


**Тема: Технология изготовления частичного –
съёмного пластиночного протеза с литыми
кламмерами и армированием**

Выполнил: Селиванов Антон Вячеславович

Специальность: Стоматология ортопедическая

Руководитель выпускной квалификационной работы: Бакина
Инна Анатольевна



Актуальность данной темы обусловлена тем, что: проблема оказания стоматологической помощи населению при частичных дефектах зубных рядов в условия стоматологических поликлиник является актуальной, в связи с частой диагностикой в полости рта данной патологии. Малые седловидные протезы являются альтернативой при лечении частичных дефектов зубных рядов, при этом они довольно хорошо восстанавливают функцию жевания, эстетику и имеют максимально длительный срок эксплуатации.



Цель данной работы

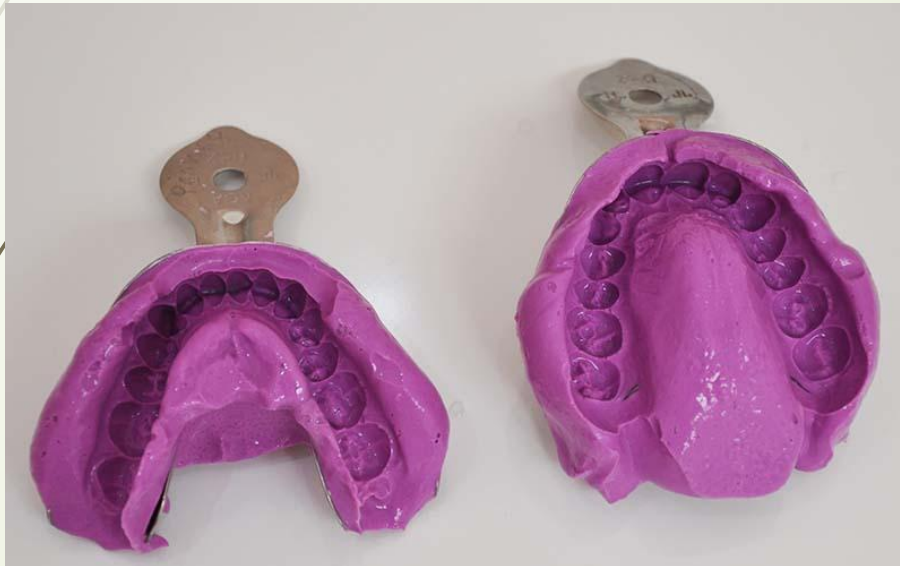
Изучение технологии изготовления
съёмного пластинчатого протеза с
литыми кламмерами и
армированием

Задачи

- Изучить различные источники информации
- Понятие о частичных съёмных пластиночных протезов
- Изучить достоинства и недостатки частичных съёмных пластиночных протезов
- Изучить классификацию частичных съёмных пластиночных протезов
- Проанализировать литые кламмера и армирование
- Изготовить частичный съёмный пластиночный протез с литыми кламмерами и армированием

Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Получение полных анатомических оттисков альгинатным материалом



Отливка гипсовых моделей



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

**Очерчивание границ
частичного – съёмного
пластинчатого протеза**



**Изготовление восковых
базисов с окклюзионными
валиками**



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Определение центральной окклюзии

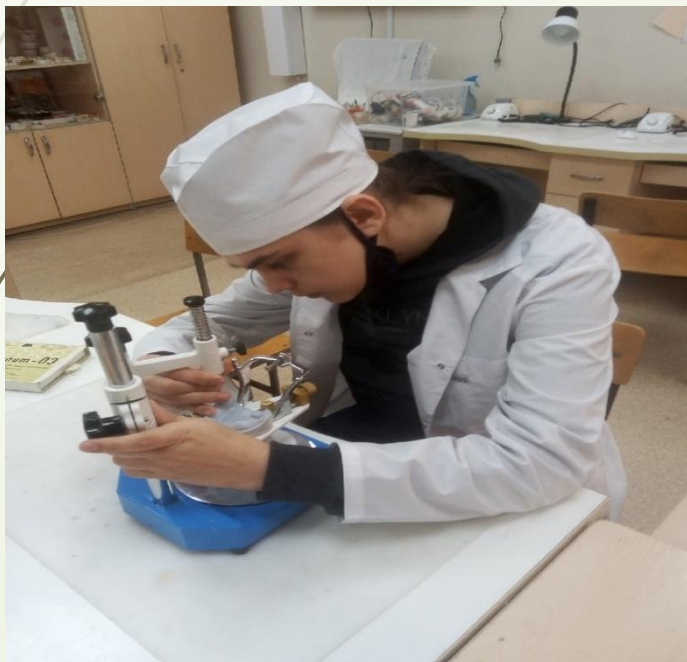


Подготовка модели к дублированию



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Параллелометрия



Загипсовка моделей в окклюдатор

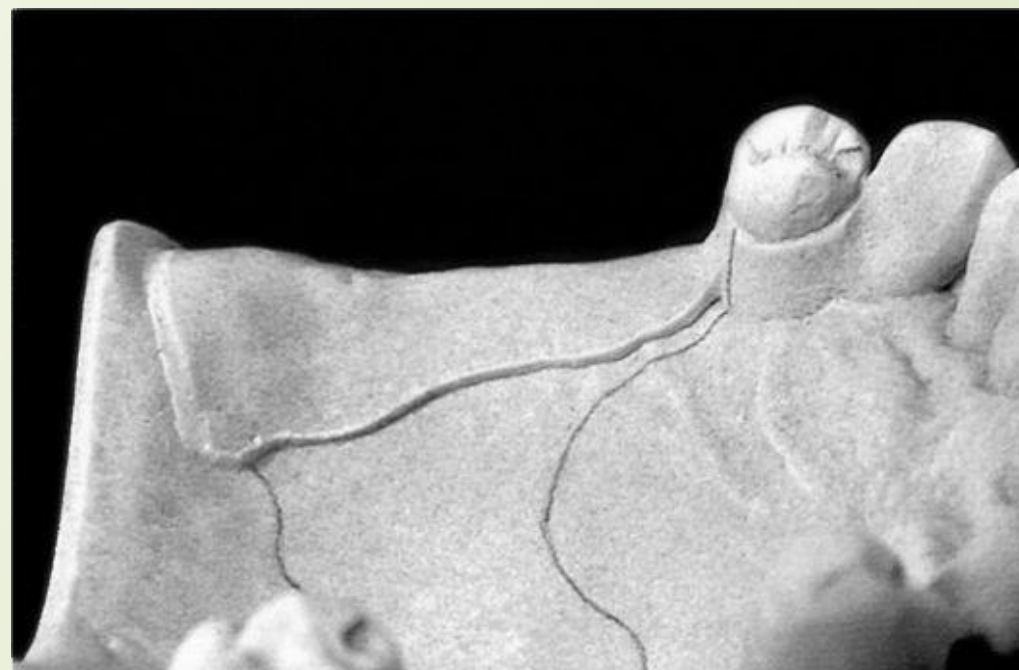


Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Дублирование модели



Изготовление огнеупорной модели



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Изготовление литых кламмеров и армирования



Изготовление литниковой системы, установка модели в опоку, литьё



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Обработка, шлифовка и полировка каркаса



Нанесение конолора и установка базиса



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

**Постановка
искусственных зубов и
моделировка протеза**



**Загипсовка протеза в кювету
Формовка пластмассы
Полимеризация пластмассы**



Этапы изготовления съёмного пластинчатого протеза с литыми кламмерами и армированием

Обработка и полировка протеза



ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ РАБОТА

Исследовательская работа была проведена в период прохождения преддипломной практики 23.03.22-18.05.22 в ГБУЗ «Стоматологическая поликлиника № 2». Взяты данные на 2020 -2021 по количеству изготовленных частичных – съёмных пластиночных протезов и бюгельных протезов. (См. Таблица 1)

Месяц	ЧСПП		Бюгельный протез	
	2020	2021	2020	2021
Январь	24	35	24	12
Февраль	34	54	35	25
Март	41	40	40	23
Апрель	12	56	26	24
Май	37	23	12	19
Июнь	63	15	37	35
Июль	22	24	44	39
Август	28	60	28	28
Сентябрь	20	41	19	20
Октябрь	13	34	23	45
Ноябрь	52	18	28	24
Декабрь	17	27	48	37

Таблица 1. Количество изготовленных частичных – съёмных пластиночных протезов и бюгельных протезов.

Проведя анализ данной таблицы, рассчитали общее количество изготовленных частичных – съёмных пластиночных протезов за 2020 г – 363, а за 2021 – 427, бюгельных протезов за 2020 г – 331, а за 2021 – 364 (см. Таблица 1).

Исходя из вычислений данной таблицы, можно сказать, что за 2020 год общее количество изготовленных частичных – съёмных пластиночных протезов меньше чем в 2021 году на 1,1 раза, а бюгельных на 1 раз.

Исходя из данных (см. Диаграмму 1), можно увидеть темпы увеличения количества изготавливаемых ЧСПП и бюгельных протезов. Для бюгельных протезов это обусловлено тем что они довольно прочные, их каркасы изготавливаются из безопасных для организма человека сплавов, а для ЧСПП это обусловлено лёгкостью изготовления протеза, а также их малой ценой.

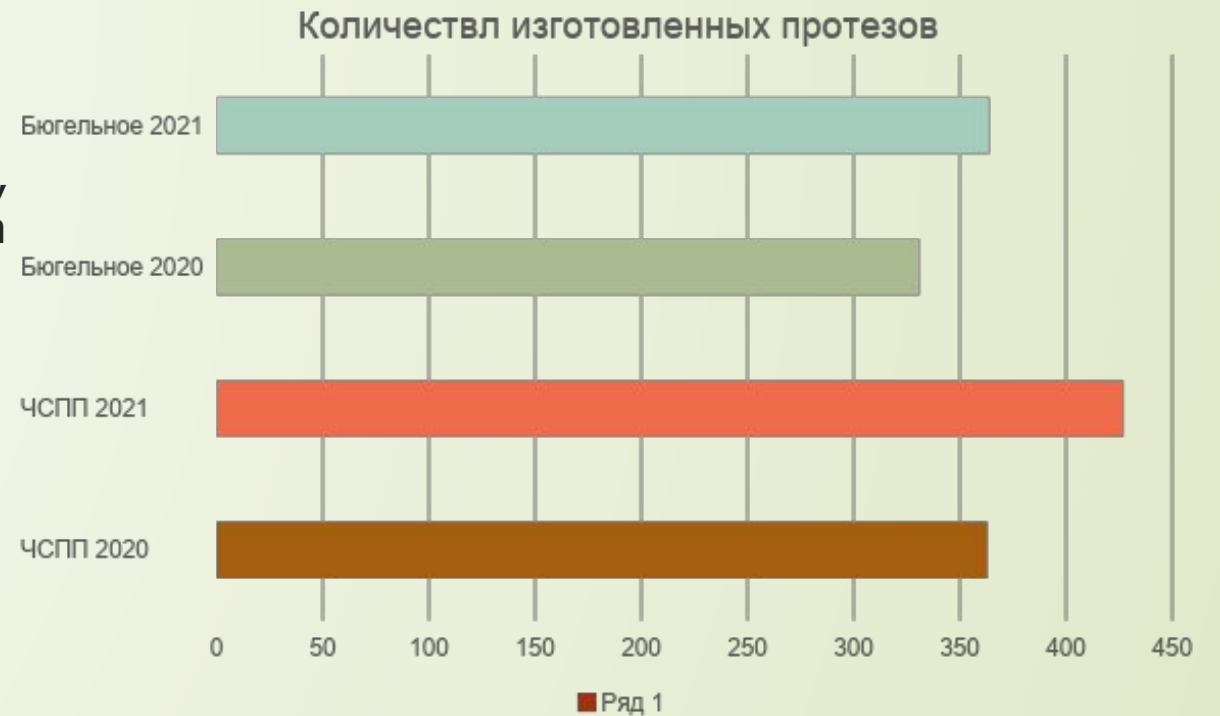


Диаграмма 1. Количество изготовленных частичных – съёмных пластиночных протезов и бюгельных протезов.



**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**