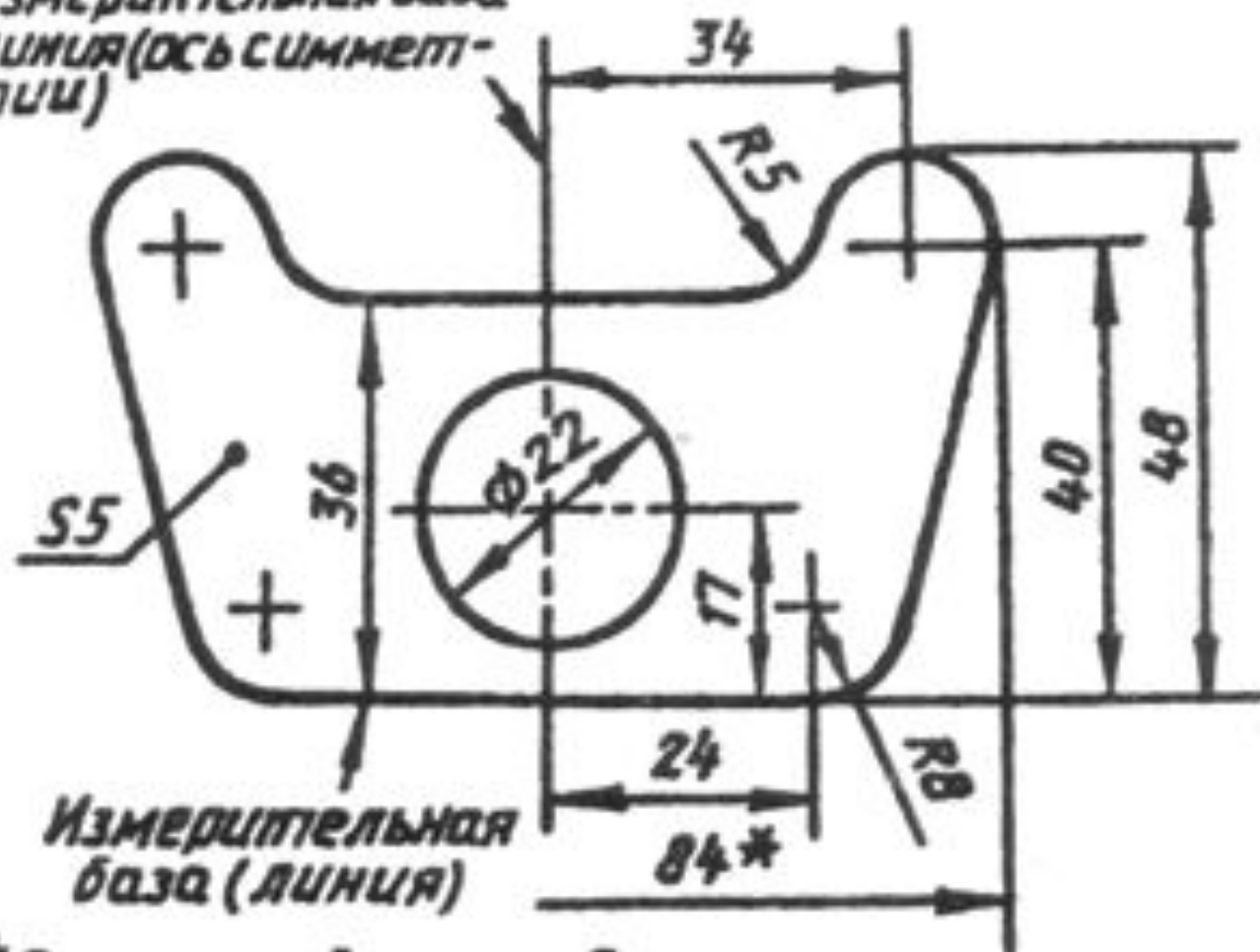
б

Конструкторская
база (точка)



в

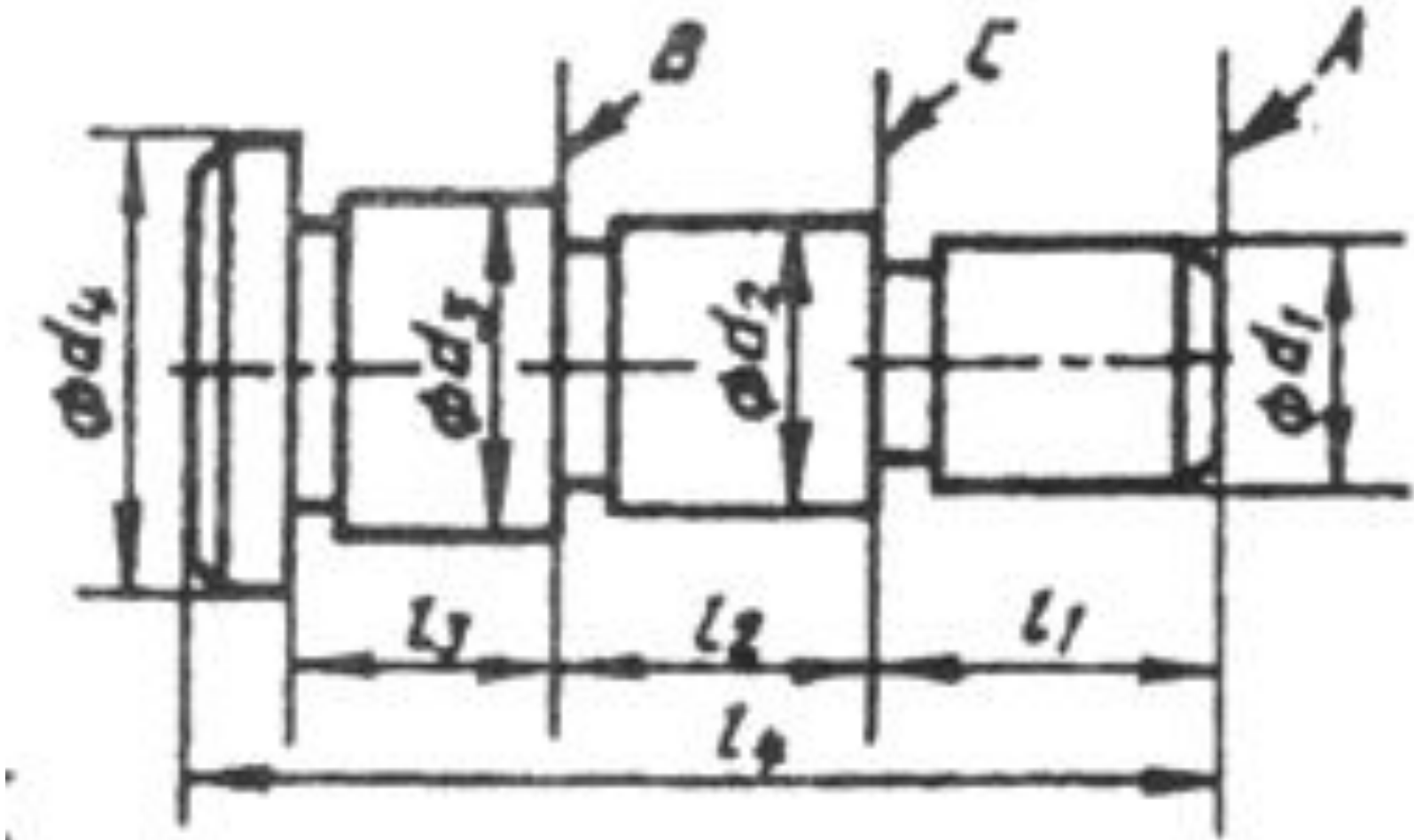
Измерительная база
линия (ось симметрии)



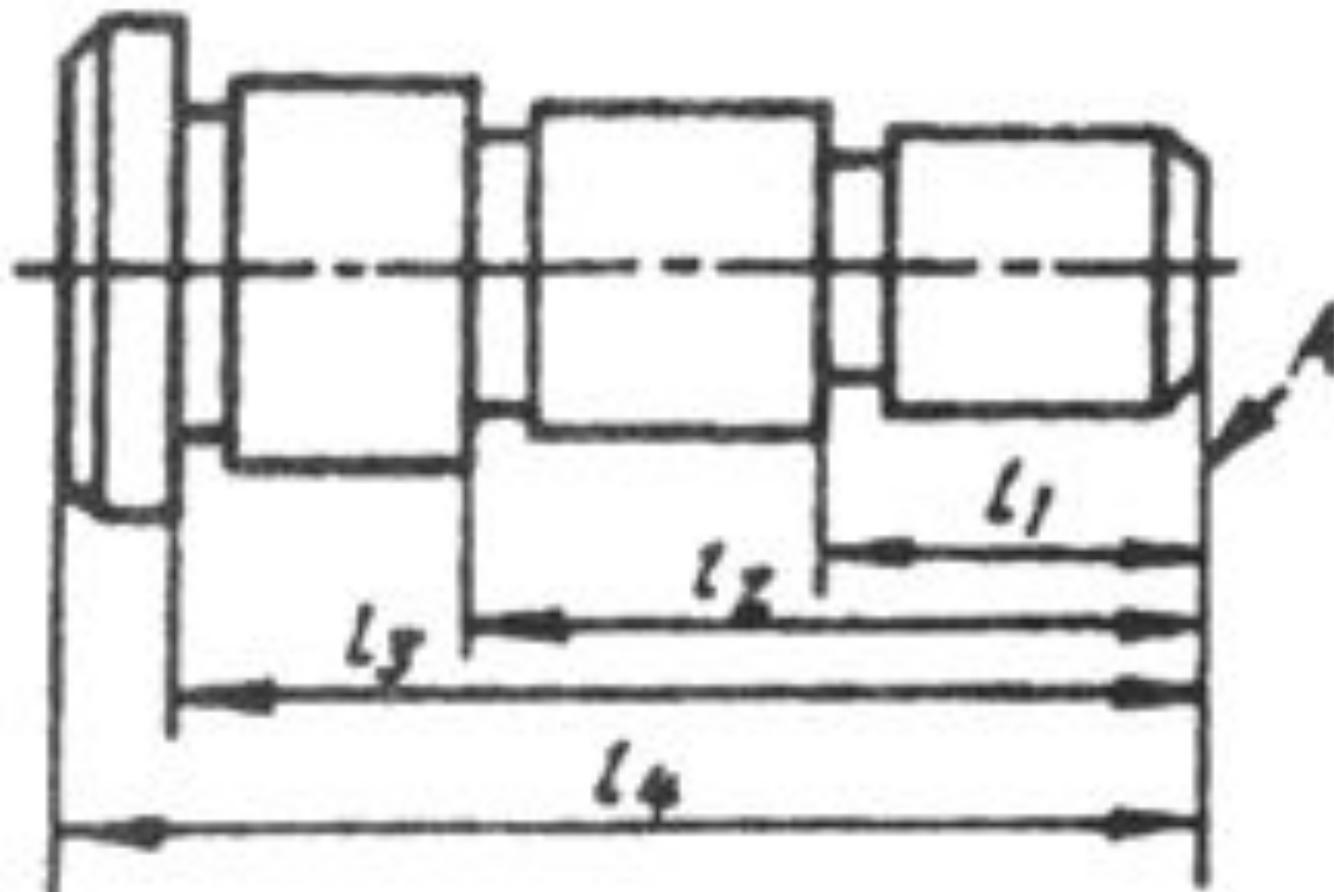
Измерительная
база (линия)

* Размеры для справок

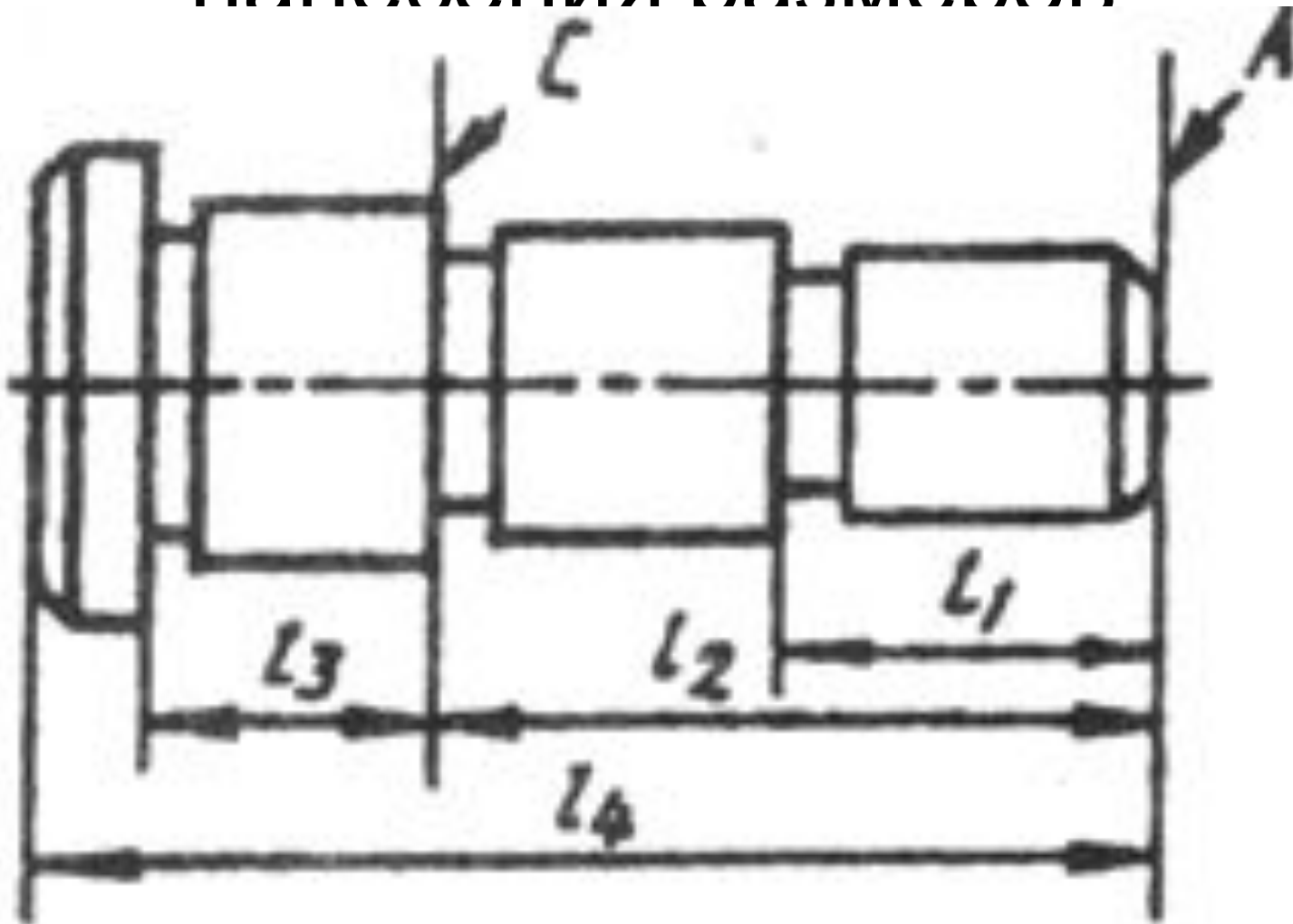
Нанесение размеров цепочкой

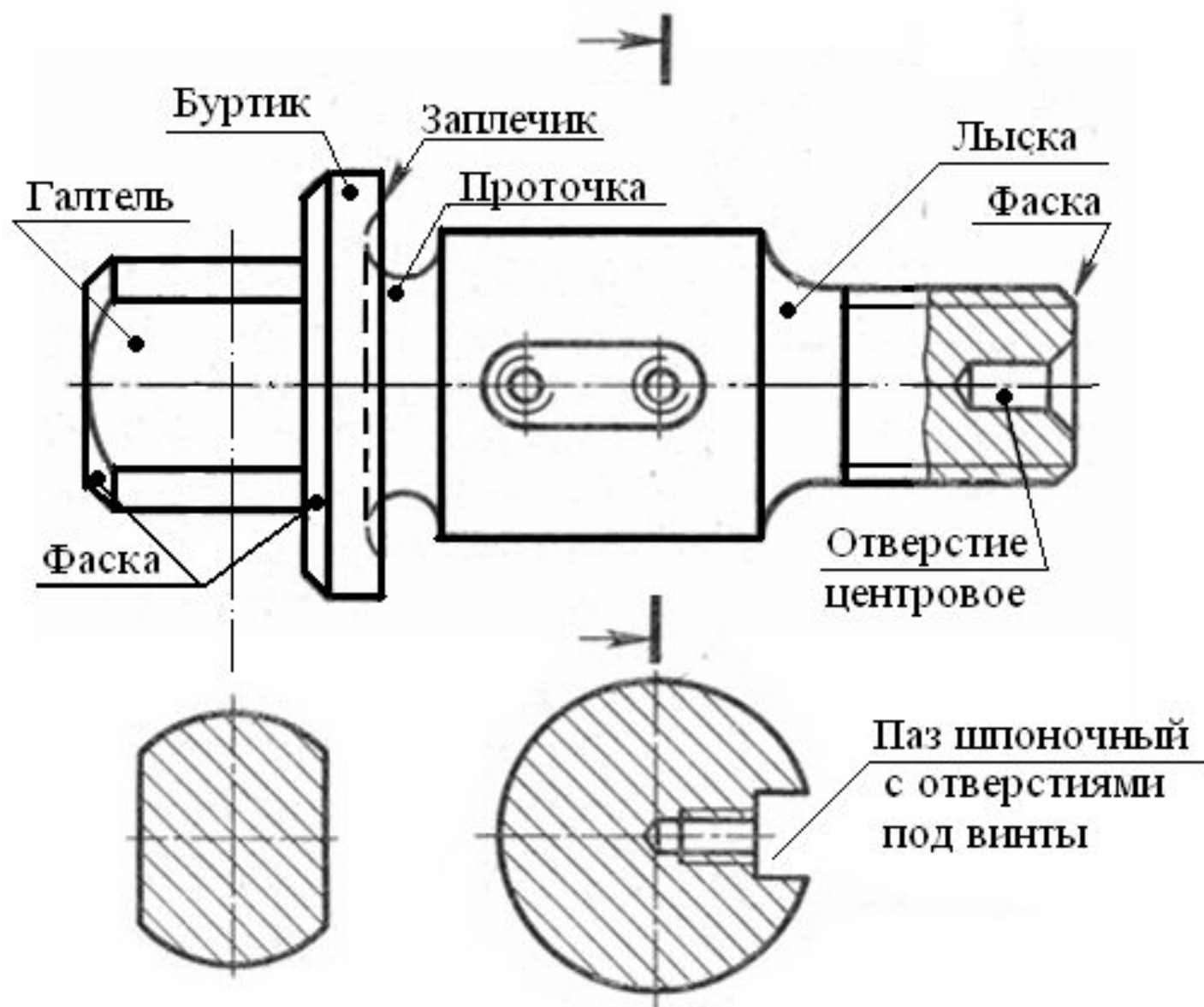


Координатный способ нанесения размеров



Комбинированный способ нанесения размеров





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!