

Технология рельефной резьбы ПО КОСТИ

Современная технология .



Технология рельефной резьбы по кости .





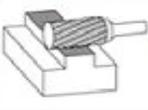
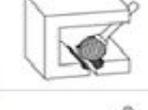
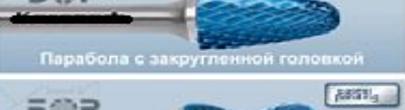
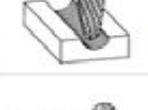
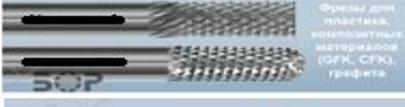
Versatile.MG@yandex.ru

Технология рельефной резьбы по кости .

- 1 Подобрать рисунок растительный орнамент, для рельефной резьбы по кости .
- 2 Подобрать заготовку ,для рельефной резьбы по кости .Проверить соотношение длины ,и ширины заготовки.
- 3Перенести изображение с помощью копировальной бумаги на заготовку. Доработать линии карандашом обвести по контуру изображения .

- 4 Прорезать конусным бором по контуру изображение под углом 20-25 градусов .
- 5 Прорезать ещё раз под глубину под наклоном 3-4 мм конусным бором .
- 6 Углубить в некоторых местах конусным бором плоскости под углом 90 градусов .
- 7 Сферическим бором создать внутри листьев полукруглые полуовальные углубления элемента углубить овальную плоскость .Задача внутри овальной формы сделать прожилки для листьев.
- На торце листьев конусным бором сделать зубцы .
- Этим самым создать эффект ,что бы казалось, что это живой листик.
- 8 Задача в рельефной резьбе сделать красивый растительный элемент доработать мельчайшие детали ,что бы у человека сложилось впечатление орнамент словно живой или настоящий.

Виды боров для выполнения технологии рельефной резьбы по КОСТИ .

Типы форм	Примеры применения	DIN 8033	Katmach Code	Изображение бора	Название бора	Символы
 Цилиндр с гладким торцом		ZYA	A		Язычок пламени	 H
 Цилиндр с торцовыми зубьями		ZYA	B		Конус с закругленной головкой	 L
 Цилиндр со сферическим концом		WRC	C		Конус	 M
 Сфера		KUD	D		Перевернутый конус	 N
 Овал		TRE	E		Зенкер с вершиной 60°	 J
 Парабола с закругленной головкой		RBF	F		Зенкер с вершиной 90°	 K
 Radius MULTIPower		NE LU/NEW			Фрезы для пластика, композитных материалов (CFRP, GFRP), графита	 P Q
					Диск	 S

Мелкие сферические и конусные боры для ювелирной резьбы по кости

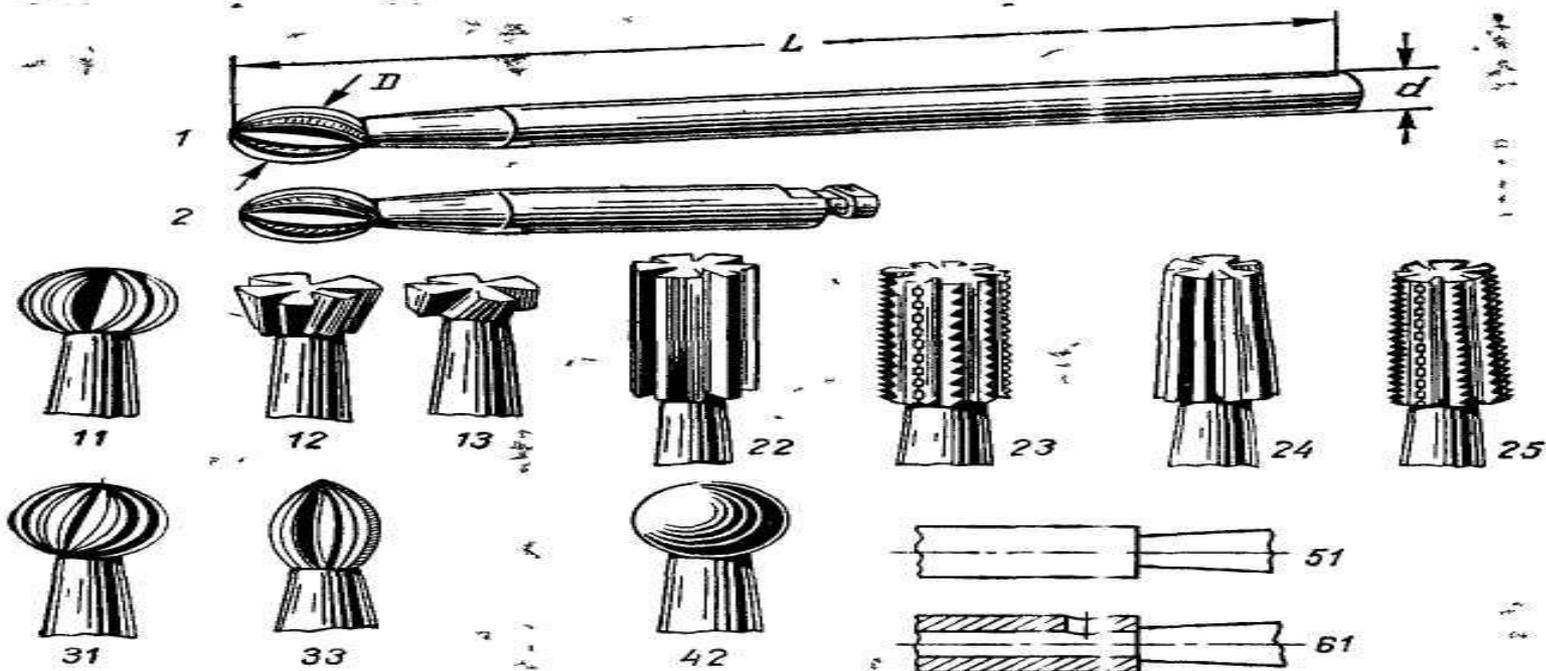


Рис. 86. Боры зубные

1 — для прямого наконечника; 2 — для углового наконечника; 11, 12, 13 — полостные боры; 22, 23, 24, 25 — фиссурные боры, 31, 33 — финиры, 42 — полир, 51 — торцевой цилиндрический; 61 — трепан

Давайте вы учим виды боров .



Цилиндрическая



Цилиндрическая со
сферическим концом



Факел



Сферическая



Конус с углом 60 градусов



Конус с углом 90 градусов



Овальная



Коническая закругленная



Коническая заостренная



Аркоподобная закругленная



Аркоподобная заостренная



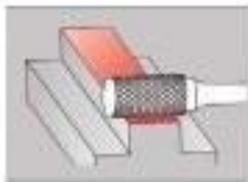
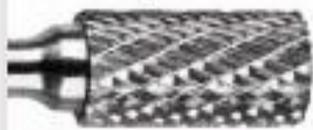
Обратный конус

Описание продукта

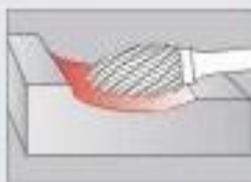
DIN 8033 ZYA	A		форма A цилиндрическая (ZYA) без торцевых зубьев		
DIN 8033 ZYA	A		форма A цилиндрическая (ZYA) с торцевыми зубьями		
DIN 8033 WCR	C		форма C сфероцилиндрическая (WRC)		
DIN 8033 KUD	D		форма D сферическая (KUD)		
DIN 8033 TRE	E		форма E капля (TRE)		
DIN 8033 RBF	F		форма F круглоконическая (RBF)		
DIN 8033 SPG	G		форма G снарядная (SPG)		
DIN 8033 -	H		форма H пламя (FLH)		
DIN 8033 KSJ	J		форма J конус 60° (KSJ)		
DIN 8033 KSK	K		форма K конус 90° (KSK)		
DIN 8033 KEL	L		форма L круглый конус (KEL)		
DIN 8033 SKM	M		форма M остроконическая (SKM)		
DIN 8033 WKN	N		форма N угол (WKN)		

Давайте запомним виды боров .

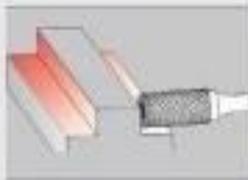
цилиндрические



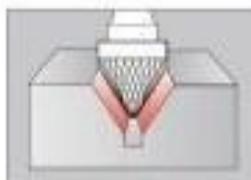
пламевидные



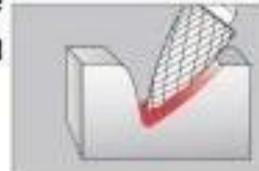
цилиндрические с
резцами на торце



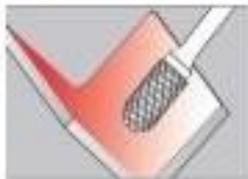
конические 60°



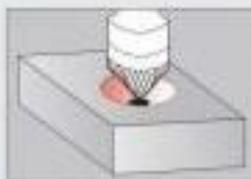
гиперболические
с острым концом



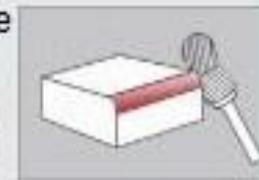
сферо-
цилиндрические



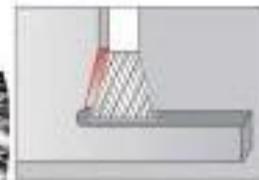
конические 90°



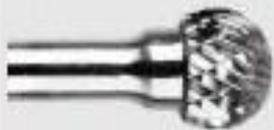
комбинированные



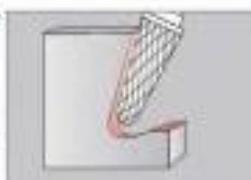
обратный
конус



сферические



сфероконические



конические



овальные



гиперболические
с концом-сферой



Формы борфрез
по дереву

Техника безопасности при работе с электроинструментом .

- 1 Работать в очках и маске ,и в спецодежде .
- 2 Работать в строго проветриваемом помещении с хорошей вентиляцией.
- 3 Умело управлять конусным бором с двумя режущими кромками .
- 4 Не работать электроинструментом влажными руками.
- 5 Не вырезать по кости на коленях .
- 6 Подготовить рабочее место стол, и стул

- 7 Установить освещение с правой стороны ,и с левой стороны.
- 8) После работы сметать костные стружки щёткой смёткой в совок .
- 9) Не сдувать костные стружки с рабочего стала .
- Костная пыль может попасть в глаза, и повредить защитную плёнку глаза .
- 10) После работы выключать электроприборы из сети .
- 11) Хранить электроинструмент в сухом помещении .